

3. ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELOS	E – 401	E – 501	E – 750
Anchura de trabajo	40 cm	50 cm	75 cm
Cuchillas fijas	14, de 2,5 mm de espesor	18, de 3 mm de espesor	28, de 3 mm de espesor
Tipo de cuchillas	corte de material duro por soldadura		
Separación entre cuchillas	25 mm	-	-
Ruedas	de plástico, con rodamiento de rodillos	de plástico, con rodamiento de rodillos	de plástico, con rodamiento de bolas
Ajuste de profundidad	gradual		
Bloqueo de profundidad	con chaveta		
Tensor de la correa	vertical		
Manillar de empuje	plegable	desmontable	
Masa	34 kg	60 kg	80 kg
Motor, opciones	eléctrico, 3 CV térmico B&S, 3,5 CV térmico Honda GX 120 térmico Kubota GH 120	térmico B&S Intek Pro térmico Honda GC 160	térmico B&S Vanguard térmico Honda GX 270
Régimen máximo	3.200 rpm	-	-