



MANUAL DEL OPERADOR

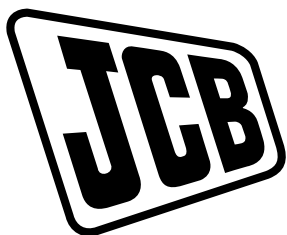


**526-56, 531-70, 533-105, 535-125, 535-140,
535-95, 536-60, 536-70, 536-70LP,
540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80**

ES - 9821/9053
EDICIÓN 2 - 07/2014

ESTE MANUAL DEBE ESTAR SIEMPRE EN LA MÁQUINA





MANUAL DEL OPERADOR

**526-56, 531-70, 533-105, 535-125,
535-140, 535-95, 536-60,
536-70, 536-70LP, 540-140,
540-170, 541-70, 550-80, 560-80**

ES - 9821/9055

EDICIÓN 2, 07/2014

Este manual contiene instrucciones originales, comprobadas por el fabricante (o su representante autorizado).

El idioma original es Inglés - Británico.

Copyright 2014 © JCB SERVICE

Todos los derechos reservados. Ninguna parte de esta publicación podrá ser reproducida, almacenada en un sistema de recuperación de datos, ni transmitida de ninguna manera ni mediante ningún otro medio, electrónico, mecánico, de fotocopiado o de otro modo, sin previa autorización de JCB SERVICE.

www.jcb.com

Prólogo

El Manual del Operador

▲ ADVERTENCIA

Usted u otra persona pueden resultar muertos o gravemente heridos si se opera la máquina o se realizan en ella tareas de mantenimiento sin haber estudiado antes el Manual del Operador. Debe entender y seguir las instrucciones del Manual del Operador. Si hay algo que no entiende, pregunte a su superior o al distribuidor JCB que se lo explique.

No trabaje con la máquina sin el Manual del Operador o si hay algo de la máquina que no entiende.

Considere el Manual del Operador como parte de la máquina. Manténgalo limpio y en buenas condiciones. Reemplace el Manual del Operador inmediatamente si se pierde, daña o queda ilegible.

Instalación y entrega de la máquina.

Incluso si ha trabajado con este tipo de equipos anteriormente, es muy importante que las funciones y operaciones de su nueva máquina le sean explicadas por un representante de un distribuidor JCB a continuación de la entrega de su nueva máquina.

Después de la instalación sabrá cómo obtener la máxima productividad y prestaciones de su nuevo producto.

Por favor contacte con su distribuidor JCB si el formulario de la instalación (incluido en este manual) no ha sido cumplimentado con Usted.

Su Concesionario JCB local es



Notas:



Índice	Nº de Página
Glosario de acrónimos	viii
Introducción	
Acerca de este manual	
Modelo y número de serie de la máquina	1
Utilización del manual	1
Lado izquierdo, lado derecho	1
Cabina/tejadillo	2
Referencias cruzadas	2
Seguridad	
Seguridad - Suya y de los demás	3
Advertencias de seguridad	3
Seguridad general	4
Ropa y equipo de protección personal	4
Acerca de la máquina	
Introducción	
General	5
Nombre y dirección del fabricante	5
Conformidad del producto	5
Descripción de la máquina	
General	6
Uso previsto	6
Movimiento de troncos / manipulación de objetos	6
Implementos y equipos opcionales	6
Zona de peligro	6
Ubicaciones de los componentes principales	7
Identificación de la máquina y los componentes	
Máquina	8
Motor	11
Eje	12
Caja de cambios	14
Estructura de protección del operador	16
Etiquetas de seguridad	
General	18
Identificación de la etiqueta de seguridad	18
Estación del operador	
Ubicaciones de los componentes	21
Puertas	
Puerta del operador	25
Ventanas	
Ventana trasera	29
Asiento del operador	
General	31
Asiento básico	31
Asiento de suspensión	32
Mandos del asiento calefactado	35
Cinturón de seguridad	
General	36
Cinturón de seguridad retráctil	36

Cinturón de seguridad estático	37
Retrovisores	
General	39
Controles de la transmisión	
Volante	40
Columna de la dirección	40
Pedal del acelerador	40
Pedal del freno de servicio	40
Freno de estacionamiento	41
Palanca de la transmisión	41
Palanca del cambio de velocidad	43
Interruptor desconectador de la transmisión	47
Mando de modo de dirección	48
Interruptores de la consola	
General	49
Luces de carretera	49
Luces antiniebla traseras	49
Luces de emergencia	50
Luces de trabajo	50
Luz de trabajo en la pluma	50
Modo de transmisión	50
Desconectar la transmisión	50
Información	50
Bloqueo de la basculación	50
Sistema de conducción suave (SRS)	51
Sistema de marcha suave automática	51
Luz de baliza	51
Calefactor	51
Acondicionador de aire	51
Calefactor de ventana	51
Extensión / retracción de la pluma interior	52
Aislamiento de los mandos	52
Nivelación del chasis	52
Función hidráulica	52
Modo hidráulico	53
Eliminación de la presión hidráulica	53
Enganche de remolque hidráulico	53
Invertir ventilador	53
Limpiaparabrisas de la ventana trasera	54
Limpiaparabrisas de la ventana del techo	54
Interruptores interiores	
Interruptor de encendido	55
Interruptor para usos generales	55
Luz interior de la cabina	56
Instrumentos	
Tablero de instrumentos	58
Calefacción, ventilación y aire acondicionado	
General	78
Mandos del aire acondicionado	78
Ventilador de nivel de cara	79

Palancas/Pedales de mando	
General	80
Disposición de los mandos	80
Controles de la pluma	81
Mandos de nivelación del chasis	86
Mandos del estabilizador	87
Mandos del circuito auxiliar	90
Aislador de batería	
General	96
Extintor de incendios	
General	97
Funcionamiento	
Introducción	
General	99
Seguridad durante el funcionamiento	
General	100
Seguridad en el lugar de trabajo	102
Evaluación de riesgos	103
Inspección general	
General	105
Entrada y salida de la estación del operador	
General	106
Salida de emergencia	106
Antes de arrancar el motor	
General	109
Arranque del motor	
General	110
Inmovilizador	112
Detención y estacionamiento de la máquina	
General	116
Preparación de la máquina para viajar	
General	117
Preparación para circular por la vía pública	117
Preparación para el desplazamiento por el lugar de trabajo	120
Sistema de conducción suave (SRS)	122
Luz de baliza	124
Bloqueos de la máquina	
Bloqueo del mando	126
Puesta en movimiento de la máquina	
General	131
Conducción de la máquina	
Modos de dirección	133
Diferencial de deslizamiento limitado (LSD)	134
Bloqueo de par	134
Remolque de otros equipos	135
Elevación y carga	
General	166
Gráficos de carga	166
Indicadores de la pluma	169
Inclinómetro	169
Interbloqueos	170

Indicador de momento de carga longitudinal (LMII)	171
Sistema de control de movimiento de carga	174
Trabajo con la pluma	
General	187
Valores nominales de horquillas	188
Reposicionamiento de las horquillas	189
Trabajo con palets	189
Trabajo con balas	191
Trabajo con cargas irregulares	192
Apilado de cargas	193
Llenado de la pala	194
Carga en camiones	195
Ajuste de la pluma	196
Uso de máquinas en pendientes	
General	197
Conducción en pendientes	197
Trabajo en pendientes	198
Traslado de una máquina averiada	
General	200
Hacer un puente par arrancar el motor	200
Enganche de Recuperación	201
Izado de la máquina	
General	202
Transporte de la máquina	
General	206
Carga de una máquina en el vehículo de transporte/remolque	206
Entorno de trabajo	
General	209
Funcionamiento a bajas temperaturas	209
Utilización en temperaturas altas	209
Repostando la máquina	
General	211
Bajos niveles de combustible	211
Llenado del depósito	211
Implementos	
Trabajo con implementos	
Introducción	213
Implementos para la máquina	213
Conexión/desconexión de latiguillos hidráulicos	214
Portaherramientas	
General	219
Carro de montaje rápido	
General	224
Carro con desplazamiento lateral	
General	228
Brazos	
General	232
Aguilón de extensión	232
Aguilón para cerchas	233
Ganchos	
Gancho montado en la horquilla	236

Plataformas de trabajo	
General	237
Preservación y almacenamiento	
Limpieza de la máquina	
General	239
Preparación de la máquina	240
Comprobación de daños	
General	241
Almacenaje de la máquina	
General	242
Almacenamiento de la máquina	242
Durante el almacenamiento	242
Puesta en servicio de la máquina	243
Seguridad de la Máquina	
General	244
JCB Plantguard	244
Plan de seguridad y registro de equipos de construcción (CESAR, Construction Equipment Security and Registration)	244
LiveLink	244
Mantenimiento	
Introducción	
General	245
Soporte para el propietario/operador	245
Contratos de servicio/mantenimiento	245
Inspección y servicio inicial de la máquina	246
Obtención de piezas de repuesto	246
Seguridad en el mantenimiento	
General	247
Líquidos y lubricantes	248
Programas de mantenimiento	
General	252
Cómo utilizar los programas de mantenimiento	252
Intervalos de mantenimiento	252
Comprobaciones en frío antes de arrancar, puntos de mantenimiento y niveles de líquidos	252
Pruebas de funcionamiento y revisión final	256
Posiciones de mantenimiento	
General	259
Posición de mantenimiento - Pluma bajada	259
Posición de mantenimiento - Pluma subida	260
Puntos de servicio	
General	266
Aperturas de acceso	
General	272
Cubierta de la batería	272
Cubierta del compartimento del motor	273
Cubierta trasera	274
Protección inferior	276
Herramientas	
General	278
Caja de herramientas	278

Lubricación	
General	279
Preparación de la máquina	279
Implementos	
General	280
Carrocería y bastidor	
General	281
Pasadores de articulación	281
Pluma	
General	283
Estación del operador	
General	290
Estructura de protección del operador	290
Asiento	290
Cinturón de seguridad	290
Mandos	291
Motor	
General	292
Aceite	292
Correa de transmisión	294
Filtro de aire	
General	295
Elemento externo	295
Válvula antipolvo	296
Sistema de combustible	
General	297
Depósito	298
Filtro de combustible	298
Separador de agua	299
Sistema de refrigeración	
General	300
Refrigerante	300
Conjunto de enfriamiento	300
Frenos	
General	302
Freno de estacionamiento	304
Freno de servicio	305
Caja de cambios	
Aceite	306
Ejes	
General	307
Aceite	308
Cubos	
Aceite	309
Ruedas	
General	310
Neumáticos	
General	312
Ejes propulsores	
General	314



Sistema hidráulico	
General	315
Servicios	316
Aceite	316
Cilindros	317
Válvulas de retención contra reventamiento de latiguillos	317
Sistema eléctrico	
General	318
Batería	318
Aislador de batería	320
Fusibles	320
Relés	324
Dispositivo para limpiar ventanas	326
Varios	
Extintor de incendios	329
Datos técnicos	
Dimensiones estáticas de la máquina	
Dimensiones	331
Pesos	354
Diagramas de visibilidad	358
Dimensiones y rendimiento de la máquina	
General	392
Dimensiones y rendimiento de la pluma	393
Pesos de remolque	406
Emisiones de ruidos	
General	408
Datos sobre ruidos	408
Emisiones de vibración	
General	410
Datos sobre vibraciones	411
Líquidos, lubricantes y capacidades	
General	418
Combustible	419
Refrigerante	424
Valores de par	
General	425
Sistema eléctrico	
General	426
Fusibles	427
Relés	442
Ruedas y neumáticos	
General	450
Tamaños y presiones de los neumáticos	452
Declaración de conformidad	
General	494
Datos de la máquina	494
Información sobre la garantía	
Ficha de registro del mantenimiento de la máquina	496

Glosario de acrónimos

ROPS	Estructura de protección contra vuelcos
FOPS	Estructura de protección contra la caída de objetos
NIP	Número de identificación del producto
OCDE	Organización para la Cooperación y el Desarrollo Económico
HVAC	Calefacción, ventilación y aire acondicionado
LLMI	Indicador de momento de carga longitudinal
UCE	Unidad de control electrónico
SMS	Sistema de marcha suave
LLMC	Control de momento de carga longitudinal
LED	Diodo emisor de luz
DDL	Diferencial de deslizamiento limitado
SWL	Carga de trabajo segura
LMI	Indicador de momento de carga
CESAR	Registro y seguridad de los equipos de construcción
MC	Media cuadrática



Introducción

Acerca de este manual

Modelo y número de serie de la máquina

Este manual ofrece información para el(los) siguiente(s) modelo(s) en la gama de máquinas JCB:

Modelo	Desde:	Hasta:
526-56	02336575	02356575
531-70	02336575	02356575
533-105	02336575	02356575
535-125	02336575	02356575
535-140	02336575	02356575
535-95	02336575	02356575
536-60	02336575	02356575
536-70	02336575	02356575
536-70LP	02336575	02356575
540-140	02336575	02356575
540-170	02336575	02356575
541-70	02336575	02356575
550-80	02336575	02356575
560-80	02336575	02356575

Utilización del manual

Este manual del operador está organizado de modo que se pueda obtener un buen conocimiento de la máquina y de la seguridad en su utilización. También contiene datos técnicos y de mantenimiento.

Lea este manual de principio a fin antes de utilizar la máquina por primera vez. Preste una atención particular a todos los aspectos de la seguridad en el uso y el mantenimiento de la máquina.

Si tiene alguna duda, consulte al concesionario JCB o a sus superiores. No se base en conjeturas, pues eso puede acarrear la muerte o lesiones a uno mismo o a terceros.

Las advertencias generales y específicas de esta sección se repiten en todo el manual. Lea con regularidad todas las indicaciones de seguridad para no olvidarlas. Recuerde que los mejores operadores son los operadores más seguros.

Las ilustraciones contenidas en este manual son únicamente orientativas. Cuando las máquinas difieran, el texto o la ilustración lo especificarán.

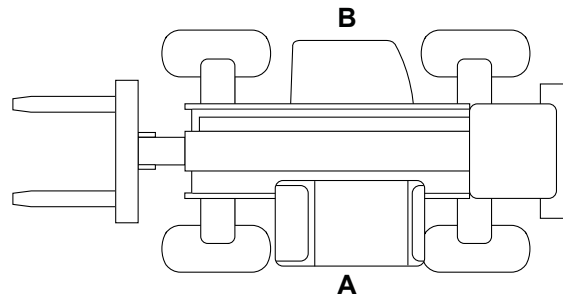
El fabricante de esta máquina tiene por norma la mejora continua de sus productos. Queda reservado el derecho a modificar la especificación de la máquina sin previo aviso. No se acepta ninguna responsabilidad por discrepancias que pudieran surgir entre las especificaciones de la máquina y las descripciones contenidas en este manual.

Cabe la posibilidad de que todo el equipo opcional que se cita en el presente manual no pueda obtenerse en todos los territorios.

Lado izquierdo, lado derecho

En este manual, "izquierda" y "derecha" significan a su izquierda y derecha estando usted correctamente sentado en la máquina.

Figura 1.



- A A la izquierda
- B A la derecha

Cabina/tejadillo

En este manual se hace referencia frecuentemente a la cabina. Por ejemplo, "no haga funcionar la máquina sin un manual del operador en la cabina". Estas indicaciones también se aplican a las máquinas construidas con tejadillo.

Referencias cruzadas

En este manual, se realizan referencias cruzadas presentando el título del asunto en azul (sólo copia electrónica). El número de la página en la que comienza la materia se indica entre paréntesis. Por ejemplo: [Consulte : Introducción > Acerca de este manual > Referencias cruzadas \(Página 2\).](#)



Seguridad

Seguridad - Suya y de los demás

Toda la maquinaria puede ser peligrosa. Cuando una máquina se maneja debidamente y se le hace el mantenimiento correcto, podrá trabajarse con ella con seguridad. Pero cuando está mal mantenida o se la utiliza descuidadamente puede convertirse en un peligro para usted (el propio usuario) y para todo el que esté en las proximidades.

En este manual y en la máquina encontrará mensajes de advertencia; léalos y compéndalos. Le informan de posibles peligros y de cómo evitarlos. Si no se entienden los mensajes de advertencia, pregunte su superior o al concesionario JCB para que se los expliquen.

La seguridad, no obstante, no es una simple cuestión de responder a las advertencias. Todo el tiempo que se esté trabajando en o con la máquina hay que pensar en los eventuales riesgos que puede haber y cómo evitarlos.

Hay que abstenerse de utilizar la máquina hasta que se esté seguro de que se puede controlarla.

No empezar ningún trabajo hasta estar seguro de que no se corre peligro ni se arriesga a nadie que esté en las proximidades.

Si tiene alguna duda acerca de la máquina o del trabajo, consulte a alguien que sepa. No hacer suposiciones sobre ninguna cosa.

Recuérdese:

- Tener cuidado
- Mantenerse alerta
- Trabajar de forma segura.

Advertencias de seguridad

En este manual y en la máquina, hay avisos de seguridad. Cada uno de ellos empieza con una palabra señal. Los significados se dan a continuación.

La señal "DANGER" (PELIGRO) indica una situación peligrosa que, si no se evita, dará como resultado la muerte o graves lesiones.

La señal "WARNING" (ADVERTENCIA) indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría dar como resultado la muerte o una lesión grave.

La señal "PRECAUCIÓN" indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría dar como resultado una lesión leve o moderada.

La señal "Notice" (Aviso) indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría dar como resultado daños en la máquina.

El sistema de alerta de seguridad (mostrado) también ayuda a identificar los mensajes de seguridad importantes en este manual y en la máquina. Cuando vea este símbolo esté alerta, ya que se trata de su seguridad personal; lea atentamente el mensaje que sigue al símbolo e informe a otros operadores.

Figura 2. El sistema de alerta de seguridad



Seguridad general

Cuidado y atención

Hay que tener cuidado y mantenerse alerta todo el tiempo que se está trabajando con o en la máquina. Tenga siempre cuidado. Esté siempre al tanto de eventuales peligros.

Ropa

Puede resultar herido si no lleva la ropa correcta. La ropa suelta puede quedar atrapada en la maquinaria. Mantenga los puños bien sujetos. No se ponga una corbata o pañuelo de cuello. Atención al pelo largo. Quítese todos los anillos, relojes y joyas personales.

Alcohol y Drogas

Es sumamente peligroso trabajar con maquinaria mientras se está bajo los efectos del alcohol o las drogas. No consuma bebidas alcohólicas o estupefacientes antes o mientras trabaja con la máquina o los implementos. Sea consciente de los medicamentos que pueden causar somnolencia.

Encontrarse mal

No intente accionar la máquina encontrándose mal. Haciéndolo así podría estar en peligro el operador y aquellos con los que trabaje.

Teléfonos móviles

Apague su teléfono móvil antes de entrar a una zona con una atmósfera potencialmente explosiva. Las chispas en esta zona podrán causar una explosión o incendio, con la posibilidad de lesiones graves o fatales.

Apague y no utilice su teléfono móvil al repostar la máquina.

Equipo de elevación

Puede resultar lesionado si utiliza un equipo de elevación defectuoso. Debe identificar el peso del elemento que deba elevarse y a continuación escoger un equipo de elevación que sea suficientemente resistente y adecuado para el trabajo. Asegúrese de que el equipo de elevación esté en buen estado y cumpla todas las normativas legales.

Equipos levantados

Jamás camine o trabaje bajo equipos alzados a no ser que estén mecánicamente soportados. Un equipo que sólo esté soportado hidráulicamente podrá caerse y lesionarle si falla el sistema hidráulico o si se mueve el mando del mismo (aunque esté parado el motor).

Asegúrese de que nadie se acerque a la máquina mientras instala o retira el dispositivo mecánico.

Máquina alzada

Nunca se coloque, usted o cualquier parte de su cuerpo, bajo una máquina levantada que no esté soportada adecuadamente. Si la máquina se mueve inesperadamente podría quedarse atrapado y sufrir graves heridas o resultar muerto.

Rayos

Los rayos pueden causar la muerte. No use la máquina si hay una tormenta con aparato eléctrico en la localidad.

Modificaciones de la máquina

Esta máquina ha sido fabricada en cumplimiento con requisitos legislativos y otros. No debe modificarse de ninguna manera que pudiera afectar o invalidar cualquiera de estos requisitos. Para asesoramiento, consulte a su concesionario JCB.

Ropa y equipo de protección personal

No lleve joyas ni ropa poco ajustada que pueda resultar atrapada en los mandos o las piezas móviles. Lleve la ropa de protección y el equipo de seguridad personal requeridos por las condiciones del trabajo, las normativas locales o las especificaciones de su empleador.

Acerca de la máquina

Introducción

General

Antes de que ponga en marcha la máquina, debe usted conocer su funcionamiento. Utilice esta parte del manual para identificar cada una de las palancas de mando, interruptores, indicadores, botones y pedales. No quiera adivinarlo; si hay algo que no entiende, pregúntelo a su concesionario JCB.

Nombre y dirección del fabricante

JCB Excavators Limited, Lakeside Works, Rocester, Uttoxeter, United Kingdom, ST145JP

Conformidad del producto

Su máquina JCB se diseñó para cumplir las leyes y normativas aplicables en el momento de su fabricación para el mercado en el cual se vendió por primera vez. En muchos mercados existen leyes y normativas que requieren que el propietario lleve a cabo el mantenimiento de la máquina con un nivel de conformidad respecto a la producción original de la máquina. Incluso en ausencia de unos requisitos definidos para el propietario de la máquina, JCB recomienda que se cumpla la conformidad de la máquina para asegurar la seguridad del operador y las personas expuestas y para asegurar un funcionamiento correcto en términos medioambientales. Su máquina no debe modificarse de ninguna manera que pudiera afectar o invalidar cualquiera de estos requisitos. Para asesoramiento, consulte a su concesionario JCB.

Para su conformidad como máquina nueva, su JCB y algunos de sus componentes pueden llevar números y marcas de homologación, y tal vez se hayan suministrado con un certificado / declaración de conformidad. Estos documentos y marcas son solo relevantes para el país / región en el cual se vendió la máquina por primera vez hasta el extremo en que sean requeridos por las leyes y las normativas.

Las reventas y la importación / exportación de las máquinas en territorios con diferentes leyes y normativas pueden hacer que sean necesarios nuevos requisitos para los cuales la máquina no fue originalmente diseñada o especificada. En algunos casos, las máquinas de segunda mano, independientemente de su antigüedad, se consideran nuevas en lo referente a conformidad, y puede requerirse que cumplan los requisitos más actuales, lo cual podría suponer un obstáculo insalvable para su venta / uso.

A pesar de la presencia de cualquier marca referente a conformidad en la máquina y los componentes, no debe suponer que sea posible la conformidad en un nuevo mercado. En muchos casos es la persona responsable de la importación de una máquina usada en un mercado la que pasa a ser responsable de su conformidad, y también se considera su fabricante.

JCB tal vez no pueda atender ninguna solicitud relacionada con la conformidad para una máquina que se haya sacado del país / región donde legalmente se vendió por primera vez, y en concreto donde se hubiera requerido un cambio de especificaciones de la máquina o una certificación adicional para la conformidad de la máquina.

Descripción de la máquina

General

La Manipuladora Telescópica JCB es una máquina de ruedas autopropulsada, con el operador sentado, para su uso en terrenos naturales sin arreglar y terrenos difíciles.

Un soporte estructural principal está diseñado para transportar una pluma extensible con un bastidor montado en la parte delantera en el cual pueden acoplarse horquillas o un implemento homologado.

Cuando se utiliza normalmente, la máquina levanta y coloca cargas extendiendo / retrayendo, subiendo / bajando la pluma.

Uso previsto

La máquina está pensada para utilizarse bajo condiciones normales para las aplicaciones descritas en este manual. Si se utiliza la máquina para otros fines o en ambientes peligrosos, tal como en una atmósfera inflamable o en zonas de polvo que contenga amianto, deben seguirse unas precauciones especiales de seguridad y la máquina debe estar equipada para su uso en estos ambientes.

Movimiento de troncos / manipulación de objetos

No utilice la máquina para mover ni manipular troncos a no ser que se haya instalado una protección contra troncos suficiente. Podría lesionarse gravemente y dañar a la máquina. Para obtener información más detallada, consulte al concesionario JCB.

Implementos y equipos opcionales

Se dispone de una amplia gama de implementos opcionales para aumentar la versatilidad de su máquina. Se recomienda usar con la máquina únicamente implementos recomendados por JCB. Para la lista completa de implementos homologados disponibles consulte a su concesionario JCB.

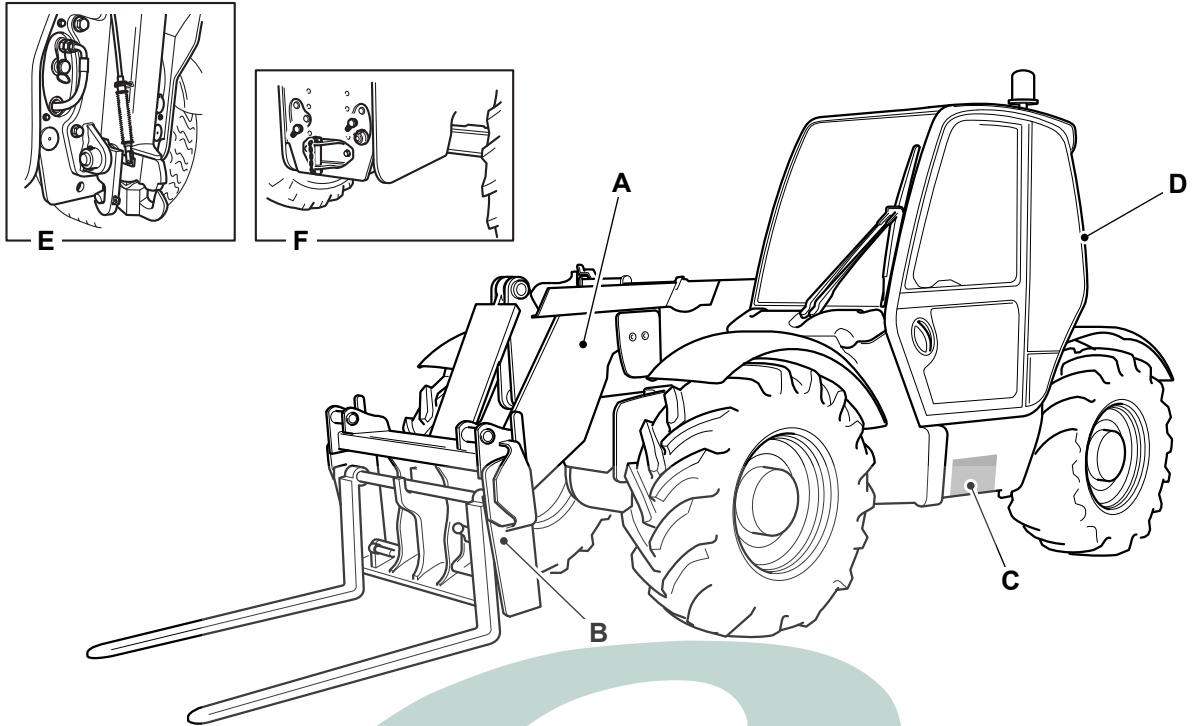
Zona de peligro

La zona de peligro es cualquier zona en y / o alrededor de la maquinaria en la cual una persona esté sujeta a un riesgo para su salud o seguridad. Al manejar la máquina, mantenga a todo el personal apartado de la zona de peligro. Las personas en la zona de peligro podrían sufrir lesiones. [Consulte : Datos técnicos \(Página 331\)](#).

Antes de llevar a cabo una tarea de mantenimiento, asegure la máquina. [Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\)](#).

Ubicaciones de los componentes principales

Figura 3.



- A** Pluma
- B** Carro
- C** Batería
- D** ROPS (Estructura de protección contra vuelcos)/FOPS (Estructura de protección contra la caída de objetos) cabina
- E** Enganche de remolque hidráulico
- F** Enganche de remolque mecánico

POTENCIA

Identificación de la máquina y los componentes

Máquina

Placa de identificación de la máquina

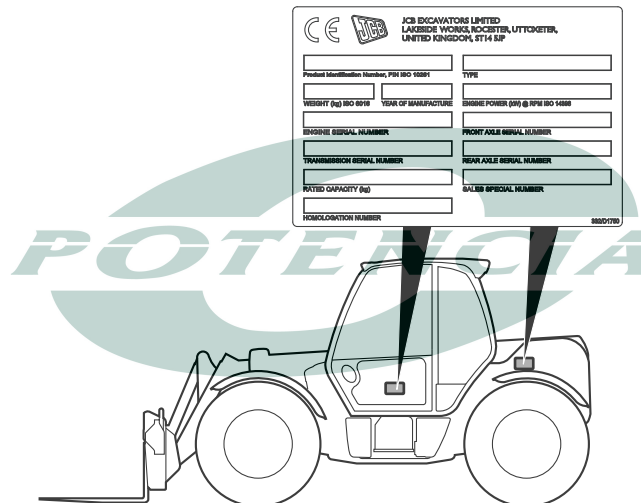
Su máquina tiene una placa de identificación, montada en una de las dos posiciones mostradas. Los números de serie de la máquina y sus principales unidades se muestran en la placa.

El modelo y las especificaciones de tipo de la máquina se indican mediante el NIP (Número de identificación del producto)

El número de serie de cada una de las unidades principales se muestra en la propia unidad. Si una unidad principal se sustituye por una nueva, el número de serie en la placa de identificación será incorrecto. Obtenga una placa de identificación de repuesto en su concesionario JCB o simplemente retire el número antiguo. Esto evitará que se indique el número de unidad incorrecto cuando se pase pedido de piezas de repuesto. Los números de serie de la máquina y el motor pueden ayudar a identificar exactamente el tipo de equipo que tiene.

La placa de identificación de la máquina montada en los tractores europeos de tipo homologado es diferente. Consulte la figura 5.

Figura 4.



Número típico de identificación del Producto

El modelo y las especificaciones de tipo de la máquina se indican mediante el NIP. El NIP tiene 17 dígitos y debe leerse de izquierda a derecha.

Tabla 1. PIN típico

JCB	5AA	J	E	C	12345678
-----	-----	---	---	---	----------

Tabla 2.

Dígitos 1 a 3	Identificación mundial del fabricante
JCB	United Kingdom
GEO	Georgia, Estados Unidos
HAR	Haryana, India
SOR	Sorocaba, Brasil
GET	Gatersleben, Alemania
PUN	Pune, India
SHA	Shanghai, China
JBP	Productos de marca JCB

Tabla 3.

Dígitos 4 a 6	Modelo de máquina
5AA	531-70
5AB	535-95
5AC	536-60
5AD	541-70
5AF	540-170
5AH	533-105
5AL	540-140
5AN	535-125 HiViz
5AP	535-140 HiViz
5AR	536-70
5AS	526-56
5AW	550-80
5AY	560-80
5A1	536-70 LP
5TA	531T70
5TB	541T70
5TC	536T60
5TD	535T95
5TE	536T70
5T1	536T70 LP
5UW	550U80
5UY	560U80

Tabla 4.

Dígito 7	Tipo de motor
JCB Dieselmax (Tier 2):	
J	De aspiración natural, 63 kW
K	Turboalimentado, 74 kW
JCB Dieselmax (Tier 3):	
P	85 kW
R	Turboalimentado y con postrefrigerador, 97 kW
S	Turboalimentado, 74 kW
T	Turboalimentado, 63 kW
V	Turboalimentado y con postrefrigerador, 108 kW
JCB Dieselmax (Tier 4):	
W	55 kW
X	81 kW
Y	93 kW
Z	108 kW

Tabla 5.

Dígito 8	Modelo de caja de cambios
E	3 velocidades (PS750)
F	3 velocidades (PS760)
G	4 velocidades (PS750)
H	4 velocidades (PS760)
J	6 velocidades (PS760)
M	4 velocidades (SS700)
N	4 velocidades (PS750)

Tabla 6.

Dígito 9
Letra de control aleatoria. La letra de comprobación se utiliza para verificar la autenticidad del de una máquina NIP

Tabla 7.

Dígitos 10 a 17
Número de serie de la máquina. Cada máquina tiene su propio número de serie.

Versiones Aprobadas del Tipo Europeo de Tractores

Figura 5.

JC BAMFORD EXCAVATORS LIMITED
LAKESIDE WORKS, ROCHESTER, UTTOXETER,
UNITED KINGDOM, ST14 5JP

TRACTOR TYPE	
EEC NUMBER	
IDENTIFICATION NUMBER (PIN ISO 10281)	
TOTAL PERMISSIBLE LOAD (kg) *	●
PERMISSIBLE FRONT AXLE LOAD (kg) *	●
PERMISSIBLE REAR AXLE LOAD (kg) *	●
UNBRAKED TOWABLE MASS (kg)	●
INDEPENDENTLY BRAKED TOWABLE MASS (kg)	●
INERTIA BRAKED TOWABLE MASS (kg)	●
TOWABLE MASS WITH PROPORTIONAL ASSISTED BRAKING (kg)	●

A

B

C

D

E

F

G

* DEPENDING ON TYRES

Tabla 8. Descripciones de enganche

H1	Enganche de recogida hidráulico JCB
H2/H3	Horquilla fija Rockinger (automática y manual)
H4/H5/H6	Horquilla escalonada Rockinger (posición superior)
H4b/H5b/H6b	Horquilla escalonada Rockinger (posición inferior)
H7/H8	Escalera Rockinger con pitón / bola diá. 80
H9	Escalera con horquilla JCB (manual)
H10	Pitón JCB

Tabla 9.

		5TA	5TB	5TC	5TD
		531-70	541-70	536-60	535-95
		kg	kg	kg	kg
A	Peso máximo admisible	10.250	10.250	10.250	10.250
B	Carga de eje delantero permitido ⁽¹⁾	Desde	2.400	2.400	2.400
		a	8.500	8.500	8.500
C	Carga admisible en el puente trasero ⁽¹⁾	Desde	2.400	2.400	2.400
		a	7.500	7.500	7.500
D	Peso remolcable sin frenos	750	750	750	750
E	Peso remolcable con frenos independientes	6.000	6.000	6.000	6.000
F	Masa remolcable con frenos de inercia	3.500	3.500	3.500	3.500
G	Masa remolcable dotada de un sistema de frenado asistido proporcional	H1	11.570	9.915 kg	11.250 kg
		H2-H10	17.865	16.840 kg	17.735 kg

(1) Dependiendo de la opción de neumáticos.

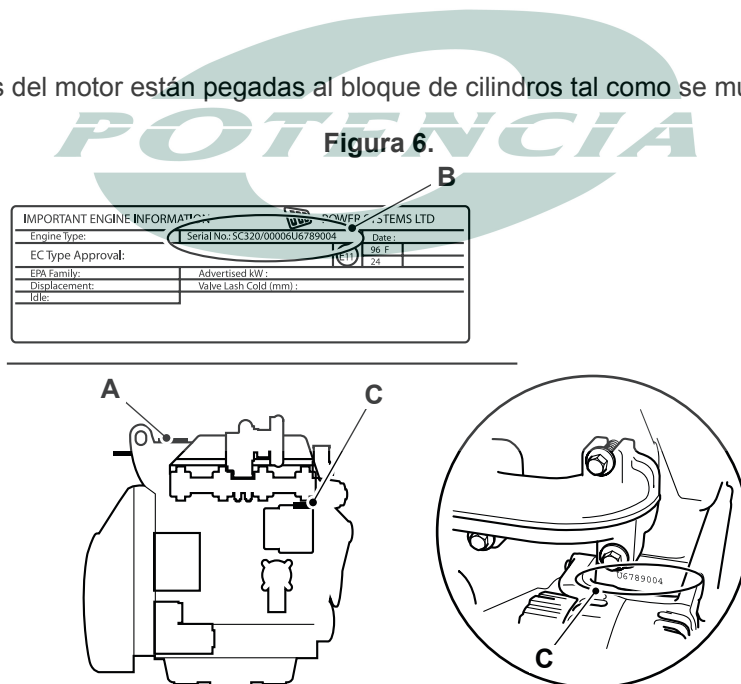
Tabla 10.

			5TE	5T1	5UW	5UY
	Elemento		536-70	536-70 LP	550-80	560-80
			kg	kg	kg	kg
A	Peso máximo admisible		10.250	10.250	12.005	12.005
B	Carga de eje delantero permitido ⁽¹⁾	Des-de	2.400	2.400	2.400	2.400
		a	8.500	8.500	10.000	10.000
C	Carga admisible en el puente trasero ⁽¹⁾	Des-de	2.400	2.400	2.400	2.400
		a	7.500	7.500	10.000	10.000
D	Peso remolcable sin frenos		750	750	750	750
E	Peso remolcable con frenos independientes		6.000	6.000	6.000	6.000
F	Masa remolcable con frenos de inercia		3.500	3.500	3.500	3.500
G	Masa remolcable dotada de un sistema de frenado asistido proporcional	H1	9.960	10.240 kg	7.720 kg	7.510 kg
		H2-	16.970	17.245 kg	11.350 kg	10.910 kg
		H10				

(1) Dependiendo de la opción de neumáticos.

Motor

Las etiquetas de datos del motor están pegadas al bloque de cilindros tal como se muestra.



- A** Etiqueta de datos del motor - tapa de balancines
- B** Número de identificación del motor
- C** Grabado

La etiqueta de datos incluye el número de identificación del motor.

Tabla 1. Ejemplo de número de identificación del motor

	SD	320/40001	U	00001	04
Dígito	1-2	3-10	11	12-16	17-18

Tabla 2.

Dígito 1 - 2	Tipo de motor
SH	4,4 L turboalimentado y con inyección de combustible common rail electrónica con aftercooler intermedio (Tier 4i)
SJ	4,4 L turboalimentado y con inyección de combustible common rail electrónica con aftercooler intermedio (Tier 4) > 56 kW
SL	4,4 L turboalimentado y con inyección de combustible common rail electrónica con aftercooler intermedio (Tier 4) < 56 kW
DH	4,8 L turboalimentado y con inyección de combustible common rail electrónica con aftercooler intermedio (Tier 4i)
DJ	4,8 L turboalimentado y con inyección de combustible common rail electrónica con aftercooler intermedio (Tier 4) > 56 kW
DL	4,8 L turboalimentado y con inyección de combustible common rail electrónica con aftercooler intermedio (Tier 4) < 56 kW

Tabla 3. Explicación del número de identificación del motor

Dígito	Explicación
3-10	Número de componente del motor
11	País de fabricación. U = Reino Unido
12-16	Número de serie del motor
17-18	Año de fabricación

El país del fabricante, el número de serie del motor y el año de fabricación del motor también están estampados en el bloque de cilindros. Consulte la figura 6.

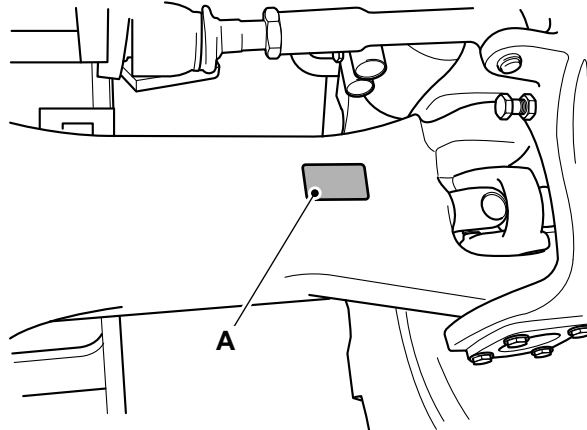
Eje

Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 536-70LP Página 12
 Para: 550-80, 560-80 Página 13

(Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 536-70LP)

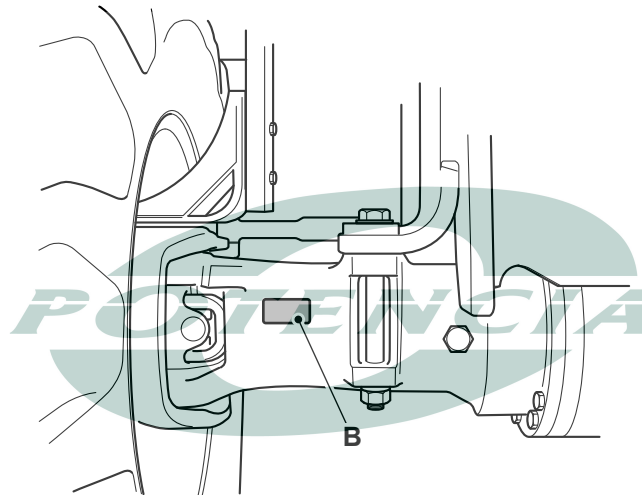
Los ejes tienen un número de serie estampado en una etiqueta de placa de datos tal como se muestra.

Figura 7. Eje delantero



A Placa de datos - eje delantero

Figura 8. Eje trasero



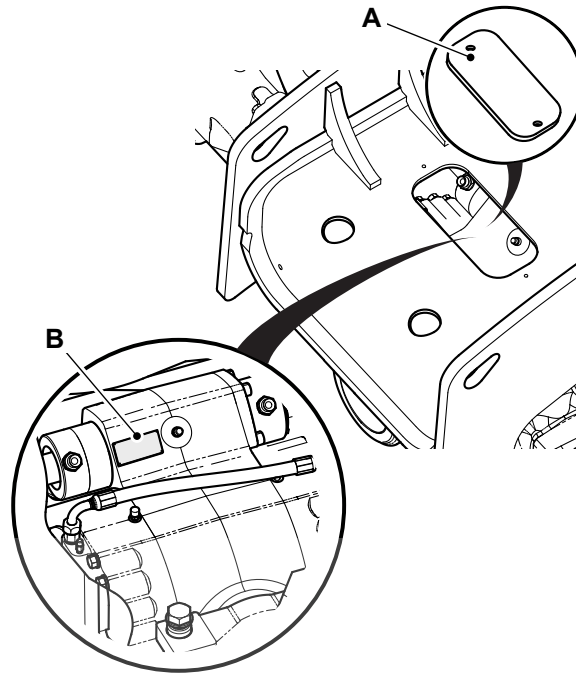
B Placa de datos - eje trasero

(Para: 550-80, 560-80)

Los ejes tienen un número de serie estampado en una etiqueta de placa de datos tal como se muestra.

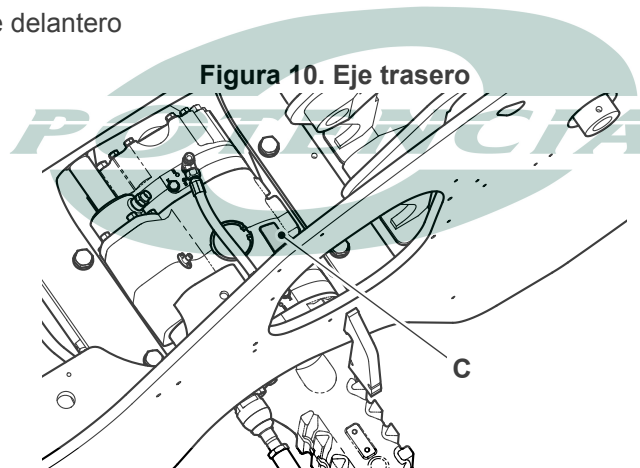
Para visualizar la placa de datos del eje delantero, saque la cubierta. La placa será visible a través del agujero.

Figura 9. Eje delantero



- A** Tapa
- B** Placa de datos - eje delantero

Figura 10. Eje trasero



- C** Placa de datos - eje trasero

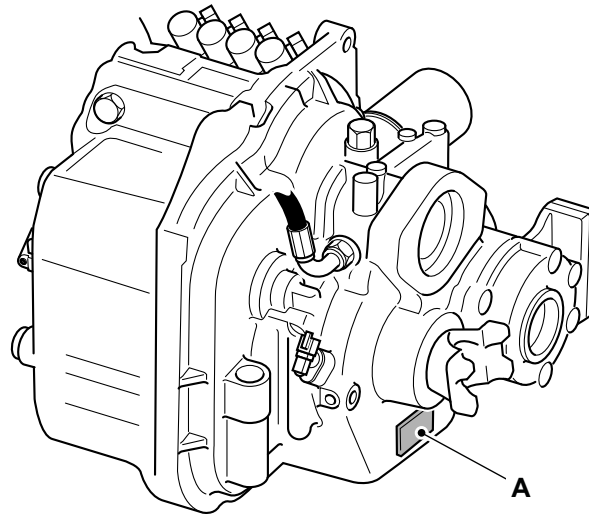
Caja de cambios

Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 536-70LP	Página 14
Para: 526-56	Página 15

(Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 536-70LP)

La caja de cambios tiene un número de serie estampado en una placa de datos tal como se muestra.

Figura 11. Transmisión servoasistida

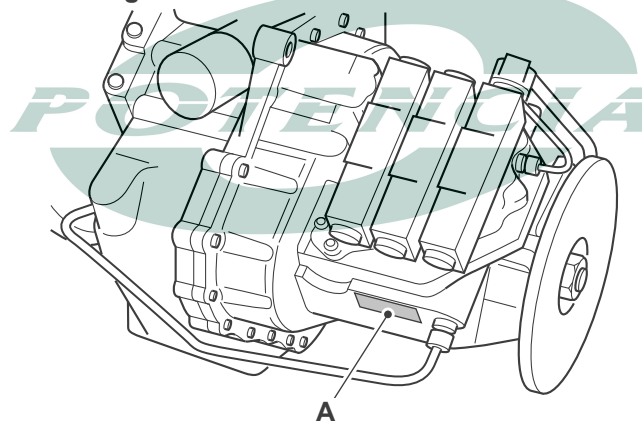


A Placa de datos

(Para: 526-56)

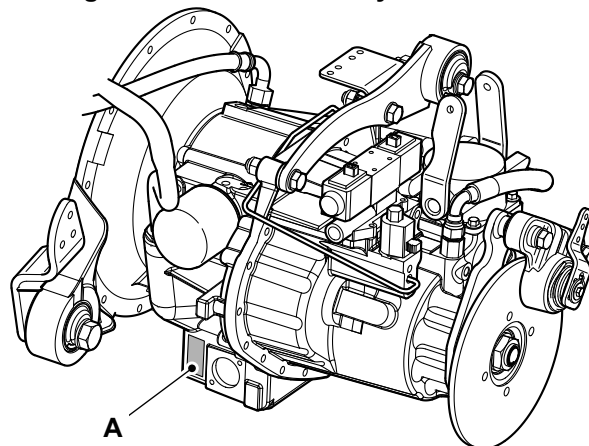
La caja de cambios tiene un número de serie estampado en una placa de datos tal como se muestra.

Figura 12. Transmisión servoasistida



A Placa de datos

Figura 13. Transmisión Syncro Shuttle



A Placa de datos

Estructura de protección del operador

▲ **¡Advertencia!** Podrá sufrir lesiones graves o fatales si maneja la máquina con la estructura ROPS/FOPS dañada o sin ella. Si la estructura ROPS/FOPS ha sufrido un accidente, no use la máquina hasta que se haya instalado una nueva estructura. Las modificaciones y reparaciones no aprobadas por el fabricante pueden ser peligrosas e invalidarán la certificación ROPS/FOPS.

¡Advertencia! Las máquinas con ROPS, FOPS o TOPS están equipadas con cinturón de seguridad. Los ROPS, FOPS o TOPS están diseñados para ofrecerle protección en un accidente. Si no lleva puesto el cinturón de seguridad puede salir despedido de la máquina y ser aplastado. Debe llevarse el cinturón de seguridad puesto cuando se utiliza la máquina. Abróchese el cinturón de seguridad antes de arrancar el motor.

Placa de datos FOPS

▲ **¡Advertencia!** No utilice la máquina si el nivel de protección contra la caída de objetos, proporcionado por la estructura, no es suficiente para la aplicación. La caída de objetos puede causar lesiones graves.

Si se utiliza la máquina en cualquier aplicación en que existe el riesgo de caída de objetos, habrá que instalar entonces una FOPS (Estructura de protección contra la caída de objetos). Para más información sírvase contactar con su concesionario JCB.

El FOPS tiene una placa de datos acoplada. La placa de datos indica que nivel de protección ofrece la estructura.

Hay dos niveles de protección de FOPS:

- Protección Contra Impactos, Nivel I - Resistencia al impacto para proteger contra la caída de pequeños objetos (por ejemplo, ladrillos, pequeños bloques de hormigón, herramientas manuales) que tienen lugar en trabajos tales como el mantenimiento de carreteras, obras de ajardinamiento y otros servicios en solares de construcción.
- Protección Contra Impactos, Nivel II - Resistencia al impacto para proteger contra la caída de objetos pesados (árboles, rocas) en máquinas que se utilizan en trabajos de limpieza del emplazamiento, demolición elevada o forestales.

Placa de datos de la estructura de protección contra vuelcos.

▲ **¡Advertencia!** Su máquina tal vez cuente con una estructura de protección contra vuelcos (ROPS) que indica que el comprador ha especificado la máquina para el uso en aplicaciones donde hay riesgo de vuelco. ROPS es un dispositivo para proteger al operador en caso de vuelco. Cualquier daño o modificación en la estructura de la cabina puede invalidar la homologación ROPS. Si se han producido daños, debe consultarse a un concesionario JCB autorizado

Una máquina con ROPS (Estructura de protección contra vuelcos) puede identificarse consultando la placa de identificación de la cabina. La evaluación de riesgos en el lugar de trabajo (obra, emplazamiento de trabajo) debe facilitar la selección de la máquina y la necesidad de una excavadora con un ROPS.

Figura 14.

J.C.B. CAB SYSTEMS LAKESIDE WORKS ROCHESTER UTTOXETER, STAFFS ST14 5JP ENGLAND 	LOADALL <hr/> MAX UNLADEN MASS 14000 KG <hr/> YEAR OF MANUFACTURE XXXX		ROPS: COMPLES TO EN ISO 3471: 2008 <hr/> FOPS: COMPLES TO EN ISO 3449: 2008 LEVEL II	CAB WA PART NUMBER <hr/> XXX/XXXXX
CAB WA SERIAL NUMBER 3327A4719	XXXXXXXXXXXXXXXX			

Placa de datos - normas ROPS/FOPS.

Figura 15.

J.C.B. CAB SYSTEMS LAKESIDE WORKS ROCHESTER UTTOXETER, STAFFS ST14 5JP ENGLAND 	LOADALL <hr/> MAX UNLADEN MASS 10250 KG YEAR OF MANUFACTURE XXXX	S e11	OECD APPROVAL NUMBER <hr/> ROPS COMPLIANCE EN ISO 3471:2008 & 79/622/EEC FOPS COMPLIANCE EN ISO 3449:2008 LEVEL II	WA SERIAL NUMBER 332/A4733.5 XXXXXXXXXXXXXXXX 2070 WA PART NUMBER XXX/XXXXX
---	--	--------------	--	--

Placa de datos - normas ROPS/FOPS y OCDE (Organización para la Cooperación y el Desarrollo Económico)



Etiquetas de seguridad

General

▲ **¡Advertencia!** Las etiquetas de seguridad en la máquina le alertan sobre ciertos riesgos. Si no observa las instrucciones de seguridad que figuran en ellas, puede sufrir lesiones.

Las etiquetas están estratégicamente situadas alrededor de la máquina para recordarle los posibles riesgos.

Si necesita gafas para leer, asegúrese de llevarlas al leer las etiquetas de seguridad. No se estire demasiado ni se ponga en posiciones peligrosas para leer las etiquetas de seguridad. Si no comprende el peligro que se muestra en la etiqueta de seguridad, consulte la Identificación de la Etiqueta de Seguridad. [Consulte : Acerca de la máquina > Etiquetas de seguridad > Identificación de la etiqueta de seguridad \(Página 18\).](#)

Mantenga todas las etiquetas de seguridad limpias y que puedan leerse. Sustituya una etiqueta de seguridad perdida o dañada. Asegúrese de que las piezas de repuesto incluyan etiquetas de seguridad donde sea necesario. Cada una de las etiquetas de seguridad tiene un número de referencia impreso en ella; utilice este número para pedir un nuevo adhesivo de su concesionario JCB.

Identificación de la etiqueta de seguridad

Figura 16.

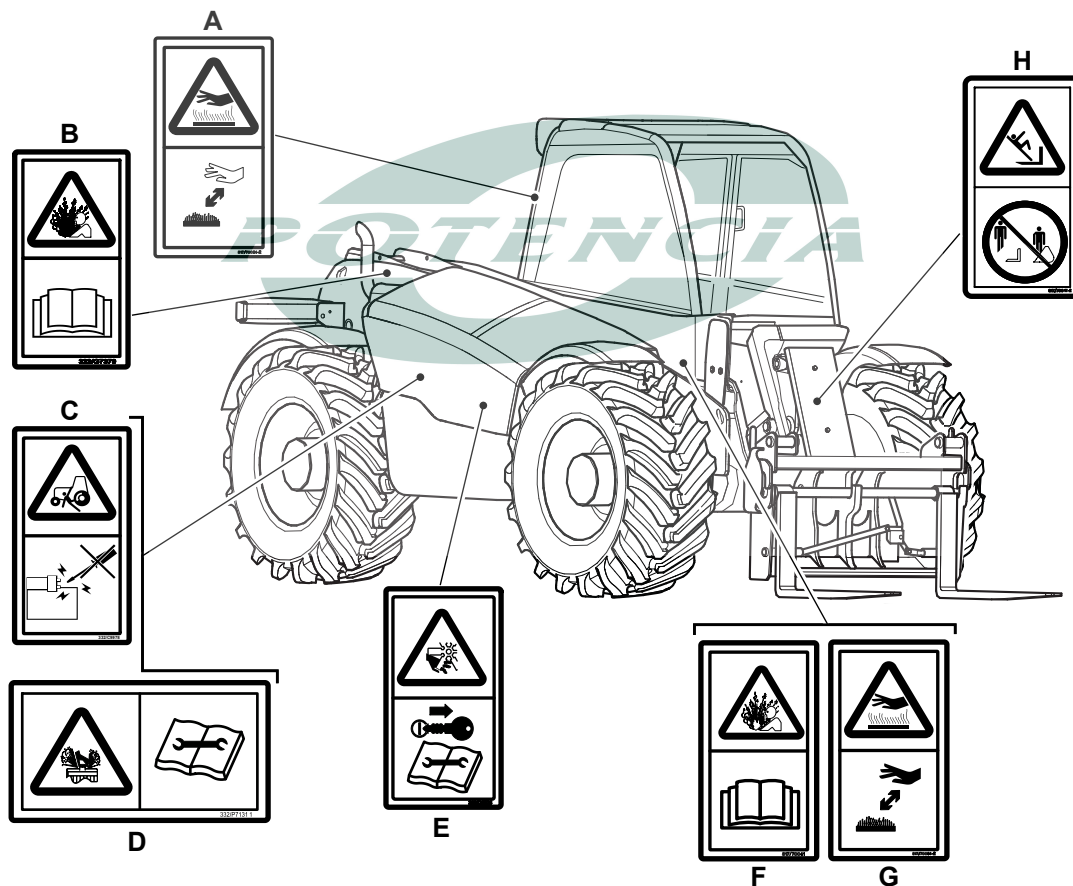


Figura 17.

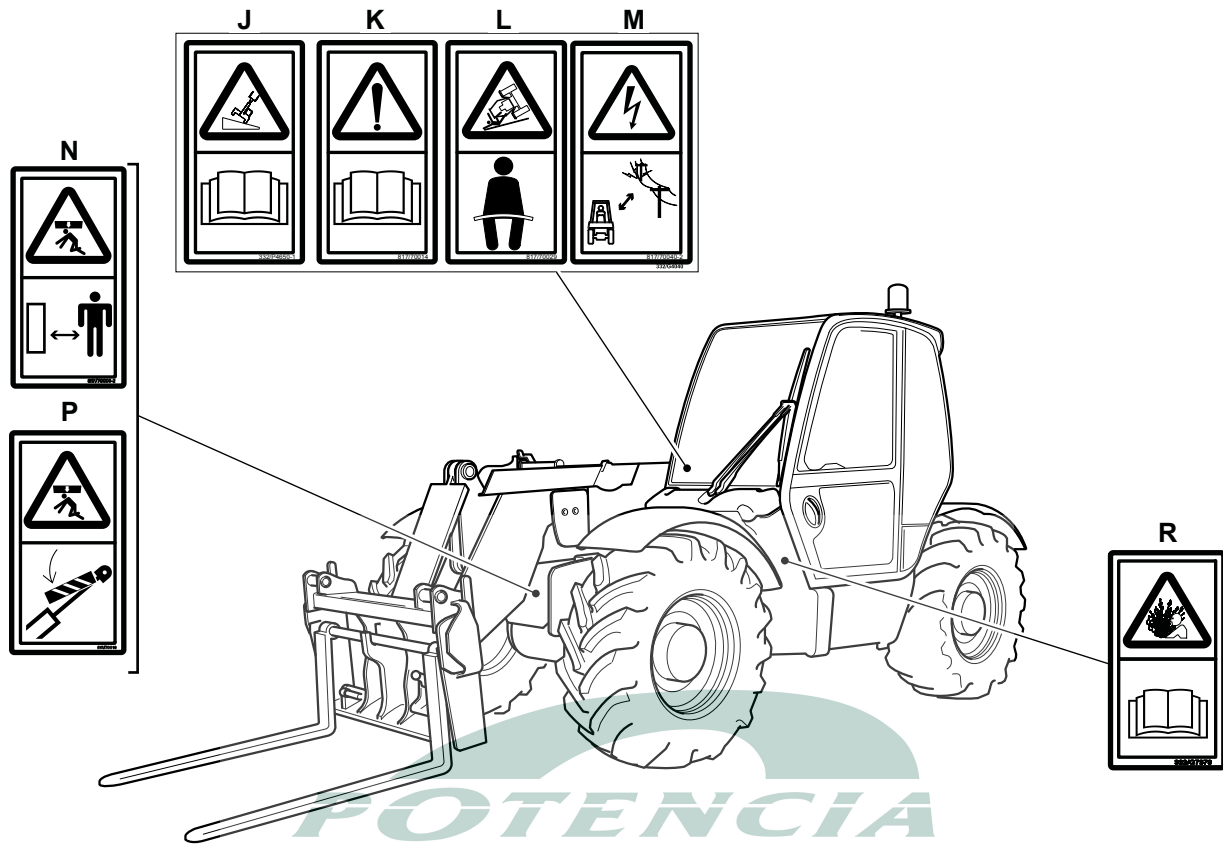


Tabla 1. Etiquetas de seguridad

Elemento	N° de pieza	Descripción	Cant.
A	817/70004	Quemaduras en los dedos y las manos. Mantenga una distancia de seguridad.	1
B	332/G7379	Riesgo por presión. Lea el Manual del Operador.	1
C	332/C9978	Peligro de atropello. Arranque el motor solo desde el asiento del operador. No cortocircuite los terminales.	1
D	332/P7131	Riesgo por presión. Lea el Manual de Servicio.	1
E	333/D0526	Amputación de las manos o dedos. Manténgase apartado / no se acerque a las piezas móviles. Pare el motor y quite la llave del motor de arranque antes de empezar el trabajo de mantenimiento. Consulte la sección 'Mantenimiento' en el manual del operador.	1
F	332/G7379	Riesgo por presión. Lea el Manual del Operador.	1
G	817/70004	Quemaduras en los dedos y las manos. Mantenga una distancia de seguridad.	1
H	817/70011	Caída desde el implemento levantado. No se ponga de pie ni se suba en el cazo o las horquillas.	1
J	332/P4650	Peligro para la estabilidad. Lea el Manual del Operador.	1
K	817/70014	Advertencia. Lea el Manual del Operador antes de utilizar la máquina.	1
L	817/70029	Peligro de aplastamiento. Utilice el cinturón de seguridad.	1
M	817/70040	Peligro eléctrico. Manténgase a una distancia segura de las líneas eléctricas.	1
N	817/70008	Aplastamiento de todo el cuerpo. Mantenga una distancia de seguridad respecto a la máquina.	1
P	817/70010	Aplastamiento de todo el cuerpo. Inserte el dispositivo de soporte de la pluma antes de realizar cualquier trabajo de servicio o de mantenimiento debajo de la pluma.	1

Elemento	N° de pieza	Descripción	Cant.
R	332/G7379	Riesgo por presión. Lea el Manual del Operador.	1



Estación del operador

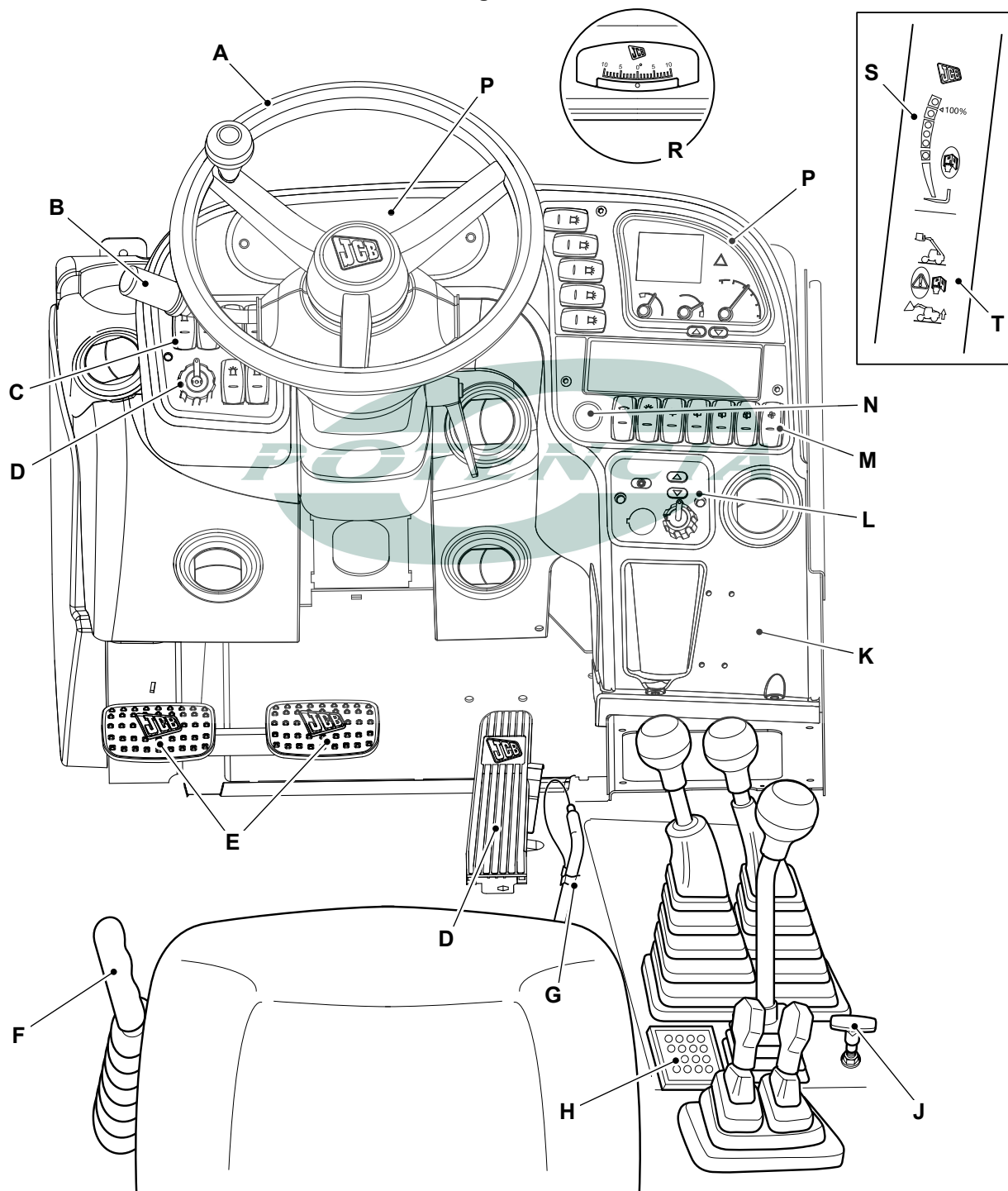
Ubicaciones de los componentes

Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP Página 21

Para: 526-56 Página 23

(Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP)

Figura 18.



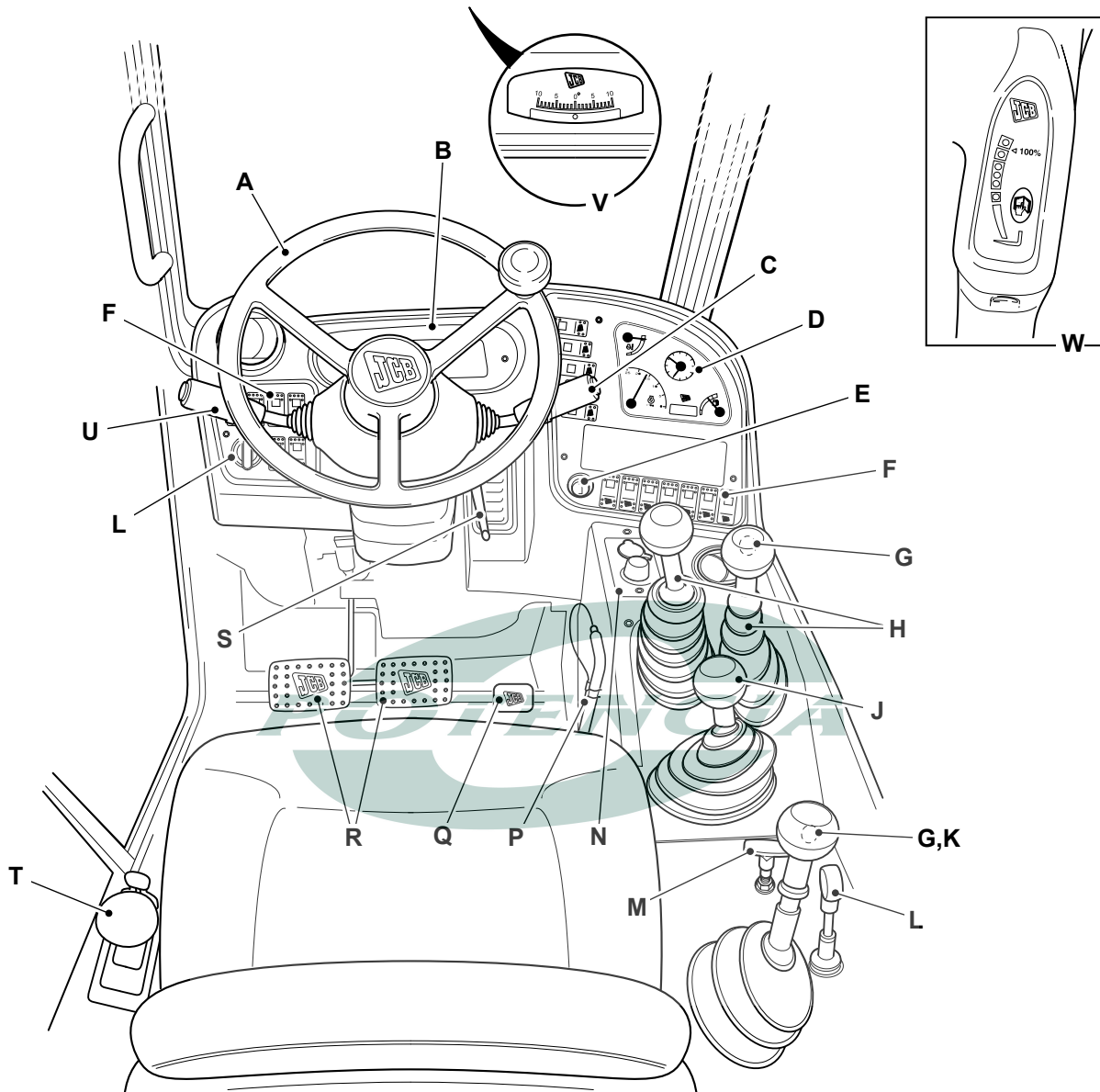
A Volante [Consulte : Acerca de la máquina > Controles de la transmisión > Volante \(Página 40\).](#)

- B** Palanca de la transmisión y selección de marcha [Consulte : Acerca de la máquina > Controles de la transmisión > Palanca del cambio de velocidad \(Página 43\).](#)
- C** Interruptores de la consola [Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)
- D** Selector de modo de dirección [Consulte : Acerca de la máquina > Controles de la transmisión > Mando de modo de dirección \(Página 48\).](#)
- E** Pedal del freno de servicio [Consulte : Acerca de la máquina > Controles de la transmisión > Pedal del freno de servicio \(Página 40\).](#)
- F** Palanca del freno de estacionamiento [Consulte : Acerca de la máquina > Controles de la transmisión > Freno de estacionamiento \(Página 41\).](#)
- G** Bloqueos de los mandos
- H** Inmovilizador
- J** Enganche de remolque hidráulico
- K** Gráficos de carga
- L** HVAC (Calefacción, ventilación y aire acondicionado) [Consulte : Acerca de la máquina > Calefacción, ventilación y aire acondicionado \(Página 78\).](#)
- M** Interruptores de la consola [Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)
- N** Interruptor de encendido [Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores interiores > Interruptor de encendido \(Página 55\).](#)
- P** Tablero de instrumentos [Consulte : Acerca de la máquina > Instrumentos > Tablero de instrumentos \(Página 58\).](#)
- R** Inclínómetro
- S** LLMI (Indicador de momento de carga longitudinal)
- T** Sistema de control de carga



(Para: 526-56)

Figura 19.



- A Volante [Consulte : Acerca de la máquina > Controles de la transmisión > Volante \(Página 40\).](#)
- B Tablero de instrumentos [Consulte : Acerca de la máquina > Instrumentos > Tablero de instrumentos \(Página 58\).](#)
- C Interruptor para usos generales [Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores interiores > Interruptor para usos generales \(Página 55\).](#)
- D Tablero de instrumentos [Consulte : Acerca de la máquina > Instrumentos > Tablero de instrumentos \(Página 58\).](#)
- E Interruptor de arranque. [Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores interiores > Interruptor de encendido \(Página 55\).](#)
- F Interruptores de la consola [Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)
- G Descarga de la transmisión [Consulte : Acerca de la máquina > Controles de la transmisión > Interruptor desconector de la transmisión \(Página 47\).](#)
- H Mandos de la pluma y el carro [Consulte : Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando > Controles de la pluma \(Página 81\).](#)
- J Mandos auxiliares [Consulte : Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando > Mandos del circuito auxiliar \(Página 90\).](#)

- K** Palanca del cambio (Transmisión Syncro Shuttle) [Consulte : Acerca de la máquina > Controles de la transmisión > Palanca del cambio de velocidad \(Página 43\).](#)
- L** Selector de modo de dirección [Consulte : Acerca de la máquina > Controles de la transmisión > Mando de modo de dirección \(Página 48\).](#)
- M** Desenganche hidráulico de remolque
- N** HVAC mandos [Consulte : Acerca de la máquina > Calefacción, ventilación y aire acondicionado \(Página 78\).](#)
- P** Bloqueos de los mandos
- Q** Pedal del acelerador [Consulte : Acerca de la máquina > Controles de la transmisión > Pedal del acelerador \(Página 40\).](#)
- R** Pedal del freno de servicio [Consulte : Acerca de la máquina > Controles de la transmisión > Pedal del freno de servicio \(Página 40\).](#)
- S** Ajuste de la columna de dirección [Consulte : Acerca de la máquina > Controles de la transmisión > Columna de la dirección \(Página 40\).](#)
- T** Freno de estacionamiento [Consulte : Acerca de la máquina > Controles de la transmisión > Freno de estacionamiento \(Página 41\).](#)
- U** Palanca de la transmisión y selección de marcha
- V** Inclíno metro
- W** LLMI



Puertas

Puerta del operador

Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP Página 25
 Para: 526-56 Página 26

(Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP)

Puerta

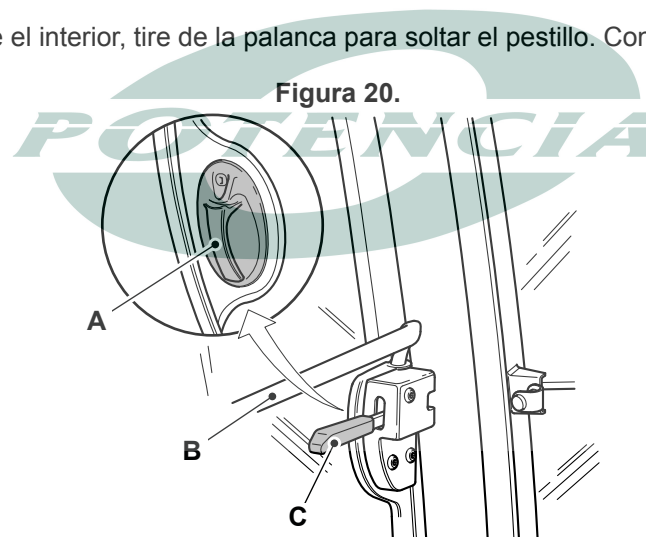
Para abrir la puerta desde el exterior: Consulte la figura 20.

1. Abra la puerta con la llave de encendido.
2. Tire de la manija para soltar el pestillo.
3. Cuando se libera el pestillo de la puerta, ésta se abre automáticamente por la presión de un puntal de gas.
4. La vida útil del puntal se puede prolongar si se evita que la puerta se abra con violencia.

Cierre de la puerta

Cierre la puerta desde el interior, tirando firmemente de la barra de cierre: el pestillo se acoplará automáticamente. Consulte la figura 20.

Para abrir la puerta desde el interior, tire de la palanca para soltar el pestillo. Consulte la figura 20.



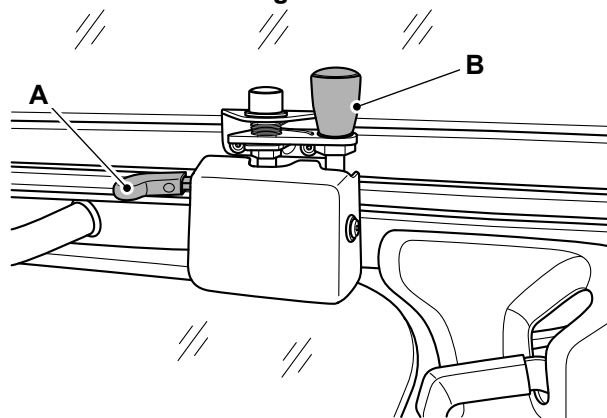
- A** Empuñadura
- B** Barra de cierre
- C** Palanca

Sección de puerta superior

Para abrir la sección de puerta superior: Consulte la figura 21.

1. Con la puerta de la cabina cerrada, empuje la palanca para soltar la sección de puerta superior.
2. Gire la puerta para abrirla del todo hasta dejarla enganchada.
3. Para dejar la puerta ligeramente abierta, accione la palanca. Gire el bulón de puerta entreabierta y colóquelo en la posición de bloqueo.
4. No conducir la máquina con la sección superior de la puerta desenganchada.

Figura 21.

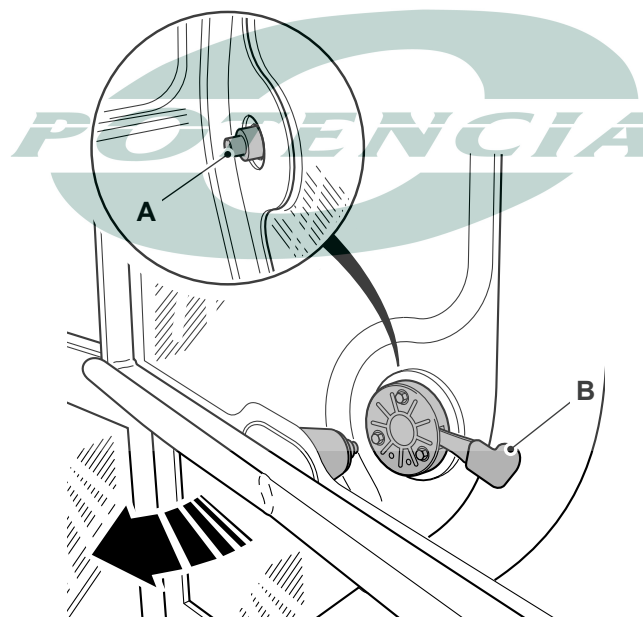


- A Palanca
- B Bulón de puerta entrecerrada

Para cerrar la sección de puerta superior:

1. Pulse el botón (si está en el interior de la cabina) o suelte el enganche (si está fuera de la cabina).
2. Cierre la puerta hasta que esté bloqueada en su posición.

Figura 22.



- A Botón
- B Enganche de la puerta

(Para: 526-56)

Puerta

Para abrir la puerta desde el exterior: Consulte la figura 23.

1. Abra la puerta con la llave de encendido.
2. Tire de la manija para soltar el pestillo.
3. Cuando se libera el pestillo de la puerta, ésta se abre automáticamente por la presión de un puntal de gas.

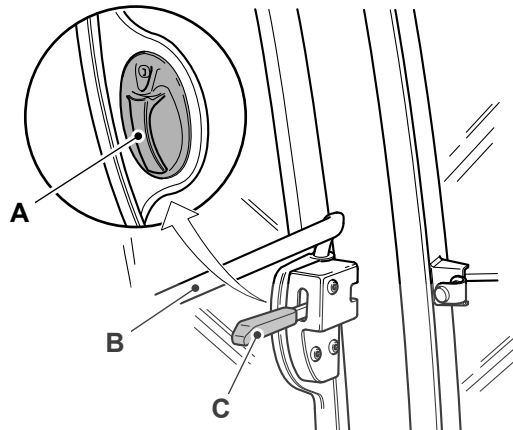
4. La vida útil del puntal se puede prolongar si se evita que la puerta se abra con violencia.

Cierre de la puerta

Cierre la puerta desde el interior, tirando firmemente de la barra de cierre: el pestillo se acoplará automáticamente. Consulte la figura 23.

Para abrir la puerta desde el interior, tire de la palanca para soltar el pestillo. Consulte la figura 23.

Figura 23.



- A** Empuñadura
- B** Barra de cierre
- C** Palanca

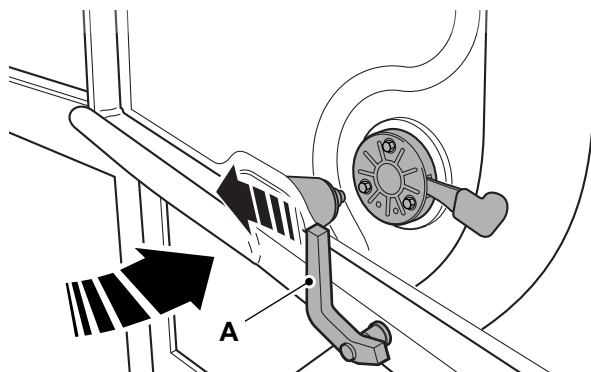
Sección de puerta superior



Para abrir la sección de puerta superior: Consulte la figura 24.

1. Con la puerta de la cabina cerrada, empuje la palanca para soltar la sección de puerta superior.
2. Gire la puerta para abrirla del todo hasta dejarla enganchada.
3. No conducir la máquina con la sección superior de la puerta desenganchada.

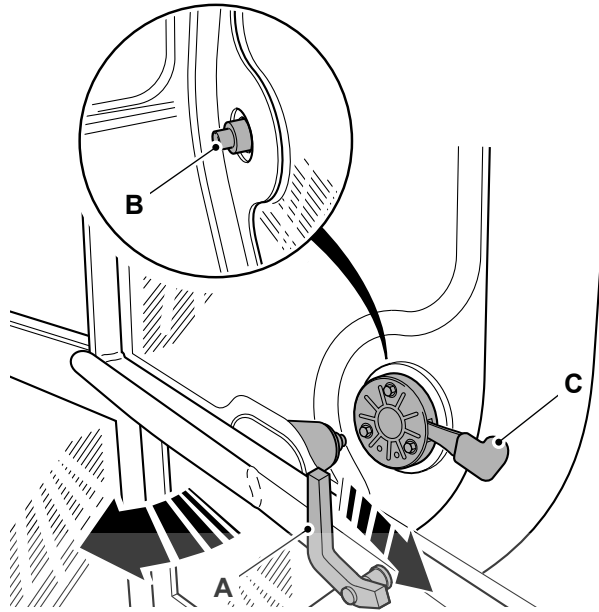
Figura 24.



Para cerrar la sección de puerta superior: Consulte la figura 25.

1. Pulse el botón (si está en el interior de la cabina) o suelte el pestillo (si está en el exterior de la cabina).
2. Cierre la puerta.
3. Empuje la palanca hacia adelante y abajo para trabar la puerta superior sobre la puerta inferior.

Figura 25.



- A Palanca
- B Botón
- C Pestillo de la puerta



Ventanas

Ventana trasera

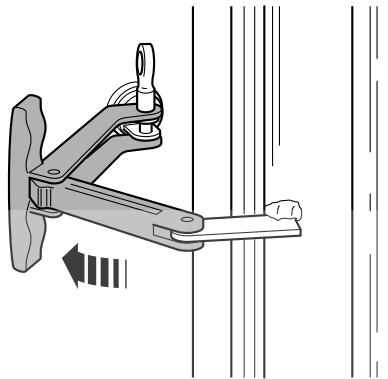
Para: 526-56 Página 29

Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70,
550-80, 560-80, 536-70LP Página 29

(Para: 526-56)

Para abrir la ventanilla, gire el pestillo en el sentido mostrado, hasta el punto requerido.

Figura 26.



Para cerrar la ventana, gire el pestillo en la dirección indicada hasta que se bloquee en su posición.

Figura 27.

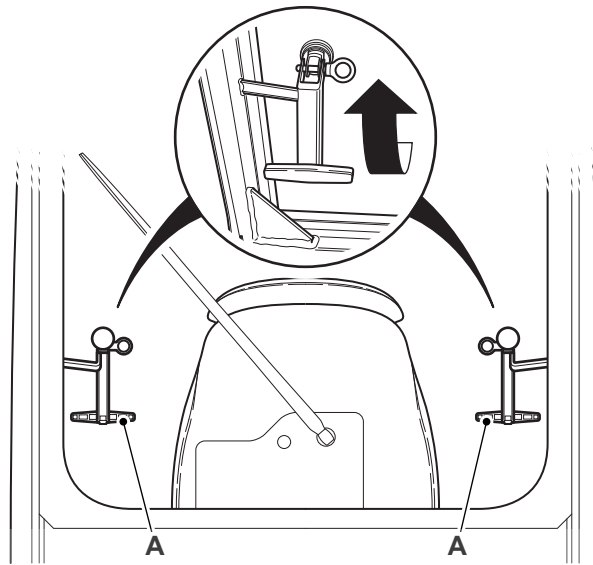


(Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170,
541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP)

Para abrir la ventanilla, gire el pestillo en la dirección indicada, hasta el punto requerido.

Para cerrar la ventana, gire los pestillos en dirección opuesta hasta que se bloqueen en su posición.

Figura 28.



A Pestillos



Asiento del operador

General

- ▲ **¡Precaución!** Ajuste el asiento de manera que pueda llegar cómodamente a los mandos de la máquina. No ajuste el asiento con la máquina en movimiento. Si acciona la máquina con el asiento mal ajustado, podría sufrir un accidente.

El asiento del operador puede ajustarse para mayor comodidad. Un asiento correctamente ajustado reducirá la fatiga del operador.

Ajuste el asiento de manera que pueda llegar cómodamente a los mandos de la máquina.

Para conducir la máquina, ajuste el asiento de forma que pueda pisar a fondo los pedales del freno mientras tiene la espalda contra el respaldo del asiento.

Interruptor de operador presente

Todas las opciones de asiento tienen instalado un interruptor de operador presente. Este interruptor asegura que haya un operador presente en la máquina, y tiene los efectos siguientes:

- Si no hay ningún operador en el asiento, no es posible activar la transmisión.
- Si el operador abandona el asiento con la transmisión activada y el freno de mano desactivado, la máquina permanecerá en modo de conducción, pero aparecerá una advertencia audible y visual en el panel de instrumentos.

Asiento básico

Ajustes del asiento

Adelante/atrás



Levante la palanca de la parte delantera/trasera y deslice el asiento hasta la posición requerida. Suelte la palanca. Cerciórese de que el asiento está trabado en posición.

Respaldo

Levante la palanca del respaldo y mueva el respaldo hasta el ángulo requerido. Suelte la palanca.

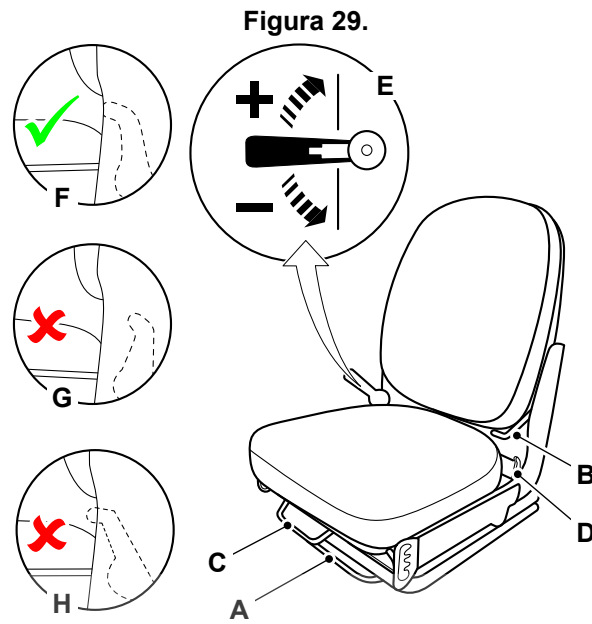
Altura

Tire de la palanca hacia arriba y levante o baje la parte delantera del asiento y el cojín del asiento hasta la posición requerida. Suelte la palanca.

Peso

El indicador de peso muestra el ajuste requerido para que el asiento se corresponda con el peso del operador.

Mueva la palanca hacia arriba o abajo en la medida en que sea necesario hasta que el indicador de peso esté ajustado a la posición correcta.



- A Palanca de ajuste adelante / atrás.
- B Palanca de respaldo
- C Palanca de ajuste de altura
- D Indicador de peso
- E Palanca
- F Peso ajustado correctamente
- G Peso ajustado demasiado bajo
- H Peso ajustado demasiado bajo



Asiento de suspensión

Asiento con suspensión (Serie KAB 100 - Mecánica)

Ajuste horizontal

Levante la palanca y deslice el asiento hasta la posición requerida. Suelte la palanca.

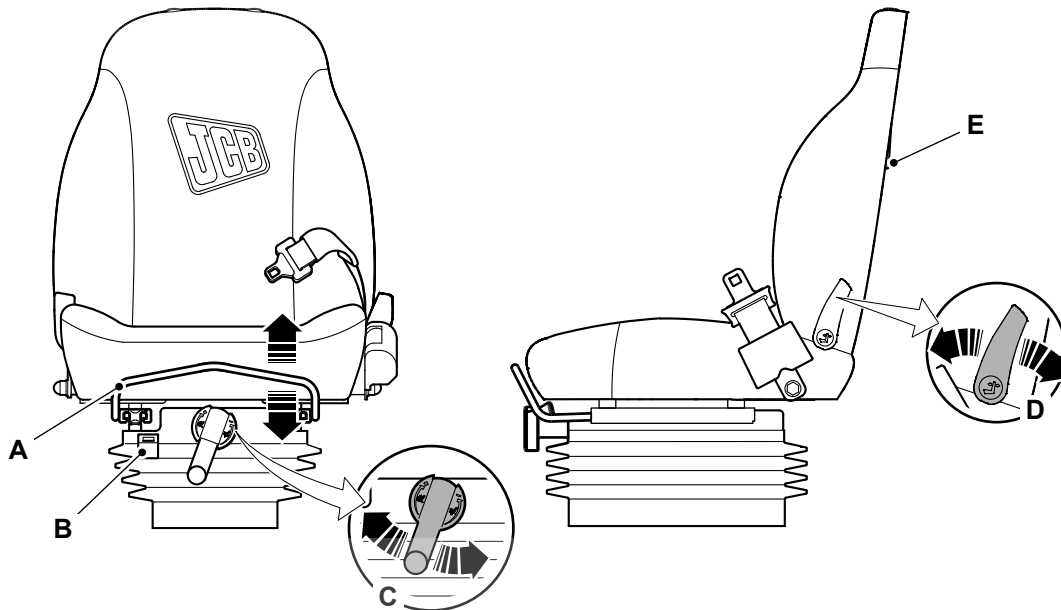
Altura

Gire la palanca del ajustador hasta que el indicador de altura de conducción esté en la zona de "comodidad" verde.

Respaldo

Levante la palanca del respaldo y mueva el respaldo hasta el ángulo requerido. Suelte la palanca.

Figura 30.



- A Palanca de ajuste horizontal
- B Indicador de altura de conducción
- C Palanca de ajuste de altura
- D Palanca de respaldo
- E Funda para los documentos

Asiento con suspensión (Serie KAB 100 - Neumática)

Ajuste horizontal

Levante la palanca y deslice el asiento hasta la posición requerida. Suelte la palanca.

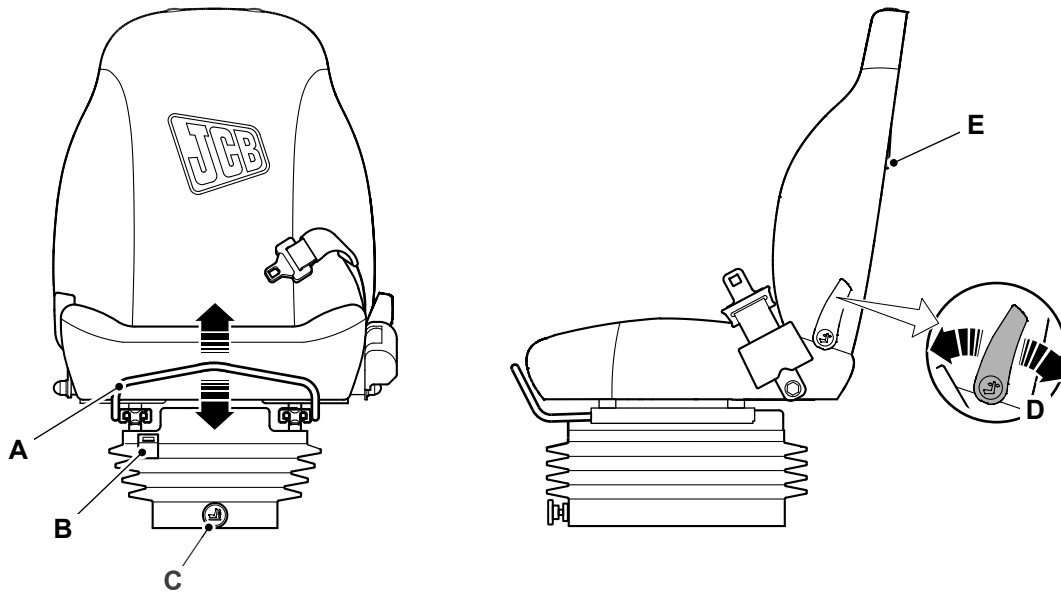
Altura

Gire la palanca del ajustador hasta que el indicador de altura de conducción esté en la zona de "comodidad" verde.

Respaldo

Levante la palanca del respaldo y mueva el respaldo hasta el ángulo requerido. Suelte la palanca.

Figura 31.



- A Palanca de ajuste horizontal
- B Indicador de altura de conducción
- C Palanca de ajuste de altura
- D Palanca de respaldo
- E Funda para los documentos

Asiento con suspensión (Serie KAB 800 - Neumática)

Ajuste horizontal

Levante la palanca hacia arriba y deslice el asiento hasta la posición requerida. Presione la palanca hacia abajo para bloquear el asiento en su posición.

Altura

Gire la palanca del ajustador hasta que el indicador de altura de conducción esté en la zona de "comodidad" verde.

Elevador con un solo toque (si está montado)

Pulse el botón elevador de un solo toque para ajustar automáticamente el asiento a la posición de conducción media.

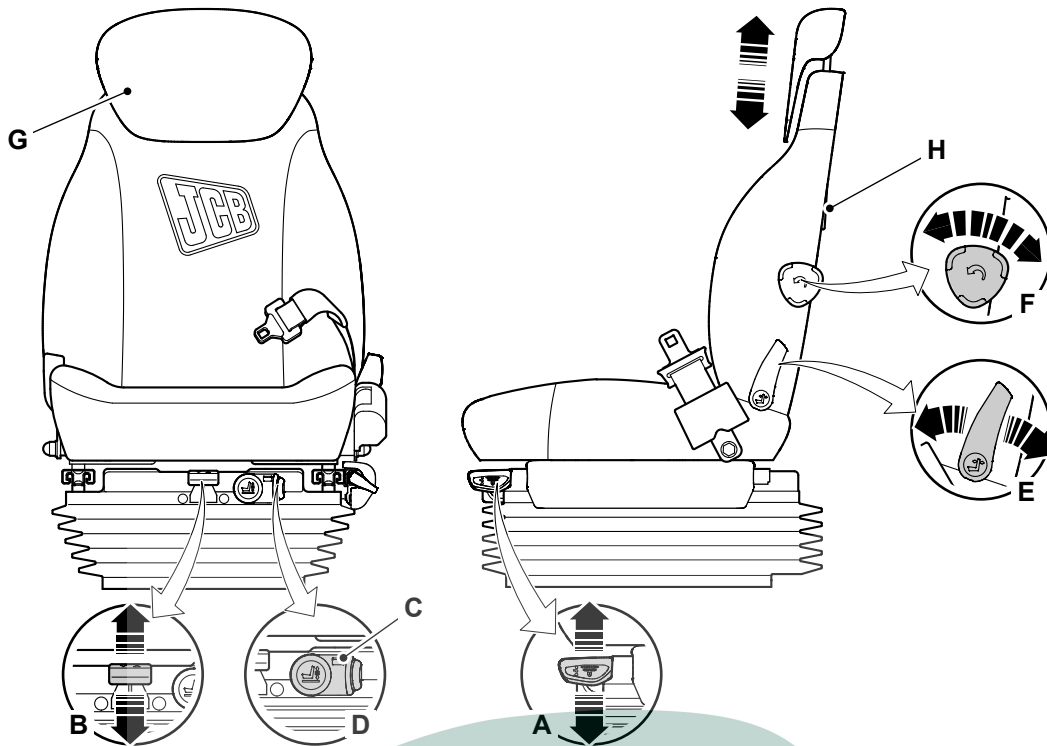
Ajuste lumbar

Gire el ajustador lumbar para aumentar o reducir el soporte lumbar.

Respaldo

Levante la palanca del respaldo y mueva el respaldo hasta el ángulo requerido. Suelte la palanca.

Figura 32.



- A Palanca de ajuste horizontal
- B Palanca de ajuste de altura
- C Indicador de altura de conducción
- D Elevador de un solo toque
- E Palanca de respaldo
- F Ajustador lumbar
- G Extensión de respaldo
- H Funda para los documentos

Mandos del asiento calefactado

La opción de asiento con calefacción sólo está disponible en la Serie KAB 800 y en los asientos Grammer con suspensión neumática.

Hay un interruptor de manejo manual situado en la parte posterior del respaldo. Oprima el interruptor del calefactor para encenderlo (ON). Sólo funciona con la llave de encendido en la posición ON.

El calefactor del asiento está controlado por termostato y actúa intermitentemente para alcanzar y mantener una temperatura predeterminada. No hay ningún ajuste manual de la temperatura.

Cinturón de seguridad

General

▲ **¡Advertencia!** El trabajar sin llevar puesto el cinturón de seguridad puede ser peligroso. Antes de poner en marcha el motor, asegurarse de que el cinturón está abrochado. Compruebe periódicamente el estado y el apriete de los pernos de anclaje del cinturón de seguridad.

¡Advertencia! Si no se lleva puesto el cinturón de seguridad podría ser lanzado en el interior de la cabina, o fuera de la máquina y aplastado. Debe llevarse el cinturón de seguridad puesto cuando se utiliza la máquina. Abróchese el cinturón de seguridad antes de arrancar el motor.

¡Advertencia! Si su máquina tiene instalado cinturón de seguridad, sustitúyalo por uno nuevo si se daña, si el tejido está desgastado o si la máquina ha sufrido un accidente. Instale un cinturón de seguridad nuevo cada tres años.

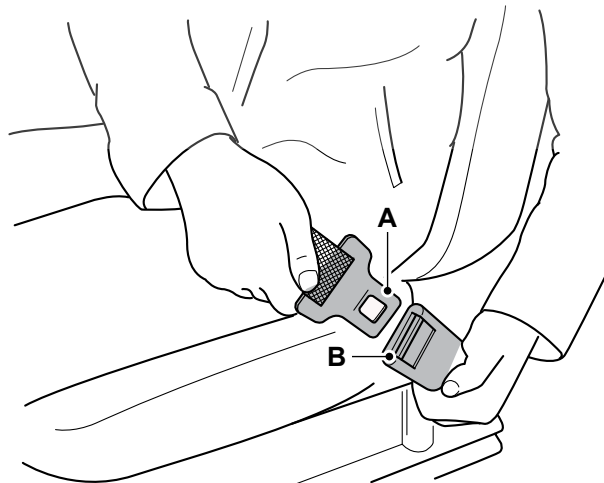
Cinturón de seguridad retráctil

Ajústese el cinturón de seguridad

▲ **¡Advertencia!** Si no se lleva puesto el cinturón de seguridad podría ser lanzado en el interior de la cabina, o fuera de la máquina y aplastado. Debe llevarse el cinturón de seguridad puesto cuando se utiliza la máquina. Abróchese el cinturón de seguridad antes de arrancar el motor.

1. Siéntese correctamente en el asiento.
2. Tire del cinturón de seguridad y la lengüeta desde el soporte del carretel de inercia en un movimiento continuo.
3. Presione la lengüeta en el enganche. Asegúrese de que el cinturón de seguridad no esté enroscado y que esté por encima de sus caderas y no de su estómago.
 - 3.1. Si el cinturón de seguridad se "bloquea" antes de acoplar la lengüeta, deje que el cinturón de seguridad se retraiga completamente hacia el soporte del carretel de inercia y a continuación vuelva a intentarlo. El mecanismo inercial puede bloquearse si tira del cinturón de seguridad demasiado rápido o si la máquina está estacionada en una pendiente.

Figura 33.

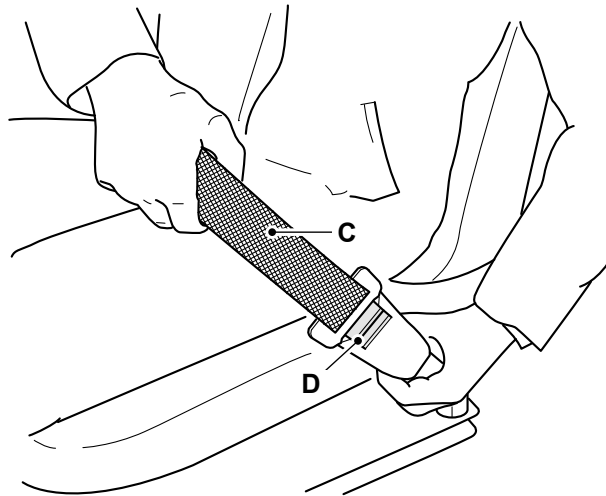


A Lengüeta
B Enganche

¡Advertencia! Si el cinturón de seguridad no se "bloquea" al comprobar si funciona correctamente, no conduzca la máquina. Haga reparar o sustituir el cinturón de seguridad o inmediatamente.

4. Para asegurarse de que el cinturón de seguridad funcione correctamente, sostenga la parte central del cinturón de seguridad tal como se indica y tire del mismo. El cinturón de seguridad debería "bloquearse".

Figura 34.



- C Cinturón de seguridad
- D Botón

Suelte el cinturón de seguridad

▲ **¡Advertencia!** Desabrochese el cinturón de seguridad únicamente después de parar el motor.

1. Pulse el botón y tire de la lengüeta desde el enganche.
2. Deje con cuidado que el cinturón de seguridad se retraiga hacia el soporte del carretel de inercia.

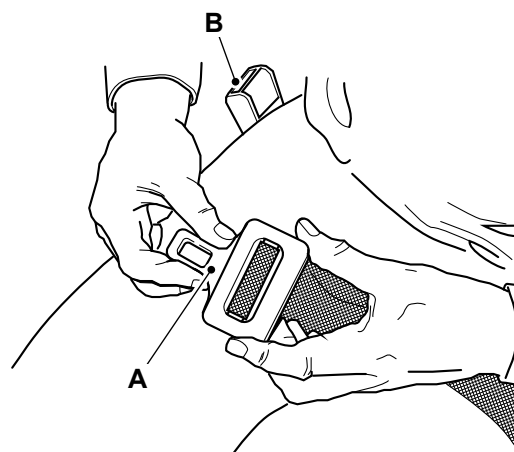
Cinturón de seguridad estático

Ajústese el cinturón de seguridad

▲ **¡Advertencia!** Si no se lleva puesto el cinturón de seguridad podría ser lanzado en el interior de la cabina, o fuera de la máquina y aplastado. Debe llevarse el cinturón de seguridad puesto cuando se utiliza la máquina. Abróchese el cinturón de seguridad antes de arrancar el motor.

1. Siéntese correctamente en el asiento.
2. Presione la lengüeta en el enganche. Asegúrese de que el cinturón de seguridad no esté enroscado y que esté por encima de sus caderas y no de su estómago.

Figura 35.

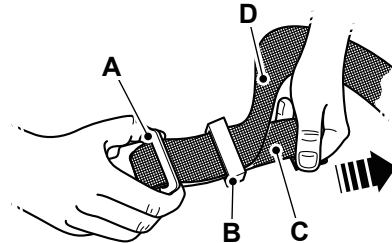


- A Lengüeta
- B Enganche

Ajuste

1. Mueva el botón de opción la distancia requerida banda abajo.
2. Para alargar la banda, tire del extremo al máximo.
3. Para acortar la banda, tire del extremo al máximo.

Figura 36.



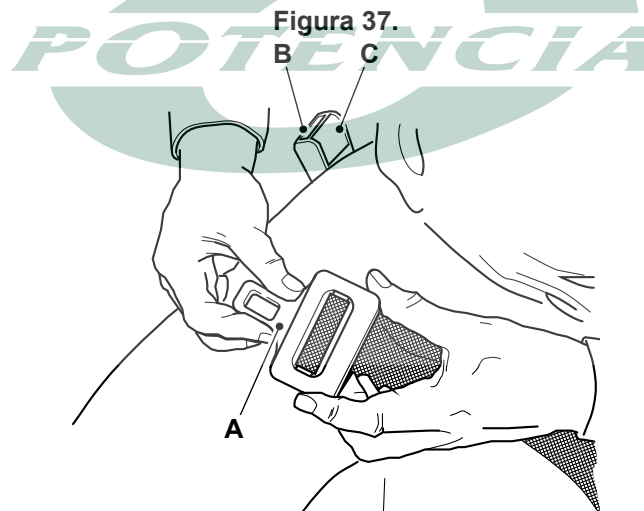
- A Lengüeta
- B Botón de opción
- C Banda (tire aquí para alargarla)
- D Banda (tire aquí para acortarla)

Suelte el cinturón de seguridad

▲ **¡Advertencia!** Desabrocharse el cinturón de seguridad únicamente después de parar el motor.

1. Pulse el botón y tire de la lengüeta desde el enganche.

Figura 37.



- A Lengüeta
- B Enganche
- C Botón

Retrovisores

General

La información siguiente se da para que el operador pueda minimizar los riesgos por falta de visibilidad al hacer funcionar la máquina.

Esta máquina cumple los requisitos de visibilidad especificados en la norma FprEN 15830:2011. La máquina ha estado sujeta a evaluación de visibilidad estática con una carga simulada en dos posiciones: la carga sobre las horquillas 500 ± 50 mm por encima del suelo y la carga suspendida 600 mm por debajo de las horquillas mientras las horquillas están 2.200 mm por encima del suelo.

La prueba simula la visibilidad del operador estableciendo líneas de visión entre el ojo del operador y puntos en el suelo a un radio de 12 m de la máquina y en una línea de contorno de 1,5 m por encima del suelo y a 1 m de distancia del rectángulo más pequeño que engloba una vista en planta de la máquina. Aunque se basa en datos ergonómicos (espaciado binocular de ojos, giro de la cabeza y movimiento del torso), la norma a veces restringe / elimina a propósito el movimiento que puede conseguirse ergonómicamente para mejorar / mantener el nivel de vanguardia actual. Como consecuencia, los diagramas de visibilidad de acuerdo con la norma FprEN 15830:2011 a menudo comunican carencias de visibilidad que no existen en la práctica.

Se dispone de diagramas de visibilidad de acuerdo con FprEN 15830:2011. [Consulte : Datos técnicos > Dimensiones estáticas de la máquina \(Página 331\).](#)

Al hacer funcionar la máquina, el operador debe examinar continuamente su campo de visión. Es importante que los retrovisores estén bien sujetos y proporcionen la máxima visión alrededor de la máquina.

La máquina debe utilizarse de acuerdo con la organización apropiada del lugar de trabajo y debe mantenerse a las personas alejadas de las proximidades de la máquina, considerando el alcance de trabajo del equipo / implemento y la velocidad de movimiento de la máquina.

Cuando se disponga de un retrovisor para complementar el campo de visión directa del operador, debe ajustarse para dar el campo de visión mostrado para que facilite al operador la visión de personas u obstáculos alrededor de la máquina. El retrovisor proporciona una visión indirecta de zonas ocultas y mejora la eficacia de uso de la máquina.

Los requisitos de visibilidad de esta máquina también se han evaluado en un estado de carga del remolque del camión tal como se especifica en FprEN 15830:2011. La máquina ha estado sujeta a evaluación de visibilidad estática con la carga simulada en las horquillas 1.000 ± 50 mm por encima del suelo.

El uso de la máquina con modificaciones que no sean de serie y / o en configuraciones que no sean de serie y / o con implementos que den como resultado la restricción de la visibilidad de la máquina deben evaluarse de acuerdo con FprEN 15830:2011 para determinar si se requieren más dispositivos y / o mandos en el lugar de trabajo.

Si una carga suspendida o la geometría resultante crea un bloqueo importante de la visibilidad, el operador debe considerar medios alternativos para transportar la carga (por ejemplo, carga sobre paletas).

Controles de la transmisión

Volante

Gire el volante en la dirección que desea ir.

El volante incorpora un pomo de ayuda para manejarlo con una sola mano. [Consulte : Acerca de la máquina > Estación del operador > Ubicaciones de los componentes \(Página 21\).](#)

Columna de la dirección

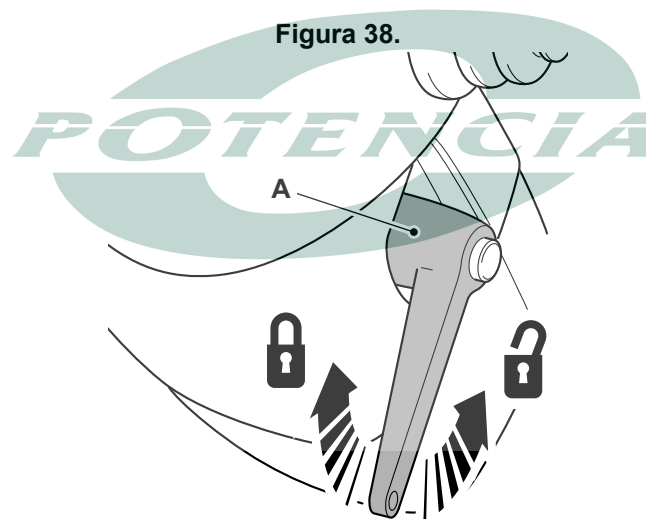
¡Precaución! Cerciórese de que la columna de la dirección está bloqueada en posición. No ajuste la columna de la dirección al conducir la máquina.

El ángulo de la columna de dirección puede ajustarse para adaptarse al operador y para permitir un acceso más fácil para entrar y salir de la cabina.

Para ajustar la columna de dirección:

1. Sostenga el volante, gire totalmente la palanca en sentido antihorario para desbloquear la columna de dirección.
2. Ajuste la columna de dirección hasta la posición requerida.
3. Gire la palanca en sentido horario para bloquear la columna de dirección.

Para ajustar la posición de la palanca de bloqueo, tire de la palanca y muévala hasta la posición requerida.



A Palanca

Pedal del acelerador

El pedal del acelerador está ubicado en el suelo de la cabina, a la derecha del volante.

La velocidad de desplazamiento se controla apretando el pedal del acelerador.

Suelte el pedal para disminuir la velocidad de desplazamiento. [Consulte : Acerca de la máquina > Estación del operador > Ubicaciones de los componentes \(Página 21\).](#)

Pedal del freno de servicio

El pedal de freno está situado en el suelo de la cabina, a la derecha de la columna de dirección.

Apriete el pedal para aplicar los frenos. Cuanto más pise el pedal, más intensa será la acción del freno. [Consulte : Acerca de la máquina > Estación del operador > Ubicaciones de los componentes \(Página 21\).](#)

Freno de estacionamiento

▲ **¡Advertencia!** Tenga cuidado, si el freno de estacionamiento no funciona y los controles de conducción están en punto muerto, la máquina se deslizará por la pendiente. Opere los controles de conducción para parar la máquina.

Aviso: No debe usarse el freno de estacionamiento para ralentizar la máquina cuando se está desplazando, excepto en caso de emergencia, pues de lo contrario se verá reducida la eficacia del freno.

La palanca del freno de estacionamiento se encuentra en el suelo de la cabina, a la izquierda del asiento del operador.

Al aplicar el freno de mano se desconecta automáticamente el accionamiento de la transmisión.

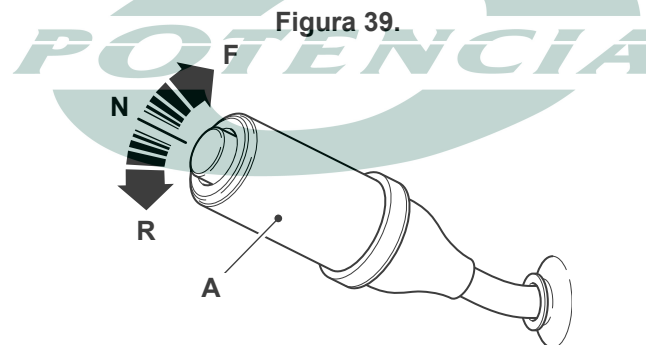
Tire de la palanca hacia arriba para aplicar el freno de estacionamiento.

El indicador de freno de estacionamiento se encenderá cuando se seleccione la marcha hacia adelante / marcha atrás.

Apriete la palanca de desenganche y baje la palanca para desactivar el freno de estacionamiento. [Consulte : Acerca de la máquina > Estación del operador > Ubicaciones de los componentes \(Página 21\).](#)

Palanca de la transmisión

▲ **¡Advertencia!** Usted y otras personas pueden morir o sufrir heridas si usted acciona la palanca adelante/atrás mientras se está desplazando. Si hace esto, la máquina cambiará de sentido inmediatamente sin avisar a nadie. Siga el procedimiento recomendado para el uso correcto de este selector.



- A Palanca de la transmisión
- F Dirección de marcha hacia adelante
- N Arranque en punto muerto
- R Dirección de marcha atrás

Una palanca de conducción accionada manualmente controla la dirección de la máquina.

La palanca de conducción tiene tres posiciones: marcha hacia adelante (F), marcha atrás (R) y punto muerto (N). Mueva la palanca hacia arriba para seleccionar la dirección de marcha hacia adelante y hacia abajo para seleccionar la dirección de marcha atrás.

Para seleccionar punto muerto, coloque la palanca de conducción entre las posiciones de marcha hacia adelante y marcha atrás. El motor sólo arrancará si la palanca está en punto muerto.

La palanca tiene unas posiciones de retenida en marcha al frente, marcha atrás y punto muerto. Tire de la palanca hacia usted para mover la palanca desde la posición de detención.

Las cuatro velocidades del cambio pueden usarse en ambos sentidos de marcha. Cuando se seleccione marcha atrás sonará una alarma.

Si el freno de estacionamiento está acoplado cuando se selecciona marcha hacia adelante / marcha atrás, el indicador de freno de estacionamiento se encenderá y sonará el zumbido de emergencia.

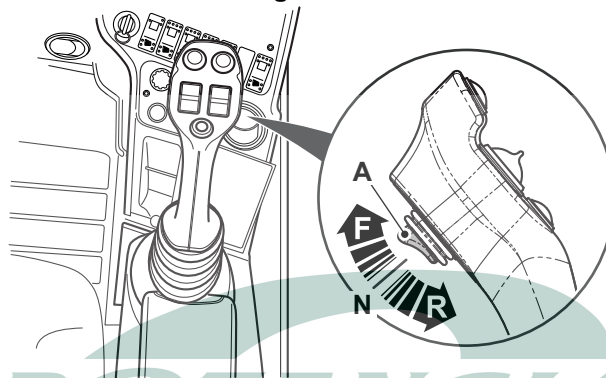
Selección de la tracción

Para seleccionar la dirección de conducción:

1. Detenga la máquina.
2. Aplique el freno de servicio.
3. Deje que la velocidad del motor disminuya hasta la de ralentí.
4. Seleccione la dirección requerida.
5. Suelte el freno de servicio y acelere.

Interruptor de selección de marcha (opcional)

Figura 40.



A Interruptor de selección de marcha

Su máquina puede instalarse con un interruptor de selección de marcha que controle la dirección de la máquina.

El interruptor de selección de marcha tiene tres posiciones: marcha hacia adelante (F), marcha atrás (R) y punto muerto (N). Mueva el interruptor hacia arriba para seleccionar la dirección de marcha hacia adelante y hacia abajo para seleccionar la dirección de marcha atrás.

Para seleccionar punto muerto, coloque el interruptor de selección de marcha entre las posiciones de marcha hacia adelante y marcha atrás. El interruptor de selección de marcha se desactiva si se mueve la palanca de la transmisión desde la posición de punto muerto (N). Antes de accionar el interruptor, lea y comprenda el principio de funcionamiento de la palanca de la transmisión.

Selección de la tracción

Para seleccionar la dirección de conducción:

1. Detenga la máquina.
2. Aplique el freno de servicio.
3. Deje que la velocidad del motor disminuya hasta la de ralentí.
4. Asegúrese de que la palanca de la transmisión esté ajustada a la posición de punto muerto (N). El interruptor de selección de la marcha está desactivado cuando la palanca de la transmisión está ajustada a la posición de marcha hacia adelante (F) o marcha atrás (R).
5. Asegúrese de que el interruptor de selección de marcha esté ajustado a la posición de punto muerto (N). La máquina no reconocerá un cambio en la dirección a no ser que el interruptor se haya puesto primero en punto muerto.
6. Pulse el interruptor para seleccionar la dirección requerida.

7. Suelte el freno de servicio y acelere.

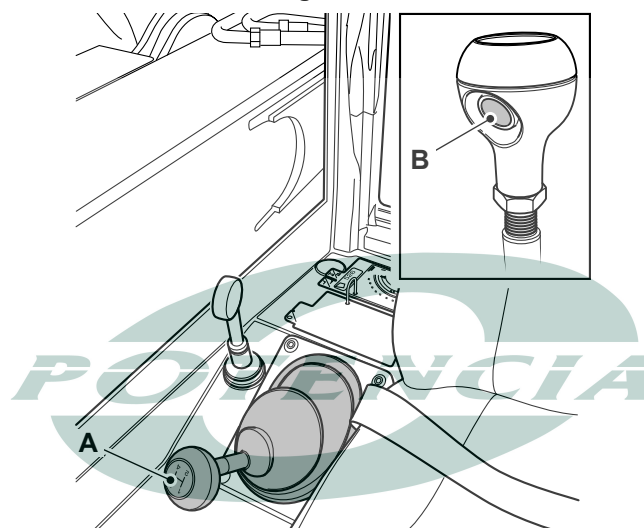
Palanca del cambio de velocidad

Para: SS700	Página 43
Para: PS750	Página 43
Para: PS764	Página 44
Para: PS766	Página 45

(Para: SS700)

¡Precaución! Los cambios de marcha o dirección en esta máquina solo se producirán a una velocidad predeterminada; esto puede ocasionar retardos en los cambios de marcha / dirección. Para evitar cambios de marcha inesperados, seleccione solo marchas o dirección en la medida en que sea necesario.

Figura 41.



- A** Palanca
- B** Interruptor desconectador de la transmisión

Para seleccionar una velocidad, mueva la palanca como se muestra en el diagrama de cambios en el pomo.

Cuando la máquina esté parada, antes de seleccionar una marcha, asegúrese de que la palanca de conducción esté ajustada a la posición de punto muerto y el motor esté a la velocidad de ralentí.

La máquina puede arrancar en cualquier velocidad, dependiendo de las condiciones del terreno.

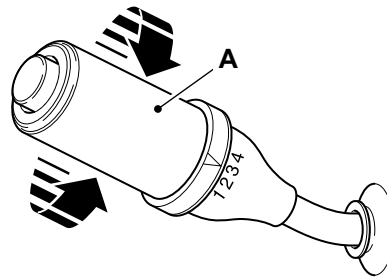
Para cambiar de velocidad sobre la marcha:

1. Oprima el interruptor desconectador de la transmisión.
2. Seleccione la nueva velocidad.
3. Suelte el interruptor desconectador de la transmisión.
4. Utilice el acelerador para obtener un cambio de velocidad suave.

(Para: PS750)

¡Precaución! Los cambios de marcha o dirección en esta máquina solo se producirán a una velocidad predeterminada; esto puede ocasionar retardos en los cambios de marcha / dirección. Para evitar cambios de marcha inesperados, seleccione solo marchas o dirección en la medida en que sea necesario.

Figura 42.



A Cilindro de interruptor

Cuando la máquina esté parada, antes de seleccionar una marcha, asegúrese de que la palanca de conducción esté ajustada a la posición de punto muerto y el motor esté a la velocidad de ralentí.

Para seleccionar una marcha en movimiento, gire el interruptor de cilindro de forma que la flecha marcada en el mismo esté alineada con la marcha requerida.

No es necesario que pulse el interruptor de descarga de la transmisión.

La máquina puede arrancar en cualquier velocidad, dependiendo de las condiciones del terreno.

(Para: PS764)

¡Precaución! Los cambios de marcha o dirección en esta máquina solo se producirán a una velocidad predeterminada; esto puede ocasionar retardos en los cambios de marcha / dirección. Para evitar cambios de marcha inesperados, seleccione solo marchas o dirección en la medida en que sea necesario.

La transmisión se controla mediante un UCE (Unidad de control electrónico) y la información se visualiza en el panel de instrumentos.

Cuando la máquina esté parada y la palanca de la transmisión esté ajustada en la posición de punto muerto, aparecerá la marcha previamente seleccionada en la visualización de pantalla principal.

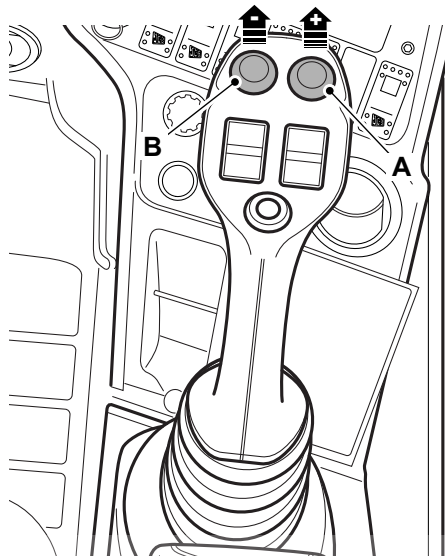
Al seleccionar una marcha hacia adelante o atrás, la transmisión volverá a la marcha seleccionada previamente. Incluso después de un ciclo de interruptor de encendido, la UCE recordará la marcha seleccionada anteriormente.

Para seleccionar una marcha en movimiento, pulse el botón de la derecha en la parte superior de la palanca de mando para subir de marcha y pulse el botón de la izquierda para bajar de marcha. Se realizará un cambio de marcha cada vez que se pulse el botón. No es posible pre-seleccionar una marcha estando en punto muerto.

La máquina dispone de un sensor de desconexión de la transmisión en el pedal de freno; esta opción puede activarse y desactivarse.

La máquina puede arrancar en cualquier velocidad, dependiendo de las condiciones del terreno.

Figura 43.



- A Botón para subir de marcha
- B Botón para bajar de marcha

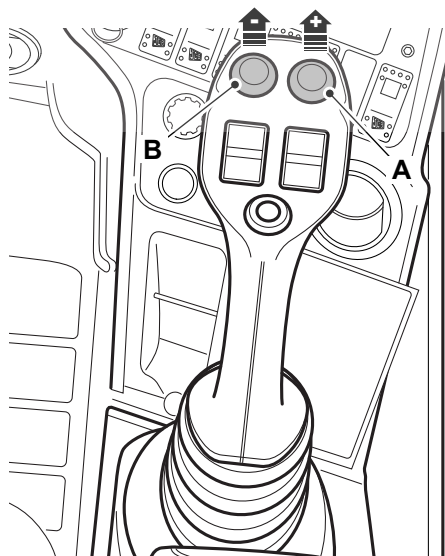
(Para: PS766)

¡Precaución! Los cambios de marcha o dirección en esta máquina solo se producirán a una velocidad predeterminada; esto puede ocasionar retardos en los cambios de marcha / dirección. Para evitar cambios de marcha inesperados, seleccione solo marchas o dirección en la medida en que sea necesario.

La transmisión se controla mediante un UCE y la información se visualiza en el panel de instrumentos.

Para seleccionar la relación de marcha más aplicable para una aplicación dada, puede seleccionar uno o dos modos de transmisión, manual y automática. Esta selección puede realizarse a través del selector de modo de transmisión. Consulte : [Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\)](#).

Figura 44.



- A Botón para subir de marcha
- B Botón para bajar de marcha

Modo de transmisión

Manual

Este modo le permite seleccionar manualmente todas las marchas.

Cuando la máquina esté parada y la palanca de la transmisión esté ajustada en la posición de punto muerto, aparecerá la marcha previamente seleccionada en la visualización de pantalla principal.

Al seleccionar una marcha hacia adelante, la transmisión volverá a la marcha previamente seleccionada. Al seleccionar una marcha atrás, la transmisión cambiará a la relación óptima que pueda obtenerse.

Para seleccionar una marcha en movimiento, pulse el botón selector de marcha de la derecha en la parte superior de la palanca de mando para subir de marcha y pulse el botón selector de marcha de la izquierda para bajar de marcha.

Se realizará un cambio de marcha cada vez que se pulse el botón. Las solicitudes de múltiples cambios de marchas se guardan y se realizan cuando la transmisión alcanza los límites predeterminados. La protección contra reducción de cambio de velocidad puede retardar las reducciones de marcha. No es posible pre-seleccionar una marcha estando en punto muerto.

La máquina dispone de un sensor de desconexión de la transmisión en el pedal de freno; esta opción puede activarse y desactivarse.

La máquina tiene una característica anti-calado que impide la utilización de la 6ª marcha para salir del estado parado. Se consigue mediante la reducción automática de 6ª a 5ª marcha efectuada por la transmisión.

Automático

Este modo le permite seleccionar manualmente las marchas 1.ª a 3.ª; sin embargo, cuando se seleccione la 4.ª marcha, las marchas restantes se controlan automáticamente.

Cuando esté en margen automático (entre 4.ª y 6.ª) si pulsa el botón de reducción de marcha, el UCE seleccionará la tercera marcha y usted no podrá seleccionar manualmente las marchas 1.ª a 3.ª.

La protección contra reducción de marcha se desactivará si la velocidad es demasiado alta para permitir la activación de la marcha seleccionada.

Cuando sube desde 3.ª marcha, vuelve a acceder al margen automático.

Debe seleccionar el modo de transmisión manual para cancelar el modo de transmisión automática.

Para pasar a una velocidad más alta hay que pisar el pedal del acelerador. Suelte del todo el pedal del acelerador al bajar una pendiente. Esto impide los cambios a velocidades más altas con lo cual se asegura al máximo el control de la máquina.

Mapeado de marchas de la transmisión

La tabla siguiente muestra lo que se visualizará en el panel de instrumentos y qué marcha se seleccionará mediante la UCE, en caso de cambio de dirección o la selección de conducción desde punto muerto. Este desvío de marcha optimiza la mejor adaptación de relación entre marcha hacia adelante y marcha atrás.

Incluso tras un ciclo de interruptor de encendido, la UCE recordará la marcha y el modo previamente seleccionados.

Tabla 1.

Marcha visualizada en punto muerto	Relación de engranajes	
	Hacia adelante	Hacia atrás
N1	1	1
N2	2	2

Marcha visualizada en punto muerto	Relación de engranajes	
N3	3	2
N4	4	3
N5	5	4
N6	6	4

Protección contra reducciones en los cambios de velocidad.

La UCE protegerá la transmisión al cambiar a una velocidad más baja. Si la velocidad es demasiado alta, suenan dos pitidos al seleccionar una velocidad más baja. La transmisión permanecerá en la velocidad actualmente seleccionada hasta que se haya reducido la velocidad de la máquina lo suficiente para que tenga lugar el cambio a una velocidad más baja.

Interruptor desconectador de la transmisión

La descarga de la transmisión le permite desconectar la transmisión para mejorar el rendimiento hidráulico reduciendo la carga del motor. Hay dos opciones dependiendo del tipo de máquina y la (s) palanca (s) de mando.

Interruptor de descarga de la transmisión (mando rotatorio de palanca no única)

El interruptor de descarga de la transmisión puede encontrarse en las palancas de mando. [Consulte : Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando \(Página 80\).](#)

Interruptor de desconexión de la transmisión (mando rotatorio de palanca única)

La máquina tiene instalado un sensor de desconexión de la transmisión en el pedal de freno; esta opción puede activarse y desactivarse. [Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)

Modo de desconexión de la transmisión - Activado

Cuando se aplica el pedal de freno, la transmisión se desconecta de los ejes para evitar que se conduzca la máquina contra la presión de los frenos. Esto funciona automáticamente cuando el modo está ajustado a activado y la máquina se desplaza a menos de 2 km/h

Modo de desconexión de la transmisión - Desactivado

La transmisión no se desconecta cuando se aplica el pedal de freno.

El interruptor de selección de tracción también puede utilizarse como descarga de la transmisión seleccionando punto muerto. [Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)

Selección de tracción a las 2 / 4 ruedas

La transmisión tiene un interruptor selector de tracción a las 2 / 4 ruedas opcional [Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)

Esto le permite desconectar el eje trasero de la transmisión. Se recomienda que, estando en las vías públicas, la máquina se haga funcionar con tracción a las 2 ruedas para aumentar la duración de los neumáticos.

Cuando aplica los frenos, la transmisión automáticamente activa la tracción a las 4 ruedas; esto asegura que la máquina frene en las cuatro ruedas.

Si remolca una carga pesada en condiciones de humedad, a veces puede notarse una oscilación a través de la transmisión; esto puede resolverse seleccionando la tracción a las 4 ruedas.

Mando de modo de dirección

¡Precaución! En dirección a las 4 ruedas, el extremo trasero de la máquina basculará hacia afuera cuando gire. Compruebe el espacio antes de girar.

El selector de modo de dirección se utiliza para seleccionar el modo de dirección más adecuado para el terreno y el tipo de trabajo que lleve a cabo.

Esta máquina tiene dirección a las 4 ruedas. Antes de conducir la máquina, debe comprender cómo los modos de dirección cambian el funcionamiento de su máquina. [Consulte : Funcionamiento > Conducción de la máquina > Modos de dirección \(Página 133\)](#).

Para una respuesta de dirección efectiva, debe volver a poner la dirección en fase:

- Una vez al día como mínimo.
- Si se experimentan dificultades con la dirección.
- Tras desplazarse durante 24 km o más por carretera (en dirección en las 2 ruedas).



Interruptores de la consola

General

Los interruptores instalados y sus posiciones pueden cambiar de acuerdo con las especificaciones de la máquina.

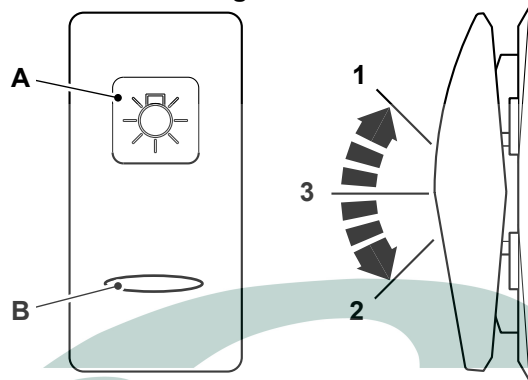
Cada uno de los interruptores tiene un símbolo gráfico para mostrar la función del interruptor. Antes de accionar un interruptor, asegúrese de comprender su función.

Los interruptores oscilantes tienen dos o tres posiciones (tal como se muestra).

Si el interruptor tiene una luz de fondo, entonces el símbolo gráfico se enciende cuando el interruptor de encendido o las luces laterales están en la posición ON.

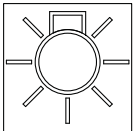
El segmento de luz se enciende para indicar que la función del interruptor está activa.

Figura 45.



- A Símbolo gráfico
- B Segmento de luz

Luces de carretera



Interruptor basculante de tres posiciones. Las funciones del interruptor accionan la luz lateral delantera, las luces delanteras de carretera y las luces de cola traseras. La posición 2 actúa cuando el interruptor de encendido está en las posiciones de encendido y apagado (on y off). La posición 3 actúa cuando el interruptor de encendido está en la posición de encendido.

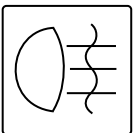
Posición : 1 = Apagado

Posición : 3 = Luces laterales encendidas.

Posición : 2 = Luces delanteras y pilotos traseros encendidos (interruptor de encendido ON).

Posición : 2 = Luces laterales y pilotos traseros encendidos (interruptor de encendido OFF).

Luces antiniebla traseras



Interruptor basculante de dos posiciones. Las funciones del interruptor funcionan cuando el interruptor de encendido está en la posición ON y los faros están encendidos.

Posición 1: Apagado

Posición 2: Luces antiniebla traseras encendidas

Luces de emergencia



Interruptor basculante de dos posiciones. Las funciones del interruptor actúan cuando el interruptor de encendido está en las posiciones on y off.

Posición : 1 = Apagado

Posición : 2 = Conectado. Un testigo en el tablero de instrumentos centellea al mismo ritmo que las luces exteriores.

Luces de trabajo



(Si está instalado) Interruptor basculante de tres posiciones. El interruptor funciona con el interruptor de encendido en la posición ON. Las luces de trabajo funcionan independientemente del circuito de luces principal.

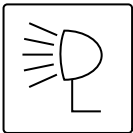
Posición : 1 = Apagado

Posición : 3 = Luces de trabajo delanteras encendidas

Posición : 2 = Luces de trabajo delanteras / traseras encendidas.

¡Advertencia! No conduzca en carretera con las luces de trabajo encendidas. Puede entorpecer la visibilidad de otros conductores y causar un accidente.

Luz de trabajo en la pluma



Interruptor basculante de dos posiciones. El interruptor funciona con el interruptor de encendido en la posición ON.

Posición 1: Apagado

Posición 2: Luz de trabajo de la pluma encendida

Modo de transmisión

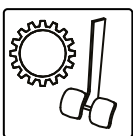


Interruptor basculante de dos posiciones. El interruptor funciona cuando la llave de encendido está en la posición ON.

Posición 1: Manual

Posición 2: Auto (pulsar y a continuación soltar)

Desconectar la transmisión



Interruptor basculante de tres posiciones. El interruptor funciona con el interruptor de encendido en la posición ON.

Posición 1: Apagado

Posición 3: ON (Activado)

Posición 2: Conectar (apretar y después soltar)

Información



Interruptor basculante de dos posiciones. El interruptor funciona con el interruptor de encendido en la posición ON.

Posición 1: Apagado

Posición 2: Conectar (con resorte - apretar y soltar para pasar a la pantalla siguiente)

Bloqueo de la basculación

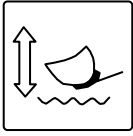


Interruptor basculante de dos posiciones con luz de fondo. El interruptor funciona cuando la llave de encendido está en la posición ON.

Posición 1: Apagada (luz de fondo OFF)

Posición 2: Bloqueo de inclinación activado (luz de fondo encendida)

Sistema de conducción suave (SRS)



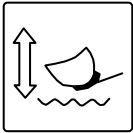
Interruptor basculante de tres posiciones. El interruptor funciona cuando la llave de encendido está en la posición ON.

Posición 1: Apagado

Posición 3: ON (Activado)

Posición 2: Acople (Empuje y sostenga mientras mueve la pluma a la posición correcta.

Sistema de marcha suave automática



Interruptor basculante de tres posiciones (cargado por muelle). El interruptor funciona con el interruptor de encendido en la posición ON.

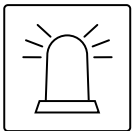
Posición 1: Apagado

Posición 3: A = SRS automático

Posición 2: M = SRS Manual - Manténgalo pulsado hasta que aparezca el símbolo en el tablero de instrumentos.

Consulte : [Funcionamiento > Preparación de la máquina para viajar \(Página 117\)](#).

Luz de baliza



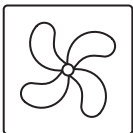
Interruptor basculante de dos posiciones. Las funciones del interruptor actúan cuando el interruptor de encendido está en las posiciones on y off.

Posición : 1 = Apagado

Posición : 2 = Luz de baliza encendida

Calefactor

(Para: 526-56)



Interruptor oscilante de tres posiciones (cargado por muelle). El interruptor funciona cuando la llave de encendido está en la posición ON.

Posición 1: Reducción de velocidad del ventilador (cargado por muelle)

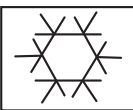
Posición 3: Posición por defecto

Posición 2: Aumento de velocidad del ventilador (cargado por muelle)



Acondicionador de aire

(Para: 526-56)

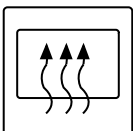


Pulsador conmutador de dos posiciones. El interruptor funciona cuando la llave de encendido está en la posición ON.

Posición : 1 = Apagado

Posición : 2 = Conectado

Calefactor de ventana

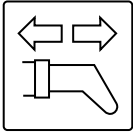


Interruptor basculante de dos posiciones. El interruptor funciona cuando la llave de encendido está en la posición ON.

Posición 1: Calefactor de las ventanas traseras / laterales desactivado

Posición 2: Calefactor de las ventanas traseras / laterales activado

Extensión / retracción de la pluma interior



Interruptor basculante de dos posiciones. El interruptor funciona con el interruptor de encendido en la posición ON.

Posición 1: Extensión / retracción de la pluma interior desactivadas

Posición 2: Extensión / retracción de la pluma interior activadas

Aislamiento de los mandos

Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80 Página 52

Para: 531-70, 536-70, 541-70, Solo modelos XTRA Página 52

(Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80)



Interruptor basculante de dos posiciones con luz de fondo. El interruptor funciona cuando la llave de encendido está en la posición ON. Antes de accionar el interruptor, asegúrese de desenganchar los bloqueos de la palanca de mando.

Posición 1: Apagado

Posición 2: ON (Activado)

(Para: 531-70, 536-70, 541-70, Solo modelos XTRA)



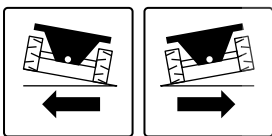
Interruptor oscilante de tres posiciones (cargado por muelle) con luz de fondo. El interruptor funciona cuando la llave de encendido está en la posición ON. Antes de accionar el interruptor, asegúrese de desenganchar los bloqueos de la palanca de mando.

Posición 1: Desactive las funciones de la palanca de mando

Posición 3: Funciones de la palanca de mando en

Posición 2: Active las funciones de la palanca de mando (pulsar y soltar)

Nivelación del chasis



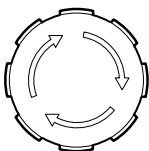
Interruptor basculante de tres posiciones. Las funciones del interruptor se accionan cuando el motor está en funcionamiento.

Posición 1: Balanceo hacia la izquierda - Pulsar y mantener pulsado el interruptor.

Posición 3: Apagado.

Posición 2: Balanceo hacia la derecha - Pulsar y mantener pulsado el interruptor.

Función hidráulica

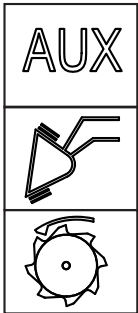


Pulsador conmutador de dos posiciones. Las funciones del interruptor se accionan cuando el motor está en funcionamiento.

Posición 1: Activar las funciones hidráulicas (gire el mando hacia la derecha y a continuación suéltelo).

Posición 2: Desactivar las funciones hidráulicas (pulse el mando).

Modo hidráulico



Interruptor basculante de tres posiciones. Las funciones del interruptor se accionan cuando el motor está en funcionamiento.

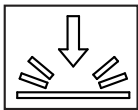
Posición 1: Aux/Aux II

Posición 3: Sistema automático de control del cazo

Posición 2: Selector de caudal constante

Consulte : [Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando \(Página 80\)](#).

Eliminación de la presión hidráulica



Interruptor basculante de dos posiciones. La función del interruptor difiere dependiendo del estado de la máquina.

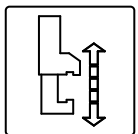
Posición 1: Apagado

Posición 2: Ventilación de servicio (interruptor de encendido activado, motor parado) o:

Posición 2: Ventilación aux (motor en funcionamiento)

Consulte : [Mantenimiento > Sistema hidráulico > General > Descarga \(Página 315\)](#).

Enganche de remolque hidráulico



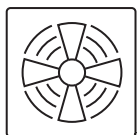
Interruptor basculante de tres posiciones. Las funciones del interruptor se accionan cuando el motor está en funcionamiento.

Posición 1: Levante el enganche de remolque

Posición 3: Arranque en punto muerto

Posición 2: Baje el enganche de remolque

Invertir ventilador



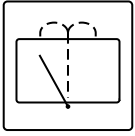
Interruptor basculante de tres posiciones. Las funciones del interruptor se accionan cuando el motor está en funcionamiento. Una unidad de control electrónico controla la velocidad y la dirección del ventilador.

Posición 1: Apagado

Posición 3: Automático - Con automático seleccionado, cada 15 minutos la máquina reducirá automáticamente la velocidad del ventilador, cambiará la dirección y a continuación aumentará la velocidad del ventilador durante un máximo de 10 segundos. A continuación la máquina reducirá la velocidad del ventilador, volverá a la dirección correcta y a continuación volverá a la velocidad del ventilador óptima requerida para enfriar la máquina.

Posición 2: Manual (cargado por muelle) - Sonará un zumbador mientras invierte el sentido de giro del ventilador manualmente; en el panel de instrumentos deben visualizarse notificaciones en la pantalla principal. Con Manual seleccionado (pulsar y mantener pulsado), la máquina reducirá automáticamente la velocidad del ventilador, cambiará la dirección y a continuación aumentará la velocidad del ventilador. El ventilador se mantendrá con sentido de giro invertido hasta que se suelte el interruptor; a continuación la máquina reducirá la velocidad del ventilador, cambiará a la dirección correcta y volverá a la velocidad del ventilador óptima requerida para enfriar la máquina. Cuando suelte el interruptor desde el modo manual, a continuación el ventilador estará en modo automático. Tendrá que mover el interruptor hasta la posición 1 para asegurar que el ventilador no invierta el sentido de giro automáticamente.

Limpiaparabrisas de la ventana trasera



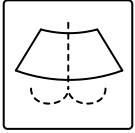
Interruptor basculante de tres posiciones. El interruptor funciona con el interruptor de encendido en la posición ON.

Posición 1: Limpiaparabrisas parado

Posición 3: Lavaparabrisas en marcha (mantener pulsado)

Posición 2: Limpiaparabrisas en marcha

Limpiaparabrisas de la ventana del techo



Interruptor basculante de tres posiciones. El interruptor funciona con el interruptor de encendido en la posición ON.

Posición 1: Limpiaparabrisas desactivado

Posición 3: Limpiaparabrisas conectado

Posición 2: Dispositivo para limpiar activado (púselo y manténgalo pulsado)



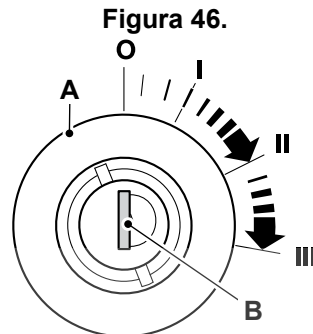
Interruptores interiores

Interruptor de encendido

La llave de encendido acciona el interruptor de encendido de cuatro posiciones. La llave de encendido sólo puede introducirse o sacarse en la posición 0.

Si el motor no arranca, debe volver a ponerse la llave de encendido en la posición 0 antes de volver a arrancar el motor de arranque.

No accione el motor de arranque durante más de 20 s sin que arranque el motor. Si el motor se enciende pero no arranca totalmente, deje que el motor de arranque se enfríe al menos durante 2 min entre los arranques.



- A** Interruptor de encendido
- B** Llave de encendido

Tabla 1. Posiciones de interruptor

Posición	Función
0	Desconexión / parada del motor: gire la llave de encendido hasta esta posición para parar el motor. Asegúrese de que los mandos están en punto muerto y que la excavadora y la hoja dozer están bajadas antes de parar el motor.
I	Conectar: Al girar la llave hasta esta posición la batería se conecta a todos los circuitos eléctricos. La llave de encendido volverá a esta posición cuando se saque de la posición II o la posición III.
II	Esta posición no se utiliza.
III	Arranque: gire la llave de encendido hasta esta posición para accionar el motor de arranque y girar el motor. El interruptor de encendido tiene un inhibidor que impide que se conecte el interruptor de encendido cuando el motor está en marcha.

Interruptor para usos generales

Indicadores de dirección

Tire de la varilla hacia adelante para indicar un giro hacia la izquierda. Tire de la varilla hacia atrás para indicar un giro hacia la derecha. Sitúela en el centro para apagar los indicadores.

Limpiaparabrisas

Gire el cilindro del interruptor para activar y cancelar los limpiaparabrisas. La velocidad del limpiaparabrisas puede variar dependiendo de las especificaciones de la máquina.

Una velocidad (estándar)

0 = Apagado

I = Activado

Dos velocidades (opcional)

J = Intermitente

0 = Apagado

I = Lento

II = Rápido

Lavaparabrisas

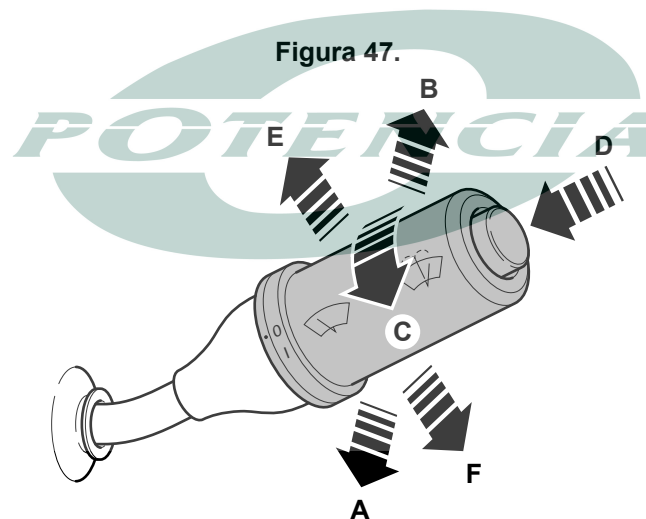
Pulse el botón para activar el lavaparabrisas. Cuando acabe, deje que la palanca vuelva a su posición central por la acción del resorte.

Parpadeo de los faros delanteros

Levante la varilla hacia arriba para realizar un parpadeo de los faros. Cuando acabe, deje que la palanca vuelva a su posición central por la acción del resorte.

Luz larga

Cuando se enciendan las luces de carretera mediante el interruptor principal en la consola, presione la varilla hacia abajo para encender las luces largas. Tire de la palanca hacia arriba, hasta la posición central, para apagar las luces largas.



- A Hacia atrás - Giro a la derecha
- B Hacia adelante - Giro a la izquierda
- C Giro - Limpiaparabrisas activado y desactivado
- D Presionar - Dispositivo para limpiar activado
- E Hacia arriba - Parpadeo de los faros
- F Hacia abajo - Luces largas

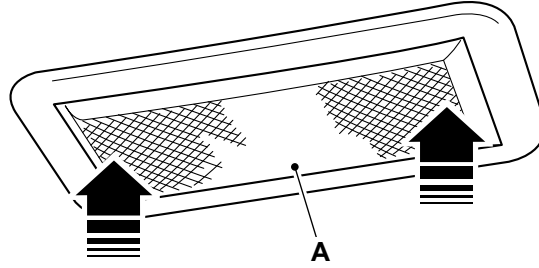
Luz interior de la cabina

Presione en uno de los extremos de la unidad de luz para encender la luz interior de la cabina.

Pulse el otro extremo de la unidad de luz para apagar la luz interior de la cabina.

Asegúrese de apagar la luz interior de la cabina cuando vaya a dejar la máquina durante mucho tiempo.

Figura 48.



A Luz interior de la cabina



Instrumentos

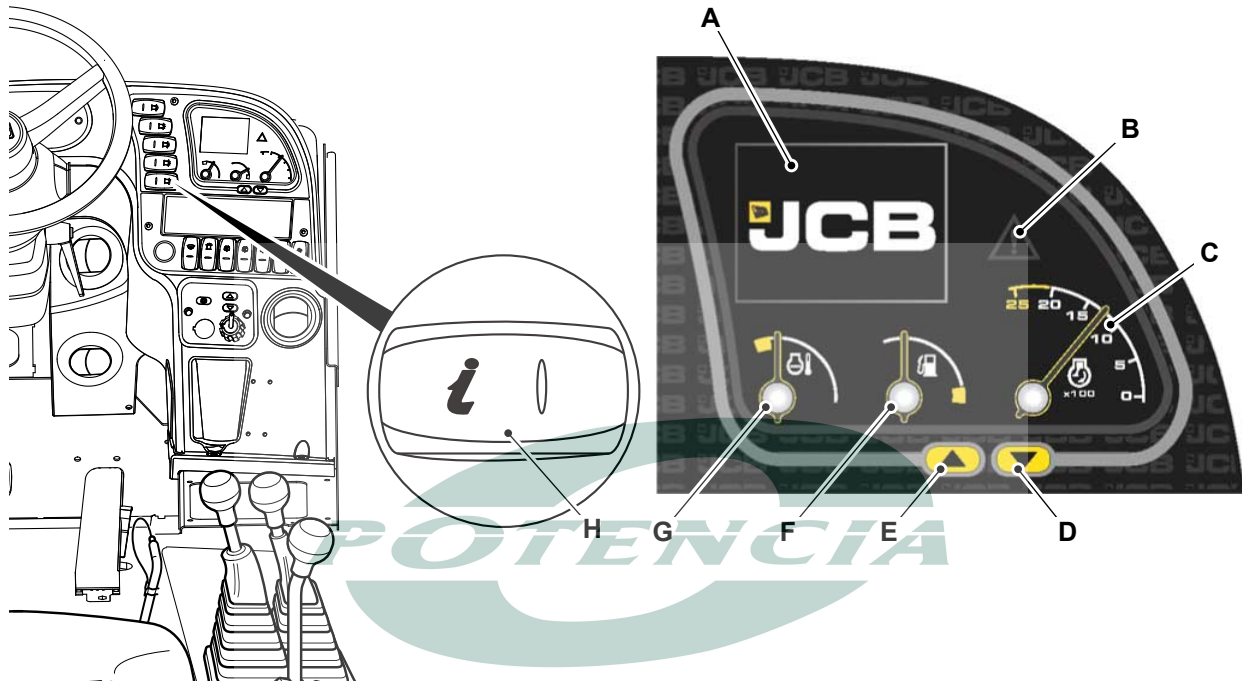
Tablero de instrumentos

El panel de instrumentos, el indicador de emergencia y las luces de emergencia se encuentran en el panel de instrumentos en la parte delantera de la cabina en la línea de visión del asiento del operador.

Ofrece el interfaz con el sistema electrónico de la máquina.

Puede navegar hasta una pantalla diferente mostrada en la pantalla de visualización LCD utilizando los botones de navegación arriba y abajo y el interruptor de información.

Figura 49.



- A Pantalla de visualización
- B Indicador de emergencia
- C Cuentarevoluciones
- D Botón de navegación - abajo
- E Botón de navegación - arriba
- F Indicador del nivel de combustible
- G Indicador de temperatura del refrigerante
- H Interruptor de información

Pantalla de visualización

En la pantalla LCD se visualiza información como el estado actual de la máquina, la configuración de la máquina, la información de servicio y los registros por defecto. Consulte la figura 49.

Indicador de emergencia

El indicador de emergencia se encenderá en ámbar siempre que haya un error de emergencia. Sonará un zumbador durante 1 s cuando haya una avería de servicio. Esta avería puede cancelarse mediante la Pantalla de Registro de Averías. Consulte la figura 49.

El indicador de emergencia se encenderá en rojo siempre que haya un error crítico. El zumbador sonará continuamente mientras exista un error crítico. Esta avería no puede cancelarse, debe contactar con su concesionario.

Cuentarevoluciones

Indica la velocidad del motor en revoluciones por minuto. Consulte la figura 49.

Botón de navegación (abajo)

Utilizado para navegar por las diversas opciones de la pantalla LCD. Consulte la figura 49.

Botón de navegación (arriba)

Utilizado para navegar por las diversas opciones de la pantalla LCD. Consulte la figura 49.

Indicador del nivel de combustible

Indica el nivel de combustible del depósito. No permita que el depósito se agote, o se introducirá aire en el sistema de combustible. Cuando el nivel de combustible entre en la zona roja, sonará una alarma y se encenderá la lámpara piloto de emergencia. Consulte la figura 49.

Indicador de temperatura del refrigerante

Indica la temperatura de trabajo del refrigerante del motor. El puntero indicador basculará gradualmente hacia arriba a medida que aumente la temperatura del refrigerante. Cuando la temperatura del refrigerante entre en la zona roja, sonará una alarma y se encenderá la lámpara piloto de emergencia. Consulte la figura 49.

Interruptor de información

El interruptor de información se utiliza para llevar a cabo diferentes acciones: Consulte la figura 49.

- Pulsación corta - Pulsar el botón de información durante menos de 2 s permite al operador cambiar entre las pantallas principales.
- Pulsación larga - Pulsar el botón de información durante más de 20 s permite al operador acceder a la pantalla visualizada.

Pantallas de visualización principales

Pantalla de puesta en funcionamiento

Cuando se conecta el interruptor de encendido, se visualiza el logotipo de JCB. Tras 3 s, en la pantalla se visualizará la pantalla de modo de funcionamiento normal.

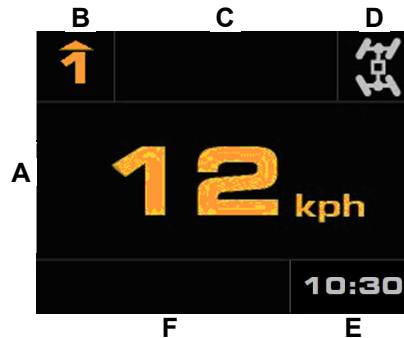
Figura 50.



Pantalla de funcionamiento por defecto (pantalla principal - no para: 550-80)

Se visualiza información sobre la velocidad de desplazamiento de la máquina, la transmisión y la marcha, el modo de dirección, el reloj y el estado de la máquina.

Figura 51.



- A Velocidad de desplazamiento
- B Información del cambio y FNR de la transmisión
- C Bandeja de estado de la transmisión
- D Bandeja de modo de dirección
- E Reloj
- F Bandeja de estado de la máquina

Velocidad de desplazamiento - Normalmente se visualiza la velocidad de la máquina. Esta sección también se utiliza cuando se activa una notificación.

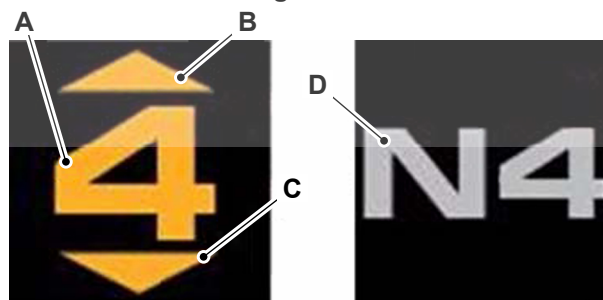
Información sobre marchas y transmisión FNR - Visualiza la marcha y la dirección de la máquina seleccionadas. La marcha seleccionada actual se visualizará en amarillo fijo. Cuando la transmisión confirme una solicitud de cambio de marcha pero todavía no se haya llevado a cabo, la marcha solicitada se visualizará en amarillo parpadeando hasta que se lleve a cabo el cambio. Los cambios solicitados pueden cambiarse cambiando en la dirección opuesta.

Velocidad de desplazamiento

Normalmente se visualiza la velocidad de la máquina.

Información del cambio y FNR de la transmisión

Figura 52.



- A Información sobre marchas activas
- B Icono de flecha de marcha hacia adelante
- C Icono de flecha de marcha atrás
- D Arranque en punto muerto

Visualiza la marcha y la dirección de la máquina.

La marcha seleccionada actual se visualizará en amarillo fijo.

Cuando la transmisión confirme una solicitud de cambio de marcha pero todavía no se haya llevado a cabo, la marcha solicitada se visualizará en amarillo parpadeando hasta que se lleve a cabo el cambio. Los cambios solicitados pueden cambiarse cambiando en la dirección opuesta. Tanto los cambios múltiples como la protección contra reducción puede ocasionar retardos.

Se mostrará la flecha de marcha hacia adelante si se selecciona una marcha hacia adelante.

Se mostrará la flecha de marcha atrás si se selecciona una marcha atrás.

Si se selecciona punto muerto, se visualizará el icono N y la marcha hacia adelante previamente seleccionada.

Símbolos de estado de la transmisión

Visualiza el estado de la transmisión actual. Hay más iconos que espacio en la bandeja de iconos de la transmisión; siempre recibirá una notificación cuando cambie un estado; sin embargo, solo se visualizarán los iconos de estado más importantes.

Tabla 1.

	Freno de estacionamiento activo
	Descarga del freno de pedal activa
	Bloqueo convertidor de par acoplado
	Tracción a las 2 ruedas activa
	El conductor no está en el asiento
	Modo automático de transmisión activo

Modo de dirección

Símbolos de modo de dirección automática (si están instalados)

Visualiza el modo de dirección activa en el gris oscuro.

Al cambiar entre los modos de dirección, los iconos ámbar parpadearán a 1 s intervalos.

Si hay un fallo, un símbolo parpadeará rápidamente y se visualizará una notificación.

Tabla 2.

	Modo de dirección a las 2 ruedas activo
	Modo de dirección a las 4 ruedas activo
	Modo de dirección en diagonal activo
	De dirección a las 2 ruedas a dirección a las 4 ruedas (parpadea durante el cambio de modo)

	De dirección a las 2 ruedas a dirección en diagonal (parpadea durante el cambio de modo)
	De dirección a las 4 ruedas a dirección a las 2 ruedas (parpadea durante el cambio de modo)
	De dirección en diagonal a dirección a las 2 ruedas (parpadea durante el cambio de modo)

Símbolos de modo de dirección manual indicados (si están instalados)

Muestra cuando las ruedas están alineadas en posición recta.

Si hay un fallo, un símbolo parpadeará rápidamente y se visualizará una notificación.

Tabla 3.

	No hay ninguna rueda alineada
	Las ruedas delanteras están alineadas
	Las ruedas traseras están alineadas
	Todas las ruedas están alineadas

Símbolos de estado de la máquina

Muestra el estado de los diversos sistemas hidráulicos de la máquina. Hay más iconos que espacio en la bandeja de estado de la máquina. Siempre recibirá una notificación cuando cambie un estado; sin embargo, solo se visualizarán los iconos de estado más importantes.

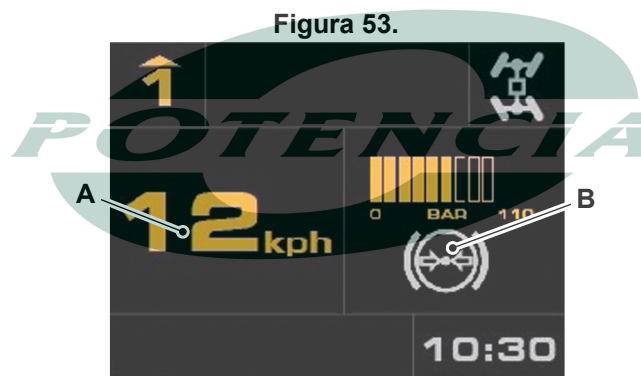
Tabla 4.

	Auto SMS (Sistema de marcha suave) activo (si está instalado)
	Sistema de control del cazo activo (si está instalado)
	SMS activo
	Modo auxiliar constante activo

	Auxiliar secundario activo
	Inversión automática del sentido de giro del ventilador activa
	Bloqueo de inclinación activo
	Bloqueo máximo activo o aislamiento de funcionamiento hidráulico activo
	Estabilizador izquierdo desplegado
	Estabilizador derecho desplegado

Pantalla de funcionamiento por defecto (Pantalla principal - para: 550-80)

Figura 53.



- A** Pantalla de información principal
- B** Pantalla de notificación del operador

La máquina tiene un sistema de frenado de energía almacenada; en la pantalla de notificación se visualiza la presión acumulada y es la pantalla por defecto.

Se visualizan notificaciones del operador en el lado del panel de instrumentos. Si se activan varias notificaciones de operador, solo la última notificación activa se visualiza brevemente hasta que la pantalla vuelve a la presión del acumulador por defecto.

Pantallas de notificación



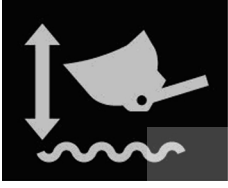
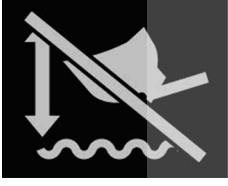

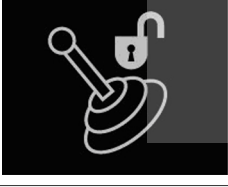


La pantalla de notificación del operador muestra mensajes de operador temporales como que el operador solicitó más cambios, pantallas de acceso de usuario, etc.









Cuando una solicitud pasa a estar activa, la información principal se visualiza en la mitad izquierda de la pantalla de visualización principal y la notificación se visualiza en el lado derecho de la pantalla de visualización principal. Puede sonar un zumbador para notificar al operador que se ha confirmado una solicitud.

Si se activan múltiples notificaciones de operador, sólo se muestra la última notificación activa.



Tabla 5.

Icono	Evento	Zumbador
	Acústicas/Visuales. Se ha solicitado un cambio de modo de dirección a las 2 ruedas a dirección a las 4 ruedas.	No
	Acústicas/Visuales. Se ha solicitado un cambio de modo de dirección a las 2 ruedas a dirección en diagonal.	No
	Acústicas/Visuales. Se ha solicitado un cambio de modo de dirección a las 4 ruedas a dirección a las 2 ruedas.	No
	Acústicas/Visuales. Cambio de modo de dirección de dirección en diagonal a dirección en las 2 ruedas.	No
	Acústicas/Visuales. Ajuste de velocidad del ventilador del calefactor de la cabina. El número de barras amarillas corresponde al ajuste de velocidad del ventilador actual.	No
	Acústicas/Visuales. Posición de funcionamiento auxiliar constante.	No
	Acústicas/Visuales. Posición de almacenamiento auxiliar constante.	No
	Acústicas/Visuales. Auxiliar constante cancelado.	No

Icono	Evento	Zumbador
	2.º auxiliar audible / visual activo.	No
	2.º auxiliar audible / visual cancelado.	No
	Acústicas/Visuales. SMS activo.	No
	Acústicas/Visuales. SMS cancelado.	No
	Acústicas/Visuales. Bloqueo hidráulico activo.	No
	Acústicas/Visuales. Bloqueo hidráulico cancelado.	No
	Acústicas/Visuales. Bloqueo de inclinación activo.	No
	Acústicas/Visuales. Bloqueo de inclinación cancelado.	No

Icono	Evento	Zumbador
	Acústicas/Visuales. Desconexión de la transmisión activa.	No
	Acústicas/Visuales. Desconexión de la transmisión cancelada.	No
	Acústicas/Visuales. LLMC (Control de momento de carga longitudinal) anulación activa.	Sí
	Acústicas/Visuales. Sistema de aire acondicionado activo.	No
	Acústicas/Visuales. Sistema de aire acondicionado cancelado.	No
	Acústicas/Visuales. Ventilador con inversión automática del sentido de giro activa.	No
	Acústicas/Visuales. Ventilador con inversión automática del sentido de giro cancelada.	No
	Acústicas/Visuales. Calefactor de rejilla activo.	No

Icono	Evento	Zumbador
	Audible / visual. Tracción a las 2 ruedas activa.	No
	Audible / visual. Tracción a las 2 ruedas cancelada.	No
	Acústicas/Visuales. Aislamiento del estabilizador activo.	No
	Acústicas/Visuales. Aislamiento del estabilizador cancelado.	No
	Acústicas/Visuales. Inmovilizador activo.	No
	Acústicas/Visuales. El operador ha abandonado el asiento, con la transmisión activada y el freno de estacionamiento desactivado (excluye 540-170).	Sí
	Acústicas/Visuales. Eliminación de presión de servicio / aux activada	Sí

Icono	Evento	Zumbador
	Acústicas/Visuales. Modo automático de transmisión activo.	No
	Acústicas/Visuales. Modo automático de transmisión cancelado.	No

Pantallas de visualización de nivel secundario.

Al pulsar el interruptor de información y las flechas de navegación se llevará al operador a las pantallas de visualización de nivel secundario.

Pulse el interruptor de información durante menos de 2 s para moverse por las principales pantallas.

Figura 54.



Pantalla de información sobre combustible

Figura 55.



Pantalla de estado de la máquina

Figura 56.



Pantalla de información de servicio

Figura 57.



Pantalla de configuración de la máquina

Figura 58.



Pantalla de registro de fallos

Pulse el interruptor durante más de 2 s para acceder a la pantalla visualizada.

Pulse las flechas para navegar hacia arriba y abajo en las pantallas principales.

Información de combustible

Para ver la información sobre combustible:

Vaya a la pantalla de información sobre combustible.

Pulse el interruptor durante más de 2 s para ver la información sobre el combustible.

Figura 59.



- A Combustible restante
- B Combustible utilizado desde el último reinicio
- C Combustible utilizado desde el último llenado
- D Consumo medio de combustible

Pulse y mantenga pulsado el interruptor de información durante más de 2 s para ir al combustible utilizado desde el último reinicio.

Vuelva a pulsar el interruptor de información durante menos de 2 s para ir a la pantalla de salida.

Figura 60.



Pantalla de salida

Vuelva a pulsar el interruptor de información durante más de 2 s para volver a la pantalla de funcionamiento por defecto (pantalla principal).

Estado de la máquina

Para ver la información de estado de la máquina:

Vaya a la pantalla de estado de la máquina.

Pulse el interruptor de información durante más de 2 s para ver el estado de la máquina.

Figura 61.



- A Tensión de la batería
- B Temperatura del refrigerante
- C Temperatura de la transmisión
- D R.P.M. del motor

Figura 62.



- E Velocidad del ventilador proporcional
- F Temperatura de admisión del aire del motor

Pulse las flechas de navegación para cambiar de pantalla.

Vuelva a pulsar el interruptor de información durante menos de 2 s para ir a la pantalla de salida.

Figura 63.



Pantalla de salida

Vuelva a pulsar el interruptor de información durante más de 2 s para volver a la pantalla de funcionamiento por defecto (pantalla principal).

Información de servicio

Para ver la información de servicio:

Vaya a la pantalla de información de servicio.

Pulse el interruptor de información durante 20 s para ver la información de servicio.

Pulse las flechas de navegación para cambiar de pantalla.

Figura 64.



- A Horas de motor
- B Tipo de máquina
- C Número de serie de la máquina
- D Siguiendo intervalo de servicio

Figura 65.



- E Tiempo hasta el siguiente servicio
- F Número de versión de hardware del conjunto de la derecha.
- G Número de versión de software de RHC
- H Diámetro del neumático

Figura 66.



- J Relación de eje

Las pantallas de opciones de la máquina permiten al concesionario identificar las opciones instaladas y el estado de cada una de las opciones.

Figura 67.



- K Pantalla de opciones de máquina 1

Figura 68.



- L Pantalla de opciones de máquina 2

Vuelva a pulsar el interruptor de información durante menos de 2 s para visualizar la última pantalla.

Figura 69.



Pantalla de salida

Vuelva a pulsar el interruptor de información durante más de 2 s para volver a la pantalla de funcionamiento por defecto (pantalla principal).

Configuración de la máquina

La pantalla de configuración de la máquina permite al operador configurar la hora, fecha, brillo, etc.

Pulse el interruptor de información durante menos de 2 s para visualizar la pantalla principal.

Pulse las flechas de navegación para desplazarse hacia abajo por la pantalla de configuración de la máquina.

Pulse el interruptor de información durante más de 2 s para activar la pantalla de configuración de la máquina.

Pulse las flechas de navegación para cambiar entre las opciones disponibles en la pantalla.

Figura 70.



- A** Reloj
- B** Fecha
- C** Unidades de medición
- D** Brillo de la luz de fondo del indicador

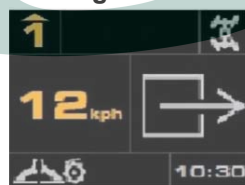
Figura 71.



- E** Brillo de la pantalla de visualización
- F** Bloqueo de convertidor de par automático

Vuelva a pulsar el interruptor de información durante menos de 2 s para visualizar la última pantalla.

Figura 72.



Pantalla de salida

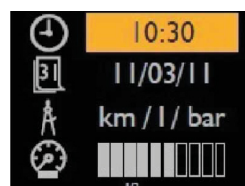
Vuelva a pulsar el interruptor de información durante más de 2 s para volver a la pantalla de funcionamiento por defecto (pantalla principal).

Configuración de la hora

Para configurar / ajustar la hora:

1. Vaya a la pantalla de configuración de la máquina:
2. Pulse las flechas de navegación para seleccionar el reloj.

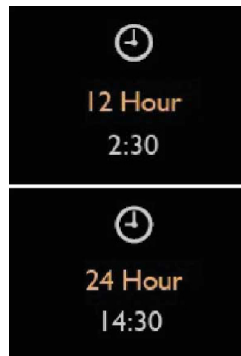
Figura 73.



3. Pulse el interruptor de información durante más de 2 segundos.

- Pulse las flechas de navegación para seleccionar el formato de hora.

Figura 74.



- Pulse el interruptor de información durante 2 segundos para ajustar el reloj.
- Pulse el interruptor de información durante 2 segundos para cambiar entre horas y minutos. Utilice las flechas para ajustar los valores.

Figura 75.



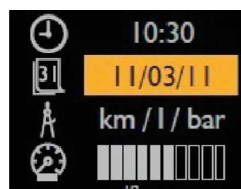
- Pulse el interruptor de información durante más de 2 segundos para confirmar la configuración.

Configuración de la fecha

Para configurar la fecha:

- Vaya a la pantalla de configuración de la máquina:
- Pulse las flechas de navegación para seleccionar la fecha.

Figura 76.



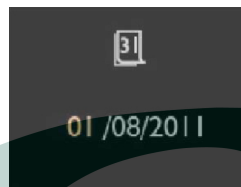
- Pulse el interruptor de información durante más de 2 segundos.
- Pulse las flechas de navegación para seleccionar el formato de fecha.

Figura 77.



5. Pulse el interruptor de información durante 2 segundos para ajustar la fecha.
6. Pulse el interruptor de información durante 2 segundos para cambiar entre los valores de día, mes y año. Utilice las flechas para ajustar los valores.

Figura 78.



7. Pulse el interruptor de información durante más de 2 segundos para confirmar la configuración.

Brillo

Para ajustar el brillo de la luz de fondo del indicador o la pantalla de visualización:

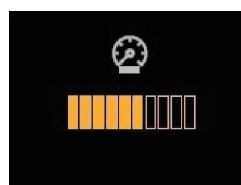
1. Vaya a la pantalla de configuración de la máquina:
2. Pulse las flechas de navegación para seleccionar la banda de brillos.

Figura 79.



3. Pulse el interruptor de información durante más de 2 segundos.
4. Pulse las flechas de navegación para aumentar o reducir el brillo.

Figura 80.

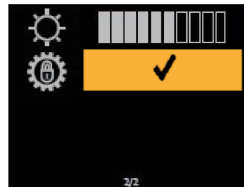


5. Pulse el interruptor de información durante más de 2 segundos para confirmar la configuración.

Bloqueo de convertidor de par automático

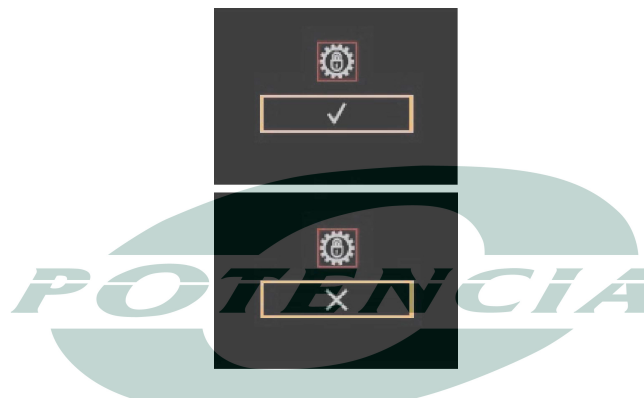
1. Vaya a la pantalla de configuración de la máquina:
2. Pulse las flechas de navegación para seleccionar el bloqueo de convertidor de par automático.

Figura 81.



3. Pulse el interruptor de información durante 2 segundos.
4. Pulse las flechas de navegación para activar o cancelar el bloqueo de convertidor de par automático.

Figura 82.



5. Pulse el interruptor de información durante más de 2 segundos para confirmar la configuración.

Registro de fallos

La pantalla de registro de fallos se utiliza para ofrecer información sobre los fallos activos y previamente activos en la máquina. La pantalla de visualización de registro de fallos visualizará el código de fallo, la hora, la fecha, las horas de motor y el número de veces que el fallo ha estado activo. Por defecto, en la pantalla de registro de fallos sólo se visualizan los fallos activos. Será posible visualizar fallos activos e históricos yendo al menú de diagnóstico. Los fallos se visualizarán en el color de su gravedad (crítico = rojo, advertencia = amarillo, trivial = gris).

Figura 83.

Fallo	Hora	Fecha	Horas de motor	Número de veces
E301	10:30	11/01/11	10000.5	999
E302	10:30	11/01/11	10000.5	999
E303	10:30	11/01/11	10000.5	999
E304	10:30	11/01/11	10000.5	999
E305	10:30	11/01/11	10000.5	999
E306	10:30	11/01/11	10000.5	999

Si el sistema electrónico de la máquina reconoce un fallo de servicio, se visualiza un icono de fallo y un código de fallo en el lado derecho de la pantalla de inicio. El indicador de fallo está encendido en color ámbar. El zumbador suena momentáneamente cuando un fallo de servicio está activo. El código se mantendrá hasta que se confirme pulsando el botón de información.

Figura 84.



Cuando un fallo crítico esté activo, la zona de la izquierda de la pantalla principal mostrará el icono de fallo y la zona derecha de la pantalla principal mostrará el código de fallo. El indicador de fallo está encendido en color rojo. El zumbador suena cuando un fallo crítico está activo. Suena hasta que el fallo crítico deje de estar activo.

Figura 85.



Figura 86.



Luces de advertencia

▲ **¡Precaución!** Si actúa alguna de las alarmas audibles/visuales con el motor en marcha, pare el motor tan pronto como sea seguro hacerlo y subsane el fallo.

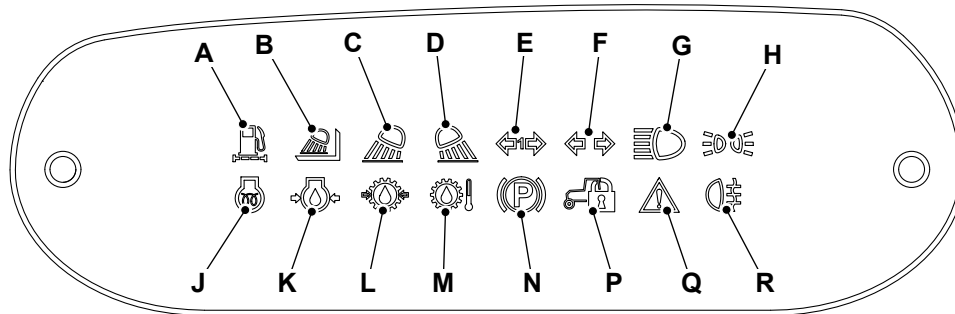
Las luces de emergencia están agrupadas en un panel que se encuentra en el panel de instrumentos.

Cuando se enciende una luz de advertencia suena una alarma (según la seguridad de la situación). La única forma de cancelar la alarma es colocar el interruptor de encendido en la posición '0'. Entonces puede corregirse el problema.

No use la máquina si hay una situación de avería, ya que puede dañarse el motor y/o la transmisión.

Todos los instrumentos e indicadores se apagarán cuando el interruptor de encendido esté colocado en la posición 'off' (el indicador de advertencia seguirá funcionando si las luces de advertencia de peligro están encendidas).

Figura 87.



- A** Indicador de nivel de combustible bajo - No utilizado. Información visualizada en el panel de instrumentos.
- B** Luz de trabajo de pluma - Visual (luz ámbar). Se enciende cuando las luces de trabajo de la pluma están encendidas.
- C** Luz de trabajo delantera - Visual (luz ámbar). Se enciende cuando están encendidas las luces de trabajo delanteras.
- D** Luz de trabajo trasera - Visual (luz ámbar). Se enciende cuando están encendidas las luces de trabajo traseras.
- E** Indicador de remolque - Solo visual (luz verde). Parpadea al unísono con los indicadores de remolque.
- F** Intermitentes Se enciende intermitentemente al mismo ritmo que los indicadores de dirección.
- G** Luces largas - Solo visual (luz azul). Se enciende cuando las luces largas de los faros de carretera están encendidas.
- H** Luces de posición - Solo visual (luz verde). Se enciende cuando las luces de posición están encendidas.
- J** Calefactor de rejilla - No utilizado. Información visualizada en el panel de instrumentos.
- K** Presión del aceite del motor - Solo visual (luz roja). Funciona si la presión del aceite del motor es inferior a la presión de trabajo normal.
- L** Presión del aceite de la transmisión - Visual (luz roja). Se enciende si la presión del aceite baja por debajo de la presión de trabajo normal.
- M** Temperatura del aceite de la transmisión - No utilizada. Información visualizada en el panel de instrumentos.
- N** Freno de estacionamiento acoplado - Visual (luz roja). Se enciende cuando el freno de estacionamiento está acoplado.
- P** Inmovilizador - No utilizado. Información visualizada en el panel de instrumentos.
- Q** Advertencia principal - No utilizada. Información visualizada en el panel de instrumentos.
- R** Luces antiniebla - Solo visual (luz ámbar). Se enciende cuando las luces antiniebla están encendidas.

Calefacción, ventilación y aire acondicionado

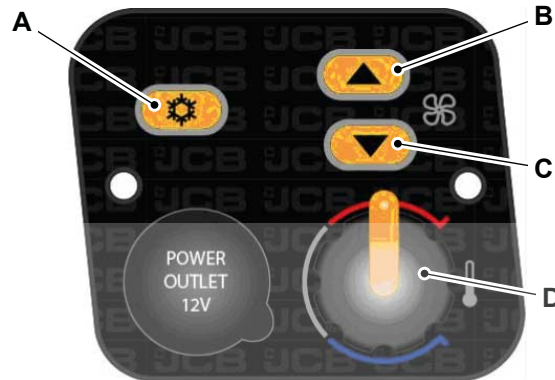
General

El operador debe experimentar con los mandos para obtener el mejor entorno de trabajo posible en la estación de operador.

Un aire viciado puede ocasionar cansancio. No haga funcionar la máquina durante largos períodos sin ventilación con la estación de operador completamente cerrada y el ventilador desactivado.

Mandos del aire acondicionado

Figura 88.



- A** Interruptor de activación / desactivación del aire acondicionado
- B** Botón de aumento de velocidad del ventilador
- C** Botón de reducción de velocidad del ventilador
- D** Interruptor de control de temperatura

El aire acondicionado reduce la humedad del aire y puede utilizarse para desempañar rápidamente las ventanillas en tiempo húmedo. Utilizado conjuntamente con el calefactor, también hace que el interior de la cabina esté caliente y seco.

El panel de control del aire acondicionado está instalado en la consola de la derecha.

La temperatura se ajusta mediante el interruptor de control y los mandos del ventilador del calefactor.

Ajuste los orificios del aire para dirigir el aire caliente al parabrisas delantero (para desempañar) y/o al suelo de la cabina.

Para obtener los mejores resultados del sistema de acondicionamiento de aire, asegúrese de cerrar todas las puertas y ventanillas.

Antes de arrancar el motor, cerciórese de que el aire acondicionado está apagado. Pulse el interruptor de aire acondicionado para activar / desactivar el sistema de aire acondicionado.

Control de la calefacción

Gire el interruptor de control de la temperatura en sentido horario para aumentar la temperatura.

Gire el interruptor de control de la temperatura en sentido antihorario para reducir la temperatura.

Control de velocidad del ventilador

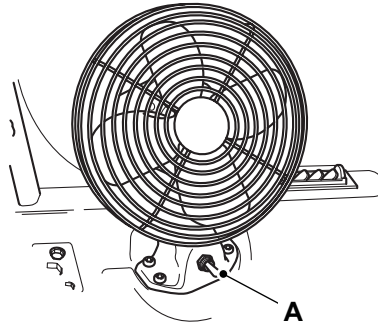
Pulse el botón de flecha arriba para aumentar la velocidad del ventilador.

Pulse el botón de flecha abajo para reducir la velocidad del ventilador. Esto sólo funciona cuando la llave de encendido está en la posición I.

Se visualizará la velocidad actual del ventilador en la pantalla LCD.

Ventilador de nivel de cara

Figura 89.



A Interruptor - ventilador desactivado / activado

El ventilador al nivel de la cara está instalado en el panel de instrumentos de la izquierda.

Pulse el interruptor para activar / desactivar el ventilador al nivel de la cara. Esto sólo funciona cuando la llave de encendido está en la posición I.



Palancas/Pedales de mando

General

▲ **¡Advertencia!** Cerciórese de que está despejado el espacio por encima de la máquina antes de levantar la pluma. Mantenga una distancia adecuada de todas las líneas eléctricas de alimentación. Póngase en contacto con su compañía local de electricidad para los procedimientos de seguridad.

¡**Precaución!** Conserve limpios y secos los mandos de la máquina. Las manos y los pies pueden resbalar si los mandos están escurridizos. Si ocurre eso, podría perder el control de la máquina.

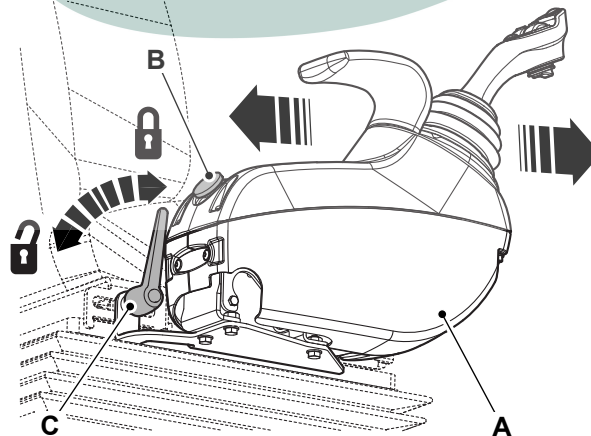
Ajuste del receptáculo de los mandos

Puede ajustar la posición del receptáculo de los mandos hacia adelante o hacia atrás de forma que pueda alcanzar cómodamente los mandos de la máquina cuando esté sentado correctamente en el asiento del operador.

Para ajustar la posición del receptáculo de los mandos: Consulte la figura 90.

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
2. Pulse el botón para aislar el sistema hidráulico de la máquina. Esto evitará el funcionamiento accidental de los mandos durante el ajuste.
3. Presione la palanca para desbloquear el receptáculo de los mandos.
4. Desplace el receptáculo de los mandos hacia adelante o hacia atrás, en la medida en que sea necesario.
5. Asegúrese de poder alcanzar cómodamente los mandos de la máquina cuando esté sentado correctamente en el asiento del operador.
6. Tire de la palanca para bloquear el receptáculo de los mandos.
7. Suelte el botón para activar el sistema hidráulico de la máquina.

Figura 90.



- A Receptáculo de los mandos
- B Botón
- C Palanca

Disposición de los mandos

▲ **¡Advertencia!** La acción de la palanca / el interruptor de control puede variar en las máquinas; las etiquetas de instrucciones cerca de las palancas / los interruptores muestran mediante símbolos qué palancas / interruptores causan qué acciones. Antes de accionar las palancas / los interruptores de control, compruebe la etiqueta de instrucciones para asegurarse de seleccionar la acción deseada.

Las palancas de control e interruptores pueden variar de una máquina a otra.

Controles de la pluma

Para: 526-56, 531-70, 535-95, 536-60, 536-70, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP Página 81

Para: 533-105, 535-140, 540-140, 540-170 Página 82

(Para: 526-56, 531-70, 535-95, 536-60, 536-70, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP)

¡Advertencia! Suelte la palanca de elevación de la pluma cuando ésta llegue a la posición totalmente alzada. Mantener el mando en la posición de elevación puede ocasionar la recogida lenta del carro.

Mando de palanca única

La palanca derecha controla el movimiento del brazo elevador y la pala (o cualquier otro implemento que esté montado en el brazo elevador).

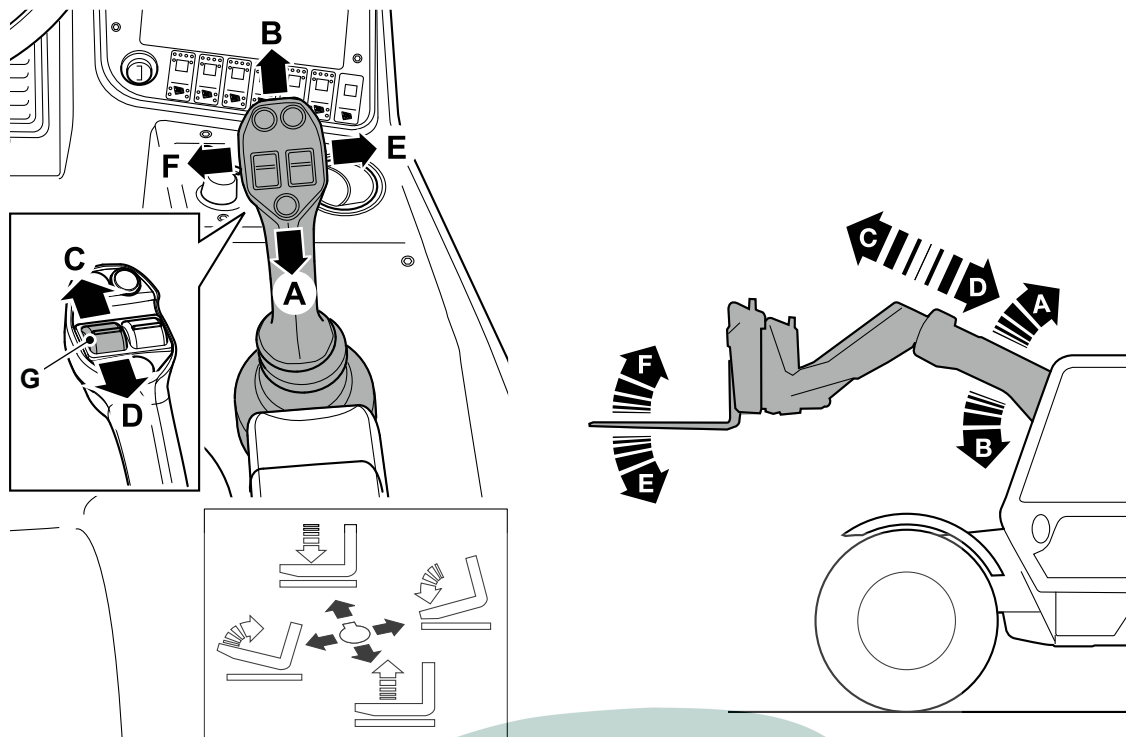
La palanca tiene cuatro movimientos principales y retorna a la posición central (mantener) por efecto de un muelle.

La velocidad del movimiento del brazo elevador depende de lo que se desplace la palanca; cuanto más se desplace la palanca, más rápida es la acción.

Los movimientos de la palanca principal y sus efectos se describen a continuación: Se pueden combinar acciones moviendo la palanca en diagonal.

1. Para levantar la pluma, tire de la palanca hacia atrás.
2. Para bajar la pluma, empuje la palanca hacia adelante.
3. Para inclinar el bastidor hacia adelante, mueva la palanca hacia la derecha.
4. Para inclinar el bastidor hacia atrás, empuje la palanca hacia la izquierda.

Figura 91.



- A Subida de la pluma
- B Bajada de la pluma
- C Extensión de la pluma
- D Retracción de la pluma
- E Inclinación del bastidor hacia adelante
- F Inclinación del bastidor hacia atrás
- G Interruptor de extensión / retracción

(Para: 533-105, 535-140, 540-140, 540-170)

¡Advertencia! Suelte la palanca de elevación de la pluma cuando ésta llegue a la posición totalmente alzada. Mantener el mando en la posición de elevación puede ocasionar la recogida lenta del carro.

La palanca derecha controla el movimiento del brazo elevador y la pala (o cualquier otro implemento que esté montado en el brazo elevador).

Las palancas regresan a su posición central (mantenimiento) por efecto de los resortes.

La velocidad del movimiento del brazo elevador depende de lo que se desplace la palanca; cuanto más se desplace la palanca, más rápida es la acción.

Las plumas de 3 etapas pueden desfasarse si no se retraen del todo con regularidad los cilindros hidráulicos. Retraiga completamente la pluma al menos una vez al día.

Mando de doble palanca

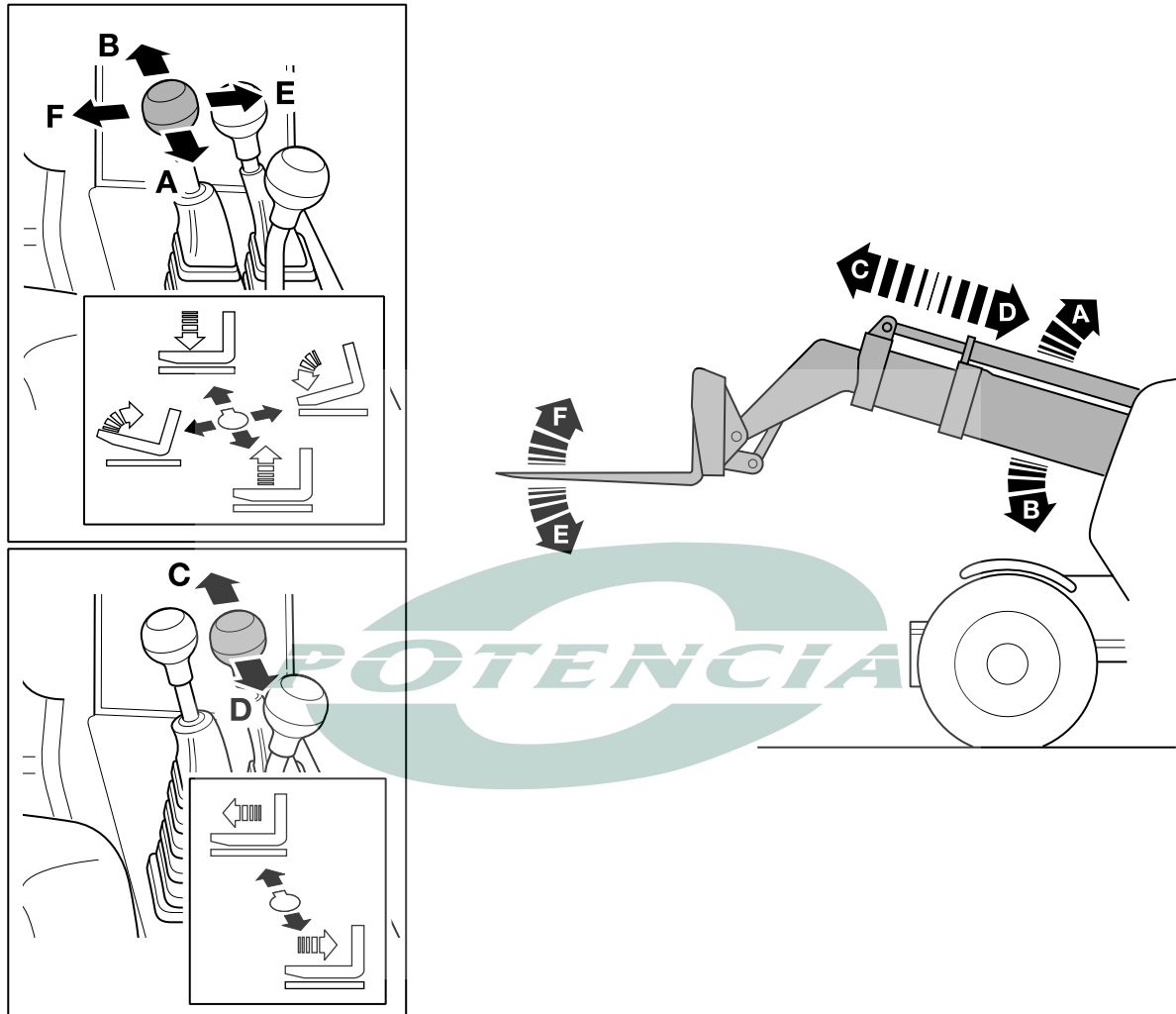
Modelo de la carga

Los movimientos de la palanca principal y sus efectos se describen a continuación:

1. Para levantar la pluma, tire de la palanca hacia atrás.
2. Para bajar la pluma, empuje la palanca hacia adelante.
3. Para extender la pluma, empuje la palanca hacia adelante.

4. Para retraer la pluma, tire de la palanca hacia atrás.
5. Para inclinar el bastidor hacia adelante, mueva la palanca hacia la derecha.
6. Para inclinar el bastidor hacia atrás, empuje la palanca hacia la izquierda.

Figura 92.



- A Subida de la pluma
- B Bajada de la pluma
- C Extensión de la pluma
- D Retracción de la pluma
- E Inclinación del bastidor hacia adelante
- F Inclinación del bastidor hacia atrás

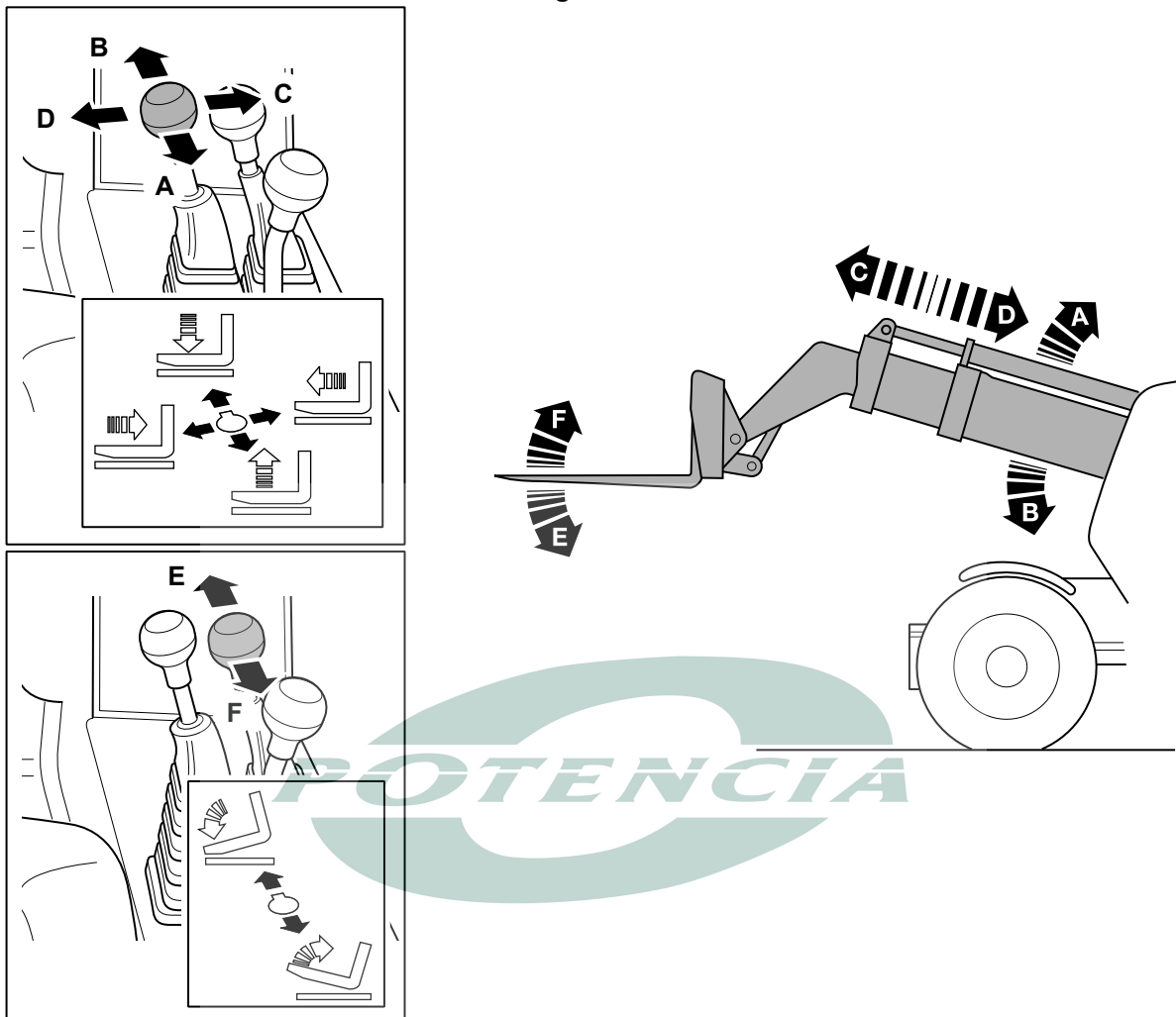
Control del posicionamiento

Los movimientos de la palanca principal y sus efectos se describen a continuación:

1. Para levantar la pluma, tire de la palanca hacia atrás.
2. Para bajar la pluma, empuje la palanca hacia adelante.
3. Para extender la pluma, mover la palanca empuje la derecha.
4. Para retraer la pluma, mover la palanca tire la izquierda.
5. Para inclinar el bastidor hacia adelante, empuje la palanca hacia adelante.

6. Para inclinar el bastidor hacia atrás, empuje la palanca hacia atrás.

Figura 93.



- A Subida de la pluma
- B Bajada de la pluma
- C Extensión de la pluma
- D Retracción de la pluma
- E Inclinación del bastidor hacia adelante
- F Inclinación del bastidor hacia atrás

Servomando

▲ Aviso: No extienda la sección interior de la pluma hasta que estén totalmente extendidas todas las secciones intermedias. Esto reducirá la carga sobre la pluma. Para el manejo rutinario de la máquina, extienda siempre en primer lugar las secciones intermedias de la pluma.

Los movimientos de la palanca principal y sus efectos se describen a continuación:

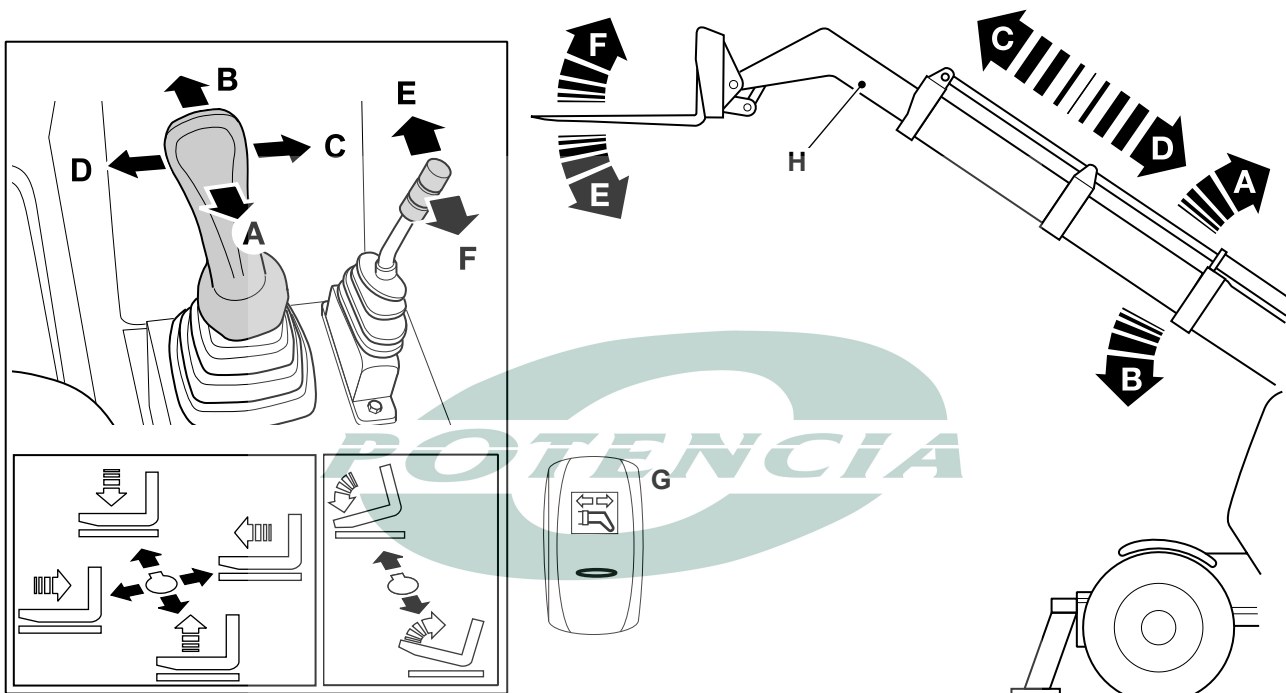
1. Para levantar la pluma, tire de la palanca hacia atrás.
2. Para bajar la pluma, empuje la palanca hacia adelante.
3. Para extender la pluma, empuje la palanca hacia adelante.
4. Para retraer la pluma, tire de la palanca hacia atrás.
5. Para inclinar el bastidor hacia adelante, mueva la palanca hacia la derecha.

6. Para inclinar el bastidor hacia atrás, empuje la palanca hacia la izquierda.

Para accionar la pluma interior:

1. Baje los estabilizadores hasta el suelo.
2. Pulse el interruptor para seleccionar el interruptor de función de extensión / retracción de la pluma interior.
3. Las funciones de extensión / retracción del cambio de palanca desde la sección de pluma principal hasta la sección de pluma interior.
4. Para volver a la extensión / retracción de la pluma, retraiga completamente la pluma interior y a continuación pulse el interruptor en la posición off.

Figura 94.



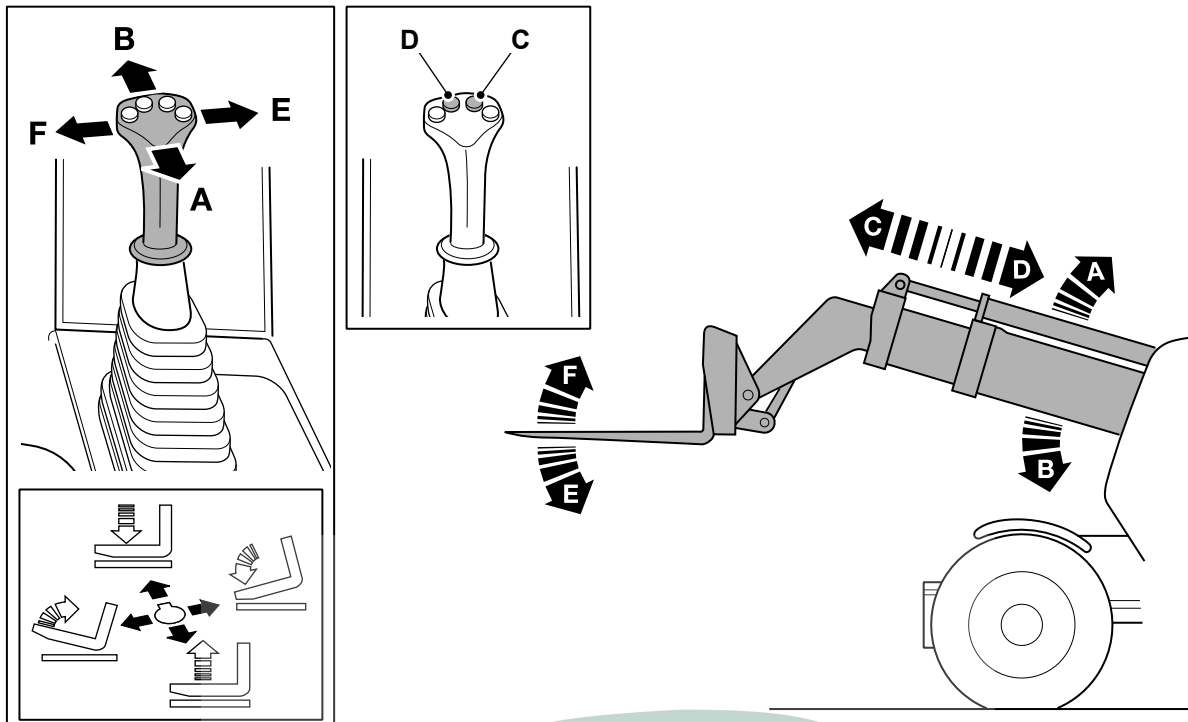
- A Subida de la pluma
- B Bajada de la pluma
- C Extensión de la pluma / pluma interior
- D Retracción de la pluma / pluma interior
- E Inclinación del bastidor hacia adelante
- F Inclinación del bastidor hacia atrás
- G Extensión / retracción de la pluma interior activadas
- H Pluma interior

Mando de palanca única (tipo de botón)

Los movimientos de la palanca principal y sus efectos se describen a continuación:

1. Para levantar la pluma, tire de la palanca hacia atrás.
2. Para bajar la pluma, empuje la palanca hacia adelante.
3. Para extender la pluma, pulse el botón que se encuentra encima de la palanca de mando.
4. Para retraer la pluma, pulse el botón que se encuentra encima de la palanca de mando.
5. Para inclinar el bastidor hacia adelante, mueva la palanca hacia la derecha.
6. Para inclinar el bastidor hacia atrás, tire de la palanca hacia la izquierda.

Figura 95.



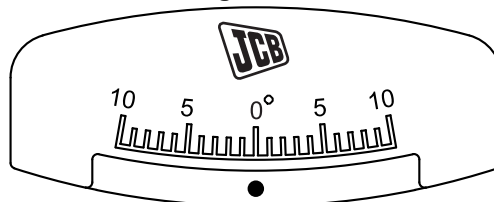
- A Subida de la pluma
- B Bajada de la pluma
- C Extensión de la pluma
- D Retracción de la pluma
- E Inclinación del bastidor hacia adelante
- F Inclinación del bastidor hacia atrás

Mandos de nivelación del chasis

El interruptor de control de nivelación (balanceo) del chasis permite a la máquina nivelarse de un lado a otro. El cilindro de nivelación del chasis permanecerá en cualquier posición hasta que lo mueva con el interruptor. Consulte : [Acerca de la máquina > Interruptores de la consola > Nivelación del chasis \(Página 52\)](#).

Antes de empezar a hacer funcionar la máquina, asegúrese de que la máquina esté nivelada.

Figura 96.



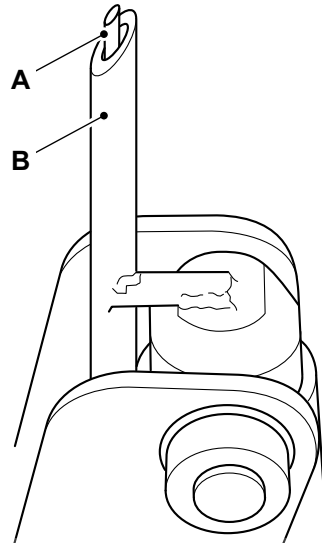
Inclinómetro

Utilice el inclinómetro para comprobar que la máquina esté nivelada; cuando el inclinómetro muestra 0°, la máquina está nivelada.

Antes de empezar a conducir, asegúrese de que el bastidor de la máquina esté perpendicular a los ejes.

Utilice la varilla indicadora para comprobar que la máquina esté nivelada; cuando la varilla indicadora esté nivelada con el extremo superior del tubo, la máquina está perpendicular a los ejes.

Figura 97.



- A Varilla indicadora
- B Tubo

Cuando la varilla indicadora está por encima del tubo, la máquina se balancea hacia la derecha. Cuando la varilla está introducida en el tubo, la máquina se balancea hacia la izquierda.

Mientras haga funcionar el sistema de nivelación del chasis, la velocidad del ventilador de refrigeración puede reducirse; esto no es un fallo.

Mandos del estabilizador

(Para: 533-105, 540-140, 540-170, 535-125, 535-140)

¡Advertencia! No permita que los residuos se acumulen en la cavidad entre el cilindro y la pata estabilizadora. Retire y elimine todos los residuos que puedan haberse acumulado.

El uso de estabilizadores mejora la estabilidad de la máquina en los trabajos de elevación.

El inclinómetro instalado en la cabina indicará la posición lateral de la máquina.

Antes de accionar la pluma, utilice el inclinómetro para comprobar que la máquina esté nivelada. La máquina está nivelada cuando el inclinómetro muestra 0°.

Si la máquina no está en una posición nivelada, ajuste las patas estabilizadoras hasta que la máquina esté nivelada y en el inclinómetro se visualice 0°.

Cerciórese de que las patas de los estabilizadores están en la posición bajada y que están soportando el peso de la máquina.

No extienda la pluma más de lo necesario.

Antes de hacer funcionar la máquina, asegúrese de aislar las palancas de mando del estabilizador.

Luces indicadoras de los estabilizadores

Las máquinas pueden llevar instaladas lámparas piloto de estabilizador opcionales que aparecen en la pantalla de visualización principal. Consulte : [Acerca de la máquina > Instrumentos \(Página 58\)](#).

Estas luces se encienden cuando ambas patas de los estabilizadores están bajadas y soportando el peso de la máquina.

Si las lámparas están instaladas, asegúrese de que las dos lámparas piloto se enciendan cuando las patas estabilizadoras estén en la posición bajada. Si no se encienden las luces, no utilice la máquina hasta que se haya investigado y subsanado el fallo. Póngase en contacto con su concesionario JCB para cualquier requisito de servicio.

Las luces parpadearán si la pata del estabilizador está en la posición de hacia abajo pero no se soporta totalmente el peso de la máquina. Baje la carga sobre la pluma o vuelva a colocar la máquina sobre terreno firme.

Bajada y elevación de los estabilizadores

Los estabilizadores pueden bajarse o subirse utilizando las palancas de mando de los estabilizadores.

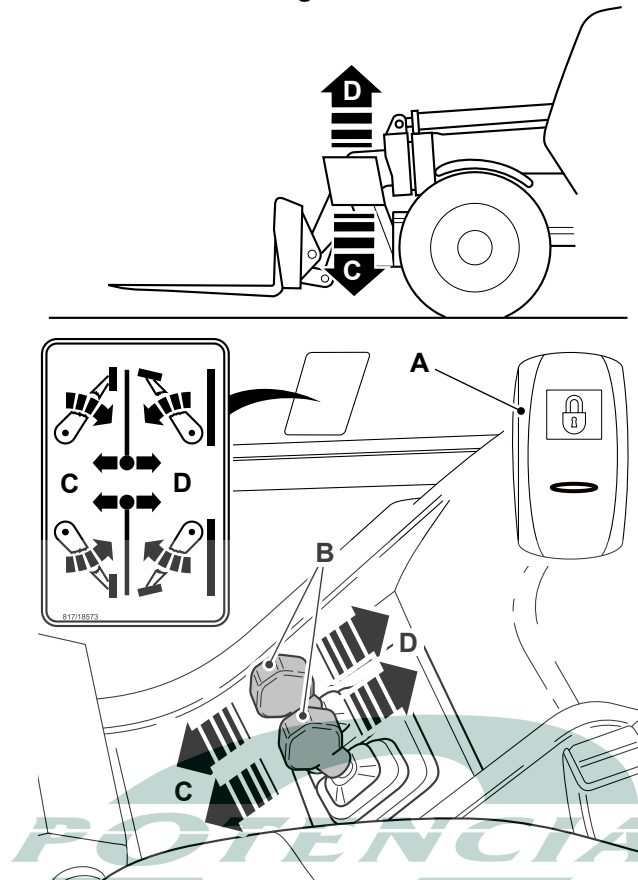
Antes de desplazarse por las vías públicas, levante completamente las dos patas estabilizadoras y aisle las palancas de mando utilizando el interruptor de aislamiento de los estabilizadores.

Al trabajar con los estabilizadores bajados, asegúrese de aislar las palancas de mando antes de accionar los mandos de la pluma.

Para bajar o levantar los estabilizadores:

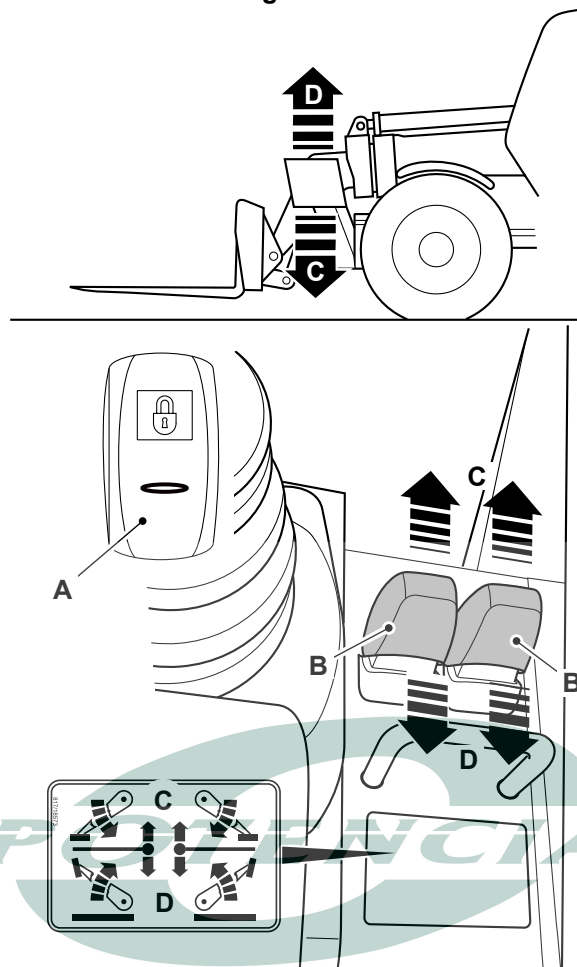
1. Estacione la máquina sobre terreno firme.
2. Desconecte el interruptor de aislamiento de los estabilizadores.
[Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)
3. Empuje las palancas de mando hacia adelante para bajar las patas estabilizadoras.
4. Tire de las palancas de mando hacia atrás para levantar las patas estabilizadoras.
5. Antes de accionar la pluma, asegúrese de que la máquina esté nivelada y los mandos de los estabilizadores estén aislados.

Figura 98.



- A Interruptor de aislamiento de los estabilizadores [Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)
- B Palancas de mando de los estabilizadores
- C Patas estabilizadoras - bajada
- D Patas estabilizadoras - subida

Figura 99.



- A Interruptor de aislamiento de los estabilizadores [Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)
- B Palancas de mando de los estabilizadores
- C Patas estabilizadoras - bajada
- D Patas estabilizadoras - subida

Mandos del circuito auxiliar

Para: 526-56, 531-70, 535-95, 536-60, 536-70, 541-70, 550-80, 560-80 Página 90

Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70

..... Página 93

(Para: 526-56, 531-70, 535-95, 536-60, 536-70, 541-70, 550-80, 560-80)

¡Advertencia! Antes de operar el sistema auxiliar de control, asegúrese de que conoce todos los avisos de seguridad aplicables al implemento que está utilizando. Asegúrese también de haber instalado correctamente el implemento.

General

La máquina tiene instalado un interruptor de modo hidráulico y en combinación con la palanca de mando, permite al operador seleccionar y controlar 3 modos hidráulicos; selección AUX, sistema de control de cazo y modo de caudal constante.

La máquina tiene un circuito auxiliar (AUX I). Puede instalarse opcionalmente un segundo circuito auxiliar (AUX. II). Se ofrece también un enganche de recogida de remolque opcional.

AUX I puede ajustarse para ofrecer un caudal constante al implemento conectado.

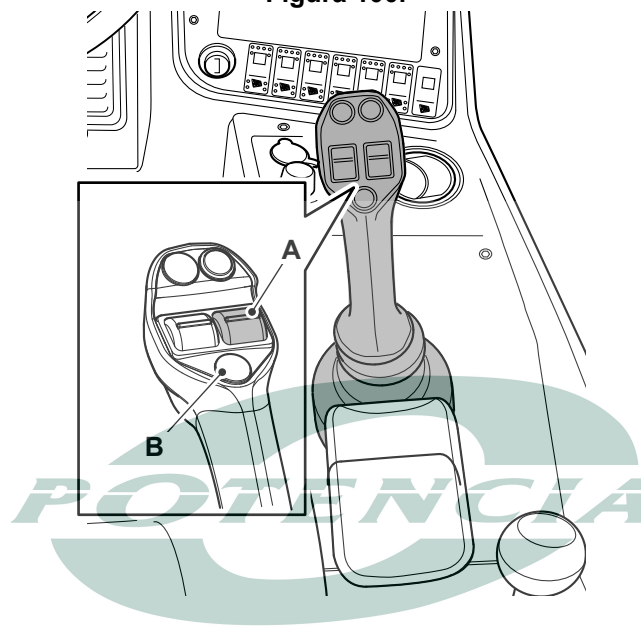
Para permitir al operador identificar qué modo auxiliar se ha seleccionado, en el panel de instrumentos se visualizarán una serie de iconos.

Antes de utilizar los mandos identifique qué modo auxiliar está seleccionado.

Mando de palanca única

El interruptor de mando auxiliar es del tipo de rodillo proporcional. Tiene un resorte que lo devuelve a su posición central. La velocidad de funcionamiento depende de hasta qué posición se mueva el interruptor.

Figura 100.



- A** Pulsador
- B** Botón - activar

Auxiliar I (AUX I)

1. Conecte el interruptor selector de enganche / auxiliar, si está instalado.
[Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)
2. En el panel de instrumentos no debe visualizarse el símbolo auxiliar en la pantalla.
3. Haga girar el pulsador hacia adelante o atrás dependiendo del implemento instalado y la función requerida.

Modo de caudal constante

Al utilizar implementos motorizados durante un período de tiempo prolongado (30 min), debe seleccionarse un caudal constante máximo de 65%.

1. Conecte el interruptor selector de enganche / auxiliar, si está instalado.
[Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)
2. Para activar el modo de caudal constante:
 - 2.1. Ajuste el interruptor de modo hidráulico a la posición 2.
[Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)
 - 2.2. Pulse el botón en la palanca de mando; se visualizará un símbolo en la pantalla.
[Consulte : Acerca de la máquina > Instrumentos \(Página 58\).](#)

- 2.3. Al seleccionar el botón, el sistema auxiliar constante volverá a la velocidad y dirección previamente guardadas.
 - 2.4. Utilice el interruptor de mando para ajustar la velocidad y la dirección.
 - 2.5. En la pantalla principal se visualizará el porcentaje de caudal disponible.
 - 2.6. Estando en modo de caudal constante, al pulsar el botón o mover el pulsador se activará la pantalla. Las activaciones posteriores del botón activarán y a continuación desactivarán el modo de caudal constante.
3. El símbolo de modo de caudal constante en la pantalla indicará el modo activo y el inactivo.
[Consulte : Acerca de la máquina > Instrumentos \(Página 58\).](#)
 4. Utilice el pulsador para ajustar la velocidad y dirección del modo de caudal constante.
 5. Para salir del modo de caudal constante:
 - 5.1. Pulse el botón en la palanca de mando. El símbolo en la pantalla de visualización principal pasará a estar en color gris.
 - 5.2. Ajuste el interruptor de modo hidráulico a la posición 1. El símbolo en la pantalla de visualización principal se apagará.

Auxiliar II (AUX II)

1. Conecte el interruptor selector de enganche / auxiliar, si está instalado.
[Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)
2. Ajuste el interruptor de modo hidráulico a la posición 1.
[Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)
3. Para acceder al modo AUX II, pulse el botón.
4. Haga girar el pulsador hacia adelante o atrás dependiendo del implemento instalado y la función requerida.
5. Para salir del AUX II, pulse el botón. El símbolo en la pantalla de visualización principal se apagará.

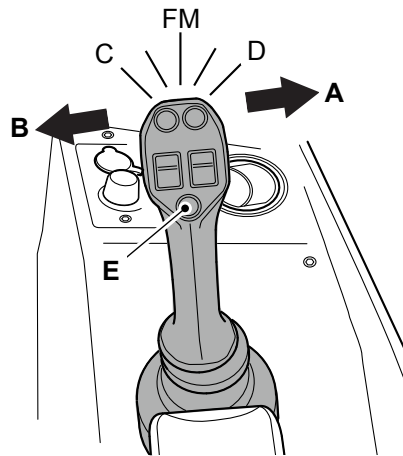
Sistema de control del cazo

El sistema de control del cazo permite al operador oscilar el cazo automáticamente, para facilitar la descarga de material.

1. Ajuste el interruptor de modo hidráulico a la posición 3; se visualizará un símbolo en la pantalla.
2. Pulse el botón en la palanca de mando.
3. Mueva la palanca de mando en la dirección requerida.

La cantidad y el tipo de oscilación cambiará dependiendo de la distancia o la dirección seleccionada con la palanca de mando, y la cantidad de rev del motor utilizadas. La oscilación varía de las formas siguientes:

Figura 101.



- A** Dirección de la palanca de mando
- B** Dirección de la palanca de mando
- E** Botón

Tabla 1.

Banda en C	El cazo oscilará con una amplitud más grande y tenderá a recogerse más con el paso del tiempo. Se ha diseñado para ayudar al operador a impulsar material hacia arriba y hacia el exterior del cazo.
Banda D	El cazo oscilará con una amplitud más grande, y tenderá a descargarse más con el paso del tiempo. Se ha diseñado para ayudar al operador a descargar material pegajoso.
Banda FM	Pequeña cantidad de oscilación; el cazo tenderá a oscilar alrededor de la posición original del cazo (esto dependerá del tipo y la cantidad de material). Se ha diseñado para ayudar al operador con la medición precisa de material

La oscilación cesará en cualquier punto cuando el operador suelte el botón, pero el cazo seguirá moviéndose en la dirección del joystick seleccionada.

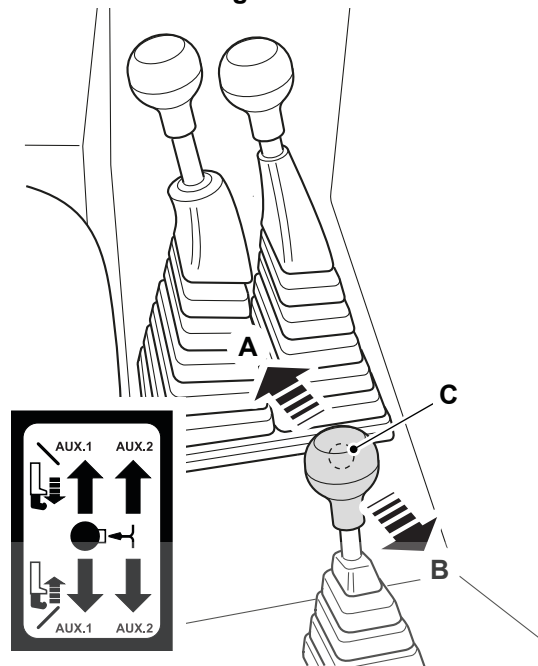
(Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70)

¡Advertencia! Antes de operar el sistema auxiliar de control, asegúrese de que conoce todos los avisos de seguridad aplicables al implemento que está utilizando. Asegúrese también de haber instalado correctamente el implemento.

Mando de doble palanca

Las máquinas con mando de doble palanca tienen instalado un circuito auxiliar (AUX I). En ciertas máquinas, puede instalarse opcionalmente un segundo circuito auxiliar (AUX 2). Se ofrece también un enganche de recogida de remolque opcional. En todos los casos, sólo hay un interruptor auxiliar; la selección de AUX II y del remolque se lleva a cabo mediante interruptores.

Figura 102.



- A** Hacia adelante
- B** Hacia atrás
- C** Botón - AUX II

Auxiliar I (AUX I)

1. Conecte el interruptor selector de enganche / auxiliar.
2. Mueva la palanca de mando hacia adelante o atrás dependiendo del implemento instalado y la función requerida.

Auxiliar II (AUX II)

1. Conecte el interruptor selector de enganche / auxiliar.
2. Pulse y mantenga pulsado el botón para activar el AUX II.
3. Mueva la palanca de mando hacia adelante o atrás dependiendo del implemento instalado y la función requerida.

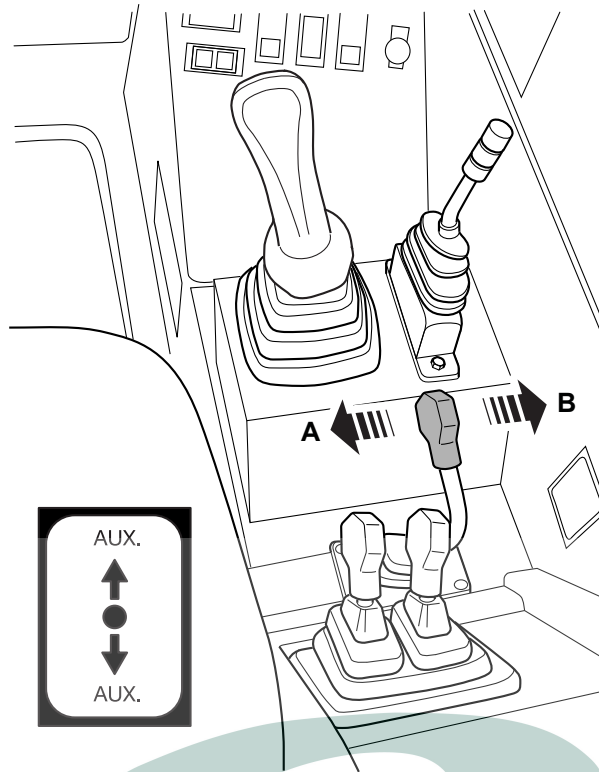
Servomando

Las máquinas con servomando tienen instalado un circuito auxiliar (AUX I). Este circuito tiene acoplamientos de serie al final de la pluma y (si está instalado), un juego de acoplamientos de caudal alto en la pluma exterior. El circuito de alto caudal sólo actúa si no están conectados los acoplamientos estándar.

Se utilizan los mismos mandos para los implementos estándar y para los de alto caudal.

Mueva la palanca de mando hacia la derecha o izquierda dependiendo del implemento instalado y la función requerida.

Figura 103.



- A A la izquierda
- B A la derecha



Aislador de batería

General

▲ **Aviso:** Antes de efectuar soldaduras por arco en la máquina, desconecte la batería y el alternador para proteger los circuitos y componentes. La batería debe desconectarse aunque haya un desconectador de batería instalado.

Aviso: No aisle la electricidad de la máquina con el motor en marcha; podría dañarse la parte eléctrica de la máquina.

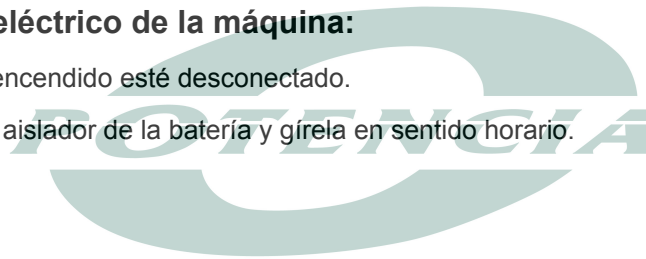
Para permitir que el motor UCE (Unidad de control electrónico) se pare correctamente, debe esperar 30 s antes de aislar la batería. El 30 s período se inicia cuando desconecta el encendido. Si está montada una radio, puede perder los ajustes.

Desconecte el sistema eléctrico de la máquina:

1. Coloque la llave de encendido en la posición OFF (APAGADA).
2. Espere a que el motor UCE se pare correctamente.
Duración: 30 s
3. Acceda al aislador de la batería.
[Consulte : Mantenimiento > Puntos de servicio \(Página 266\).](#)
4. Gire la llave del aislador de la batería en sentido antihorario y sáquela.

Conecte el sistema eléctrico de la máquina:

1. Asegúrese de que el encendido esté desconectado.
2. Introduzca la llave del aislador de la batería y gírela en sentido horario.



Extintor de incendios

General

Ubicación

El extintor de incendios está almacenado en un soporte detrás del asiento. Mantenga el extintor en el soporte hasta que necesite utilizarlo.

Funcionamiento

▲ ¡Advertencia! No utilice el extintor de incendios en lugares confinados. Cerciérese de que ventila bien la zona durante y después de usar el extintor de incendios.

¡Advertencia! Hay que sustituir o dar servicio al extintor después de cada uso.

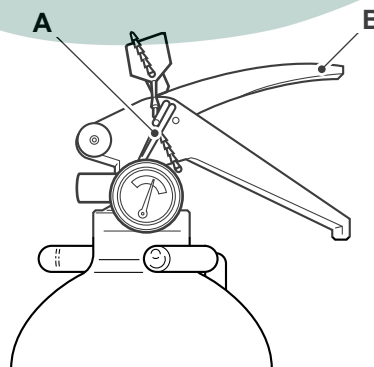
Asegúrese de comprender cómo utilizar el extintor de incendios. Si es necesario, consulte las instrucciones que se encuentran en el extintor de incendios.

Sólo debe intentar extinguir un incendio si las circunstancias lo permiten y no se ve comprometida su seguridad. Si es necesario, póngase en contacto con su departamento de bomberos más cercano.

Para utilizar el extintor:

1. Mueva la máquina hasta una zona segura para evitar que se extienda el fuego.
2. Retire el extintor de incendios de su soporte.
3. Retire el pasador de seguridad.
4. Apunte directamente al fuego, en lo posible a favor del viento.
5. Apriete el gatillo para accionar el extintor de incendios, suelte el gatillo para detener el flujo.

Figura 104.



- A** Pasador de seguridad
B Botón

Notas:



Funcionamiento

Introducción

General

La finalidad de esta parte del manual es explicar paso a paso al operador la forma de aprender a manejar la máquina eficazmente y con seguridad. Lea la sección Funcionamiento, de principio a fin.

El operador debe conocer siempre los acontecimientos que ocurran en o alrededor de la máquina. La seguridad debe ser siempre el factor más importante cuando haga funcionar la máquina.

Cuando entienda los mandos operativos, indicadores e interruptores, practique utilizándolos. Conduzca la máquina en un espacio abierto y sin personas. Familiarícese con el "tacto" de la máquina y sus mandos de conducción.

No se apresure demasiado en aprender. Asegúrese de haber entendido bien todo el contenido del capítulo Funcionamiento. Tómese el tiempo necesario para trabajar eficazmente y con seguridad.

Recuérdese:

- Tener cuidado.
- Mantenerse alerta.
- Trabajar de forma segura.



Seguridad durante el funcionamiento

General

Estado de la máquina

Una máquina averiada puede ocasionarle lesiones a usted mismo o a otros. No maneje una máquina defectuosa o que le falten piezas. Antes de usar la máquina cerciórese de que se llevan a cabo los procedimientos de mantenimiento indicados en este manual.

Límites de la máquina

Si se exceden los límites de diseño de la máquina podrá causar daños y puede también resultar peligroso. No maneje la máquina más allá de sus límites. No trate de mejorar la capacidad de la máquina con modificaciones no aprobadas.

Fallo del motor / dirección

Si falla el motor o la dirección hay que parar la máquina lo más rápidamente posible. No utilice la máquina hasta que el fallo haya sido subsanado.

Gases de escape

Respirar los gases de escape de la máquina puede perjudicar y posiblemente causarle la muerte. No maneje la máquina en espacios cerrados sin antes cerciorarse de que hay buena ventilación. Si es posible, instale una prolongación del escape. Si se comienza a notar somnolencia, pare la máquina inmediatamente y salga fuera de la cabina a respirar aire puro.

Lugares de trabajo

Los lugares de trabajo pueden ser peligrosos. Examine el lugar antes de trabajar en él. Si el terreno cede bajo la máquina o si cae encima de ella material apilado, eso puede costar la vida o causar lesiones. Compruebe si hay baches y escombros, troncos, hierros, etc. ocultos. Cualquiera de estas cosas puede ocasionar la pérdida de control de la máquina. Compruebe si hay servicios públicos como cables de energía eléctrica (aéreos y subterráneos), tuberías de gas y agua, etc. Marque las posiciones de los cables y tuberías subterráneos. Cerciórese de que hay suficiente espacio libre por debajo de cables aéreos y estructuras.

Comunicaciones

Las malas comunicaciones pueden causar accidentes. El personal que haya alrededor debe estar informado de lo que se va a hacer. Si se va a trabajar con otras personas, hay que estar seguro de que entienden las señales que se harán con las manos. Los lugares de trabajo pueden ser ruidosos, no confíe en las instrucciones de viva voz.

Estacionamiento

Una máquina aparcada incorrectamente puede ponerse en movimiento por sí sola. Siga las instrucciones del Manual del Operador para aparcar correctamente la máquina.

Terraplenes y zanjas

Los terraplenes y zanjas pueden hundirse. No trabaje ni conduzca próximo a terraplenes y zanjas cuando exista el peligro de que puedan hundirse.

Barreras de seguridad

Las máquinas sin protecciones en lugares públicos pueden ser peligrosas. En estos lugares, o cuando su visibilidad sea muy reducida, coloque barreras alrededor de la zona de trabajo para mantener apartado al público.

Chispas

Las chispas del escape o sistema eléctrico pueden causar explosiones o incendios. No maneje la máquina en lugares cerrados con materiales inflamables, gases o polvo.

Atmósferas peligrosas

Esta máquina está diseñada para su uso normal en condiciones atmosféricas al aire libre. No debe usarse en una zona cerrada sin la adecuada ventilación. No use la máquina en un ambiente potencialmente explosivo, tales como vapores de combustible, gas o polvo, sin consultar antes a su concesionario JCB.

Reglamentación

Obedezca todas las leyes y disposiciones locales y de la obra que le afecten a usted y a su máquina.

Cables de energía eléctrica

Se corre el riesgo de resultar electrocutado o sufrir serias quemaduras si la máquina o sus implementos se ponen demasiado cerca de cables de energía eléctrica.

Se recomienda encarecidamente cerciorarse de que las disposiciones de seguridad en la obra cumplen con las leyes y reglamentaciones locales referentes a la realización de trabajos cerca de líneas de energía eléctrica.

Antes de empezar a usar la máquina se debe averiguar mediante consulta con la empresa abastecedora de electricidad si hay cables subterráneos en la obra.

Al trabajar debajo de cables aéreos hay una distancia mínima de separación que ha de observarse. Es preciso obtener la información pertinente de la compañía local de electricidad.

Plataforma de trabajo

Usar la máquina como plataforma de trabajo es peligroso. Puede caerse y matarse o resultar herido. Jamás utilice la máquina como una plataforma de trabajo.

Seguridad de la máquina

Interrumpa el trabajo inmediatamente si se produce un fallo. Los sonidos y los olores anormales pueden ser señal de problemas. Examínelos y repárelos antes de reemprender el trabajo.

Componentes calientes

El contacto con las superficies calientes puede causar quemaduras de la piel. Después de haber utilizado la máquina, los componentes de esta y el motor estarán calientes. Deje enfriar el motor y los componentes antes de efectuar el mantenimiento de la máquina.

Desplazamiento a altas velocidades

El desplazamiento a altas velocidades puede ocasionar accidentes. Absténgase de recular con una marcha alta a máxima potencia. Desplácese siempre a una velocidad segura para adaptarse a las condiciones de trabajo.

Pendientes

Trabajar con la máquina en la falda de una colina puede ser peligroso si no se toman las precauciones correctas. Las condiciones del terreno pueden cambiar en presencia de lluvia, nieve, hielo, etc. Inspeccione el emplazamiento cuidadosamente. Mantenga todos los implementos contra el suelo siempre que sea posible.

Visibilidad

Pueden causarse accidentes trabajando en condiciones de mala visibilidad. Use los faros para mejorar la visibilidad. Conserve limpios los cristales de los faros, el parabrisas, las ventanas y los retrovisores.

No utilice la máquina si no se puede ver con claridad.

Manos y pies

Mantenga las manos y los pies en el interior de la máquina.

Cuando utilice la máquina, mantenga las manos y los pies apartados de las piezas móviles. Mantenga las manos y los pies en el interior de la cabina siempre que la máquina esté en movimiento.

Mandos

Si maneja las palancas de mando desde fuera de la máquina podrá resultar en lesiones graves o fatales de usted u otros. No accione las palancas de mando a menos que esté sentado correctamente.

Pasajeros

Los viajeros en la máquina o sobre la misma pueden causar accidentes. No lleve pasajeros.

Incendios

Si la máquina está equipada de extintor de incendios hay que cerciorarse de que sea verificado regularmente. Guárdelo en la ubicación correcta en la máquina hasta que se necesite.

No use agua para sofocar un incendio que se produzca en la máquina, pues eso puede hacer que se propague el fuego si hay aceite ardiendo, o puede recibirse una descarga eléctrica. Utilice extintores de dióxido de carbono, polvo químico seco o espuma. Contacte lo antes posible con el cuerpo de bomberos más próximo. Los bomberos deben usar aparatos respiradores autónomos.

Protección contra vueltas de campana

Si la máquina empieza a volcar, usted puede resultar aplastado si intenta abandonar la cabina. Si la máquina comienza a dar la vuelta no intente saltar de la cabina. Permanezca en la cabina, con el cinturón de seguridad puesto.

Cargas de trabajo admisibles

El sobrecargar la máquina puede dañarla y hacerla inestable. Estudie las especificaciones en el Manual del Operador antes de usar la máquina.

Seguridad en el lugar de trabajo

▲ **¡Advertencia!** Si realiza trabajos con los que no está familiarizado sin antes practicarlos, podrá resultar en accidentes mortales o causarle lesiones a usted o los demás. Practique lejos de la obra, en una zona despejada. No deje que se acerquen otras personas. No realice nuevos trabajos hasta que esté seguro de que puede hacerlos con toda seguridad.

¡Advertencia! Puede haber materiales peligrosos como amianto, materias químicas nocivas u otras sustancias dañinas enterradas en el emplazamiento. Si se ponen al descubierto envases o se notan síntomas de residuos tóxicos se debe parar la máquina y comunicar el hecho al jefe de la obra inmediatamente.

¡Advertencia! Antes de empezar a usar la máquina se debe constatar mediante contacto con la compañía abastecedora de gas si hay tuberías subterráneas de gas en el emplazamiento.

Si hay tuberías de gas enterradas, le recomendamos que pida a la compañía de gas consejos específicos sobre cómo debe trabajar en la obra.

Algunas tuberías de gas modernas no pueden detectarse con detectores de metal, así que es imprescindible obtener un mapa exacto de las tuberías de gas subterráneas antes de que comience ningún trabajo de excavación.

Hacer sondeos a mano para constatar las ubicaciones precisas de las tuberías. Cualquier tubería enterrada de fundición debe suponerse que es de gas, salvo que se obtenga prueba en contrario.

Las tuberías de gas viejas pueden ser dañadas al pasar vehículos pesados por el suelo por encima de ellas.

El gas que escapa de las tuberías es altamente explosivo.

Si se sospecha la presencia de una fuga de gas hay que notificarlo inmediatamente a la compañía abastecedora y advertir a todo el personal en la obra. Prohíba fumar, asegúrese que todas las luces desnudas están apagadas y pare todos los motores que estén en marcha.

Se aconseja encarecidamente cerciorarse de que las disposiciones de seguridad en el emplazamiento cumplen con las leyes y reglamentaciones locales referentes a la realización de trabajos cerca de tuberías subterráneas de gas.

¡Precaución! Antes de empezar a usar la máquina conviene preguntar a la compañía de abastecimiento público de agua si hay tuberías y desagües en el emplazamiento. Si los hay debe obtenerse un mapa que indique su ubicación y seguir los consejos que dé la empresa abastecedora de agua.

Se aconseja encarecidamente constatar que las disposiciones en materia de seguridad en la obra cumplen con las leyes y reglamentaciones locales referentes a la realización de trabajos cerca de tuberías de agua y desagües subterráneos.

¡Precaución! Si corta un cable de fibra óptica, no mire el extremo, ya que puede sufrir lesiones permanentes en los ojos.

Para minimizar los riesgos causados por una visión restringida, se requiere organizar debidamente el lugar de trabajo. La organización del lugar de trabajo es un conjunto de reglas y procedimientos para coordinar las máquinas y las personas que trabajan juntos en la misma zona. Entre los ejemplos de organización en el lugar de trabajo se incluyen los siguientes:

- Zonas restringidas
- Pautas controladas de movimiento de la máquina
- Un sistema de comunicaciones.

Tanto el que usa la máquina como la empresa propietaria de la misma podrían ser responsables legalmente por todo daño que pueda ocasionarse a instalaciones de servicios públicos. Es responsabilidad del que maneja la máquina el asegurarse de saber dónde están todos los cables o tuberías de servicios públicos en la obra que pudieran ser dañados por la máquina.

Evaluación de riesgos

Es responsabilidad de las personas competentes que planean el trabajo y hacen funcionar la máquina juzgar el uso seguro de la máquina; deben tener en cuenta la aplicación y las condiciones de uso específicas en ese momento.

Es indispensable efectuar una evaluación de riesgos para el trabajo a realizar y que el operador siga las precauciones de seguridad identificadas en dicha evaluación.

Si no está seguro de la idoneidad de la máquina para una tarea específica, póngase en contacto con su concesionario JCB, donde estarán encantados de aconsejarle.

Las siguientes consideraciones pretenden ser sugerencias de algunos de los factores que deben tenerse en cuenta al llevar a cabo una evaluación de riesgos. Puede ser necesario considerar otros factores.

Una evaluación de riesgos adecuada depende de la formación y la experiencia del operador. No ponga en riesgo su vida ni las de otras personas.

Personal

- ¿Son todas las personas que intervendrán en la operación competentes, han recibido suficiente formación y tienen suficiente experiencia? ¿Están en forma y han descansado lo suficiente? Un operador enfermo o cansado es un operador peligroso.
- ¿Se necesita supervisión? ¿El supervisor ha recibido suficiente formación y tiene suficiente experiencia?
- Así como el operador de máquina, ¿se precisa de algún ayudante o vigilante?

La máquina

- ¿Está en buen estado de funcionamiento?
- ¿Se han solventado cualesquiera defectos comunicados?
- ¿Se han llevado a cabo las comprobaciones diarias?
- ¿Siguen estando los neumáticos con la presión correcta y en buen estado y hay suficiente combustible para completar la tarea (si procede)?

La carga

- ¿Cuánto pesa? ¿Se encuentra dentro de las capacidades de la máquina?
- ¿Qué volumen tiene? Cuanto mayor es la superficie, más afectada se verá por las velocidades del viento.
- ¿Tiene una forma poco práctica? ¿Cómo se distribuyen los pesos? Las cargas no uniformes son más difíciles de manipular.
- ¿Existe la posibilidad de desplazamiento de la carga durante su movimiento?

Zona de carga / descarga

- ¿Está nivelada? Cualquier pendiente de más de un 2,5% (1 / 40) debe tenerse muy en cuenta.
- ¿Es posible más de una dirección de aproximación a la carga? Debe evitarse la aproximación a través de la pendiente, si es posible.
- ¿Es el suelo sólido? ¿Soportará el peso de la máquina cuando esté cargada?
- ¿Qué dificultad tiene el terreno? ¿Hay alguna proyección afilada que pudiera ocasionar daños, especialmente en los neumáticos?
- ¿Hay algún obstáculo o riesgo cercano, por ejemplo residuos, excavaciones, tapas de alcantarilla, líneas de tensión?
- ¿Es el espacio adecuado para maniobrar con seguridad?
- ¿Es probable que otros vehículos o personas estén en la zona o vayan a entrar en la misma mientras se estén llevando a cabo las operaciones?

La ruta que debe recorrerse

- ¿Qué firmeza tiene el terreno?, ¿Proporcionará tracción y frenado adecuados?
- ¿Que inclinación tienen las pendientes, hacia arriba / hacia abajo / transversalmente? Una pendiente transversal es especialmente peligrosa; ¿es posible dar un rodeo para evitarlas?

Condiciones meteorológicas

- ¿Hace mucho viento? Un viento intenso afectará negativamente a la estabilidad de la máquina cargada, especialmente si la carga es voluminosa.
- ¿Está lloviendo o es probable que llueva? El suelo que era sólido y firme cuando estaba seco pasará a ser irregular y resbaladizo cuando esté mojado y no ofrecerá las mismas condiciones para la tracción, la dirección o el frenado.



Inspección general

General

▲ **¡Advertencia!** El trabajar bajo implementos izados o pasar por debajo de ellos puede ser peligroso. Usted podría resultar aplastado por los implementos o quedar atrapado en los varillajes. Antes de hacer estas verificaciones conviene bajar los implementos al suelo. Si no se está familiarizado con esta máquina debe pedirse a un operador experimentado que baje los implementos. Si no hay nadie que pueda ayudar, hay que estudiar este Manual hasta que se haya aprendido a bajar los implementos. También hay que cerciorarse de que está puesto el freno de mano antes de hacer estas verificaciones.

Cada vez que vuelva a la máquina después de haber salido de ella durante cualquier período de tiempo, debe realizar las comprobaciones siguientes. Le aconsejamos también detener la máquina ocasionalmente durante sesiones de trabajo prolongadas y realizar esas verificaciones nuevamente.

Todas estas comprobaciones afectan a las condiciones de la máquina para prestar servicio. Algunas afectan a su propia seguridad. Es conveniente que haga que el mecánico a cargo del cuidado de la maquinaria verifique y corrija todo defecto que surja.

1. Compruebe la limpieza.
 - 1.1. Limpie las ventanillas, los faros y los retrovisores (donde sea aplicable).
 - 1.2. Quite la suciedad y los residuos que haya, especialmente alrededor de las acoplamientos, los cilindros, los puntos de articulación y el radiador.
 - 1.3. Cerciórese de que el escalón y los pasamanos de la cabina estén limpios y secos.
 - 1.4. Limpie todas las etiquetas de seguridad e instrucciones. Reponga las etiquetas que falten o sean ilegibles.
2. Compruebe que no haya daños.
 - 2.1. Examine la máquina en general para comprobar que no haya piezas dañadas y que no falte ninguna.
 - 2.2. Cerciórese de que el implemento está bien seguro y en buen estado.
 - 2.3. Asegúrese de que todos los pasadores de articulación estén correctamente instalados.
 - 2.4. Examine las ventanillas por si hubiera grietas u otros daños. Los fragmentos de cristal pueden causar ceguera.
 - 2.5. Compruebe que no haya fugas de aceite, combustible o refrigerante debajo de la máquina.

¡Advertencia! Si estalla un neumático de la máquina le puede causar la muerte o lesiones serias. Absténgase de usar la máquina con neumáticos dañados, inflados incorrectamente o excesivamente desgastados.
3. Compruebe los neumáticos.

[Consulte : Datos técnicos > Ruedas y neumáticos \(Página 450\).](#)
4. Asegúrese de dejar bien colocados todos los tapones de llenado.
5. Asegúrese de que todos los paneles de acceso estén cerrados correctamente.

[Consulte : Mantenimiento > Aperturas de acceso \(Página 272\).](#)
6. Si los tapones de llenado y los paneles de acceso tienen cerradura, se recomienda cerrarlos con llave para evitar robos e intrusiones.

Entrada y salida de la estación del operador

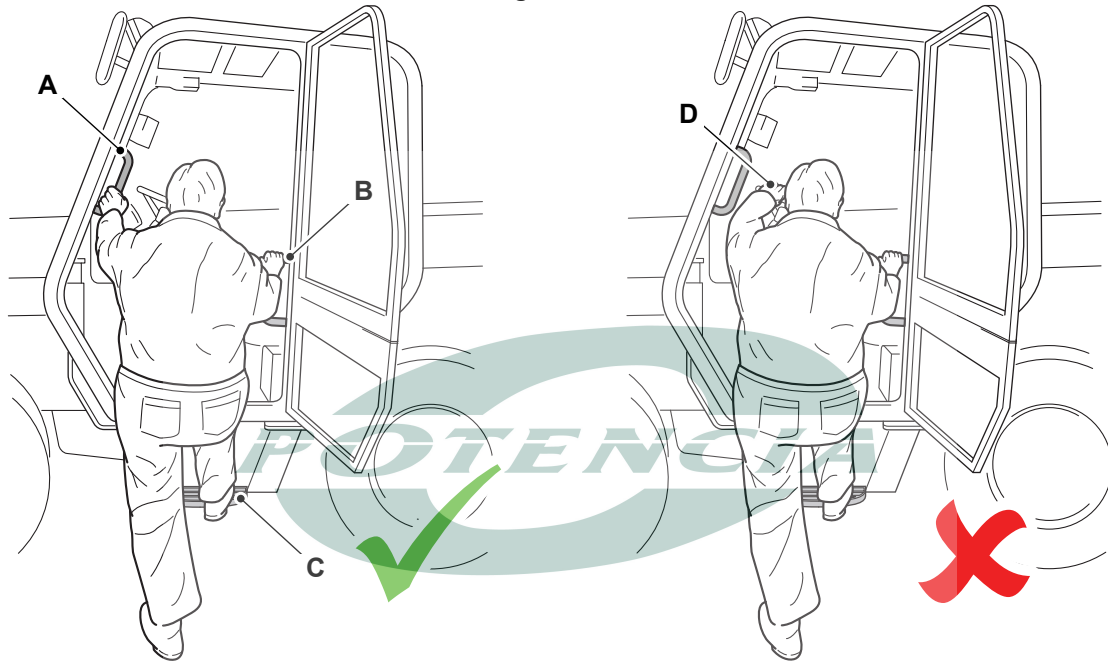
General

▲ **¡Precaución!** Entrar o salir de la estación del operador solamente debe efectuarse siempre que estén montados los peldaños y pasamanos. Sitúese siempre de cara a la máquina al entrar y salir de ella. Verifique que los peldaños, los pasamanos y las suelas de su calzado estén limpios y secos. No salte desde la máquina. No utilice los mandos de la misma como asideros, utilice los pasamanos.

Asegúrese que la máquina está parada y bien aparcada antes de entrar o salir de la cabina. [Consulte : Funcionamiento > Detención y estacionamiento de la máquina > General \(Página 116\).](#)

Al entrar o salir de la máquina, mantenga siempre un contacto de tres puntos con pasamanos y peldaño(s). No utilice los mandos y asideros de la máquina.

Figura 105.



- A** Pasamanos izquierda
- B** Pasamanos derecha
- C** Pasa
- D** Volante

Salida de emergencia

Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP Página 106

Para: 526-56 Página 107

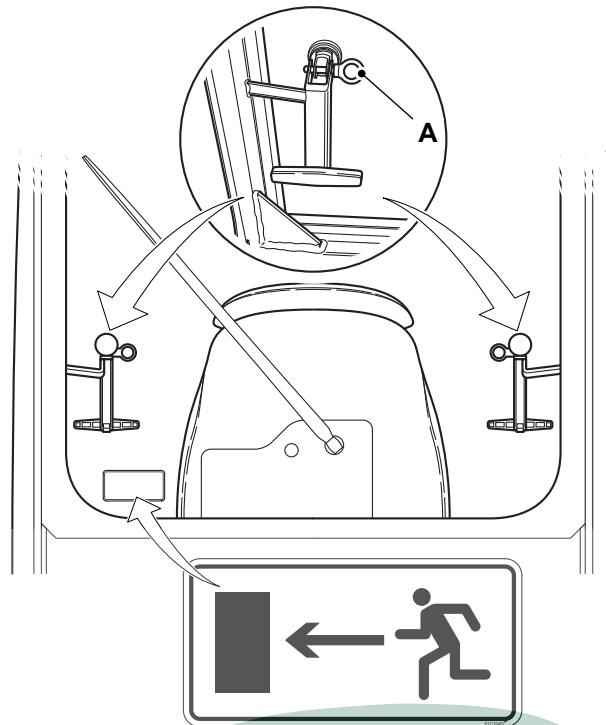
(Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP)

¡Advertencia! No obstruya la ventana trasera de la cabina; es una salida de emergencia.

La ventanilla trasera puede usarse como salida de emergencia. Compruebe que no haya obstáculos en la salida de emergencia.

1. Desmonte los pasadores y abra totalmente la ventanilla.
 - 1.1. Deben sacarse los pasadores en caso de emergencia. No los extraiga simplemente para aumentar la abertura de la ventanilla trasera.

Figura 106.



A Pasadores

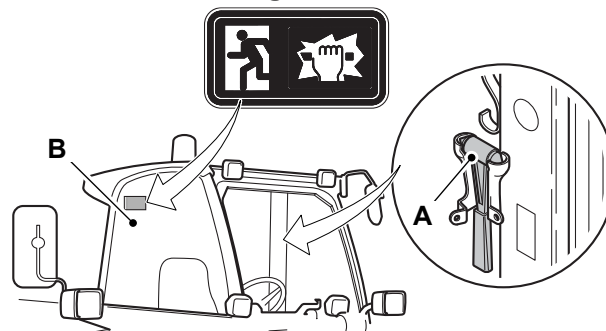
Martillo para romper de cristales (si está instalado)

Si la máquina tiene instalado un martillo para romper cristales, en caso de emergencia utilice el martillo para romper cristales para romper el cristal. Utilice la ventana lateral como salida de emergencia.

Retire el rompecristales y golpee el la pantalla lateral cerca de la esquina, ello ocasionará que la pantalla se rompa y podrá quitarse con un golpe.

El cristal del lado derecho de la cabina está previsto para la protección del operador. Si está dañado, no utilice la máquina hasta que se haya sustituido.

Figura 107.



A Martillo rompedor de cristales
B Ventana lateral

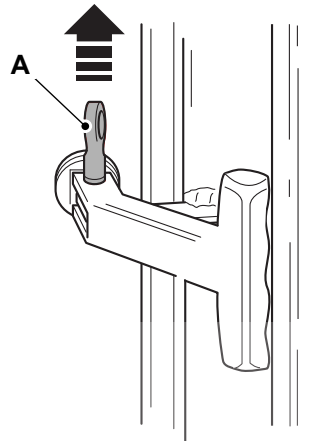
(Para: 526-56)

¡Advertencia! No obstruya la ventana trasera de la cabina; es una salida de emergencia.

El panel principal de la ventana trasera puede utilizarse como salida de emergencia. Compruebe que no haya obstáculos en la salida de emergencia.

1. Saque el pasador de las bisagras de las ventanas traseras.
 - 1.1. Debe sacarse el pasador en caso de salida de emergencia. No saque el pasador para aumentar la apertura de la ventana trasera. Póngase en contacto con su concesionario JCB para pedir asesoramiento sobre la instalación de la ventana.
2. Empuje el panel de la ventana hacia afuera.

Figura 108.



A Pasador



Antes de arrancar el motor

General

▲ **¡Peligro!** Antes de bajar los implementos al suelo hay que cerciorarse de que no hay nadie en la máquina ni en los alrededores. Una persona que esté en o cerca de la máquina podría caerse y resultar aplastada por los implementos o quedar atrapada entre las articulaciones.

¡Advertencia! Los artículos sueltos pueden caer y golpearle, o rodar en el piso de la cabina. Esto podría dejarle sin conocimiento o dejar atascados los mandos. Si ocurre eso, podría perder el control de la máquina.

¡Precaución! En las máquinas provistas de válvula de protección contra reventamiento de latiguillos no pueden bajarse los implementos con el motor parado. Arranque el motor y baje los implementos antes de dar la vuelta de inspección.

1. Lea Utilización en temperaturas bajas o Utilización en temperaturas altas en la sección de Funcionamiento si va a utilizar la máquina en climas muy fríos o muy calurosos.

[Consulte : Funcionamiento > Entorno de trabajo \(Página 209\).](#)

2. Si el depósito de combustible ha estado vacío o si alguna parte del sistema de combustible se ha vaciado o desconectado, debe cebar el sistema de combustible antes de intentar encender el motor.

3. Baje el implemento al suelo

4. Para su seguridad (y la de terceros) y para que la máquina tenga la máxima vida útil, antes de poner en marcha el motor es conveniente que realice una inspección.

4.1. Si aún no lo ha hecho, inspeccione visualmente el exterior de la máquina.

[Consulte : Funcionamiento > Inspección general \(Página 105\).](#)

4.2. Quite la suciedad y la basura que haya en el interior de la cabina, especialmente alrededor de los pedales y las palancas de mando.

4.3. Quite el aceite, la grasa y el barro de los pedales y las palancas de mando.

4.4. Cerciórese de que sus manos y su calzado estén limpios y secos.

4.5. Retire o guarde todos los artículos sueltos de la cabina, por ejemplo las herramientas.

4.6. Inspeccione ROPS (Estructura de protección contra vuelcos) y/o FOPS (Estructura de protección contra la caída de objetos) para ver si han sufrido daños. Haga que el concesionario JCB repare cualquier daño. Cerciórese de que todos los pernos de sujeción estén puestos y apretados debidamente.

4.7. Examine los alrededores de la cabina para comprobar que no haya pernos, tornillos, etc. que falten o estén sueltos. Vuelva a colocarlos o apriételes según sea necesario.

4.8. Examine el cinturón de seguridad y sus soportes para comprobar que no estén dañados ni desgastados excesivamente.

[Consulte : Mantenimiento > Estación del operador > Cinturón de seguridad \(Página 290\).](#)

4.9. Asegúrese de que lo siguiente funcione correctamente: luces, bocina, todos los interruptores, el dispositivo para limpiar el parabrisas delantero y los limpiaparabrisas (si están instalados).

5. Ajuste el asiento de modo que pueda alcanzar cómodamente todos los mandos de conducción. Debería poder pisar a fondo el pedal de control con la espalda contra el respaldo. Asegúrese de que la palanca de bloqueo del asiento se haya acoplado completamente.

[Consulte : Acerca de la máquina > Asiento del operador \(Página 31\).](#)

6. Ajuste los retrovisores (si procede) para darle una buena visión cerca de la parte trasera de la máquina al estar debidamente sentado.

7. Ajústese el cinturón de seguridad.

Arranque del motor

General

▲ **¡Precaución!** No utilice éter u otros fluidos de arranque para facilitar el arranque en frío. Utilizando estos fluidos podrá resultar en una explosión que podrá causar lesiones o daños en el motor.

1. Asegúrese de que la máquina esté a punto para ponerse en funcionamiento.
[Consulte : Funcionamiento > Antes de arrancar el motor \(Página 109\).](#)
2. Ponga la palanca de marcha hacia adelante / marcha atrás en punto muerto.
[Consulte : Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando \(Página 80\).](#)
 - 2.1. El motor no arrancará a no ser que la palanca de marcha hacia adelante / marcha atrás esté en punto muerto.
3. Verifique que la llave del desconectador de la batería esté puesta y conectada.
[Consulte : Acerca de la máquina > Aislador de batería > General \(Página 96\).](#)
4. Si la máquina tiene un inmovilizador, debe desactivar el inmovilizador antes de poder arrancar el motor.
[Consulte : Funcionamiento > Arranque del motor > Inmovilizador \(Página 112\).](#)
5. Arranque el motor con el arranque normal del motor:
 - 5.1. Gire la llave de encendido a la posición de arranque (posición III) y manténgala en esa posición hasta que arranque el motor.
6. Arranque el motor en arranque del motor para climas fríos: -12°C a 0°C
 - 6.1. Ponga la llave de encendido en la posición de activación (posición I); aparece el icono de calefactor de colector de entrada de arranque en frío en el panel de instrumentos.
[Consulte : Acerca de la máquina > Instrumentos > Tablero de instrumentos \(Página 58\).](#)
 - 6.2. Cuando el icono se apague, ponga la llave de encendido en la posición de arranque (posición III) y manténgala ahí hasta que arranque el motor.
 - 6.3. Hay una demora intencionada antes de que el motor arranque para asegurar el cebado del sistema de lubricación del motor.
Duración: 3 s
 - 6.4. Después de arrancar la máquina, hay una demora intencionada en ralentí. Durante este tiempo se anula el control del acelerador para asegurar el cebado del sistema de lubricación.
Duración: 11 s
7. Arranque el motor en arranque del motor para climas fríos: -12°C a -20°C
 - 7.1. Cuando la máquina se arranque a estas temperaturas ambientales, debe instalarse un calefactor de rejilla en el colector de admisión del motor.
 - 7.2. Ponga la llave de encendido en la posición de activación (posición I); aparece el icono de calefactor de colector de entrada de arranque en frío en el panel de instrumentos.
[Consulte : Acerca de la máquina > Instrumentos \(Página 58\).](#)
 - 7.3. Cuando el icono se apague, ponga la llave de encendido en la posición de arranque (posición III) y manténgala ahí hasta que arranque el motor.
 - 7.4. Hay una demora intencionada antes de que el motor arranque para asegurar el cebado del sistema de lubricación del motor.
Duración: 4 s
 - 7.5. Después de arrancar la máquina, hay una demora intencionada en ralentí. Durante este tiempo se anula el control del acelerador para asegurar el cebado del sistema de lubricación.
Duración: 21 s

8. Arranque el motor en arranque del motor para climas fríos: por debajo de -20°C
 - 8.1. Cuando la máquina se arranque a estas temperaturas ambientales, deben instalarse un calefactor de rejilla en el colector de admisión del motor y calefactores del bloque en la camisa de refrigeración del bloque del motor.
 - 8.2. No es perjudicial usar el calefactor del bloque a temperaturas del ambiente entre -12°C y -20°C
 - 8.3. No utilice el calefactor del bloque a temperaturas ambientales de ___ y superiores
Temperatura: 0 °C
 - 8.4. Compruebe regularmente la temperatura ambiental para determinar si es necesario usar el calefactor del bloque.
 - 8.5. Ponga la llave de encendido en la posición de activación (posición I); aparece el icono de calefactor de colector de entrada de arranque en frío en el panel de instrumentos.
Consulte : [Acerca de la máquina > Instrumentos \(Página 58\)](#).
 - 8.6. Cuando el icono se apague, ponga la llave de encendido en la posición de arranque (posición III) y manténgala ahí hasta que arranque el motor.
 - 8.7. Después de arrancar la máquina, hay una demora intencionada en ralentí. Durante este tiempo se anula el control del acelerador para asegurar el cebado del sistema de lubricación.
Duración: 33 s
9. No haga funcionar el motor de arranque sin que el motor se active, no más de
Duración: 30 s
10. Si el motor se enciende pero no arranca del todo, no accione el motor de arranque durante más de
Duración: 45 s
11. Antes de intentar otro arranque, deje que el motor de arranque se enfríe durante ___ como mínimo
Duración: 45 s
12. Tras el arranque del motor, la velocidad de ralentí puede ser superior a la normal en condiciones de frío; esto no es un fallo.
13. Suelte la llave de encendido cuando el motor arranque.
 - 13.1. La llave de encendido volverá a la posición 'ON' (posición I).
14. Cuando arranque el motor, asegúrese de que todas las luces de emergencia se hayan apagado y que la alarma audible no emita ningún sonido.
Consulte : [Acerca de la máquina > Instrumentos > Tablero de instrumentos \(Página 58\)](#).
 - 14.1. No acelere el motor hasta que la luz de baja presión de aceite se haya apagado.
 - 14.2. Si acelera el motor demasiado pronto, podría causar daños en el turbocompresor debido a falta de lubricación.
15. El ruido y/o el tono del motor podrá ser más fuerte de lo habitual al estar frío. Esto es normal y se debe al avance de la bomba de inyección de combustible. El ruido del motor se reducirá cuando éste llegue a su temperatura normal de trabajo.
16. Máquinas equipadas con un ventilador de refrigeración hidráulico Vari-Speed - la velocidad del ventilador variará según las condiciones de funcionamiento. En máquinas 550-80, la velocidad del ventilador puede reducirse también cuando el sistema de frenado está cargando, esto no es una avería.
17. Si no se apaga algún testigo, o si se enciende con el motor en marcha, pare el motor tan pronto como sea seguro hacerlo.
18. En máquinas 550-80, accione el pedal de freno para asegurar que el sistema de asistencia al frenado está totalmente cargado.

19. Haga funcionar los servicios hidráulicos para asegurarse de que cada función esté trabajando correctamente y para ayudar a calentar el sistema hidráulico.

19.1. No maneje los implementos hasta que el aceite hidráulico haya alcanzado su temperatura normal de trabajo.

19.2. El LLMC (Control de momento de carga longitudinal) sistema (si está instalado) requiere que la temperatura del aceite hidráulico sea suficiente para un funcionamiento efectivo.

[Consulte : Funcionamiento > Elevación y carga > Sistema de control de movimiento de carga \(Página 174\).](#)

20. Máquinas con plumas de 3 etapas:

20.1. Las plumas de 3 etapas pueden desfasarse si no se retraen totalmente con regularidad los cilindros hidráulicos.

20.2. Compruebe que las etapas de la pluma estén correctamente en fase antes de trabajar con la máquina.

[Consulte : Funcionamiento > Trabajo con la pluma \(Página 187\).](#)

Los nuevos motores no necesitan un período de rodaje. El motor/máquina debe emplearse inmediatamente en un ciclo de trabajo normal; si se tuviera funcionando suavemente el motor como para el "rodaje", podría producirse vidriado de los cilindros lo que resultaría en un consumo excesivo de aceite. Bajo ningún concepto debe dejarse el motor en marcha al ralentí durante un prolongado período de tiempo (p.ej. en el calentamiento sin carga).

Inmovilizador

Introducción

Hay dos sistemas de inmovilizador JCB diferentes; uno utiliza un bloque de teclas y el otro un sistema de llave exclusivo.

Si su máquina tiene un sistema de inmovilizador instalado, entonces su Distribuidor JCB debería activar el sistema como parte de la instalación de la máquina estándar.

Sistema de inmovilizador con bloque de teclas

Introducción

Antes de intentar desactivar el inmovilizador, asegúrese de que la máquina esté a punto para ponerse en funcionamiento y de disponer de su código de seguridad de cuatro dígitos.

Se encenderá el verde LED (Diodo emisor de luz) cada vez que se pulse completamente el botón del teclado numérico. No pulse los botones con objetos afilados; eso puede dañar o desactivar el bloque de teclas.

Si no está seguro del código de seguridad, no inicie este procedimiento. Si se ha introducido el código de seguridad incorrectamente cinco veces, el inmovilizador se bloqueará durante 15 minutos. En este caso se recomienda que se ponga en contacto con el propietario de la máquina para obtener la confirmación del código de seguridad.

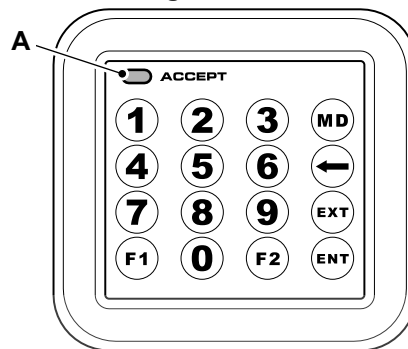
Debe introducirse el código de seguridad cada vez que el interruptor de encendido esté en la posición Off (posición 0) durante más de dos minutos.

Para desactivar el inmovilizador

1. Ponga la llave de encendido en el interruptor de encendido.
2. Gire la llave de encendido a la posición '1'.
3. Pulse el botón "MD".
4. Introduzca su código de seguridad de cuatro dígitos utilizando el teclado numérico.

5. Pulse el botón ENT. Se encenderá el LED durante tres segundos si el código de seguridad es correcto y puede ponerse la máquina en funcionamiento.
6. Si se introduce un código de seguridad incorrecto, la unidad se bloqueará. El LED parpadeará dos veces rápidamente, se pausará y a continuación volverá a parpadear dos veces y seguirá este modelo hasta que se gire la llave de encendido hasta la posición Off. En este caso, vuelva al paso 2 y vuelva a intentarlo.
 - 6.1. Tras cinco intentos fallidos, el sistema se bloqueará durante 15 minutos.

Figura 109.



A LED

Para activar el inmovilizador

1. Pare el motor.
2. Saque la llave de encendido. El inmovilizador se activa automáticamente después de dos minutos. El verde LED parpadea durante 60 segundos y a continuación se apaga.
3. Si vuelve a arrancar el motor antes de dos minutos, el sistema se desactiva automáticamente.

Para añadir un código de seguridad. nuevo o adicional

Antes de intentar añadir un código de seguridad nuevo o adicional, asegúrese de que la máquina esté a punto para arrancar y de tener su código principal de seis dígitos y su nuevo código de seguridad de cuatro dígitos.

Si no está seguro del código principal de su nuevo código de seguridad, no inicie este procedimiento.

El inmovilizador del bloque de teclas puede programarse para aceptar hasta 14 códigos de seguridad de cuatro dígitos diferentes, cualquiera de los cuales permitirá poner en marcha la máquina.

1. Ponga la llave de encendido en el interruptor de encendido.
2. Gire la llave de encendido a la posición '1'.
3. Pulse el botón "MD".
4. Introduzca su código principal de seis dígitos utilizando el teclado numérico.
5. Pulse el botón ENT. El LED parpadeará tres veces para indicar la aceptación del código principal.
6. Antes del transcurso de 59 segundos tras los tres parpadeos pulse el botón MD .
7. Introduzca su nuevo código de seguridad de cuatro dígitos utilizando el teclado numérico.
8. Pulse el botón ENT. El LED parpadeará cuatro veces para indicar que se ha introducido con éxito el nuevo código de seguridad.
9. Gire la llave de encendido hasta la posición Off y a continuación, como mínimo cinco segundos más tarde, gire la llave de encendido hasta la posición 1. Ahora se ha introducido y registrado el nuevo código de seguridad.

- Si tiene que introducirse otro código de seguridad, gire la llave de encendido hasta la posición Off y a continuación vuelva al paso 2.

Para borrar todos los códigos de seguridad

El borrado de todos los códigos de seguridad no permite que el inmovilizador se desvíe. Debe introducirse un código de seguridad de cuatro dígitos antes de que pueda arrancarse la máquina.

Si no está seguro del número de código principal o de su nuevo código de seguridad, entonces no inicie este procedimiento.

- Ponga la llave de encendido en el interruptor de encendido.
- Gire la llave de encendido a la posición '1'.
- Pulse el botón "MD".
- Introduzca su código principal de seis dígitos utilizando el teclado numérico.
- Pulse el botón ENT. El LED parpadeará tres veces para indicar la aceptación del código.
- Pulse los botones siguiendo la secuencia siguiente: "MD", "F1", "ENT". El LED parpadeará cinco veces para indicar la aceptación de la instrucción de borrado.

Sistema inmovilizador de llave única

Introducción

Cada una de las máquinas se suministra con una llave maestra (roja) y dos llaves de encendido (negras). La llave maestra es la que utiliza el operador para programar las llaves de encendido. Debe utilizar una llave de encendido para arrancar la máquina.

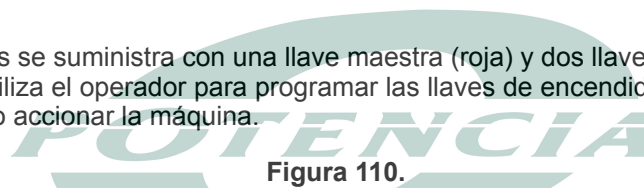
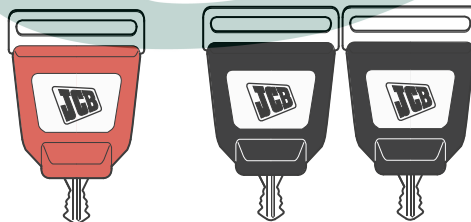


Figura 110.



Para desactivar el inmovilizador

- Ponga la llave de encendido en el interruptor de encendido.
- Arranque el motor. Cuando el motor arranca, el LED rojo se ilumina durante tres segundos y luego se apaga.

Figura 111.



A LED (La posición puede variar).

Para activar el inmovilizador

1. Pare el motor.
2. Saque la llave de encendido. El inmovilizador inmediatamente se activa automáticamente. El LED rojo parpadea durante 60 segundos y luego se apaga.

Para añadir una llave de encendido nueva o adicional

Las llaves de encendido se pueden programar para arrancar más de una máquina.

1. Ponga la llave de encendido en el interruptor de encendido.
2. Gire la llave principal a la posición '1'. El LED parpadeará tres veces.
3. Gire la llave principal a la posición '0'.
4. Saque la llave principal.
5. Ponga una llave de encendido nueva o adicional en el interruptor de encendido.
6. Gire la llave de encendido a la posición '1'. El LED parpadeará cuatro veces para confirmar que se ha insertado la llave de encendido.

Eliminación del programa de una llave de encendido.

Las llaves de encendido todavía pueden utilizarse en cualquier otra máquina en la cual se hayan programado.

1. Ponga la llave de encendido en el interruptor de encendido.
2. Gire la llave principal a la posición '1'. El LED parpadeará tres veces.
3. Mantenga la llave principal en la posición 1 durante 60 segundos; el LED parpadeará cinco veces. Ahora se han borrado los códigos de seguridad de la llave de encendido del UCE (Unidad de control electrónico).
4. Gire la llave principal a la posición '0'.
5. Saque la llave principal.

Detención y estacionamiento de la máquina

General

▲ **¡Peligro!** Antes de bajar los implementos al suelo hay que cerciorarse de que no hay nadie en la máquina ni en los alrededores. Una persona que esté en o cerca de la máquina podría caerse y resultar aplastada por los implementos o quedar atrapada entre las articulaciones.

¡Advertencia! Si cambia bruscamente de marcha adelante a marcha atrás o viceversa con la máquina en movimiento, usted u otros pueden sufrir lesiones o un accidente mortal. Si hace esto, la máquina cambiará de sentido inmediatamente sin avisar a nadie. Observe siempre el procedimiento que se recomienda para pasar del avance a la marcha atrás.

¡Advertencia! No se baje de una máquina en movimiento.

¡Precaución! Entrar o salir de la estación del operador solamente debe efectuarse siempre que estén montados los peldaños y pasamanos. Sitúese siempre de cara a la máquina al entrar y salir de ella. Verifique que los peldaños, los pasamanos y las suelas de su calzado estén limpios y secos. No salte desde la máquina. No utilice los mandos de la misma como asideros, utilice los pasamanos.

Aviso: No debe usarse el freno de estacionamiento para ralentizar la máquina cuando se está desplazando, excepto en caso de emergencia, pues de lo contrario se verá reducida la eficacia del freno.

1. Detenga la máquina en un sitio seco y nivelado, donde no suponga un riesgo o peligro.
2. Suelte lentamente el pedal del acelerador y pise lentamente el pedal del freno para detener la máquina con suavidad. Siga pisando el freno hasta que haya puesto el freno de estacionamiento y se haya desacoplado transmisión.
3. Active el freno de estacionamiento.
4. Ponga la transmisión en punto muerto. Verifique que la palanca esté en su posición de retención. Asegúrese de que la lámpara piloto del freno de estacionamiento esté apagada.
5. Retraiga y baje la pluma hasta dejar las horquillas planas sobre el suelo.
6. Bloquee los mandos.
[Consulte : Funcionamiento > Bloqueos de la máquina > Bloqueo del mando \(Página 126\).](#)
7. Se recomienda que se hagan funcionar los motores turboalimentados a 1000 R.P.M. (aproximadamente) y se reduzca la carga durante un breve período de tiempo antes de la parada para permitir que el turbocompresor se enfríe.
Duración: 2–3 min
8. Si va a dejar desatendida la máquina, asegúrese de apagar todos los interruptores. En caso necesario, deje encendidos los señalizadores y/o las luces de posición. Saque la llave de encendido.
9. Utilice los asideros y el peldaño para bajar de la máquina. Si se dispone a dejar la máquina, cierre y eche el cerrojo a todas las ventanas y bloquee ambas puertas. Asegúrese de que el tapón de llenado esté bloqueado.
10. Al finalizar un ciclo de trabajo o cuando la máquina quede sin que esté presente el operador, saque la llave del desconector de batería (si la hubiera) a condición de que no haga falta dejar luces encendidas.

[Consulte : Mantenimiento > Sistema eléctrico > Aislador de batería \(Página 320\).](#)

Preparación de la máquina para viajar

General

Al circular en carretera o en la obra suele haber normas locales y disposiciones de seguridad para la posición de circulación de la máquina.

Esta publicación contiene recomendaciones que pueden ayudarle a cumplir los requisitos de estas normativas; no necesariamente son la ley aplicada.

Si su máquina tiene instalada una etiqueta de altura de desplazamiento, asegúrese de tenerla en cuenta.

Cerciórese de que antes de circular con la máquina en la obra, usted y su máquina cumplen con todas las reglamentaciones locales apropiadas - usted es el responsable de esto.

Desplazamiento por la vía pública en el Reino Unido

En el Reino Unido, antes de circular por carreteras públicas, el usuario es responsable de cumplir con los Reglamentos de Vehículos de Carretera (Construcción y Uso) (Enmienda) de 1997 ("Bridge Bashing Regs." - Reglamentos Antichoques con Puentes.). Solo como guía, siga los pasos para desplazar el vehículo por la vía pública:

Estudie siempre la ruta para las estructuras elevadas, tales como puentes que podrían ser dañadas por su máquina.

Utilice un dispositivo de contención para fijar el cazo a la estructura inferior.

Si bien se cree que esta información es correcta, JCB no puede tener conocimiento de todas las circunstancias en que se utilizan las máquinas JCB en una vía pública, siendo responsable el usuario de cumplir con los reglamentos.

Desplazamiento por la vía pública en otros territorios

Esta publicación no contiene las reglamentaciones y leyes de las zonas por las cuales se desplazará la máquina. Contacte con sus autoridades locales antes de desplazarse por las vías públicas.

Preparación para circular por la vía pública

▲ ¡Advertencia! Con poca visibilidad o de noche, le recomendamos que retire las horquillas antes de desplazarse por carreteras públicas. Transporte las horquillas en un vehículo adecuado.

1. Antes de desplazarse por las vías públicas, retire la protección del parabrisas delantero si está instalada.
2. Utilice el interruptor de nivelación (balanceo) del chasis (si está instalado) para hacer que el bastidor de la máquina esté perpendicular con los ejes.

[Consulte : Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando > Mandos de nivelación del chasis \(Página 86\).](#)

3. Asegúrese de que las dos patas estabilizadoras (si están instaladas) estén completamente levantadas y aisladas.

[Consulte : Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando > Mandos del estabilizador \(Página 87\).](#)

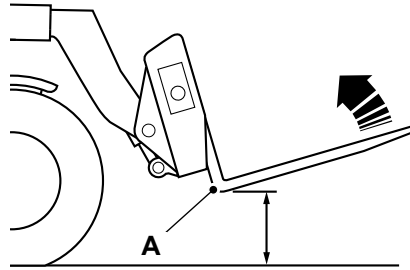
4. Retraiga totalmente la pluma.
5. Baje la pluma completamente y a continuación súbala hasta que la máquina portadora esté por encima del suelo.

Longitud/Dimensión/Distancia: 300 mm

6. Incline el bastidor hacia atrás, para mantener el talón de las horquillas por encima del suelo.

Longitud/Dimensión/Distancia: 300 mm

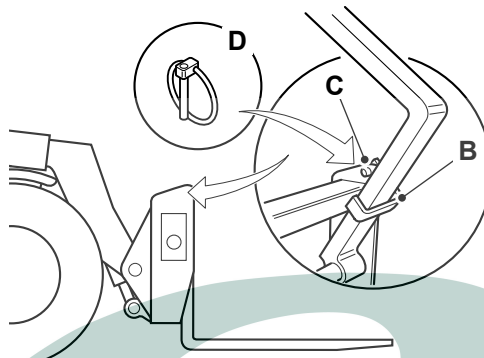
Figura 112.



A Horquilla

7. Instale los soportes de retención de horquilla (en la medida en que sea necesario) y fíjelos con el pasador de retención y el pasador de bloqueo.

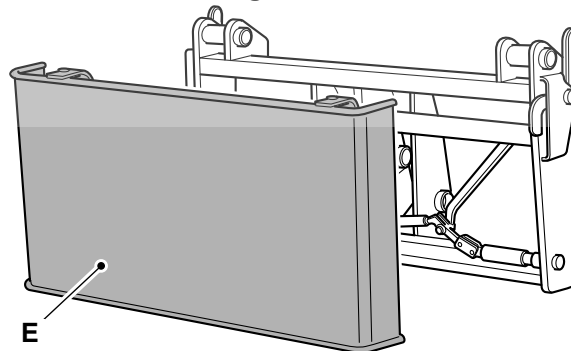
Figura 113.



B Soportes de retención
C Pasador de retención
D Pasador de bloqueo

8. En ciertos países, la legislación requiere que se instalen las horquillas y se instale una protección de seguridad. Póngase en contacto con las autoridades locales.

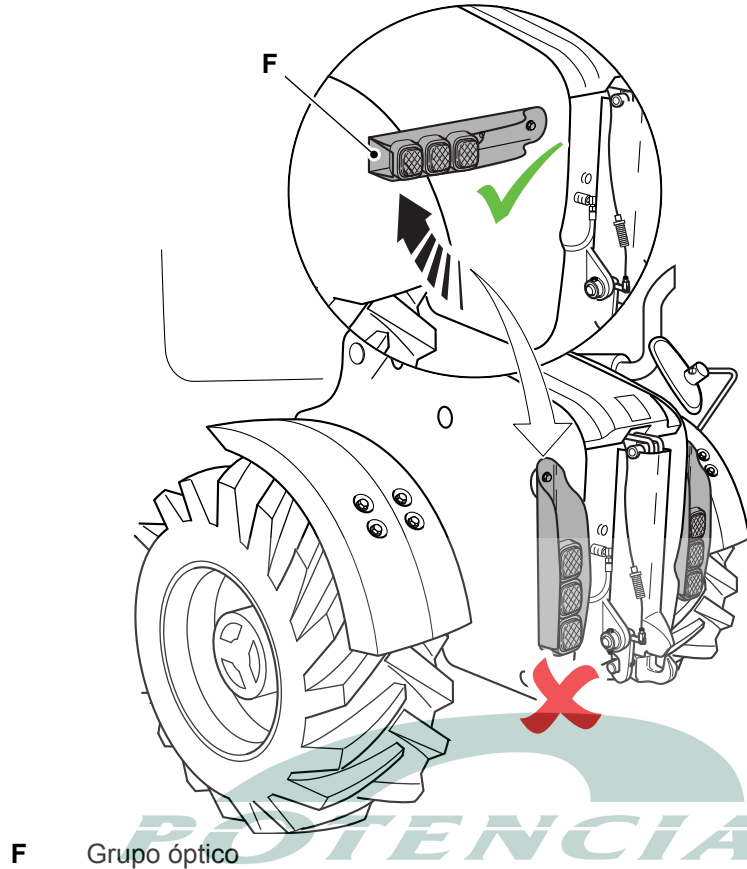
Figura 114.



E Protección de seguridad

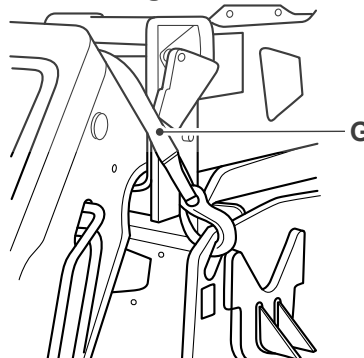
9. Si se instalan las luces giratorias, muévalas hasta la posición horizontal.
- 9.1. Mueva el grupo óptico trasero a la posición horizontal. El grupo óptico está cargado por muelle debido a su casquillo de montaje de goma. Para girarlo hacia arriba o hacia abajo, dependiendo de la máquina de que se trata, tire ligeramente del grupo óptico hacia atrás para soltarlo y gírelo entonces a la nueva posición. Consulte la figura 115.

Figura 115.



10. Ponga la pluma en la posición de desplazamiento e instale la correa de restricción sobre la pluma y acóplela a las espigas de elevación en las placas laterales.

Figura 116.



G Correa de restricción

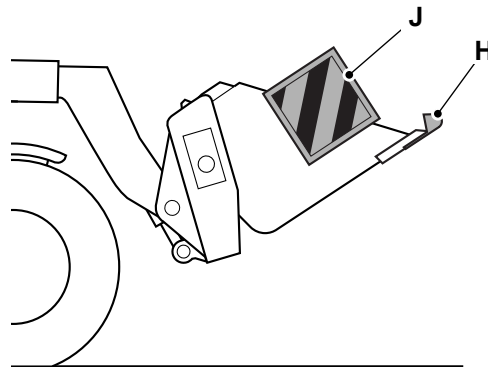
11. Si se ha instalado algún implemento opcional, asegúrelo.

[Consulte : Implementos \(Página 213\).](#)

11.1. Instale la protección de los dientes si desplaza la máquina con cazo.

11.2. En ciertos países, la legislación requiere la instalación de una placa marcadora de seguridad antes de desplazarse por las vías públicas.

Figura 117.



- H** Protección de los dientes
- J** Placa de marcador

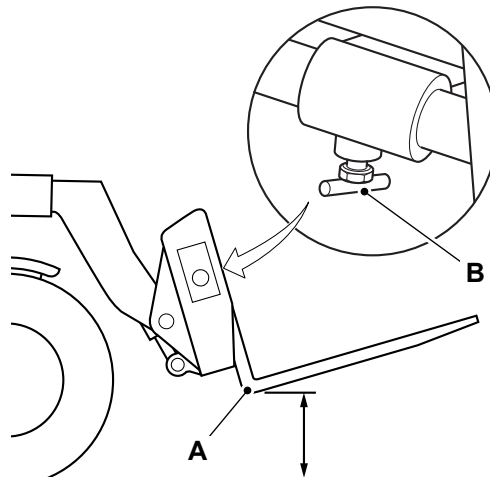
12. No circule por la vía pública con la máquina cargada.
13. Trabe los mandos (según se requiera).
14. Alinee las ruedas.
15. Seleccione la tracción a las 2 ruedas.
16. Compruebe que funcionan correctamente todos los faros y demás luces de circulación.
17. Las reglamentaciones de tráfico podrán requerir el uso de una luz de baliza en ciertas vías públicas.
[Consulte : Funcionamiento > Preparación de la máquina para viajar > Luz de baliza \(Página 124\).](#)
18. Active el SMS (Sistema de marcha suave) (si está instalado).
[Consulte : Funcionamiento > Preparación de la máquina para viajar > Sistema de conducción suave \(SRS\) \(Página 122\).](#)

El SMS rendimiento puede verse reducido si el carro se recoge completamente hacia atrás, debido a una interacción con el cilindro de elevación paralela.

Preparación para el desplazamiento por el lugar de trabajo

1. Utilice el interruptor de nivelación (oscilación) del chasis (si está instalado) para dejar el bastidor de la máquina perpendicular a los ejes.
[Consulte : Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando > Mandos de nivelación del chasis \(Página 86\).](#)
2. Asegúrese de que las dos patas estabilizadoras (si están instaladas) estén completamente levantadas y aisladas.
[Consulte : Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando > Mandos del estabilizador \(Página 87\).](#)
3. Retraiga totalmente la pluma.
4. Baje la pluma completamente y a continuación levántela hasta que la máquina portadora esté por encima del suelo.
Longitud/Dimensión/Distancia: 300 mm
5. Inclíne el bastidor hacia atrás, para mantener el talón de las horquillas por encima del suelo.
Longitud/Dimensión/Distancia: 300 mm

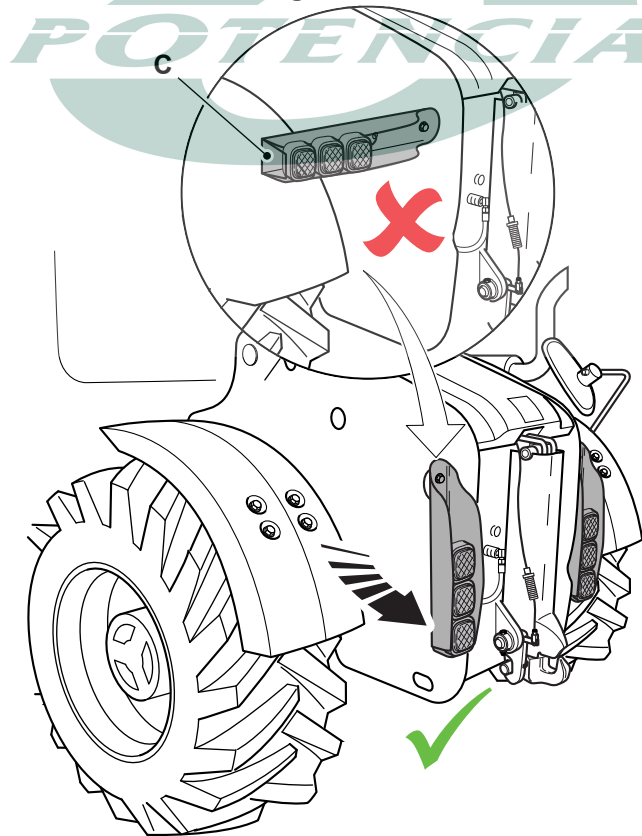
Figura 118.



- A Horquilla
- B Tornillos de sujeción

6. Apriete bien los tornillos de fijación para impedir el movimiento lateral de las horquillas (si están montadas).
7. Mueva el grupo óptico trasero a la posición vertical. El grupo óptico está cargado por muelle debido a su casquillo de montaje de goma. Para girarlo hacia arriba o hacia abajo, dependiendo de la máquina de que se trata, tire ligeramente del grupo óptico hacia atrás para soltarlo y gírelo entonces a la nueva posición.

Figura 119.



- C Grupo óptico

8. Seleccione el modo de dirección requerido.

9. Si se ha instalado algún implemento opcional, asegúrelo.

Consulte : [Implementos \(Página 213\)](#).

10. Active el SMS (Sistema de marcha suave) (si está instalado).

Consulte : [Funcionamiento > Preparación de la máquina para viajar > Sistema de conducción suave \(SRS\) \(Página 122\)](#).

El SMS rendimiento puede verse reducido si el carro se recoge completamente hacia atrás, debido a una interacción con el cilindro de elevación paralela.

Sistema de conducción suave (SRS)

Para: 526-56 Página 122

Para: 531-70, 535-95, 536-60, 536-70, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP Página 123

(Para: 526-56)

¡Advertencia! No trate de usar la pluma para levantar la parte delantera de la máquina. Con el Sistema de Conducción Suave activado, la máquina perderá velocidad repentinamente al volver la palanca de control a la posición de punto muerto. Desactive el SRS antes de trabajar en la máquina.

El SMS (Sistema de marcha suave) mejorará el funcionamiento de la máquina suavizando la conducción sobre superficies irregulares.

Está destinado para el uso durante el desplazamiento, pero también mejorará el funcionamiento de la máquina cuando se utilice en operaciones de carga y manipulación.

La pluma se moverá arriba y abajo independientemente de la máquina cuando SMS está seleccionado. Cerciórese de que existe el suficiente espacio libre bajo la pluma y el implemento para permitir este movimiento.

Para que se active el sistema, la pluma debe estar totalmente bajada o el peso apoyado en el suelo.

Active el sistema:

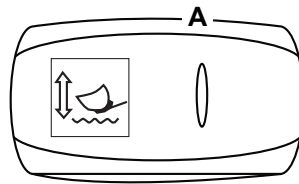
1. Pulse y mantenga pulsado el interruptor completamente hacia abajo (posición 2).
2. Accione la palanca de control de la pluma hasta que aparezca el icono SMS en el tablero de instrumentos.
3. Ahora se aplica el SMS.
 - 3.1. Si el icono SMS no aparece, asegúrese de que la pluma esté totalmente bajada antes de repetir los pasos 1 y 2.
4. Suelte el control de bajada de la pluma y el interruptor.

El rendimiento de SMS puede reducirse si el bastidor está totalmente recogido, debido a la interacción con el cilindro de elevación paralela.

Desconecte el SMS antes de colocar cargas cuando se requiere una mayor precisión.

El sistema SMS necesitará volver a seleccionarse cada vez que se desconecta la llave de encendido si se interrumpe la alimentación de corriente.

Figura 120.



A Interruptor

(Para: 531-70, 535-95, 536-60, 536-70, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP)

Sistema de marcha suave automática

▲ **¡Advertencia!** No trate de usar la pluma para levantar la parte delantera de la máquina. Con el Sistema de Conducción Suave activado, la máquina perderá velocidad repentinamente al volver la palanca de control a la posición de punto muerto. Desactive el SRS antes de trabajar en la máquina.

El SMS mejorará el funcionamiento de la máquina suavizando la conducción sobre superficies irregulares.

Está destinado para el uso durante el desplazamiento, pero también mejorará el funcionamiento de la máquina cuando se utilice en operaciones de carga y manipulación.

La pluma se moverá hacia arriba y hacia abajo independientemente de la máquina con SMS seleccionado.

Compruebe que existe el suficiente espacio libre bajo la pluma y el accesorio para permitir este movimiento.

Active el automático SMS:

1. Pulse el interruptor hasta la posición 3.
2. Aparece un icono automático SMS en el panel de instrumentos.
[Consulte : Acerca de la máquina > Instrumentos \(Página 58\).](#)
3. Ahora se activa el automático SMS cuando la máquina se desplaza a una velocidad superior a
Velocidad: 4 km/h
4. El automático SMS se desactiva a una velocidad inferior a la requerida para ofrecer un mejor control preciso cuando la máquina está parada.
Velocidad: 2 km/h

El automático SMS se activará y desactivará automáticamente sin intervención del conductor y sin notificaciones en el panel de instrumentos. Permanecerá activo a lo largo de un ciclo de llave de encendido.

Active el manual SMS:

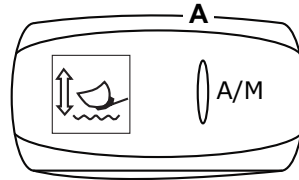
1. Pulse y mantenga pulsado el interruptor en la posición 2.
2. Aparece un icono de manual SMS en el panel de instrumentos.
3. Ahora se activa el SMS manual si se levanta la pluma o si la máquina se desplaza a una velocidad superior a
Velocidad: 4 km/h
4. Cuando esté activado SMS permanecerá activado hasta que se desactive o hasta que la llave de encendido haya completado su ciclo.

El SMS rendimiento puede verse reducido si el carro se recoge completamente hacia atrás, debido a una interacción con el cilindro de elevación paralela.

Desactive el SMS:

1. Pulse el interruptor hasta la posición 1.
2. Todos los SMS iconos desaparecerán del panel de instrumentos.

Figura 121.



A Interruptor

Luz de baliza

En ciertos países, supone un delito el no colocar una luz de baliza cuando circule por el emplazamiento/vías públicas. Asegúrese de cumplir la normativa local.

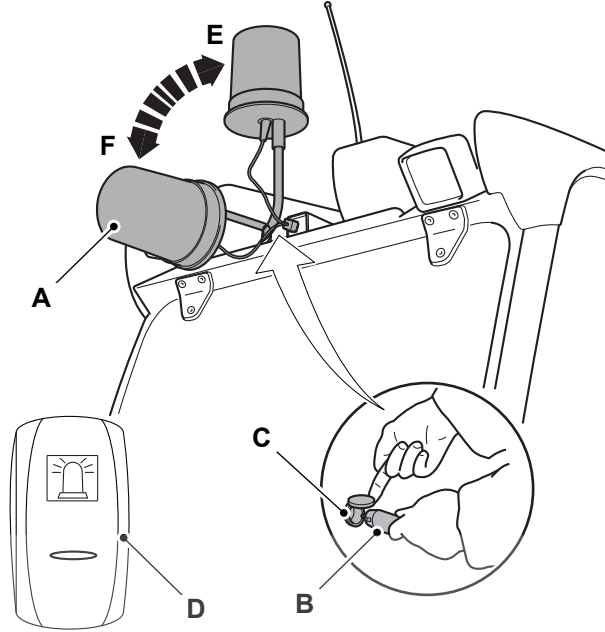
Vaya con cuidado cuando haga funcionar la máquina con una luz de baliza. La altura total de la máquina aumenta cuando la luz de baliza se encuentra en la posición de funcionamiento.

1. Ponga la luz de baliza sobre el techo de la cabina. Una base magnética mantiene la luz de baliza en su posición.
2. Ponga la clavija en la toma de techo de la cabina.
3. Utilice el interruptor de la luz de baliza de la cabina para accionar la luz de baliza. Se enciende una luz indicadora en el interruptor cuando está funcionando la luz de baliza.

[Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)

La luz de baliza mostrada está instalada permanentemente en la máquina. Cuando se esté utilizando, debe estar en la posición elevada. Cuando no se esté utilizando, debe estar bajada en su posición. Consulte la figura 122.

Figura 122.



- A Luz de baliza
- B Tapón
- C Toma
- D Interruptor
- E Posición elevada
- F Posición bajada



Bloqueos de la máquina

Bloqueo del mando

Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80 Página 126
 Para: 526-56, 531-70, 535-95, 536-70, 550-80, 560-80, 541-70 Página 129

(Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80)

El requisito de bloqueo/aislamiento de la(s) palanca(s) de control varía según la legislación local. Usted debe cumplir con la legislación local en todo momento.

Los trabadores/interruptores de los mandos están concebidos para dejar el(los) mando(s) trabados o aislados en la posición de punto muerto.

Los interruptores y las palancas de mando podrían cambiar en las máquinas. La máquina podrá estar equipada con una de las siguientes formas de control:

Control de doble palanca (modelos de carga y colocación)

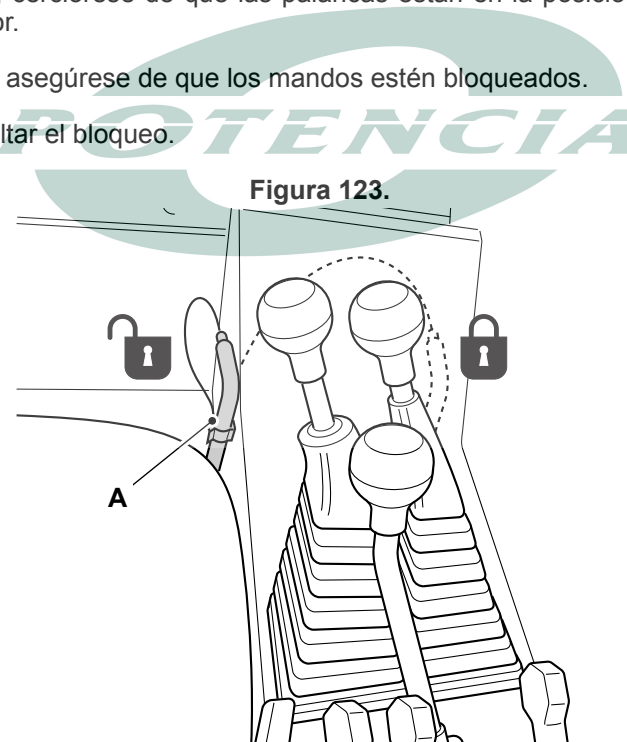
Bloqueo de todas las palancas

Bloquee todas las palancas de mando antes de desplazarse por las vías públicas.

Para bloquear los mandos, cerciórese de que las palancas están en la posición de punto muerto y oprima entonces a fondo el pasador.

Antes de arrancar el motor, asegúrese de que los mandos estén bloqueados.

Levante el pasador para soltar el bloqueo.



A Pasador

Trabado de la palanca de inclinación

El bloqueo de la palanca de inclinación debe instalarse al utilizar una plataforma.

Para bloquear los mandos, cerciórese de que la palanca de inclinación está en la posición de punto muerto y oprima entonces a fondo el pasador.

Antes de arrancar el motor, asegúrese de que los mandos estén bloqueados.

Levante el pasador para soltar el bloqueo.

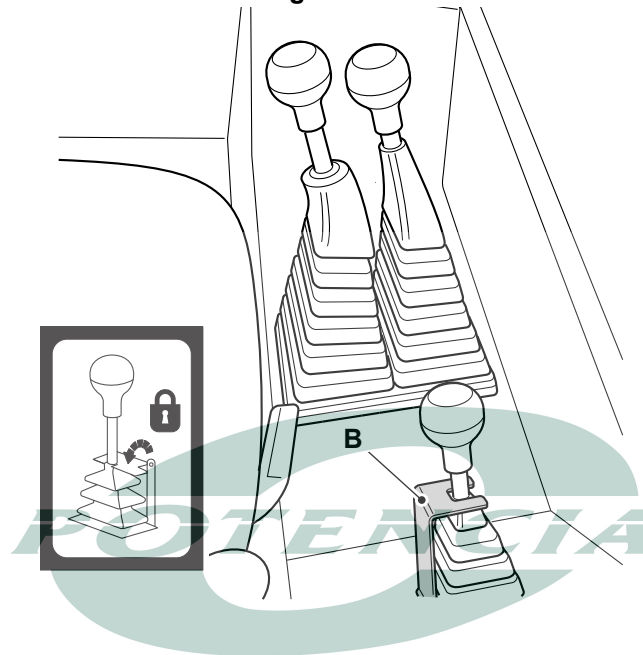
Bloqueo de la palanca auxiliar

Para bloquear los mandos, cerciórese de que la palanca auxiliar está en la posición de punto muerto y mueva entonces el trabador mecánico a la posición de bloqueo.

Antes de arrancar el motor, asegúrese de que la palanca esté bloqueada.

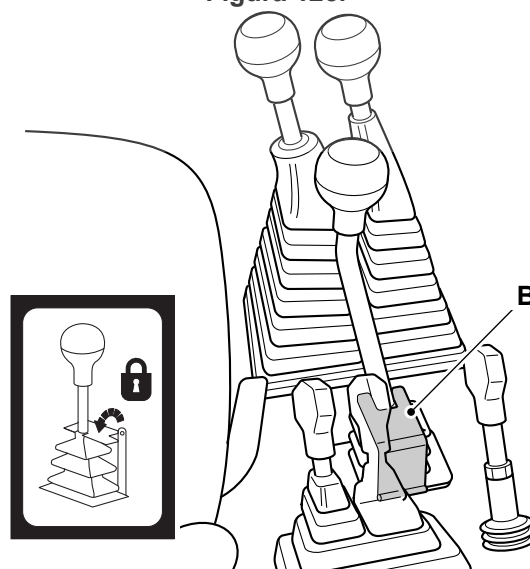
Para desbloquear, mueva el trabador para dejar libre la palanca.

Figura 124.



B Bloqueo mecánico

Figura 125.



B Bloqueo mecánico

Bloqueo de mando de palanca única (tipo de botón de contacto)

Bloquee todas las palancas de mando antes de desplazarse por las vías públicas.

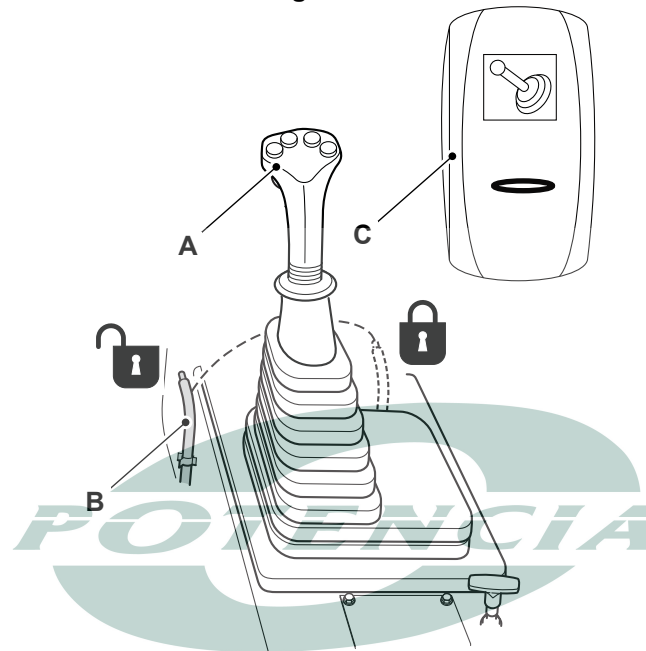
Para trabar los mandos, cerciórese de que la palanca está en punto muerto y oprima entonces hacia abajo el pasador a fondo.

Antes de arrancar el motor, asegúrese de que los mandos estén bloqueados.

Levante el pasador para soltar el bloqueo.

Aisle las funciones de los botones en el joystick antes de circular por carretera. Accione el interruptor de aislamiento del joystick para aislar los botones. [Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)

Figura 126.



- A** Palanca
- B** Pasador
- C** Interruptor de aislamiento

Servomando

Bloqueo de todas las palancas

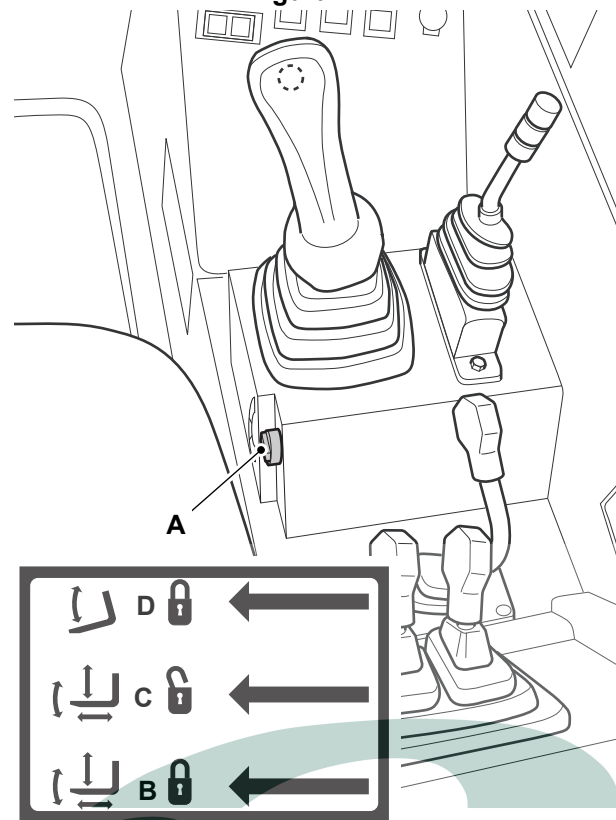
Bloquee todas las palancas de mando antes de desplazarse por las vías públicas.

Para bloquear los mandos, asegúrese de que las palancas estén en la posición de punto muerto y a continuación ponga el interruptor en la posición hacia abajo.

Antes de arrancar el motor, asegúrese de que los mandos estén bloqueados.

Gire el interruptor a la posición central para desbloquear los mandos.

Figura 127.



- A** Interruptor
- B** Posición hacia abajo
- C** Posición central
- D** Posición hacia arriba

Trabado de la palanca de inclinación

El bloqueo de la palanca de inclinación debe instalarse al utilizar una plataforma.

Para bloquear los mandos, asegúrese de que la palanca de inclinación esté en la posición de punto muerto y a continuación ponga el interruptor en la posición hacia arriba.

Gire el interruptor a la posición central para desbloquear los mandos.

(Para: 526-56, 531-70, 535-95, 536-70, 550-80, 560-80, 541-70)

El requisito de bloqueo/aislamiento de la(s) palanca(s) de control varía según la legislación local. Usted debe cumplir con la legislación local en todo momento.

Los trabadores/interruptores de los mandos están concebidos para dejar el(los) mando(s) trabados o aislados en la posición de punto muerto.

Debe bloquear los mandos antes de desplazarse por vías públicas.

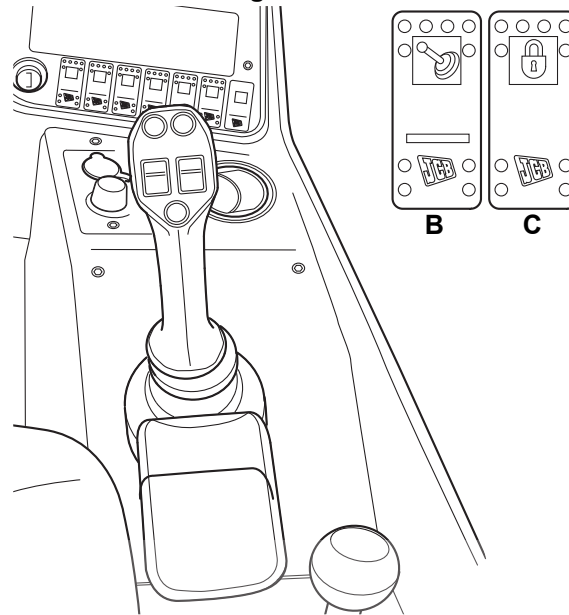
Bloqueo de los mandos de palanca única

Desplace el interruptor de desconexión del joystick a la posición ON para desconectar las funciones del joystick. [Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)

Mueva el interruptor de bloqueo de inclinación (si está montado) hasta la posición ON para aislar sólo la función de inclinación. [Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)

Accione los mandos relacionados para asegurarse de que las funciones estén bloqueadas.

Figura 128.



- B** Interruptor de aislamiento
- C** Interruptor de bloqueo de inclinación

Para liberar el bloqueo, mueva el interruptor relacionado hasta la posición OFF.



Puesta en movimiento de la máquina

General

▲ **¡Advertencia!** Trabajar con la máquina en laderas puede ser peligroso si no se toman las debidas precauciones. Las condiciones del terreno pueden cambiar en presencia de lluvia, nieve, hielo, etc. Inspeccione el emplazamiento cuidadosamente. Al subir pendientes, hágalo en marcha atrás si está descargada o en marcha adelante si está cargada. Al bajar pendientes, hágalo en marcha adelante si la pala está descargada o en marcha atrás si está cargada. Tenga especial cuidado al cruzar una pendiente. Si la pendiente es muy fuerte, la máquina podría volcar. Si precisa cruzar una pendiente, mantenga los implementos próximos al suelo.

¡Advertencia! No se baje de una máquina en movimiento.

¡Advertencia! Conduzca siempre una máquina cargada, hacia arriba en marcha adelante y hacia abajo en marcha atrás. Conduzca siempre una máquina descargada hacia arriba en marcha atrás y hacia abajo en marcha adelante.

La máquina puede ponerse en movimiento en cualquier marcha. No haga trabajar excesivamente el motor innecesariamente, por ejemplo utilizando una marcha demasiado alta en una subida. Utilizando una velocidad demasiado larga se recalentará el líquido del convertidor de par. Al mover la máquina debe tenerla bajo control en todo momento. Manténgase al tanto de posibles obstrucciones y riesgos.

No utilice los pedales para apoyar los pies. No descienda la máquina cuesta abajo en punto muerto, no se tendrá el control total. También, dejar la máquina descender en punto muerto dañará la transmisión.

No gire en una pendiente ni conduzca a través en la misma. Seleccione la velocidad necesaria antes de empezar a bajar una pendiente. Use la misma velocidad que se usaría para subir la pendiente. No haga cambios de velocidades en la pendiente.

Si la carga empujará la máquina cuesta abajo, seleccione la primera velocidad (1) antes de empezar a descender la cuesta. Haga uso del pedal de freno para impedir que la máquina se embale cuesta abajo.

Al acercarse adonde haya barro denso, ponga la primera velocidad (1) y pase con las ruedas delanteras en posición recta.

Tenga especial cuidado al conducir en marcha atrás. Si la máquina tiene retrovisores, asegúrese de que su visión de los retrovisores no quede obstruida. Cerciórese de que está todo despejado detrás de la máquina antes de dar marcha atrás. Cerciórese de que funciona debidamente la alarma de marcha atrás y que se oye claramente por las personas en los alrededores.

La máquina podrá tener instalado uno de varios tipos de alarma de marcha atrás, conforme a diferentes entornos de trabajo. Podrá haber reglamentaciones locales que controlan el tipo de alarma de marcha atrás que debe utilizarse en determinados lugares. Cerciórese de que su máquina tiene instalado el tipo correcto de alarma de marcha atrás.

DDL (Diferencial de deslizamiento limitado) esta es una opción que puede especificarse en ciertas máquinas para mejorar la tracción en condiciones dificultosas. Se logra esto transfiriendo una alta proporción del par motriz disponible, de la rueda que patina a la rueda con agarre. El diferencial de deslizamiento limitado actúa automáticamente y no debe confundirse con los bloqueos del diferencial. El patinamiento de las ruedas es una indicación de que se ha llegado al límite del patinamiento limitado. En superficies con buena tracción (hormigón, etc.), podrá experimentarse ruido y sacudidas al estar funcionando elDDL, especialmente con el volante bloqueado totalmente. El nivel de ruido depende del peso de la máquina, de las condiciones del suelo y de los ángulos de la dirección. El ruido en el diferencial de deslizamiento limitado no es una indicación de daños en el eje.

Después de haber dejado calentarse el motor y haber comprobado el freno de estacionamiento, ponga la máquina en movimiento como se describe a continuación.

1. Compruebe el cinturón de seguridad y el asiento.
 - 1.1. Cerciórese de que el cinturón de seguridad está bien abrochado.
 - 1.2. Cerciórese de que el asiento está correctamente ajustado.

¡Precaución! En dirección a las 4 ruedas, el extremo trasero de la máquina basculará hacia afuera cuando gire. Compruebe el espacio antes de girar.

2. Seleccione el modo de dirección requerido. Recuerde que la dirección puede quedarse durante un tiempo en el modo de dirección anteriormente seleccionado hasta que las ruedas traseras pasen por la posición de 'recto al frente'.

¡Advertencia! Si cambia bruscamente de marcha adelante a marcha atrás o viceversa con la máquina en movimiento, usted u otros pueden sufrir lesiones o un accidente mortal. Unos movimientos exagerados e innecesarios de la (s) palanca (s) pueden invertir rápidamente la dirección de desplazamiento de la máquina sin advertir a los demás. Observe siempre el procedimiento que se recomienda para pasar del avance a la marcha atrás.

¡Advertencia! No cambie de una marcha alta a una marcha baja (por ejemplo, de 4.^a a 1.^a) en un movimiento repentino cuando la máquina se esté desplazando. De lo contrario, la máquina desacelerará rápidamente y usted u otras personas podrían morir o resultar gravemente heridas. Al seleccionar marchas más bajas, deje que se reduzca la velocidad del motor antes de cada cambio de marcha.

3. Seleccione el modo de desconexión de la transmisión - conectada o desconectada (si está montado).
4. Compruebe que la pluma esté en la posición de desplazamiento.
5. Pise a fondo el(los) pedal(es) de freno.
6. Seleccione Marcha adelante o Marcha atrás. Si se ha puesto el freno de estacionamiento al seleccionar la marcha hacia adelante / marcha atrás, se encenderá el indicador de freno de estacionamiento puesto y sonará una alarma audible.
7. Quite el freno de estacionamiento.
8. Verifique que no hay peligro para el desplazamiento; a continuación suelte el pedal del freno y presione el pedal del acelerador. La máquina arrancará con suavidad.
9. Compruebe la dirección y los frenos mientras la máquina se desplaza lentamente. No utilice la máquina si la dirección y los frenos no funcionan correctamente. Si no se está seguro, es mejor suponer que están defectuosos.

Conducción de la máquina

Modos de dirección

Alineación de las ruedas

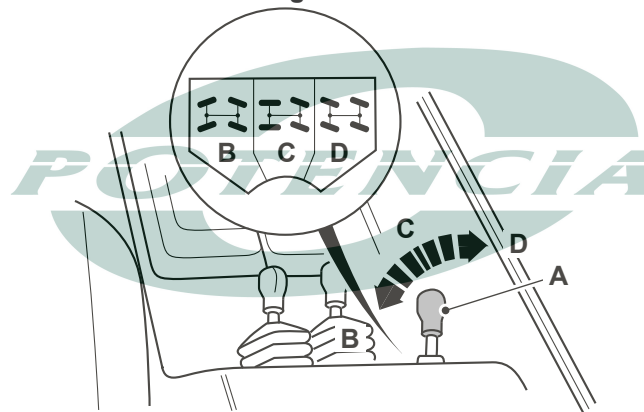
Modo de dirección manual

Antes de seleccionar el modo de dirección requerido, asegúrese de que las ruedas estén alineadas correctamente.

Para alinear las ruedas:

1. Detenga la máquina. Ajuste la palanca del cambio a la posición de punto muerto.
2. Utilice la palanca para seleccionar la dirección a las 4 ruedas.
3. Gire el volante de la dirección hasta dejar rectas las ruedas traseras.
4. Utilice la palanca para seleccionar la dirección en las 2 ruedas.
5. Gire el volante de la dirección hasta dejar las ruedas delanteras rectas hacia el frente.
6. Todas las ruedas ahora están alineadas en posición recta. Seleccione el modo de dirección requerido y prosiga de la forma normal.

Figura 129.



- A** Palanca selectora de modo de dirección.
- B** Dirección a las 4 ruedas
- C** Dirección a las 2 ruedas
- D** Dirección en diagonal

Manual indicado (si está montado)

Para cambiar el modo de dirección:

1. Detenga la máquina. Ajuste la palanca del cambio a la posición de punto muerto.
2. Gire el volante hasta que el icono en el bloque del modo de dirección indique que todas las ruedas están en posición recta hacia el frente.
3. Utilice el adhesivo para identificar el modo de dirección actual.
4. Utilice la palanca para seleccionar el modo de dirección requerido.

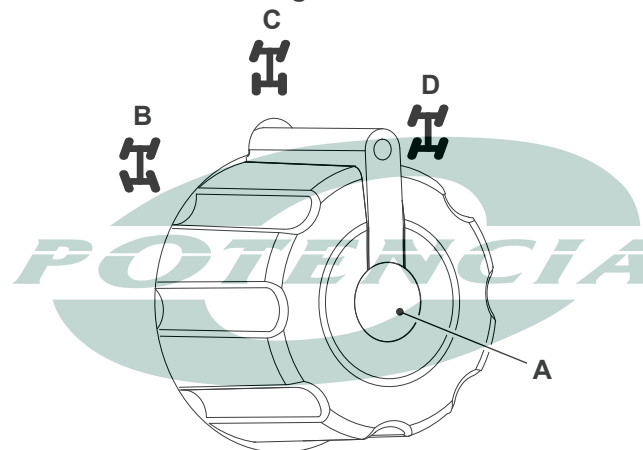
Modo de dirección electrónica

Antes de seleccionar el modo de dirección requerido, asegúrese de que las ruedas estén alineadas correctamente.

Para alinear las ruedas:

1. Detenga la máquina. Ajuste la palanca del cambio a la posición de punto muerto.
2. Utilice el interruptor para seleccionar la dirección a las 2 ruedas.
 - 2.1. Los sensores en los ejes evitan que el modo de dirección cambie hasta que las ruedas estén alineadas en posición recta.
 - 2.2. Aparecerá un símbolo en la pantalla principal para mostrar el cambio de modo solicitado. Parpadeará mientras se produce el cambio de modo.
3. Gire el volante de la dirección hasta dejar rectas las ruedas traseras.
 - 3.1. Cuando las ruedas traseras estén en posición recta, la máquina pasará a dirección a las 2 ruedas. El símbolo deja de parpadear y cambia para indicar cuando la dirección a las 2 ruedas está activa.
4. Utilice el interruptor para seleccionar la dirección a las 4 ruedas.
5. Gire el volante de la dirección hasta dejar las ruedas delanteras rectas hacia el frente.
6. Todas las ruedas ahora están alineadas en posición recta. Seleccione el modo de dirección requerido y prosiga de la forma normal.

Figura 130.



- A** Interruptor selector de modo de dirección
- B** Dirección a las 4 ruedas
- C** Dirección a las 2 ruedas
- D** Dirección en diagonal

Diferencial de deslizamiento limitado (LSD)

Esta es una opción que puede especificarse en ciertas máquinas para mejorar la tracción en condiciones difíciles. Se logra esto transfiriendo una alta proporción del par motriz disponible, de la rueda que patina a la rueda con agarre. El DDL (Diferencial de deslizamiento limitado) funciona automáticamente y no debe confundirse con los bloqueos de diferencial.

El patinamiento de las ruedas es una indicación de que se ha llegado al límite del patinamiento limitado. En superficies con tracción elevada (hormigón, etc.), podrá experimentarse ruido y sacudidas al estar operando el DDL, especialmente con el bloqueo total de la dirección. El nivel de ruido depende del peso de la máquina, de las condiciones del suelo y de los ángulos de la dirección. Ruido en el DDL no es una indicación de daños en el eje.

Bloqueo de par

Esta función está diseñada para eliminar el patinamiento del convertidor de par al circular por carretera, lo que mejora el consumo de combustible y las prestaciones de la máquina en carretera. Puesto que la relación del convertidor de par permanece en 1-1 en la velocidad más alta, esto no altera la velocidad máxima total.

La característica de bloqueo de par se selecciona automáticamente por la transmisión UCE (Unidad de control electrónico), que aplica hidráulicamente un disco de embrague en el convertidor al llegar a unos valores predeterminados de velocidad en carretera de la máquina y rpm del motor, evitando así que patine el convertidor de par.

Esta función normalmente sólo se aplica cuando se conduce la máquina a la velocidad de carretera y se suelta automáticamente cuando la velocidad del motor o de la máquina se reducen por debajo de estos valores. También se desconecta el bloqueo al seleccionar marcha atrás o aplicar el freno de mano.

Funcionamiento

Cuando el modo de transmisión de 6 velocidades esté en modo automático, la máquina pondrá la 4.^a marcha. Las velocidades más altas y el bloqueo se aplican automáticamente al llegar a valores predeterminados.

El bloqueo sólo actúa en las velocidades 5^a y 6^a. El icono de bloqueo de par se enciende cuando el convertidor de par está bloqueado. [Consulte : Acerca de la máquina > Instrumentos > Tablero de instrumentos \(Página 58\)](#).

Con el pedal del acelerador en la posición de hacia arriba, tal como al bajar pendientes en una velocidad corta, la máquina mantiene la velocidad 4^a o 5^a y no pasa a una velocidad más alta.

Puesto que UCE está programada para aplicar el bloqueo sólo cuando detecta un deslizamiento mínimo del convertidor de par (la diferencia entre las rpm del motor y la velocidad en carretera), con la práctica puede aplicarse antes el bloqueo soltando momentáneamente el pedal del acelerador para reducir las rpm del motor y volviendo a pisarlo cuando se sienta actuar el bloqueo.

Conviene tratar de conducir la máquina en carretera con el convertidor de par bloqueado, ya que el consumo de combustible es menor que con el funcionamiento normal del convertidor de par.

Remolque de otros equipos

Para: 531-70, 535-95, 536-70, 541-70	Página 135
Para: 531-70, 536-70, 541-70, Solo modelos XTRA	Página 140
Para: 550-80, 560-80	Página 147
Para: 526-56	Página 153
Para: 536-60	Página 160

(Para: 531-70, 535-95, 536-70, 541-70)

Introducción

▲ ¡Advertencia! No exceda los límites admitidos en el peso bruto del remolque o carga en el enganche. Podría desestabilizarse la máquina.

¡Advertencia! Antes de desplazarse hacia atrás, compruebe que no haya nadie detrás de la máquina. De no seguir estas instrucciones, podrían provocarse lesiones o incluso la muerte.

¡Advertencia! Antes de cada uso, examine el enganche de remolque y la anilla de remolque de la barra de tracción en busca de posibles señales de desgaste. Un enganche o anilla de remolque gastados o mal colocados pueden causar la pérdida del remolque y lesiones a usted o a otras personas.

Su máquina puede estar equipada con un enganche de recogida de remolque opcional.

Asegúrese de que antes de remolcar la máquina, usted y su máquina cumplan todas las leyes y normativas pertinentes.

Cerciórese que la barra de tiro del remolque es adecuada para su máquina y que tiene suficiente huelgo para que la máquina pueda girar sin atascarse.

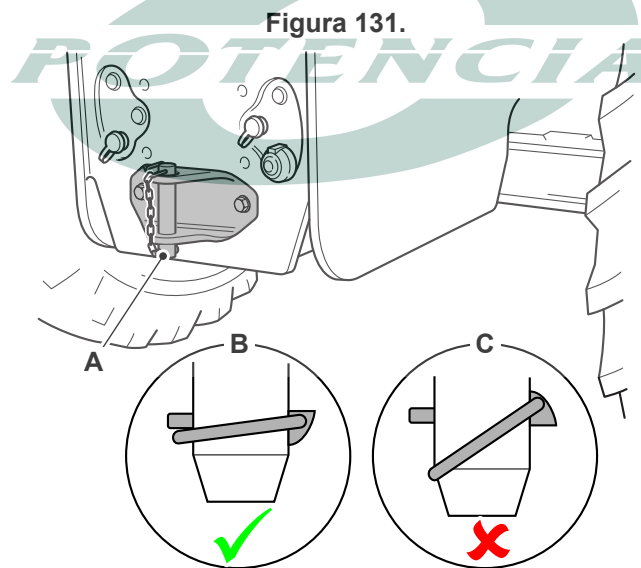
Cerciórese de que son correctas las presiones de los neumáticos y que el remolque cargado no excede del peso bruto máximo del remolque. [Consulte : Datos técnicos > Dimensiones estáticas de la máquina \(Página 331\)](#).

Conexión del remolque

Enganche de remolque mecánico

Para accionar el enganche de recogida, utilice el procedimiento siguiente:

1. Ponga el freno de estacionamiento.
2. Ajuste el (los) retrovisor(es) para obtener una buena visión de la zona del enganche de remolcar.
3. Si su máquina tiene un selector de tracción a las 2/4 ruedas controlado por interruptor, puede remolcarse, si se requiere, con tracción a 2 ruedas.
4. Acople el remolque.
 - 4.1. Cerciórese de que el remolque y sus barras de tracción están debidamente posicionados para acoplarlos antes de aproximar la máquina.
 - 4.2. Es imprescindible que la barra de remolque esté paralela a la máquina cuando se levante y se bloquee el enganche de recogida.
 - 4.3. Si se dispone de un ayudante para maniobrar el remolque, dicha persona debe estar bien apartada de la máquina hasta que el enganche de remolcar esté correctamente alineado con la argolla del remolque.
 - 4.4. El ayudante no debe acercarse al remolque ni a la máquina hasta que esté parada la máquina, con el freno de estacionamiento aplicado y con el motor parado.
 - 4.5. Una vez acoplado el remolque, con el pasador fijado en posición, el operador de la máquina no debe arrancar el motor hasta que el ayudante esté apartado de la máquina y del remolque.



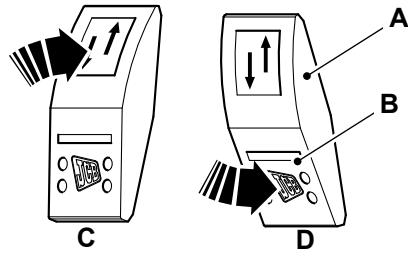
A Pasador

Enganche de remolque hidráulico

Para accionar el enganche de recogida, utilice el procedimiento siguiente:

1. Ponga el freno de estacionamiento.
2. Ajuste el (los) retrovisor(es) para obtener una buena visión de la zona del enganche de remolcar.
3. Si su máquina tiene un selector de tracción a las 2/4 ruedas controlado por interruptor, puede remolcarse, si se requiere, con tracción a 2 ruedas.
4. Para seleccionar el circuito auxiliar trasero ponga el interruptor en la posición 1. Se apagará la luz en el interruptor. Consulte la figura 132.

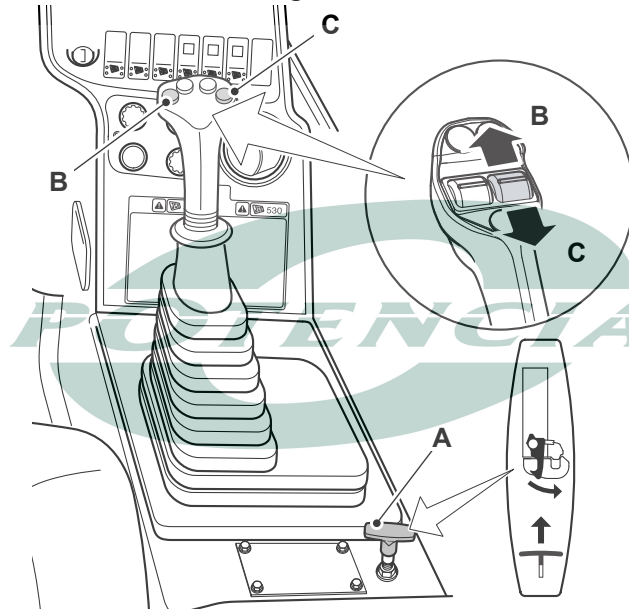
Figura 132.



- A** Interruptor de ajuste
- B** Luz del interruptor
- C** Posición I
- D** Posición II

5. Accione el interruptor para levantar el enganche; esto retirará la carga en la palanca de bloqueo. Consulte la figura 133.

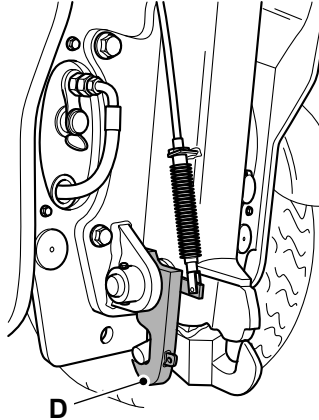
Figura 133.



- A** Empuñadura
- B** Interruptor
- C** Interruptor

6. Tire hacia arriba y mantenga arriba la manija de desenganche para desenganchar la palanca de bloqueo y accione el interruptor para bajar el enganche.

Figura 134.



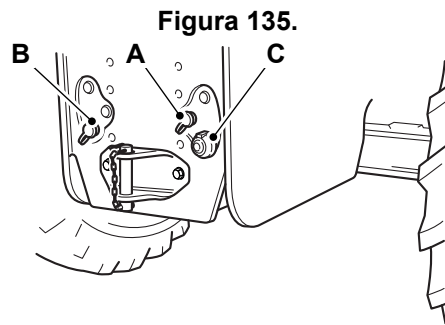
D Palanca de bloqueo

7. Acople el remolque.
 - 7.1. Cerciórese de que el remolque y sus barras de tracción están debidamente posicionados para acoplarlos antes de aproximar la máquina.
 - 7.2. Es imprescindible que la barra de remolque esté paralela a la máquina cuando se levante y se bloquee el enganche de recogida.
 - 7.3. Si se dispone de un ayudante para maniobrar el remolque, dicha persona debe estar bien apartada de la máquina hasta que el enganche de remolcar esté correctamente alineado con la argolla del remolque.
 - 7.4. El ayudante no debe acercarse al remolque ni a la máquina hasta que esté parada la máquina, con el freno de estacionamiento aplicado y con el motor parado.
 - 7.5. En algunas condiciones puede que tenga que conducir la máquina hacia adelante al cerrar el enganche, para evitar que el enganche de recogida sobrepase al enganche del remolque.
8. Accione el interruptor para subir el enganche. La palanca de bloqueo regresará automáticamente a la posición de aplicada al subir el enganche.
9. Una vez que se haya acoplado el remolque, con la palanca de bloqueo fijada en su posición, el operador de la máquina no debe arrancar el motor hasta que el ayudante esté lejos de la máquina y del remolque.

Preparación del remolque para el remolcado

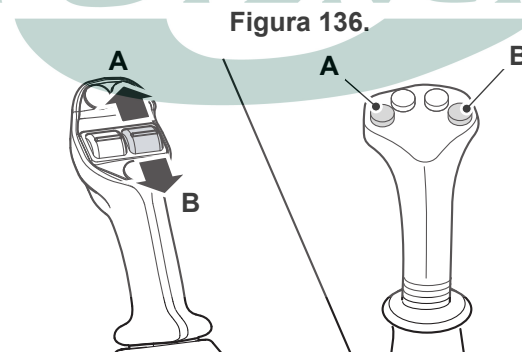
Enganche de remolque mecánico

1. Conecte las luces del remolque a la toma.
2. Asegúrese de que funcionan bien todas las luces del remolque y los intermitentes, y que están visibles para otros usuarios de la carretera.



- A** Toma
- B** Acoplamiento
- C** Toma

3. Si se instala una válvula de freno del remolque opcional, conecte los frenos del remolque a la toma. El frenado del remolque se controla con los pedales del freno.
4. Antes de desplazarse por las vías públicas, compruebe que los frenos funcionen correctamente y acostúmbrese al efecto de frenado.
5. Conecte el latiguillo auxiliar al acoplamiento.
6. Para seleccionar el circuito auxiliar trasero ponga el interruptor en la posición 1. Se apagará la luz en el interruptor. Consulte la figura 132.
 - 6.1. Asegúrese de que la lámpara del interruptor de enganche / auxiliar esté funcionando y que el interruptor esté ajustado a la posición II. Consulte la figura 132.
7. Para el funcionamiento auxiliar (por ejemplo, vuelco del remolque) accione el interruptor para depender del implemento instalado y la función requerida.



- A** Interruptor
- B** Interruptor

8. Para no contaminar el circuito hidráulico de la máquina al utilizar un volquete, deje plano el remolque antes de desconectar el servicio hidráulico para vaciar el aceite en el cilindro del remolque.
9. Seleccione la dirección en las 2 ruedas si remolca la máquina por vías públicas. Asegúrese de que el indicador muestre que está seleccionada la dirección en las 2 ruedas.

[Consulte : Funcionamiento > Preparación de la máquina para viajar > Preparación para circular por la vía pública \(Página 117\).](#)

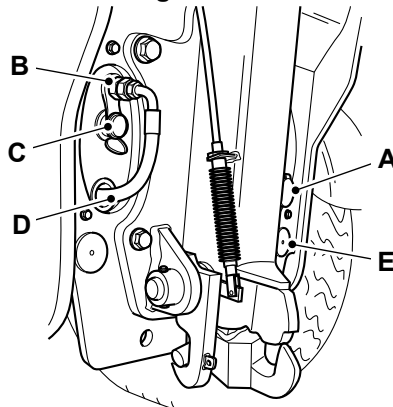
Enganche de remolque hidráulico

- ▲ **¡Advertencia!** No utilice el circuito auxiliar trasero para frenar el remolque. Si se requieren frenos en el remolque y no está instalada la válvula opcional de freno del remolque, consulte primero a su Concesionario JCB.

¡Advertencia! Asegúrese de que el enganche del remolque esté correctamente enganchado y bloqueado antes de ponerse en movimiento.

1. Conecte las luces del remolque a la toma. Consulte la figura 137.

Figura 137.



- A** Toma
- B** Toma
- C** Toma de almacenamiento
- D** Latiguillo de enganche
- E** Toma

2. Asegúrese de que funcionan bien todas las luces del remolque y los intermitentes, y que están visibles para otros usuarios de la carretera.
3. Si se instala una válvula de freno del remolque opcional, conecte los frenos del remolque a la toma. El frenado del remolque se controla con los pedales del freno.
4. Antes de desplazarse por las vías públicas, compruebe que los frenos funcionen correctamente y acostúmbrese al efecto de frenado.
5. Para utilizar los servicios auxiliares del remolque:
 - 5.1. Desconecte el latiguillo de enganche hidráulico de la toma y vuélvalo a conectar a la toma de almacenamiento. Consulte la figura 137.
 - 5.2. Conecte el latiguillo auxiliar del remolque a la toma. Ajuste el interruptor del remolque a la posición I; la luz del interruptor debe apagarse. Consulte la figura 137.
 - 5.3. Accione el interruptor para depender del implemento instalado y la función requerida. Consulte la figura 133.
 - 5.4. Conecte los latiguillos en las posiciones existentes antes de que pueda accionarse el enganche.
 - 5.5. Para evitar la contaminación del sistema hidráulico de la máquina, cierre todos los cilindros en el implemento/remolque antes de desconectar el servicio hidráulico para que se vacíe de aceite del cilindro del remolque.
6. Seleccione la dirección en las 2 ruedas si remolca la máquina por vías públicas. Asegúrese de que el indicador muestre que está seleccionada la dirección en las 2 ruedas.

[Consulte : Funcionamiento > Preparación de la máquina para viajar > Preparación para circular por la vía pública \(Página 117\).](#)

(Para: 531-70, 536-70, 541-70, Solo modelos XTRA)

Introducción

- ▲ **¡Advertencia!** No exceda los límites admitidos en el peso bruto del remolque o carga en el enganche. Podría desestabilizarse la máquina.
- ¡Advertencia!** Antes de desplazarse hacia atrás, compruebe que no haya nadie detrás de la máquina. De no seguir estas instrucciones, podrían provocarse lesiones o incluso la muerte.

¡Advertencia! Antes de cada uso, examine el enganche de remoque y la anilla de remolque de la barra de tracción en busca de posibles señales de desgaste. Un enganche o anilla de remolque gastados o mal colocados pueden causar la pérdida del remolque y lesiones a usted o a otras personas.

Su máquina puede estar equipada con un enganche de recogida de remolque opcional.

Asegúrese de que antes de remolcar la máquina, usted y su máquina cumplan todas las leyes y normativas pertinentes.

Cerciórese que la barra de tiro del remolque es adecuada para su máquina y que tiene suficiente huelgo para que la máquina pueda girar sin atascarse.

Cerciórese de que son correctas las presiones de los neumáticos y que el remolque cargado no excede del peso bruto máximo del remolque. [Consulte : Datos técnicos > Dimensiones estáticas de la máquina \(Página 331\).](#)

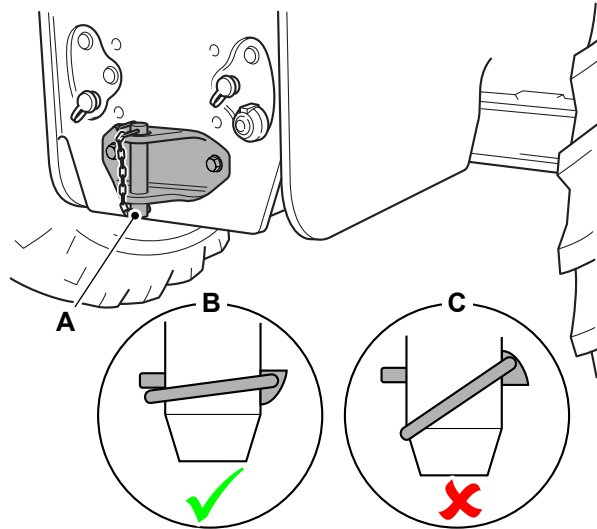
Conexión del remolque

Enganche de remolque mecánico

Para accionar el enganche de recogida, utilice el procedimiento siguiente:

1. Ponga el freno de estacionamiento.
2. Ajuste el (los) retrovisor(es) para obtener una buena visión de la zona del enganche de remolcar.
3. Si su máquina tiene un selector de tracción a las 2/4 ruedas controlado por interruptor, si se requiere, puede remolcarse en tracción a las 2 ruedas.
4. Acople el remolque.
 - 4.1. Cerciórese de que el remolque y sus barras de tracción están debidamente posicionados para acoplarlos antes de aproximar la máquina.
 - 4.2. Es imprescindible que la barra de remolque esté paralela con la máquina cuando se levante y se bloquee el enganche de recogida.
 - 4.3. Si se dispone de un ayudante para maniobrar el remolque, dicha persona debe estar bien apartada de la máquina hasta que el enganche de remolcar esté correctamente alineado con la argolla del remolque.
 - 4.4. El ayudante no debe acercarse al remolque ni a la máquina hasta que esté parada la máquina, con el freno de estacionamiento aplicado y con el motor parado.
 - 4.5. Una vez acoplado el remolque, con el pasador trabado en posición, el operador de la máquina no debe arrancar el motor hasta que el ayudante esté apartado de la máquina y del remolque.

Figura 138.



A Pasador

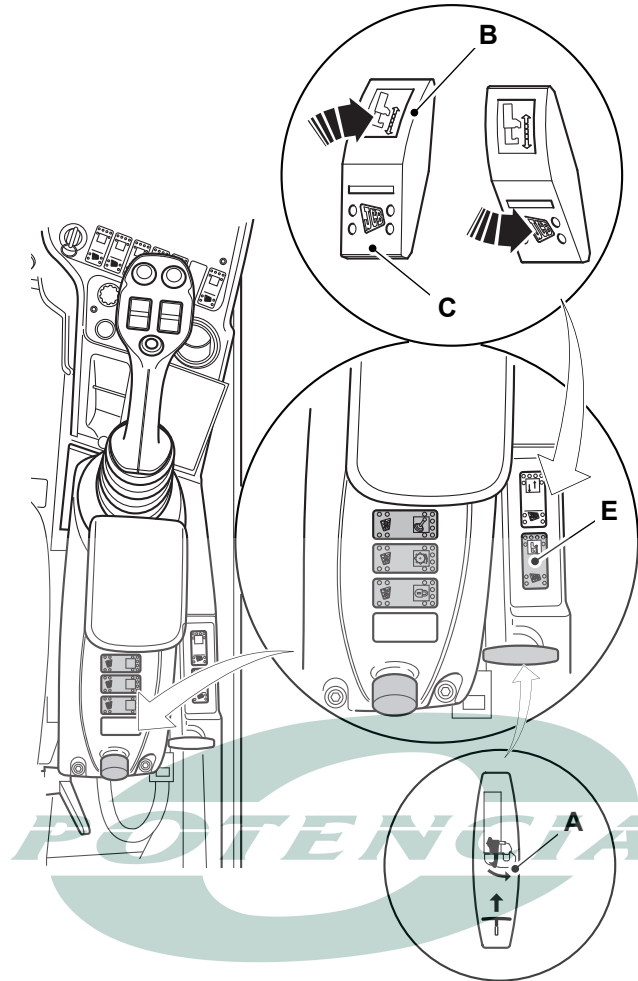
Enganche de remolque hidráulico

El sistema hidráulico del remolque y el enganche de remolque hidráulico se accionan independientemente de los servicios auxiliares de extremo de la cargadora. Puede accionar el sistema hidráulico del remolque sin tener que desconectar la alimentación hidráulica del enganche de remolque.

Para accionar el enganche de recogida, utilice el procedimiento siguiente:

1. Ponga el freno de estacionamiento.
2. Ajuste el (los) retrovisor(es) para obtener una buena visión de la zona del enganche de remolcar.
3. Si su máquina tiene un selector de tracción a las 2/4 ruedas controlado por interruptor, si se requiere, puede remolcarse en tracción a las 2 ruedas.
4. Accione el interruptor para levantar el enganche; esto retirará la carga en la palanca de bloqueo.

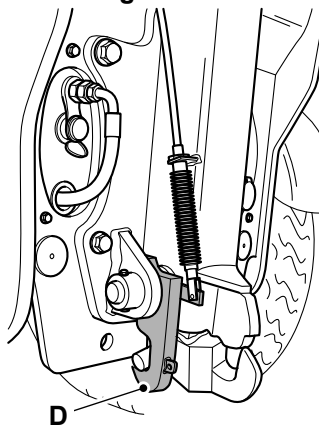
Figura 139.



- A** Empuñadura
- B** Interruptor
- C** Interruptor

5. Tire hacia arriba y mantenga arriba la manija de desenganche para desenganchar la palanca de bloqueo y accione el interruptor para bajar el enganche.

Figura 140.



- D** Palanca de bloqueo

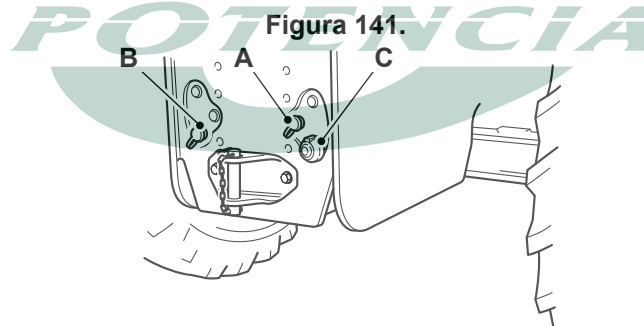
6. Acople el remolque.

- 6.1. Cerciórese de que el remolque y sus barras de tracción están debidamente posicionados para acoplarlos antes de aproximar la máquina.
- 6.2. Es imprescindible que la barra de remolque esté paralela con la máquina cuando se levante y se bloquee el enganche de recogida.
- 6.3. Si se dispone de un ayudante para maniobrar el remolque, dicha persona debe estar bien apartada de la máquina hasta que el enganche de remolcar esté correctamente alineado con la argolla del remolque.
- 6.4. El ayudante no debe acercarse al remolque ni a la máquina hasta que esté parada la máquina, con el freno de estacionamiento aplicado y con el motor parado.
- 6.5. En algunas condiciones puede ser que se tenga que conducir la máquina hacia adelante al cerrar el enganche, para evitar que el enganche de recogida sobrepase al enganche de remolcado del remolque.
7. Accione el interruptor para subir el enganche. La palanca de bloqueo regresará automáticamente a la posición de aplicada al alzar el enganche.
8. Una vez que se haya acoplado el remolque, con la palanca de bloqueo fijada en su posición, el operador de la máquina no debe arrancar el motor hasta que el ayudante esté lejos de la máquina y el remolque.

Preparación del remolque para el remolcado

Enganche de remolque mecánico

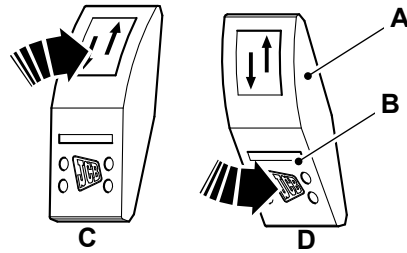
1. Conecte las luces del remolque a la toma.
2. Cerciórese de que funcionan bien todas las luces del remolque y los indicadores de dirección, y que están visibles para otros usuarios de la carretera.



- A** Toma
B Acoplamiento
C Toma

3. Si se instala una válvula de freno del remolque opcional, conecte los frenos del remolque a la toma. El frenado del remolque se controla con los pedales del freno.
4. Antes de desplazarse por carretera, compruebe que los frenos funcionen correctamente y acostúmbrese al efecto de frenado.
5. Conecte el latiguillo auxiliar al acoplamiento.
6. Para seleccionar el circuito auxiliar trasero ponga el interruptor en la posición 1. Se apagará la luz en el interruptor.
 - 6.1. Asegúrese de que la lámpara del interruptor de enganche / auxiliar esté funcionando y que el interruptor esté ajustado a la posición II.

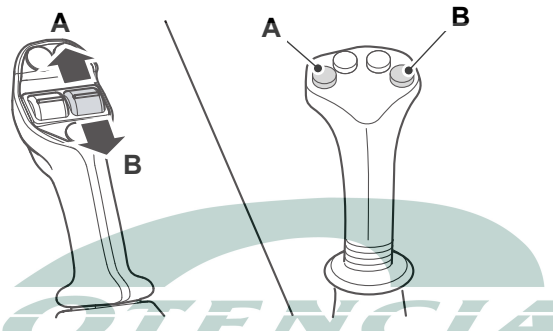
Figura 142.



- A** Interruptor de ajuste
- B** Luz del interruptor
- C** Posición I
- D** Posición II

7. Para el funcionamiento auxiliar (es decir, vuelco del remolque) accione el interruptor para depender del implemento instalado y la función requerida.

Figura 143.



- A** Interruptor
- B** Interruptor

8. Para no contaminar el circuito hidráulico de la máquina al utilizar un remolque basculante, deje plano el remolque antes de desconectar el servicio hidráulico para vaciar el aceite en el cilindro del remolque.
9. Seleccione la dirección a las 2 ruedas si remolca la máquina por vías públicas. Compruebe que el indicador muestra que está seleccionada la dirección a las 2 ruedas (2WS).

[Consulte : Funcionamiento > Preparación de la máquina para viajar > Preparación para circular por la vía pública \(Página 117\).](#)

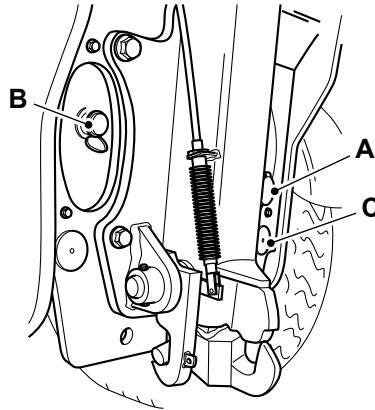
Enganche de remolque hidráulico

- ▲ **¡Advertencia!** No utilice el circuito auxiliar trasero para frenar el remolque. Si se requieren frenos en el remolque y no está instalada la válvula opcional de freno del remolque, consulte primero a su Concesionario JCB.

¡Advertencia! Asegúrese de que el enganche del remolque esté correctamente enganchado y bloqueado antes de ponerse en movimiento.

1. Conecte las luces del remolque a la toma.

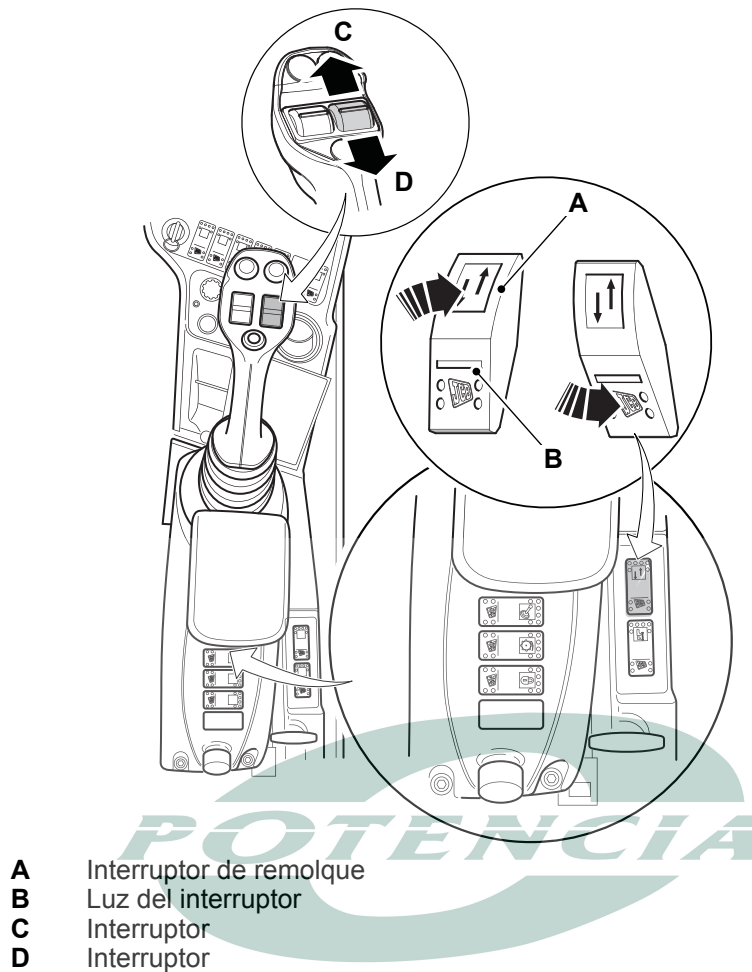
Figura 144.



A Toma
B Toma
E Toma

2. Cerciórese de que funcionan bien todas las luces del remolque y los indicadores de dirección, y que están visibles para otros usuarios de la carretera.
3. Si se instala una válvula de freno del remolque opcional, conecte los frenos del remolque a la toma. El frenado del remolque se controla con los pedales del freno.
4. Antes de desplazarse por carretera, compruebe que los frenos funcionen correctamente y acostúmbrese al efecto de frenado.
5. Para utilizar los servicios auxiliares del remolque:
 - 5.1. Ajuste el interruptor del remolque a la posición I; la luz del interruptor debe apagarse.
6. Para el funcionamiento auxiliar del remolque, accione el interruptor para depender del implemento instalado y la función requerida.
 - 6.1. Para evitar la contaminación del sistema hidráulico de la máquina, cierre todos los cilindros en el implemento/remolque antes de desconectar el circuito hidráulico para que se vacíe de aceite del cilindro del remolque.

Figura 145.



7. Seleccione la dirección a las 2 ruedas si remolca la máquina por vías públicas. Compruebe que el indicador muestra que está seleccionada la dirección a las 2 ruedas (2WS).

[Consulte : Funcionamiento > Preparación de la máquina para viajar > Preparación para circular por la vía pública \(Página 117\).](#)

(Para: 550-80, 560-80)

Introducción

▲ ¡Advertencia! No exceda los límites admitidos en el peso bruto del remolque o carga en el enganche. Podría desestabilizarse la máquina.

¡Advertencia! Antes de desplazarse hacia atrás, compruebe que no haya nadie detrás de la máquina. De no seguir estas instrucciones, podrían provocarse lesiones o incluso la muerte.

Su máquina puede estar equipada con un enganche de recogida de remolque opcional.

Asegúrese de que antes de remolcar la máquina, usted y su máquina cumplan todas las leyes y normativas pertinentes.

Cerciórese que la barra de tiro del remolque es adecuada para su máquina y que tiene suficiente huelgo para que la máquina pueda girar sin atascarse.

Cerciórese de que son correctas las presiones de los neumáticos y que el remolque cargado no excede del peso bruto máximo del remolque. [Consulte : Datos técnicos > Dimensiones estáticas de la máquina \(Página 331\).](#)

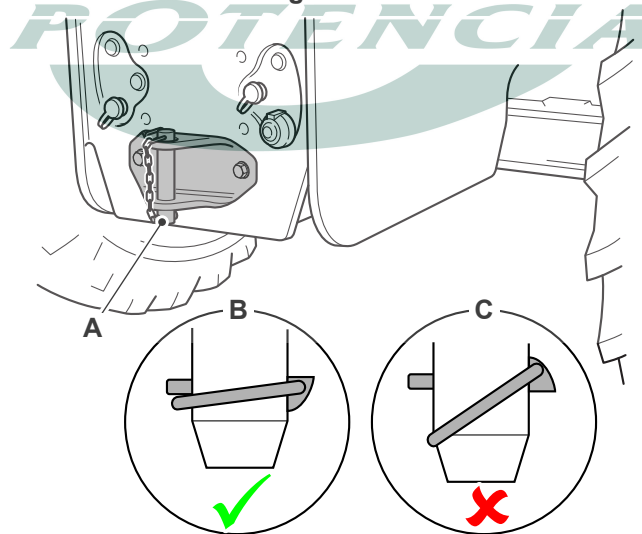
Conexión del remolque

Enganche de remolque mecánico

Para accionar el enganche de recogida, utilice el procedimiento siguiente:

1. Ponga el freno de estacionamiento.
2. Ajuste el (los) retrovisor(es) para obtener una buena visión de la zona del enganche de remolcar.
3. Si su máquina tiene un selector de tracción a las 2/4 ruedas controlado por interruptor, si se requiere, puede remolcarse en tracción a las 2 ruedas.
4. Acople el remolque.
 - 4.1. Cerciórese de que el remolque y sus barras de tracción están debidamente posicionados para acoplarlos antes de aproximar la máquina.
 - 4.2. Es imprescindible que la barra de remolque esté paralela con la máquina cuando se levante y se bloquee el enganche de recogida.
 - 4.3. Si se dispone de un ayudante para maniobrar el remolque, dicha persona debe estar bien apartada de la máquina hasta que el enganche de remolcar esté correctamente alineado con la argolla del remolque.
 - 4.4. El ayudante no debe acercarse al remolque ni a la máquina hasta que esté parada la máquina, con el freno de estacionamiento aplicado y con el motor parado.
 - 4.5. Una vez acoplado el remolque, con el pasador trabado en posición, el operador de la máquina no debe arrancar el motor hasta que el ayudante esté apartado de la máquina y del remolque.

Figura 146.



A Pasador

Enganche de remolque hidráulico

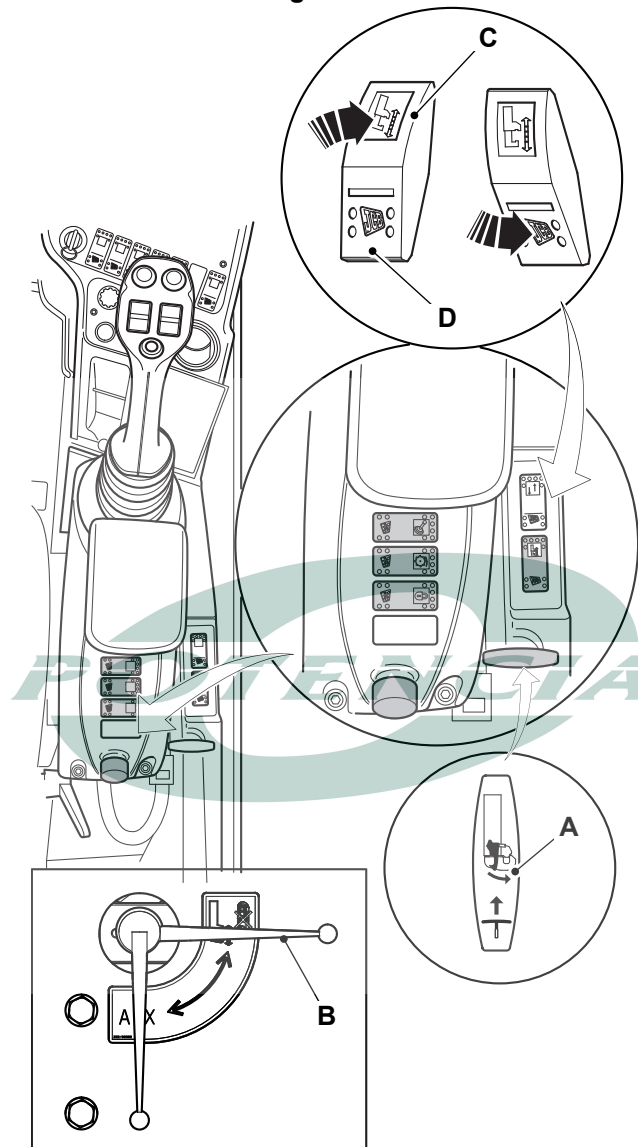
El sistema hidráulico del remolque y el enganche de remolque hidráulico se accionan independientemente de los servicios auxiliares de extremo de la cargadora. Puede accionar el sistema hidráulico del remolque sin tener que desconectar la alimentación hidráulica del enganche de remolque.

Para accionar el enganche de recogida, utilice el procedimiento siguiente:

1. Ponga el freno de estacionamiento.
2. Ajuste el (los) retrovisor(es) para obtener una buena visión de la zona del enganche de remolcar.

3. Si su máquina tiene un selector de tracción a las 2/4 ruedas controlado por interruptor, si se requiere, puede remolcarse en tracción a las 2 ruedas.
4. Mueva la palanca de selección de enganche / auxiliar hasta la posición de enganche. Consulte la figura 147.

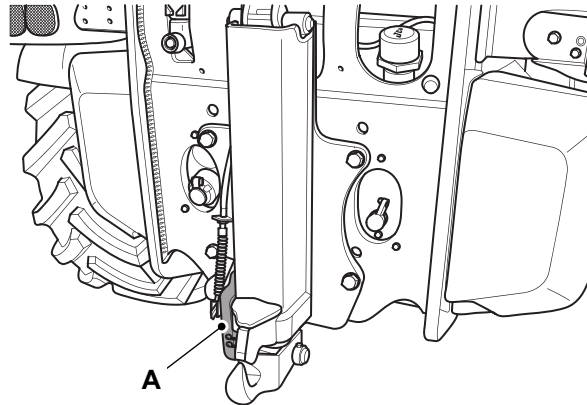
Figura 147.



- A** Empuñadura
- B** Posición de enganche
- C** Interruptor
- D** Interruptor

5. Accione el interruptor para levantar el enganche; esto retirará la carga en la palanca de bloqueo.
6. Tire hacia arriba y mantenga arriba la manija de desenganche para desenganchar la palanca de bloqueo y accione el interruptor para bajar el enganche.

Figura 148.



A Palanca de bloqueo

7. Acople el remolque.

- 7.1. Cerciórese de que el remolque y sus barras de tracción están debidamente posicionados para acoplarlos antes de aproximar la máquina.
- 7.2. Es imprescindible que la barra de remolque esté paralela con la máquina cuando se levante y se bloquee el enganche de recogida.
- 7.3. Si se dispone de un ayudante para maniobrar el remolque, dicha persona debe estar bien apartada de la máquina hasta que el enganche de remolcar esté correctamente alineado con la argolla del remolque.
- 7.4. El ayudante no debe acercarse al remolque ni a la máquina hasta que esté parada la máquina, con el freno de estacionamiento aplicado y con el motor parado.
- 7.5. En algunas condiciones puede ser que se tenga que conducir la máquina hacia adelante al cerrar el enganche, para evitar que el enganche de recogida sobrepase al enganche de remolcado del remolque.

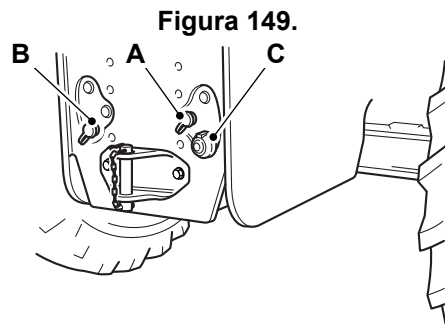
8. Accione el interruptor para subir el enganche. La palanca de bloqueo regresará automáticamente a la posición de aplicada al alzar el enganche.

9. Una vez que se haya acoplado el remolque, con la palanca de bloqueo fijada en su posición, el operador de la máquina no debe arrancar el motor hasta que el ayudante esté lejos de la máquina y el remolque. Consulte la figura 148.

Preparación del remolque para el remolcado

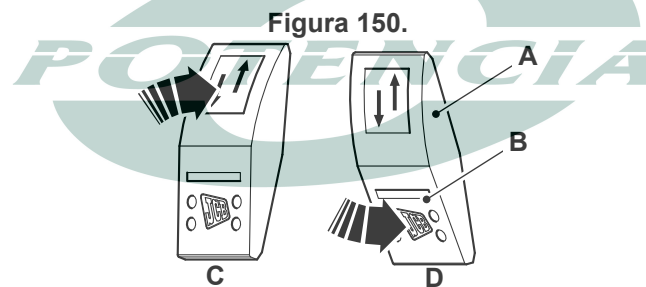
Enganche de remolque mecánico

1. Conecte las luces del remolque a la toma.
2. Cerciórese de que funcionan bien todas las luces del remolque y los indicadores de dirección, y que están visibles para otros usuarios de la carretera.



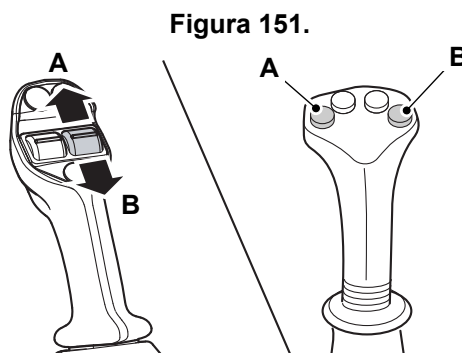
- A** Toma
- B** Acoplamiento
- C** Toma

3. Si se instala una válvula de freno del remolque opcional, conecte los frenos del remolque a la toma. El frenado del remolque se controla con los pedales del freno.
4. Antes de desplazarse por carretera, compruebe que los frenos funcionen correctamente y acostúmbrese al efecto de frenado.
5. Conecte el latiguillo auxiliar al acoplamiento.
6. Para seleccionar el circuito auxiliar trasero ponga el interruptor en la posición 1. Se apagará la luz en el interruptor.
- 6.1. Asegúrese de que la lámpara del interruptor de enganche / auxiliar esté funcionando y que el interruptor esté ajustado a la posición II.



- A** Interruptor de ajuste
- B** Luz del interruptor
- C** Posición I
- D** Posición II

7. Para el funcionamiento auxiliar (es decir, vuelco del remolque) accione el interruptor para depender del implemento instalado y la función requerida.



- A** Interruptor
- B** Interruptor

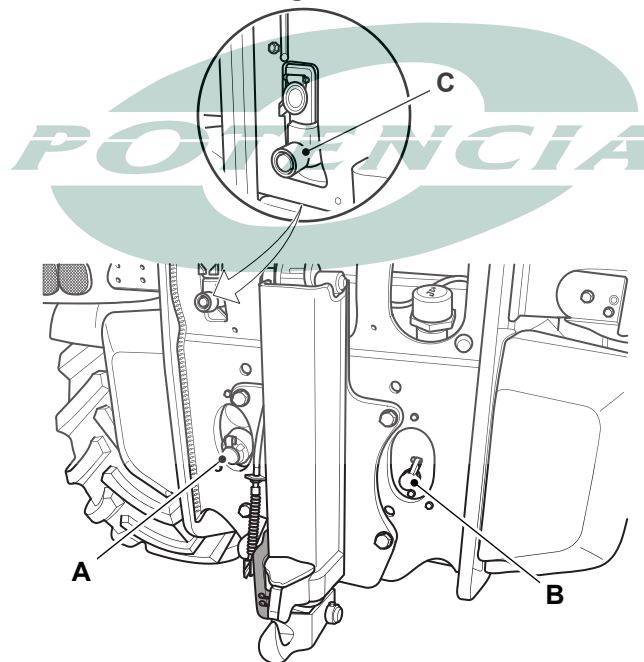
8. Para no contaminar el circuito hidráulico de la máquina al utilizar un remolque basculante, deje plano el remolque antes de desconectar el servicio hidráulico para vaciar el aceite en el cilindro del remolque.
9. Seleccione la dirección a las 2 ruedas si remolca la máquina por vías públicas. Compruebe que el indicador muestra que está seleccionada la dirección a las 2 ruedas (2WS).

Consulte : [Funcionamiento > Preparación de la máquina para viajar > Preparación para circular por la vía pública \(Página 117\)](#).

Enganche de remolque hidráulico

1. Conecte las luces del remolque a la toma.
2. Cerciórese de que funcionan bien todas las luces del remolque y los indicadores de dirección, y que están visibles para otros usuarios de la carretera.
3. Mueva la palanca de selección de enganche / auxiliar hasta la posición auxiliar.
4. Si se instala una válvula de freno del remolque opcional, conecte los frenos del remolque a la toma. El frenado del remolque se controla con los pedales del freno.
5. Antes de desplazarse por carretera, compruebe que los frenos funcionen correctamente y acostúmbrese al efecto de frenado.
6. Conecte el latiguillo auxiliar del remolque a la toma.

Figura 152.

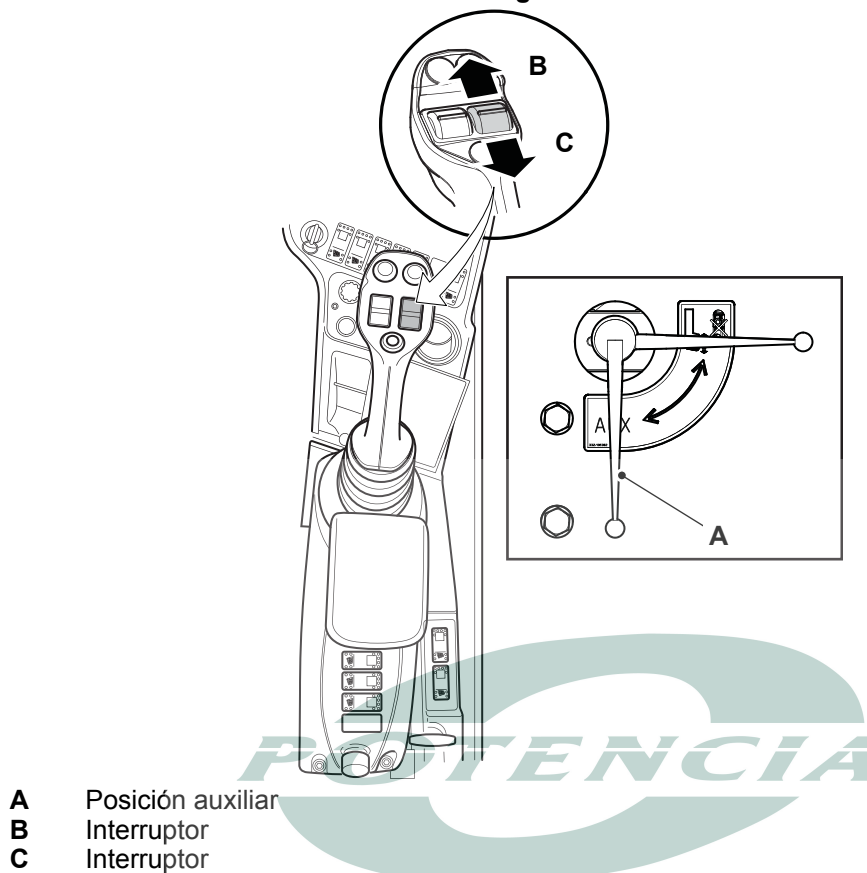


- A** Toma
- B** Toma
- E** Toma

7. Para el funcionamiento auxiliar del remolque, accione el interruptor para depender del implemento instalado y la función requerida.
 - 7.1. Para evitar la contaminación del sistema hidráulico de la máquina, cierre todos los cilindros en el implemento/remolque antes de desconectar el circuito hidráulico para que se vacíe de aceite del cilindro del remolque.
8. Seleccione la dirección a las 2 ruedas si remolca la máquina por vías públicas. Compruebe que el indicador muestra que está seleccionada la dirección a las 2 ruedas (2WS).

Consulte : [Funcionamiento > Preparación de la máquina para viajar > Preparación para circular por la vía pública \(Página 117\)](#).

Figura 153.



- A Posición auxiliar
- B Interruptor
- C Interruptor

(Para: 526-56)

Introducción

⚠ ¡Advertencia! No exceda los límites admitidos en el peso bruto del remolque o carga en el enganche. Podría desestabilizarse la máquina.

⚠ ¡Advertencia! Antes de desplazarse hacia atrás, compruebe que no haya nadie detrás de la máquina. De no seguir estas instrucciones, podrían provocarse lesiones o incluso la muerte.

⚠ ¡Advertencia! Antes de cada uso, examine el enganche de remolque y la anilla de remolque de la barra de tracción en busca de posibles señales de desgaste. Un enganche o anilla de remolque gastados o mal colocados pueden causar la pérdida del remolque y lesiones a usted o a otras personas.

Su máquina puede estar equipada con un enganche de recogida de remolque opcional.

Asegúrese de que antes de remolcar la máquina, usted y su máquina cumplan todas las leyes y normativas pertinentes.

Cerciórese que la barra de tiro del remolque es adecuada para su máquina y que tiene suficiente huelgo para que la máquina pueda girar sin atascarse.

Cerciórese de que son correctas las presiones de los neumáticos y que el remolque cargado no excede del peso bruto máximo del remolque. Consulte : [Datos técnicos > Dimensiones estáticas de la máquina \(Página 331\)](#).

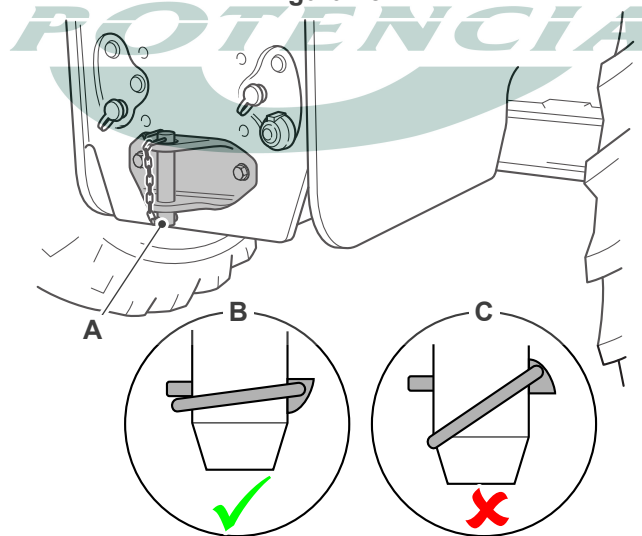
Conexión del remolque

Enganche de remolque mecánico

Para accionar el enganche de recogida, utilice el procedimiento siguiente:

1. Ponga el freno de estacionamiento.
2. Ajuste el (los) retrovisor(es) para obtener una buena visión de la zona del enganche de remolcar.
3. Si su máquina tiene un selector de tracción a las 2/4 ruedas controlado por interruptor, si se requiere, puede remolcarse en tracción a las 2 ruedas.
4. Acople el remolque.
 - 4.1. Cerciórese de que el remolque y sus barras de tracción están debidamente posicionados para acoplarlos antes de aproximar la máquina.
 - 4.2. Es imprescindible que la barra de remolque esté paralela con la máquina cuando se levante y se bloquee el enganche de recogida.
 - 4.3. Si se dispone de un ayudante para maniobrar el remolque, dicha persona debe estar bien apartada de la máquina hasta que el enganche de remolcar esté correctamente alineado con la argolla del remolque.
 - 4.4. El ayudante no debe acercarse al remolque ni a la máquina hasta que esté parada la máquina, con el freno de estacionamiento aplicado y con el motor parado.
 - 4.5. Una vez acoplado el remolque, con el pasador trabado en posición, el operador de la máquina no debe arrancar el motor hasta que el ayudante esté apartado de la máquina y del remolque.

Figura 154.



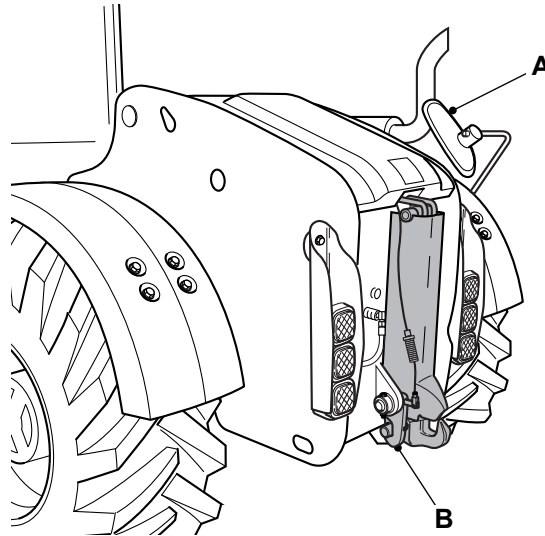
A Pasador

Enganche de remolque hidráulico

Para accionar el enganche de recogida, utilice el procedimiento siguiente:

1. Ponga el freno de estacionamiento.
2. Ajuste el (los) retrovisor(es) para obtener una buena visión del enganche de recogida.

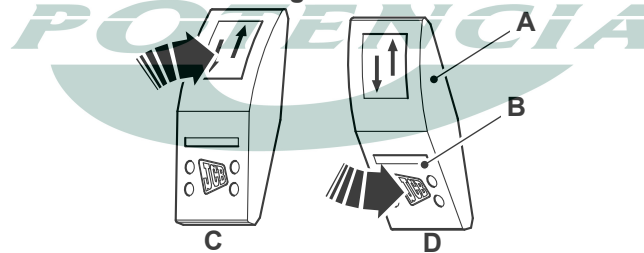
Figura 155.



- A** Espejo
- B** Palanca de bloqueo de enganche

3. Para seleccionar el circuito auxiliar trasero ponga el interruptor en la posición 1. Se apagará la luz en el interruptor.
4. Asegúrese de que la lámpara de interruptor de enganche / auxiliar esté funcionando, es decir, ajuste el interruptor a la posición II.

Figura 156.

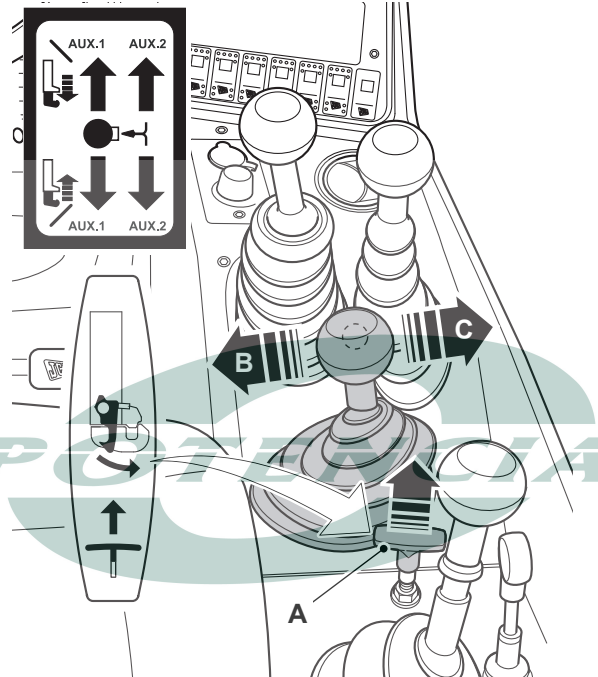


- A** Interruptor de ajuste
- B** Luz del interruptor
- C** Posición I
- D** Posición II

5. Accione el mando en la dirección para levantar el enganche; esto eliminará la carga en la palanca de bloqueo.
6. Tire de la palanca hacia arriba y sosténgala para liberar la palanca de bloqueo de enganche de recogida.
7. Accione el mando en la dirección para bajar el enganche.
8. Acople el remolque.
 - 8.1. Cerciórese de que el remolque y sus barras de tracción están debidamente posicionados para acoplarlos antes de aproximar la máquina.
 - 8.2. Es imprescindible que la barra de remolque esté paralela con la máquina cuando se levante y se bloquee el enganche de recogida.
 - 8.3. Si se dispone de un ayudante para maniobrar el remolque, dicha persona debe estar bien apartada de la máquina hasta que el enganche de remolcar esté correctamente alineado con la argolla del remolque.

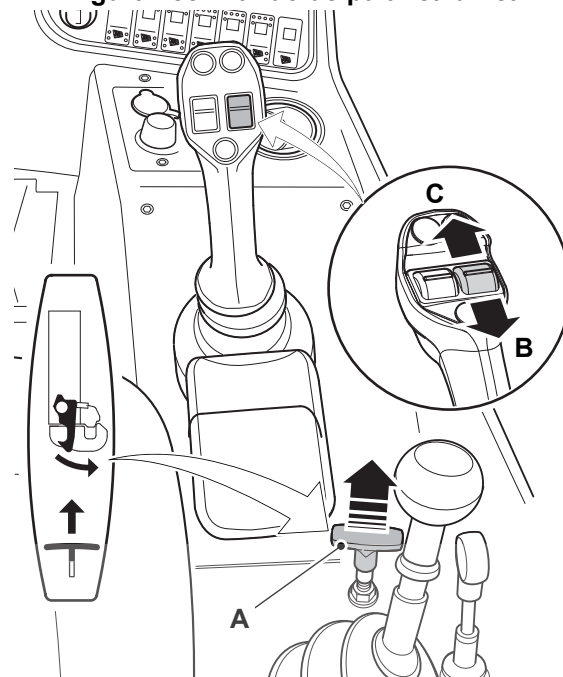
- 8.4. El ayudante no debe acercarse al remolque ni a la máquina hasta que esté parada la máquina, con el freno de estacionamiento aplicado y con el motor parado.
- 8.5. En algunas condiciones puede ser que se tenga que conducir la máquina hacia adelante al cerrar el enganche, para evitar que el enganche de recogida sobrepase al enganche de remolcado del remolque.
9. Accione el mando en la dirección para levantar el enganche. La palanca de bloqueo regresará automáticamente a la posición aplicada al alzar el enganche.
10. Una vez que se ha acoplado el remolque, con la palanca de bloqueo fijada en su posición, el operador de la máquina no debe hacer funcionar la máquina o el remolque hasta que el ayudante esté alejado de la máquina y el remolque.

Figura 157. Mando de doble palanca



- A** Palanca
- B** Dirección de bajada
- C** Dirección de subida

Figura 158. Mando de palanca única



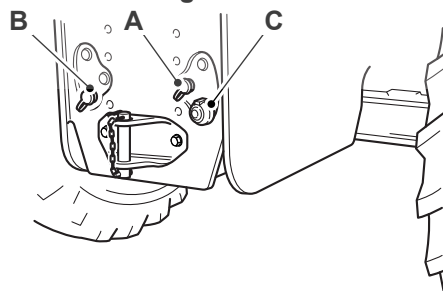
- A** Palanca
- B** Dirección de bajada
- C** Dirección de subida

Preparación del remolque para el remolcado

Enganche de remolque mecánico

1. Conecte las luces del remolque a la toma.
2. Cerciórese de que funcionan bien todas las luces del remolque y los indicadores de dirección, y que están visibles para otros usuarios de la carretera.

Figura 159.

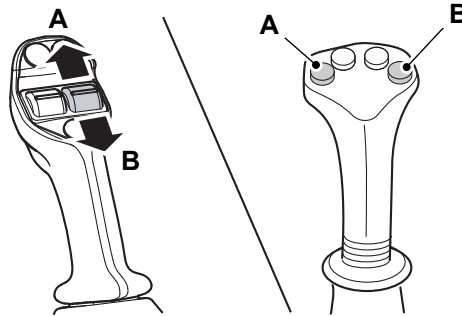


- A** Toma
- B** Acoplamiento
- C** Toma

3. Si se instala una válvula de freno del remolque opcional, conecte los frenos del remolque a la toma. El frenado del remolque se controla con los pedales del freno.
4. Antes de desplazarse por carretera, compruebe que los frenos funcionen correctamente y acostúmbrese al efecto de frenado.
5. Conecte el latiguillo auxiliar al acoplamiento.
6. Para seleccionar el circuito auxiliar trasero ponga el interruptor en la posición 1. Se apagará la luz en el interruptor.

- 6.1. Asegúrese de que la lámpara del interruptor de enganche / auxiliar esté funcionando y que el interruptor esté ajustado a la posición II. Consulte la figura 156.
7. Para el funcionamiento auxiliar (es decir, vuelco del remolque) accione el interruptor para depender del implemento instalado y la función requerida.

Figura 160.



A Interruptor
B Interruptor

8. Para no contaminar el circuito hidráulico de la máquina al utilizar un remolque basculante, deje plano el remolque antes de desconectar el servicio hidráulico para vaciar el aceite en el cilindro del remolque.
9. Seleccione la dirección a las 2 ruedas si remolca la máquina por vías públicas. Compruebe que el indicador muestra que está seleccionada la dirección a las 2 ruedas (2WS).

[Consulte : Funcionamiento > Preparación de la máquina para viajar > Preparación para circular por la vía pública \(Página 117\).](#)

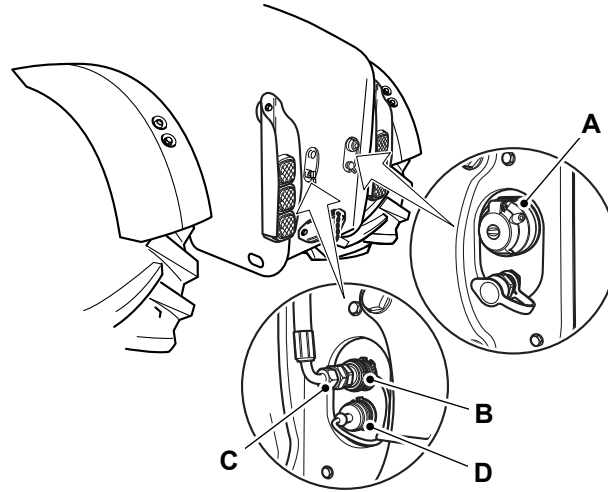
Enganche de remolque hidráulico

1. Para seleccionar el circuito auxiliar trasero ponga el interruptor en la posición 1. Se apagará la luz en el interruptor.
2. Asegúrese de que la lámpara de interruptor de enganche / auxiliar esté funcionando, es decir, ajuste el interruptor a la posición II. Consulte la figura 156.
3. Conecte las luces del remolque a la toma. Cerciórese de que funcionan bien todas las luces del remolque y que son visibles para otros usuarios de la carretera.
4. Asegúrese de que las lámparas piloto de dirección del remolque estén funcionando correctamente.

¡Advertencia! Asegúrese de que el interruptor selector auxiliar / de enganche esté en la posición correcta o el circuito de freno accionado mediante palanca no estará operativo.

5. Conecte los frenos del remolque:

Figura 161.



- A Toma
- B Latiguillo
- C Adaptador
- D Adaptador de almacenamiento

- 5.1. Para el frenado auxiliar, desconecte el latiguillo del adaptador y vuelva a conectarlo al adaptador de almacenamiento. Conecte el tapón obturador al adaptador. Para aplicar los frenos, mueva el mando en la dirección.
- 5.2. Si se ha montado una válvula de frenado del remolque opcional, conecte el latiguillo de frenado del remolque al adaptador. Para aplicar los frenos, pise el pedal del freno.
- 5.3. Antes de desplazarse por carretera, compruebe que los frenos funcionen correctamente y acostúmbrese al efecto de frenado.

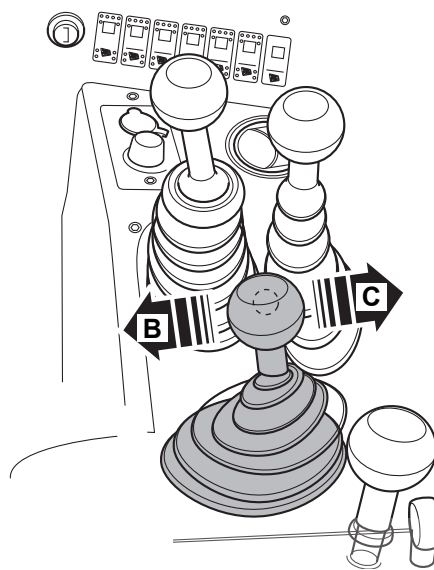
¡Advertencia! Todas las máquinas con opción de palanca única tienen un servicio auxiliar no progresivo que no está recomendado para frenado de remolque. Solo debe utilizar la opción de válvula de frenado de remolque progresivo en estas máquinas.

¡Advertencia! Asegúrese de que el enganche del remolque esté correctamente enganchado y bloqueado antes de ponerse en movimiento.

¡Advertencia! Si el latiguillo para el frenado auxiliar está temporalmente desconectado para permitir el uso del servicio auxiliar del remolque (por ejemplo, vuelco), asegúrese de que el latiguillo para el frenado auxiliar esté conectado al adaptador H antes de conducir la máquina.

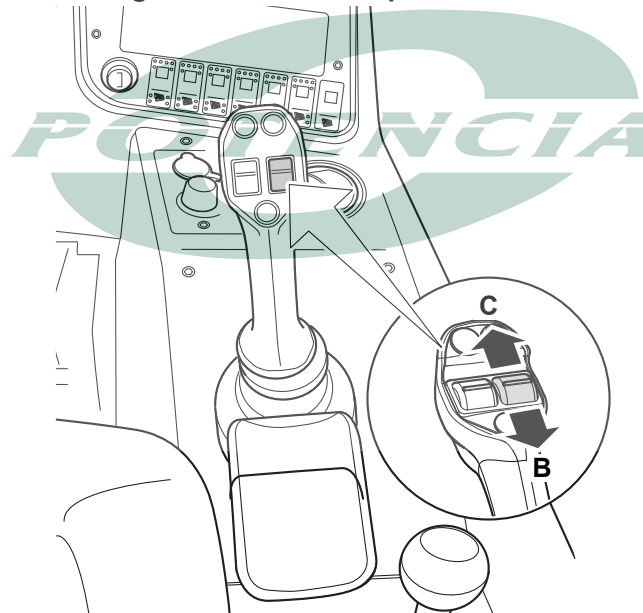
6. Para un funcionamiento auxiliar, es decir, inclinación del remolque, conecte el servicio al adaptador. Si se utiliza el servicio auxiliar para el frenado, tras desconectar el latiguillo del freno / enganche, vuelva a conectar el latiguillo del freno / enganche antes de ponerse en marcha.
7. Accione el mando en una dirección dependiendo del implemento instalado y la función requerida.
8. Para evitar la contaminación del sistema hidráulico de la máquina, cierre todos los cilindros en el implemento/remolque antes de desconectar el circuito hidráulico para que se vacíe de aceite del cilindro del remolque.
9. Ponga la máquina en modo de dirección a las 2 ruedas.

Figura 162. Mando de doble palanca



- B Dirección de bajada
- C Dirección de subida

Figura 163. Mando de palanca única



- B Dirección de bajada
- C Dirección de subida

(Para: 536-60)

Introducción

⚠ **¡Advertencia!** No exceda los límites admitidos en el peso bruto del remolque o carga en el enganche. Podría desestabilizarse la máquina.

¡Advertencia! Antes de desplazarse hacia atrás, compruebe que no haya nadie detrás de la máquina. De no seguir estas instrucciones, podrían provocarse lesiones o incluso la muerte.

¡Advertencia! Antes de cada uso, examine el enganche de remolque y la anilla de remolque de la barra de tracción en busca de posibles señales de desgaste. Un enganche o anilla de remolque gastados o mal colocados pueden causar la pérdida del remolque y lesiones a usted o a otras personas.

Su máquina puede estar equipada con un enganche de recogida de remolque opcional.

Asegúrese de que antes de remolcar la máquina, usted y su máquina cumplan todas las leyes y normativas pertinentes.

Cerciórese que la barra de tiro del remolque es adecuada para su máquina y que tiene suficiente huelgo para que la máquina pueda girar sin atascarse.

Cerciórese de que son correctas las presiones de los neumáticos y que el remolque cargado no excede del peso bruto máximo del remolque. [Consulte : Datos técnicos > Dimensiones estáticas de la máquina \(Página 331\).](#)

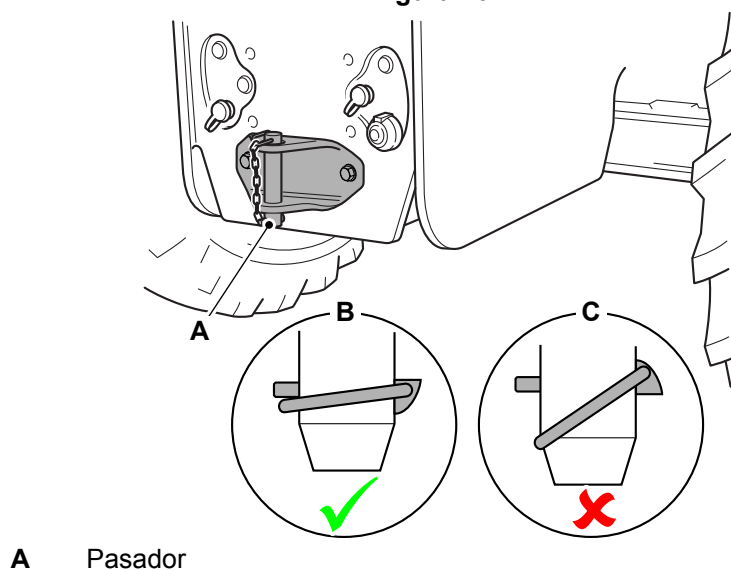
Conexión del remolque

Enganche de remolque mecánico

Para accionar el enganche de recogida, utilice el procedimiento siguiente:

1. Ponga el freno de estacionamiento.
2. Ajuste el (los) retrovisor(es) para obtener una buena visión de la zona del enganche de remolcar.
3. Si su máquina tiene un selector de tracción a las 2/4 ruedas controlado por interruptor, si se requiere, puede remolcarse en tracción a las 2 ruedas.
4. Acople el remolque.
 - 4.1. Cerciórese de que el remolque y sus barras de tracción están debidamente posicionados para acoplarlos antes de aproximar la máquina.
 - 4.2. Es imprescindible que la barra de remolque esté paralela con la máquina cuando se levante y se bloquee el enganche de recogida.
 - 4.3. Si se dispone de un ayudante para maniobrar el remolque, dicha persona debe estar bien apartada de la máquina hasta que el enganche de remolcar esté correctamente alineado con la argolla del remolque.
 - 4.4. El ayudante no debe acercarse al remolque ni a la máquina hasta que esté parada la máquina, con el freno de estacionamiento aplicado y con el motor parado.
 - 4.5. Una vez acoplado el remolque, con el pasador trabado en posición, el operador de la máquina no debe arrancar el motor hasta que el ayudante esté apartado de la máquina y del remolque.

Figura 164.

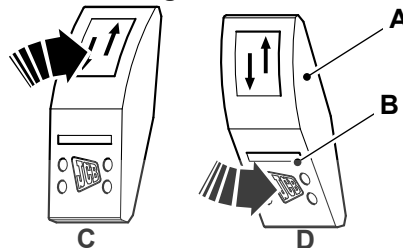


Enganche de remolque hidráulico

Para accionar el enganche de recogida, utilice el procedimiento siguiente:

1. Ponga el freno de estacionamiento.
2. Ajuste el (los) retrovisor(es) para obtener una buena visión de la zona del enganche de remolcar.
3. Si su máquina tiene un selector de tracción a las 2/4 ruedas controlado por interruptor, si se requiere, puede remolcarse en tracción a las 2 ruedas.
4. Para seleccionar el circuito auxiliar trasero ponga el interruptor en la posición 1. Se apagará la luz en el interruptor.

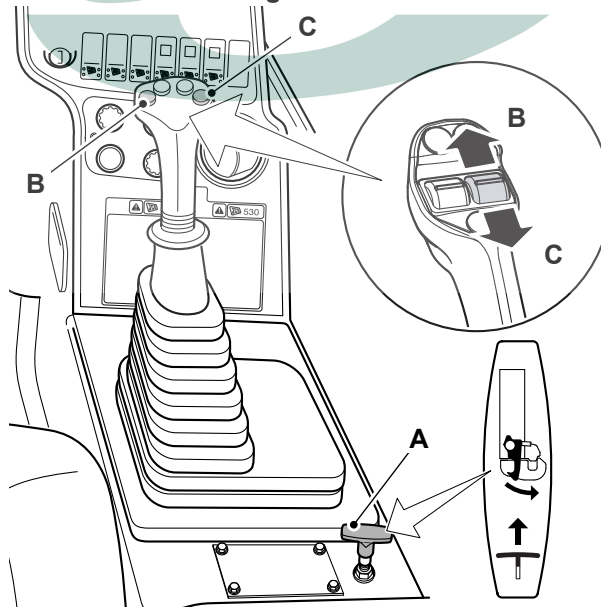
Figura 165.



- A** Interruptor de ajuste
- B** Luz del interruptor
- C** Posición I
- D** Posición II

5. Accione el interruptor para levantar el enganche; esto retirará la carga en la palanca de bloqueo.

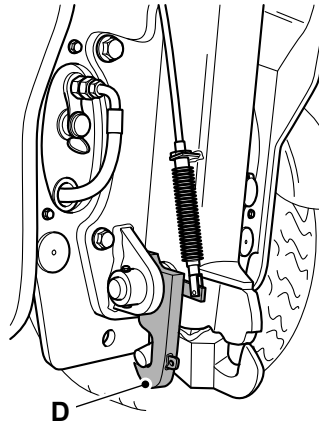
Figura 166.



- A** Empuñadura
- B** Interruptor
- C** Interruptor

6. Tire hacia arriba y mantenga arriba la manija de desenganche para desenganchar la palanca de bloqueo y accione el interruptor para bajar el enganche.

Figura 167.



D Palanca de bloqueo

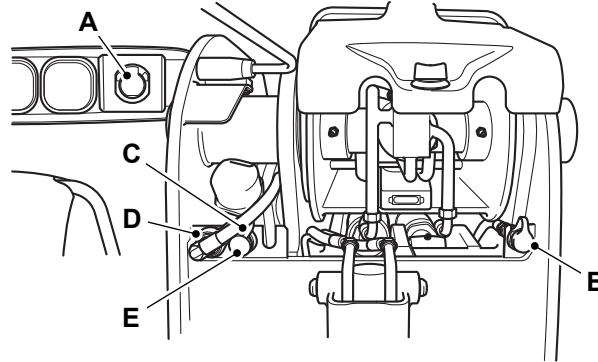
7. Acople el remolque.
 - 7.1. Cerciórese de que el remolque y sus barras de tracción están debidamente posicionados para acoplarlos antes de aproximar la máquina.
 - 7.2. Es imprescindible que la barra de remolque esté paralela con la máquina cuando se levante y se bloquee el enganche de recogida.
 - 7.3. Si se dispone de un ayudante para maniobrar el remolque, dicha persona debe estar bien apartada de la máquina hasta que el enganche de remolcar esté correctamente alineado con la argolla del remolque.
 - 7.4. El ayudante no debe acercarse al remolque ni a la máquina hasta que esté parada la máquina, con el freno de estacionamiento aplicado y con el motor parado.
 - 7.5. En algunas condiciones puede ser que se tenga que conducir la máquina hacia adelante al cerrar el enganche, para evitar que el enganche de recogida sobrepase al enganche de remolcado del remolque.
8. Accione el interruptor para subir el enganche. La palanca de bloqueo regresará automáticamente a la posición de aplicada al alzar el enganche.
9. Una vez que se haya acoplado el remolque, con la palanca de bloqueo fijada en su posición, el operador de la máquina no debe arrancar el motor hasta que el ayudante esté lejos de la máquina y el remolque.

Preparación del remolque para el remolcado

Enganche de remolque mecánico

1. Conecte las luces del remolque a la toma.
2. Cerciórese de que funcionan bien todas las luces del remolque y los indicadores de dirección, y que están visibles para otros usuarios de la carretera.

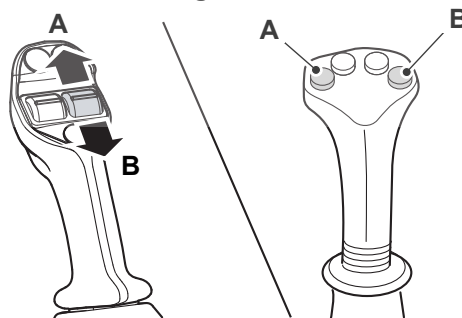
Figura 168.



- A** Toma
- B** Toma
- C** Latiguillo de enganche
- D** Toma
- E** Toma de almacenamiento

3. Si se instala una válvula de freno del remolque opcional, conecte los frenos del remolque a la toma. El frenado del remolque se controla con los pedales del freno.
4. Antes de desplazarse por carretera, compruebe que los frenos funcionen correctamente y acostúmbrese al efecto de frenado.
5. Conecte el latiguillo auxiliar al acoplamiento.
6. Para seleccionar el circuito auxiliar trasero ponga el interruptor en la posición 1. Se apagará la luz en el interruptor.
 - 6.1. Asegúrese de que la lámpara del interruptor de enganche / auxiliar esté funcionando y que el interruptor esté ajustado a la posición II.
7. Para el funcionamiento auxiliar (por ejemplo, vuelco del remolque) accione el interruptor para depender del implemento instalado y la función requerida.

Figura 169.



- A** Interruptor
- B** Interruptor

8. Para no contaminar el circuito hidráulico de la máquina al utilizar un remolque basculante, deje plano el remolque antes de desconectar el servicio hidráulico para vaciar el aceite en el cilindro del remolque.
9. Seleccione la dirección a las 2 ruedas si remolca la máquina por vías públicas. Compruebe que el indicador muestra que está seleccionada la dirección a las 2 ruedas (2WS).

[Consulte : Funcionamiento > Preparación de la máquina para viajar > Preparación para circular por la vía pública \(Página 117\).](#)

Enganche de remolque hidráulico

▲ **¡Advertencia!** No utilice el circuito auxiliar trasero para frenar el remolque. Si se requieren frenos en el remolque y no está instalada la válvula opcional de freno del remolque, consulte primero a su Concesionario JCB.

¡Advertencia! Asegúrese de que el enganche del remolque esté correctamente enganchado y bloqueado antes de ponerse en movimiento.

1. Conecte las luces del remolque a la toma. Consulte la figura 168.
2. Cerciórese de que funcionan bien todas las luces del remolque y los indicadores de dirección, y que están visibles para otros usuarios de la carretera.
3. Si se instala una válvula de freno del remolque opcional, conecte los frenos del remolque a la toma. El frenado del remolque se controla con los pedales del freno.
4. Antes de desplazarse por carretera, compruebe que los frenos funcionen correctamente y acostúmbrese al efecto de frenado.
5. Para utilizar los servicios auxiliares del remolque:
 - 5.1. Desconecte el latiguillo de enganche hidráulico de la toma y vuélvalo a conectar a la toma de almacenamiento. Consulte la figura 168.
 - 5.2. Conecte el latiguillo auxiliar del remolque a la toma. Ajuste el interruptor del remolque a la posición I; la luz del interruptor debe apagarse.
 - 5.3. Accione el interruptor para depender del implemento instalado y la función requerida. Consulte la figura 166.
 - 5.4. Conecte los latiguillos en las posiciones existentes antes de que pueda accionarse en enganche.
 - 5.5. Para evitar la contaminación del sistema hidráulico de la máquina, cierre todos los cilindros en el implemento/remolque antes de desconectar el circuito hidráulico para que se vacíe de aceite del cilindro del remolque.
6. Seleccione la dirección a las 2 ruedas si remolca la máquina por vías públicas. Compruebe que el indicador muestra que está seleccionada la dirección a las 2 ruedas (2WS).

[Consulte : Funcionamiento > Preparación de la máquina para viajar > Preparación para circular por la vía pública \(Página 117\).](#)

Elevación y carga

General

▲ **¡Advertencia!** No utilice la máquina para manipular objetos a no ser que esté equipada para esta finalidad. Sin los dispositivos pertinentes, la máquina puede ser inestable y volcar. Usted y otras personas podrían resultar gravemente lesionadas o morir.

¡Advertencia! Antes de que usted levante una carga con la máquina, debe leer y comprender esta sección. No tomar las precauciones mostradas puede dar como resultado la muerte o lesiones.

Si su máquina no cuenta con un punto de elevación (como por ejemplo un gancho o un enganche), válvulas de retención contra reventamiento de latiguillos, tablas de carga y un sistema de advertencia de sobrecarga, no debe utilizarse para manipular objetos.

Si su máquina no cuenta con este equipo, debe utilizar la máquina sólo para movimiento de tierras.

Reglamentaciones de izada (manipulación de objetos)

El propietario/operario debe asegurarse de estar familiarizado con las leyes y reglamentaciones sobre el uso de la máquina JCB para movimiento de tierras y elevación de objetos. Consulte con su Concesionario JCB para obtener mayor información.

En ciertos países, las reglamentaciones de seguridad en vigor exigen la aplicación factores de seguridad determinados. Consulte con su Concesionario JCB para obtener mayor información.

Cargas de trabajo admisibles

La carga máxima que puede levantarse dependerá del equipo instalado en la máquina y de las leyes y reglamentaciones actualmente en vigor en el país en que se utiliza la máquina.

Si la máquina está equipada para utilizarse conforme a las reglas de un "Certificado de Exención", éste especificará las cargas máximas admisibles.

Comprobaciones de adecuación para el fin específico de los equipos de elevación

Cualquier equipo de elevación (por ejemplo: horquillas, ganchos de izado y grilletes) debe someterse a las inspecciones y comprobaciones regulares por parte de una persona competente para asegurar que son adecuados para su fin específico. Puede ser necesario cada seis meses o al menos anualmente en algunos países para satisfacer y cumplir la legislación local y a efectos de las coberturas de los seguros. [Consulte : Mantenimiento > Programas de mantenimiento > Pruebas de funcionamiento y revisión final \(Página 256\)](#). Si es preciso, pida más consejo a su concesionario JCB local.

Gráficos de carga

▲ **¡Advertencia!** Los límites mostrados en los diagramas de carga son para una máquina de nivel estacionario. No levante ni alargue la pluma mientras la máquina esté en movimiento. Retraiga del todo la pluma y bájela lo más posible antes de circular con una carga.

¡Precaución! El gráfico de cargas ilustrado aquí es solamente un ejemplo. No lo utilice para hallar los límites de carga de su máquina. Antes de levantar o colocar cargas consulte los gráficos de cargas que hay en la cabina de su máquina.

El SWL (Carga de trabajo segura) de la máquina depende de cuánto se ha extendido la pluma y a qué ángulo se ha elevado.

La SWL a diferentes posiciones de la pluma se muestra en los gráficos de carga en la cabina.

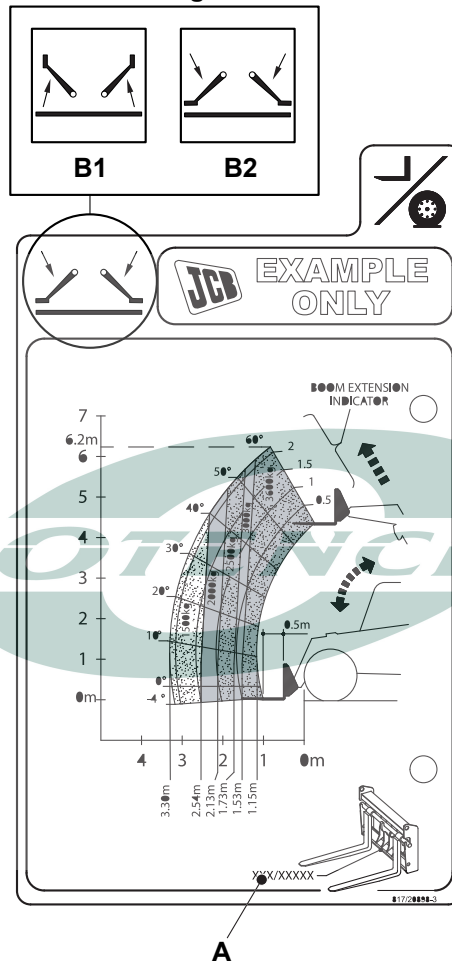
Los gráficos de carga indican cuánto se puede elevar y extender una carga sin exceder la carga máxima admisible. Cada modelo de máquina tiene su propio diagrama de carga para un carro de horquillas estándar y diagramas alternativos para el uso cuando se utilizan estabilizadores o nivelación (balanceo) del chasis. Algunos otros gráficos de carga cuando se hayan instalado en la pluma un bastidor o un implemento distintos.

Los límites mostrados en la tabla de cargas son aplicables solamente a una máquina equipada con neumáticos homologados por JCB. Para obtener los límites indicados, los neumáticos deben estar en buen estado e inflados a la presión correcta. Si tiene alguna duda, póngase en contacto con su concesionario JCB.

Compruebe que tiene el gráfico de carga apropiado para cualquier carro o implemento alternativo. Si procede, el gráfico de carga muestra el número de referencia del carro o del implemento al cual hace referencia. Si no está seguro de cuál es el gráfico de carga correcto, contacte con su distribuidor JCB para que le asesore.

Sustituya los gráficos ausentes o dañados.

Figura 170.

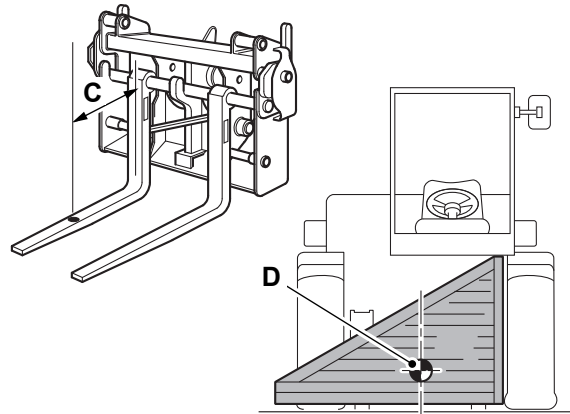


- A** Número de referencia del implemento
- B** Estabilizador levantado
- C** Estabilizador bajado

Utilización de los gráficos de carga

1. Compruebe qué implemento de pluma está montado en su máquina y consulte el gráfico de cargas correcto en la cabina.
2. Es preciso conocer el peso de una carga antes de recogerla o depositarla.
3. Compruebe que el centro de gravedad de la carga delante de los montantes de la horquilla no sea superior a.
 - Longitud/Dimensión/Distancia: 500 mm
 - 3.1. El centro de gravedad de las cargas podrá no situarse en el medio de la carga. Habrá que averiguar dónde está.

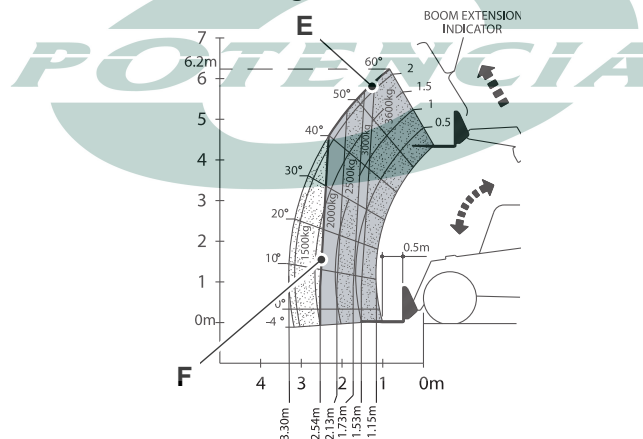
Figura 171.



- C** Longitud = 500 mm
- D** Centro de gravedad

4. Cuando conozca el peso de la carga, mire en el gráfico de cargas y halle el segmento de color que tiene el peso más alto siguiente.
 - 4.1. Por ejemplo, si el peso de su carga es de 1800 kg, encuentre el segmento de 2000 kg. Este es el segmento de carga máxima que corresponde a su carga.
 - 4.2. El borde izquierdo y el borde superior de este segmento muestran los límites de estabilidad de la máquina para su carga. No debe inclinarse ni extenderse la pluma más allá de estos límites.

Figura 172.



- E** Borde de la izquierda
- F** Borde superior

5. Después de meter las horquillas debajo de la carga, y antes de levantarla, compruebe los indicadores de ángulo y extensión de la pluma. Halle esos mismos valores en el gráfico de cargas.
 - 5.1. En el gráfico se verá que las líneas discurren desde las escalas de ángulos y extensiones de la pluma, pasando por la parte coloreada del gráfico. Halle el punto donde se cruzan las líneas correspondientes a sus lecturas. Si se cruzan dentro del segmento de carga máxima o a la derecha de él, la carga está dentro de los límites admisibles.
 - 5.2. Si las líneas se cruzan por encima o a la izquierda del segmento, absténgase de recoger la carga. Saque las horquillas, retraiga la pluma y pruebe de nuevo. Si aun habiendo retraído del todo la pluma los valores de ángulo y extensión continúan cruzándose fuera del segmento de carga máxima, no intente levantar la carga.
6. Cuando la carga esté en las horquillas, retraiga la pluma antes de subirla o bajarla. Se reduce así el riesgo de que la máquina se vuelva inestable. Mientras se está moviendo la pluma, vigile los indicadores de ángulo y extensión. Hay que mantenerse dentro de los límites que correspondan a su carga.

- 6.1. Cuando la carga esté alta (tal como en un andamio) habrá que apartarla de él antes de retraer del todo la pluma.
7. Antes de colocar una carga, se debe mirar en el gráfico de cargas para ver cuánto se debe acercar la máquina al punto de descarga. Debe poderse depositar la carga sin que se crucen los límites del lado izquierdo o de arriba del segmento de carga máxima.

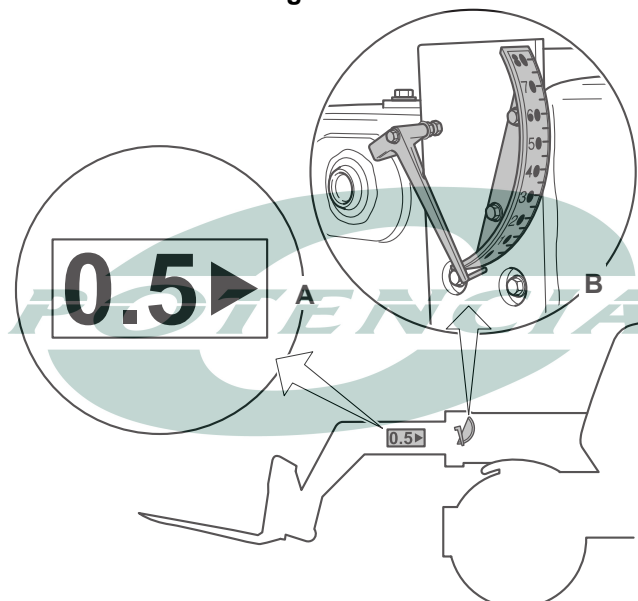
Indicadores de la pluma

El SWL (Carga de trabajo segura) a diferentes posiciones de la pluma, indicado en los gráficos de carga en la cabina. Antes de levantar o situar una carga observe siempre los gráficos de la cabina. [Consulte : Funcionamiento > Elevación y carga > Gráficos de carga \(Página 166\)](#).

Los indicadores del ángulo y extensión de la pluma están instalados en la propia pluma. Se indican con etiquetas numeradas; los números representan la extensión de la pluma en metros.

Un indicador señala el ángulo de la pluma. Que tiene una escala marcada en grados.

Figura 173.



- A** Etiqueta
B Indicador

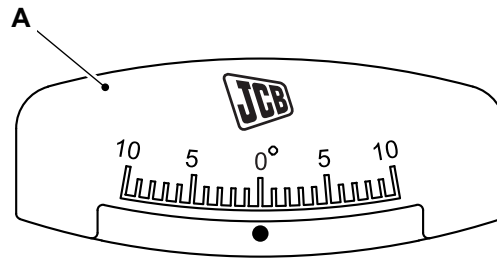
Inclinómetro

La posición lateral de la máquina está indicada por un inclinómetro montado en la cabina.

Utilice el inclinómetro para comprobar si la máquina está nivelada antes de manejar la pluma. La máquina está nivelada cuando en el inclinómetro aparece 0°.

Reposicione la máquina si no puede obtener una posición nivelada.

Figura 174.



A Inclínómetro

Interbloqueos

Introducción

Su máquina tiene un sistema de enclavamientos para evitar que la máquina trabaje más allá de los límites por defecto, a no ser que la pluma y / o las patas estabilizadoras se desplacen hasta la posición correcta.

Operación de nivelación (balanceo) del chasis

No se puede accionar la función de nivelación (balanceo) del chasis si la pluma está más de 10° encima del plano horizontal.

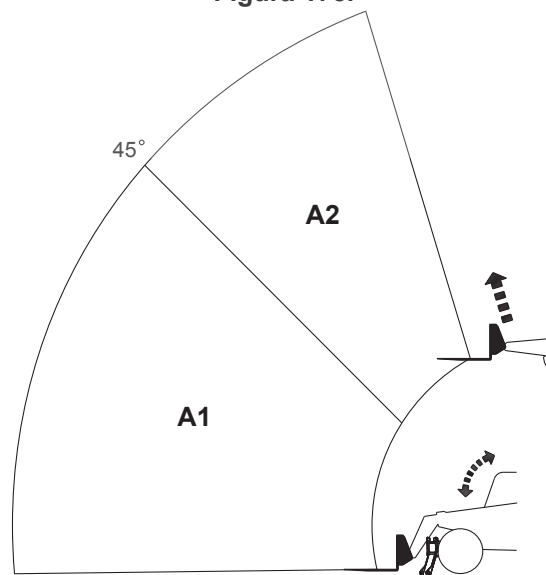
Funcionamiento de la pluma y del estabilizador

Máquinas con Pluma de 3 etapas

Cuando haga funcionar la pluma en la zona A1, puede mover las patas estabilizadoras a las posiciones levantada y bajada.

Cuando haga funcionar la pluma en la zona A2, la función del estabilizador está desactivada.

Figura 175.



A1 Zona de la pluma
A2 Zona de la pluma

Máquinas con pluma de 4 etapas

Cuando haga funcionar la pluma en la zona A1, puede mover las patas estabilizadoras a las posiciones levantada y bajada.

Cuando haga funcionar la pluma en la zona A2, la función del estabilizador está desactivada.

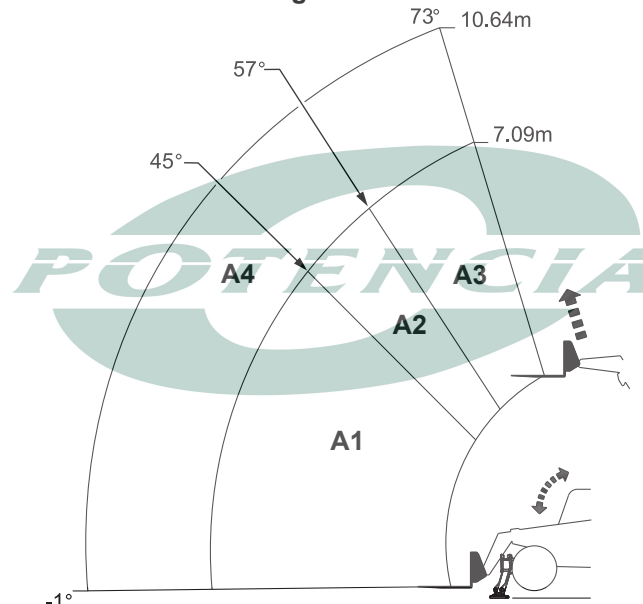
Para desplazar la pluma a las zonas A3 y A4, debe asegurarse de que las patas estabilizadoras estén bajadas antes de salir de la zona A1. Cuando haga funcionar la pluma en las zonas A3 y A4, la función del estabilizador está desactivada.

Cuando salga de las zonas A2 y A3, no se pueden levantar las patas estabilizadoras a no ser que primero se baje la pluma hasta la zona A1.

Cuando salga de la zona A4, no se pueden levantar las patas estabilizadoras a no ser que primero se retraigan completamente todas las secciones de la pluma y se baje la pluma hasta la zona A1.

En algunas máquinas de 4 etapas, el 45° interbloqueo se sustituye por un interbloqueo 10° dependiendo de las especificaciones del cliente.

Figura 176.



- A1** Zona de la pluma
- A2** Zona de la pluma
- A3** Zona de la pluma
- A4** Zona de la pluma

Indicador de momento de carga longitudinal (LMII)

El momento de carga longitudinal es un producto de la carga en la pluma y la distancia a la que se desplaza la carga hacia adelante desde el centro de gravedad de la máquina. A medida que la carga se desplaza hacia adelante, el momento de carga aumenta hasta un valor donde la máquina se inclinará hacia adelante.

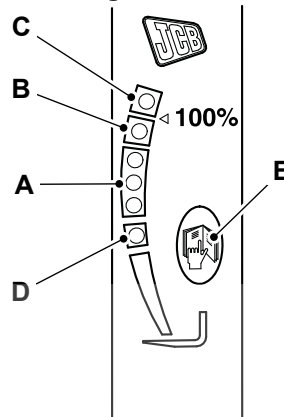
El LLMI (Indicador de momento de carga longitudinal) advierte al operador cuando la máquina se esté acercando a su momento de carga longitudinal hacia adelante máximo (cuando el momento de carga podría hacer que la máquina se inclinara hacia adelante).

El sistema no advierte al operador cuando exista el riesgo de que la máquina se incline o vuelque lateralmente o hacia atrás. El sistema no advierte al operador del riesgo de inclinarse o volcar cuando la máquina se está desplazando, cuando está funcionando sobre un terreno no adecuado o sujeta a una sobrecarga repentina.

El sistema es una mejora de los dispositivos que JCB actualmente instala de serie, por ejemplo tablas de carga y marcadores de extensión de la pluma. No debe confiarse en el sistema como en la fuente de protección principal para la máquina. El operador/encargado continúan siendo responsables de:

- Conocer la masa y el centro de carga de las cargas manejadas.
- Conozca la extensión y el ángulo de pluma que se requerirán para colocar la carga (puede comprobarse realizando antes un ensayo sin la carga)
- Mientras mueva la carga, siga los gráficos de elevación y los marcadores de extensión de la pluma.

Figura 177.



- A** 3 LEDs (Diodo emisor de luz) de color verde (3)
- B** Color ámbar LED (1)
- C** Color rojo LED (1)
- D** Color verde LED (1)
- E** Botón de la pantalla



Funcionamiento

⚠ ¡Advertencia! Observe frecuentemente las luces indicadoras mientras se levantan o manipulan cargas. Cuando se vean más luces hay que tener cuidado adicional con los movimientos de las palancas de mando. No maneje las palancas a sacudidas ni haga cambios bruscos de dirección.

⚠ ¡Advertencia! El Indicador de Momento de Carga sólo muestra la estabilidad de la máquina hacia el frente. No lo utilice como guía para el peso que se está levantando. Consulte las tablas de cargas de la cabina. La carga de trabajo máximo indicada por el indicador de momento de carga no se corresponde con el SWL especificado en las tablas de carga en la cabina.

⚠ ¡Advertencia! La pantalla de lectura se verá afectado por el bloqueo máximo de la dirección y por los ángulos máximos de giro del eje. Antes de levantar una carga, asegure siempre que la dirección no se encuentre totalmente bloqueada y que el eje trasero no esté totalmente articulado.

El sistema está permanentemente activado cuando el encendido está conectado. El verde LED se enciende para confirmar que la unidad está activada.

Un sensor mide la carga ejercida en el eje trasero y envía una señal a la unidad de indicador. El indicador convierte la señal en una visualización con tres verdes LED, un ámbar LED y un rojo LED. Los LED se encenderán progresivamente a medida que aumenta la carga. Consulte la figura 177.

El LED ámbar parpadeará a medida que la carga se acerque al límite de funcionamiento máximo. Si esto ocurre, mueva la carga hasta una posición estable levantando o retrayendo la pluma.

Si la carga sobrepasa el límite máximo de trabajo, se enciende el LED rojo y suena una advertencia acústica.

Los niveles de advertencia audible y brillo de la pantalla pueden ajustarse.

Si se detecta un fallo del sistema, una combinación de LED indicará un código de fallo.

Pruebas

- ▲ **¡Advertencia!** Si hay un fallo en el Indicador de Momento de Carga, contacte con su concesionario JCB. No intente repararla usted mismo.

Pruebe la LLMI unidad a diario:

1. Aparque la máquina en un sitio llano y deje el motor en marcha.
2. Aplique el freno de mano y ponga en punto muerto la palanca de marcha al frente/atrás.
3. Se encenderá el LED verde en la parte inferior de la pantalla para mostrar que el indicador está recibiendo energía. Consulte la figura 177.
4. Oprima y suelte el botón de la pantalla.
5. Si la unidad está funcionando bien, parpadean todos los LED en el indicador y suena la alarma audible.
6. No utilice la máquina si el fallo no se elimina. Pare y estacione la máquina tan pronto como la seguridad lo permita. Pare el motor. Póngase en contacto con su concesionario JCB.

Ajuste del volumen y brillo

El volumen de la alarma audible y el brillo de la pantalla LED puede ajustarse por el operador mediante el botón de la pantalla. El sistema se reinicia con los valores por defecto cuando la llave de encendido se gira a la posición 'OFF'. Esto permite reducir el volumen y el brillo al trabajar de noche. Las posibles opciones son:

- Volumen y brillo totales (ajuste por defecto)
 - Volumen reducido y brillo total
 - Volumen total y brillo reducido
 - Volumen reducido y brillo reducido
1. Aparque la máquina en un sitio llano y deje el motor en marcha.
 2. Aplique el freno de mano y ponga en punto muerto la palanca de marcha al frente/atrás.
 3. Se encenderá la luz verde en la parte inferior de la pantalla para mostrar que el indicador está recibiendo energía. Consulte la figura 177.
 4. Mantenga pulsado el botón de la pantalla.
 - 4.1. En la pantalla alternarán las opciones de volumen y brillo, pausando durante un breve período de tiempo para mostrar cada una de las opciones.
Duración: 3 s
 5. Suelte el botón durante la demostración requerida para seleccionar esa opción.

El sistema se reinicia con los valores por defecto cuando la llave de encendido se gira a la posición 'OFF'.

Códigos de fallos de diagnóstico

- ▲ **¡Advertencia!** Si hay un fallo en el Indicador de Momento de Carga, contacte con su concesionario JCB. No intente repararla usted mismo.

Si el sistema detecta un fallo, sonará la alarma audible y se encenderá una combinación de LED para indicar un código de fallo durante aproximadamente 10 s. Consulte la figura 177.

La alarma y la indicación del código de avería se cancelan transcurridos 10 s y todos los LED de la pantalla parpadearán continuamente mientras persista la avería. Pulse y suelte el botón de la pantalla para mostrar el código de avería durante otros 10 s.

Si se visualiza un código de fallo, desconecte la llave de encendido y vuélvala a conectar. Si el fallo se elimina, la pantalla volverá a normal. No utilice la máquina si el fallo no se elimina. Pare y estacione la máquina tan pronto como la seguridad lo permita. Pare el motor. Póngase en contacto con su concesionario JCB.

Figura 178. Fallos de calibración

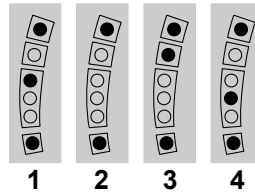


Figura 179. Fallos de la unidad LLMI

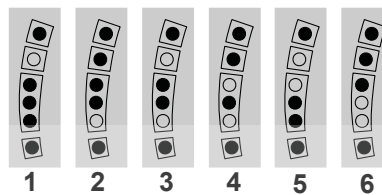
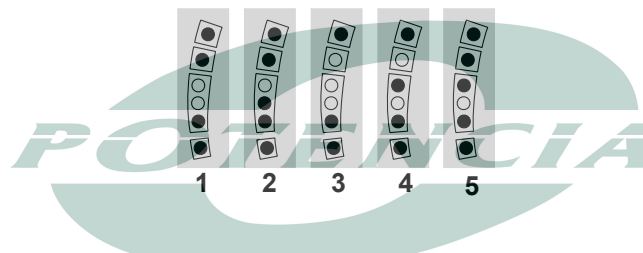


Figura 180. Fallos externos de LLMI



Sistema de control de movimiento de carga

Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP Página 174
 Para: 540-170 Página 178

(Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP)

¡Advertencia! El Control de Carga monitoriza la estabilidad delantera de la máquina solamente. No lo utilice como guía para el peso que se está levantando. Consulte las tablas de cargas de la cabina. La carga de trabajo máxima indicada por el sistema de control de carga no se corresponde necesariamente con la SWL especificada en los diagramas de carga en la cabina.

El momento de carga longitudinal es un producto de la carga en la pluma y la distancia a la que se desplaza la carga hacia adelante desde el centro de gravedad de la máquina. A medida que la carga se desplaza hacia adelante, el momento de carga aumenta hasta un punto donde la máquina se inclinará hacia adelante.

El sistema LLMC (Control de momento de carga longitudinal) ralentiza el funcionamiento de todos los servicios hidráulicos a medida que la máquina se acerca a su límite de trabajo máximo (es decir, cuando el momento de carga pudiera hacer que la máquina volcara hacia adelante) al realizar operaciones de carga y colocación. El aislamiento automático de los servicios hidráulicos impide que el operador supere el momento de carga longitudinal máximo.

El sistema no advierte ni impide que la máquina se incline o vuelque lateralmente o hacia atrás. El sistema no advierte ni impide la inclinación o el vuelco cuando la máquina se está desplazando, cuando está funcionando sobre un terreno no adecuado o sujeta a una sobrecarga repentina.

Figura 181.

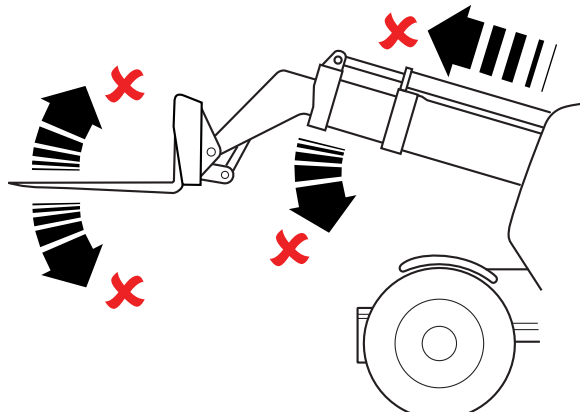
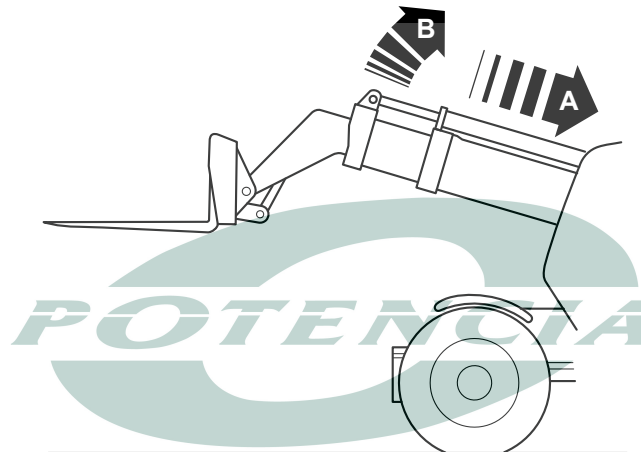


Figura 182.



- A** Retracción de la pluma
- B** Subida de la pluma

El sistema es una mejora de los dispositivos que JCB actualmente instala de serie, por ejemplo tablas de carga y marcadores de extensión de pluma. No debe confiarse en el sistema como en la fuente de protección principal para la máquina. El operador / agente del emplazamiento sigue teniendo el deber de tener cuidado:

- Conocer la masa y el centro de carga de las cargas manejadas.
- Conocer la extensión y el ángulo de pluma que se requerirán para colocar la carga (puede comprobarse realizando un ensayo antes sin la carga)
- mientras mueva la carga, siga las tablas de elevación, los marcadores de extensión de pluma y las LLMI (Indicador de momento de carga longitudinal) indicaciones de .

El sistema no protege contra la inestabilidad causada por tener alzados los estabilizadores ni por el mal uso de la función de nivelación (oscilación) del chasis (si se instalan estas opciones). [Consulte : Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando > Mandos de nivelación del chasis \(Página 86\)](#). [Consulte : Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando > Mandos del estabilizador \(Página 87\)](#).

El sistema está diseñado para ayudarle a trabajar con mayor seguridad - no sustituye a la pericia ni al sentido común.

El uso de los implementos de manipulación para las unidades de carga (por ejemplo, balas o bolsas de transporte) puede ocasionar un importante aumento en el momento de vuelco durante el uso de las operaciones de recogida y descarga. Asegúrese de que el uso de dichos implementos no lleve la máquina más allá de su límite de estabilidad. [Consulte : Funcionamiento > Elevación y carga > Gráficos de carga \(Página 166\)](#).

Funcionamiento

El sistema está permanentemente activado cuando el encendido está activado. El sistema automáticamente cambia entre activo (símbolo verde encendido) y no activo (símbolo ámbar encendido) dependiendo del estado de la máquina. El sistema funciona de la forma normal. LLMI

Tenga en cuenta que el sistema no está activo cuando la máquina se está desplazando o cuando la pluma está totalmente retraída. LLMC

A medida que la máquina se acerca a su límite de estabilidad, los servicios hidráulicos de la pluma reducen su velocidad y a continuación se paran. Cuando funcionen los servicios de elevación y retracción de la pluma. Desplace la carga hasta una posición estable elevando o retrayendo la pluma. Cuando una carga se haya recuperado hasta un estado más estable, sólo será posible utilizar otros servicios hidráulicos tras devolver la palanca una posición de punto muerto. Si hay un fallo del sistema, los servicios hidráulicos de la pluma se aíslan automáticamente.

Procedimiento de calentamiento

Para que el sistema hidráulico de la máquina funcione de forma eficiente, la temperatura del aceite hidráulico de la máquina debería ser como mínimo de 10 °C. Si la temperatura del aire está por debajo del nivel de congelación, haga lo siguiente:

1. Aparque la máquina sobre un terreno firme y horizontal y deje el motor en marcha.
2. Aplique el freno de estacionamiento y ponga en punto muerto la palanca de marcha al frente/atrás.
3. El motor aproximadamente a 1500 R.P.M.
 - 3.1. Alce y baje la pluma cinco veces.
 - 3.2. Extienda y retraiga la pluma cinco veces.
 - 3.3. Bascule y recoja el bastidor cinco veces.
4. Lleve a cabo la LLMC comprobación del funcionamiento.

Anulación del sistema

⚠ ¡Advertencia! En el modo de sobrecontrol no está protegida la máquina. Utilice este modo únicamente para reducir el momento de carga de la máquina. Jamás exceda los límites establecidos por las tablas de cargas, marcas de extensión o indicador del ángulo.

⚠ ¡Advertencia! El funcionamiento incorrecto de las funciones de recogida / descarga (cuando está cargada) puede ocasionar la inestabilidad de la máquina y la pérdida de la carga. El LLMC no impide dicho funcionamiento y debe trabajar dentro de los límites de la máquina

Si no es posible recuperar la carga elevando o retrayendo la pluma, el sistema puede neutralizarse temporalmente.

1. Pulse y mantenga pulsado el botón de cambio de modo.
2. Sonará una alarma audible cuando todos los LED (Diodo emisor de luz) parpadeen; la función de anulación está activada durante un máximo de
Duración: 60 s
3. Accione los mandos para recuperar la carga y a continuación suelte el botón de cambio de modo. No puede volver a seleccionarse la función de anulación hasta que
Duración: 5 s

Figura 183.

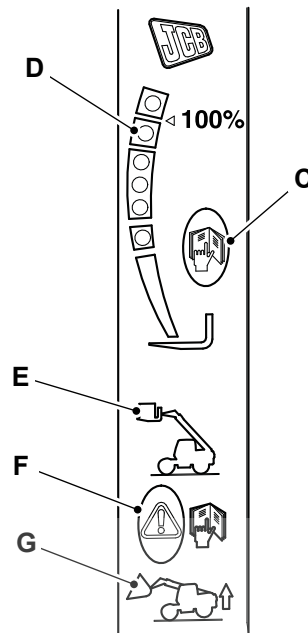


Tabla 1.

Rótulo	Color	Descripción
C	Botón del visualizador	
D	Ámbar LED	
E	Símbolo del modo de control de carga	Encendido cuando se ha seleccionado el modo de control de carga; parpadeando cuando la luz roja LED está encendida (en modo de control de carga).
F	Botón de cambio de modo	
G	Símbolo de modo de trabajo en el suelo	Encendido cuando se ha seleccionado el modo de trabajo en el suelo.

Comprobación del funcionamiento

⚠ **¡Advertencia!** Si hay un fallo en el Indicador de Momento de Carga, contacte con su concesionario JCB. No intente repararla usted mismo.

¡Advertencia! No fuerce, modifique ni intente desactivar el LLMC dado que esto podría dañar el funcionamiento tanto del LLMI como del LLMC permanentemente. Un LLMI o LLMC defectuoso puede permitir al operador superar los límites de estabilidad y puede ocasionar el vuelco de la máquina, graves lesiones o la muerte.

Pruebe el sistema al inicio de cada turno.LLMC

1. Efectúe la comprobación diaria de la unidad deLLMI
2. Aparque la máquina sobre un terreno firme y horizontal y deje el motor en marcha.
3. Retraiga completamente y baje la pluma. El símbolo G debería encenderse. Consulte la figura 183.
4. Realice el procedimiento de prueba en la secuencia mostrada. Consulte la tabla 2.

Tabla 2.

N.º s	Funcionamiento	Resultado
1	Levante y extienda la pluma parcialmente	Símbolo G = desactivado, símbolo E = activado
2	Conduzca la máquina hacia adelante	Símbolo E = desactivado, símbolo G = activado
3	Detenga la máquina	Símbolo E = activado, símbolo G = desactivado
4	Pulse y suelte el botón de pantalla. Cuando el LED parpadee en el LL-MI, accione la bajada de la pluma	La pluma no debería bajar
5	Pulse y suelte el botón de pantalla. Cuando el LED parpadee en el LL-MI, accione la extensión de la pluma	La pluma no debería extenderse
6	Pulse y suelte el botón de pantalla. Cuando el LED parpadee en el LL-MI, accione la elevación de la pluma	Debe alzarse la pluma
7	Pulse y suelte el botón de pantalla. Cuando el LED parpadee en el LL-MI, accione la retracción de la pluma	Debe retraerse la pluma
8	Seleccione una carga adecuada (tal como un paquete de bloques). Cerciórese de que la máquina está en un terreno llano y nivelado y ponga el freno de estacionamiento. Con los estabilizadores levantados, coloque la pluma de forma que la carga esté ligeramente separada del suelo. Extienda la pluma lentamente y con cuidado. Observe la progresión de LED de forma ascendente en la escala	El funcionamiento hidráulico debería ralentizarse y a continuación pararse cuando el ámbar LED parpadea

(Para: 540-170)

Sistema de control de carga LC4

▲ ¡Advertencia! El Control de Carga monitoriza la estabilidad delantera de la máquina solamente. No lo utilice como guía para el peso que se está levantando. Consulte las tablas de cargas de la cabina. La carga de trabajo máxima indicada por el sistema de control de carga no se corresponde necesariamente con la SWL especificada en los diagramas de carga en la cabina.

¡Advertencia! La pantalla de lectura se verá afectado por el bloqueo máximo de la dirección y por los ángulos máximos de giro del eje. Antes de levantar una carga, asegure siempre que la dirección no se encuentre totalmente bloqueada y que el eje trasero no esté totalmente articulado.

El momento de carga longitudinal es un producto de la carga en la pluma y la distancia a la que se desplaza la carga hacia adelante desde el centro de gravedad de la máquina. A medida que la carga se desplaza hacia adelante, el momento de carga aumenta hasta un punto donde la máquina se inclinará hacia adelante.

El sistema LLMC detiene la operación de las funciones de extensión, bajada, recogida y descarga a medida que la máquina se acerca a su límite de trabajo máximo (es decir, cuando el momento de carga pudiera hacer que la máquina volcara hacia adelante) al realizar operaciones de carga y colocación. El aislamiento automático de los servicios hidráulicos impide que el operador supere el momento de carga longitudinal máximo.

El sistema no advierte ni impide que la máquina se incline o vuelque lateralmente o hacia atrás. El sistema no advierte ni impide la inclinación o el vuelco cuando la máquina se está desplazando, cuando está funcionando sobre un terreno no adecuado o sujeta a una sobrecarga repentina.

El sistema es una mejora de los dispositivos que JCB actualmente instala de serie, por ejemplo tablas de carga y marcadores de extensión de pluma. No debe confiarse en el sistema como en la fuente de protección principal para la máquina. El operador/agente del emplazamiento continúan siendo responsables de:

- Conocer la masa y el centro de carga de las cargas manejadas.
- Conocer la extensión y el ángulo de pluma que se requerirán para colocar la carga (puede comprobarse realizando un ensayo antes sin la carga)
- mientras mueva la carga, siga las tablas de elevación, los marcadores de extensión de pluma y las LLMI indicaciones de .

El sistema tiene dos modos de trabajo, modo de control de la carga y modo de trabajo en el suelo. Hay un modo adicional de anulación de emergencia.

El sistema no protege contra la inestabilidad causada por tener alzados los estabilizadores ni por el mal uso de la función de nivelación (oscilación) del chasis (si se instalan estas opciones). [Consulte : Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando > Mandos de nivelación del chasis \(Página 86\)](#). [Consulte : Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando > Mandos del estabilizador \(Página 87\)](#).

Es importante verificar que funciona bien el sistema al comienzo de cada jornada de trabajo.

El uso de los implementos de manipulación para las unidades de carga (por ejemplo, balas o bolsas de transporte) puede ocasionar un importante aumento en el momento de vuelco durante el uso de las operaciones de recogida y descarga. Asegúrese de que el uso de dichos implementos no lleve la máquina más allá de su límite de estabilidad.



Figura 184. Pantalla indicadora LC4

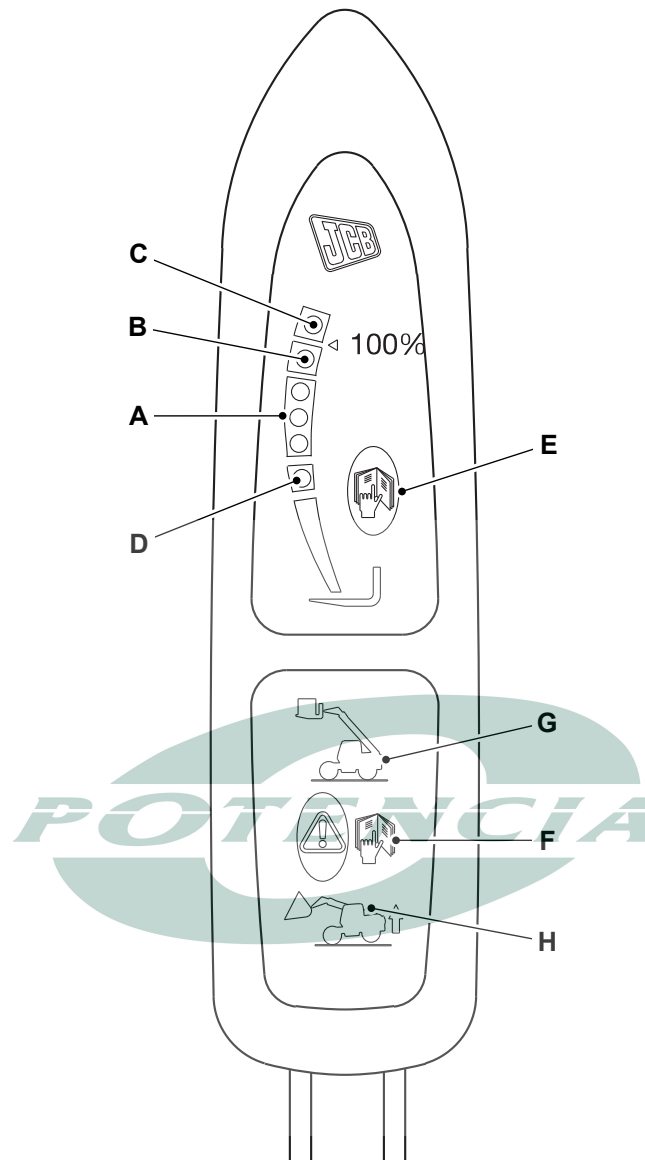


Tabla 3.

Rótulo	Color	Descripción
A	Verde LED (3)	Seguro al estar encendidos
B	Ámbar LED	Precaución cuando está iluminado - aproximándose a los límites de estabilidad de la máquina
C	Rojo LED	Peligro al estar encendido, máquina al límite de estabilidad
D	Indicador de energía CONECTADO	
E	Botón del visualizador	
F	Botón de cambio de modo	

Rótulo	Color	Descripción
G	Símbolo del modo de control de carga	Está encendido cuando se selecciona el modo de control de carga, parpadea cuando el rojo LED está encendido (en modo de control de carga)
H	Símbolo de modo de trabajo en el suelo	Encendido cuando está seleccionado el modo de trabajo en el suelo.

Modo de Control de la Carga

▲ **¡Advertencia!** Observe frecuentemente las luces indicadoras mientras se levantan o manipulan cargas. Cuando se vean más luces hay que tener cuidado adicional con los movimientos de las palancas de mando. No maneje las palancas a sacudidas ni haga cambios bruscos de dirección.

¡Advertencia! El funcionamiento incorrecto de las funciones de recogida / descarga (cuando está cargada) puede ocasionar la inestabilidad de la máquina y la pérdida de la carga. El LLMC no impide dicho funcionamiento y debe trabajar dentro de los límites de la máquina

Al arrancar la máquina se selecciona automáticamente el modo de control de carga y permanecerá aplicado mientras se utilice la máquina en trabajos de carga y de colocación.

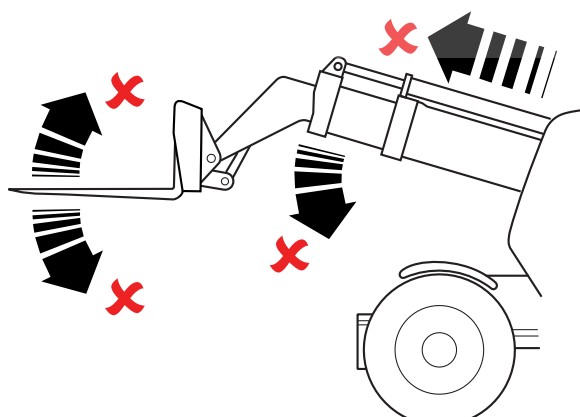
Un sensor mide la carga ejercida en el eje trasero y envía una señal al indicador. El indicador convierte la señal en un visualizador con tres verdes LED, un ámbar LED y un rojo LED. Los LED se encienden gradualmente al reducirse la carga en el eje trasero, es decir, al aproximarse la máquina al punto en que se volcará hacia el frente. Consulte la figura 184.

Todos los LED parpadean al aproximarse la carga al límite máximo de trabajo. Si ocurre esto, mueva la carga a una posición estable retrayendo la pluma (si es posible, esta es la mejor opción), alzando la pluma o reduciendo la carga.

Si la carga supera el límite máximo de trabajo, el LED rojo parpadea y se activa una alarma audible.

Se impide ahora cualquier movimiento de la carga que tienda a reducir la carga en el eje trasero. Esto significa que se inhabilitan las funciones de extensión, descenso, recogida y basculación.

Figura 185.

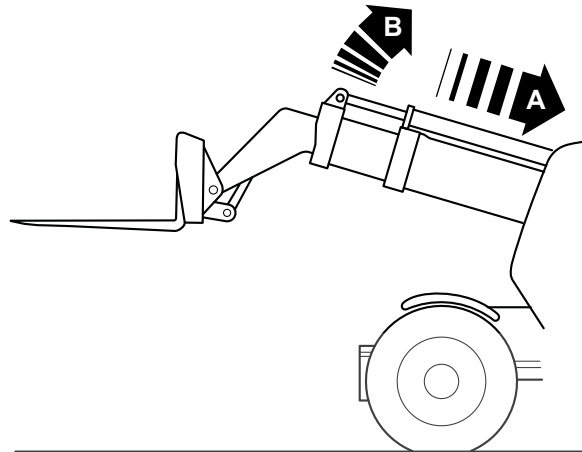


En modo de control de carga, el suministro hidráulico de bajada de la pluma se reduce progresivamente a medida que disminuye el peso del eje trasero; asegúrese de que el movimiento de la carga se detenga suavemente y sin sacudidas. También se restringe el caudal hidráulico de inclinación, esta restricción es constante en toda la gama. La función de extensión funciona normalmente hasta llegar al límite.

Por consiguiente, una característica del sistema es que los movimientos de descenso e inclinación son ligeramente más lentos que cuando el modo de trabajo en el suelo está seleccionado. Esto es normal y no constituye un fallo de la máquina.

Si es posible, debe utilizar la retracción o la elevación para volver a poner la máquina en estado estable, o reducir la carga.

Figura 186.



- A** Retracción de la pluma
- B** Subida de la pluma

En ciertas condiciones, por ejemplo, si intenta levantar una carga que es demasiado pesada para la máquina, se podrá activar el sistema de control de carga. En este caso, podría ser que la pluma esté ya totalmente retraída y no pueda alzarse. Si no resulta práctico reducir la carga para poder continuar levantándola, habrá que seleccionar la anulación de emergencia.

La pluma levantada por encima de 57° si los estabilizadores están bajados. Compruebe que están encendidas las luces indicadoras de los estabilizadores antes de alzar la pluma por encima de 57°. [Consulte : Funcionamiento > Elevación y carga > Interbloqueos \(Página 170\).](#)

Modo de Trabajo en el Suelo

Antes de cambiar de modo, retraiga y baje la pluma completamente y retire la carga.

Para seleccionar el modo de trabajo en el suelo, pulse y mantenga pulsado el botón de cambio de modo durante 5 s. Si el momento de carga se encuentra dentro de los límites permitidos, todos los LED parpadean mientras se pulsa el botón de cambio de modo. Suelte el botón de cambio de modo y las luces de símbolo de modo de trabajo en el suelo; indica que el sistema está ahora en modo de trabajo en el suelo. Consulte la figura 184.

Si el momento de carga es excesivo para permitir el uso con seguridad del modo de trabajo en el suelo, el sistema permanece en el modo de control de carga. No se produce ningún cambio; el símbolo de modo de control de carga permanece encendido y el símbolo de modo de trabajo en el suelo permanece no encendido.

Es necesario retraer la pluma o reducir la carga antes de volver a intentar cambiar a modo de trabajo en el suelo.

En el modo de trabajo en el suelo, no se reducen los suministros hidráulicos para los movimientos de descenso, extensión e inclinación, y todos los mandos funcionan en la forma normal.

Los LED, el botón del visualizador y la alarma audible todos funcionan como en una máquina equipada con un LLMI estándar, alertando al operador cuando la máquina se aproxime a su límite máximo de trabajo (es decir, cuando podría volcarse hacia el frente).

Las características de control de la carga del sistema no funcionan en el modo de trabajo en el suelo. El operador debe vigilar la pantalla LED y utilizar las tablas de cargas, junto con las marcas de extensión y ángulo de la pluma.

Antes de cambiar de modo, retraiga y baje la pluma completamente y retire la carga.

Para volver al control de carga desde el modo de trabajo en el suelo, pulse y mantenga pulsado el botón de cambio de modo durante 5 s. Siempre que el momento de carga se encuentre dentro de sus límites, los LED parpadean y el símbolo de modo de control de carga se enciende.

Si el momento de carga es excesivo para permitir el uso con seguridad del modo de control de carga, el sistema permanece en el modo de trabajo en el suelo. No se produce ningún cambio, el símbolo de modo de trabajo en el suelo permanece encendido y el símbolo de modo de control de carga permanece apagado.

Anulación de Emergencia

▲ **¡Advertencia!** No utilice la neutralización de emergencia en un intento de continuar manipulando una carga demasiado pesada. Esto podría resultar en lesiones graves o fatales de usted u otros.

¡Advertencia! En el modo de sobrecontrol no está protegida la máquina. Utilice este modo únicamente para reducir el momento de carga de la máquina. Jamás exceda los límites establecidos por las tablas de cargas, marcas de extensión o indicador del ángulo.

Al trabajar en el modo de control de carga está disponible una anulación de emergencia. Tal vez esto sea necesario en algunas circunstancias, por ejemplo si la pluma está completamente retraída pero no puede bajarse.

Para seleccionar la anulación de emergencia, pulse y mantenga pulsado el botón de visualización seguido del botón de cambio de modo. El LLMILED y el símbolo de modo de control de carga y los símbolos de modo de trabajo en el suelo parpadean. Para que se active la anulación de emergencia ambos botones deben mantenerse oprimidos durante 10 s y luego hay que mantenerlos oprimidos para permanecer en anulación de emergencia. Si se suelta algún botón, el sistema regresa al modo de control de carga. Consulte la figura 184.

Al hallarse en el modo de anulación de emergencia, la máquina actúa en la forma normal, a excepción de la función de descenso, que actuará a una velocidad fija reducida.

Verificación funcional a diario

▲ **¡Advertencia!** Si hay un fallo en el Indicador de Momento de Carga, contacte con su concesionario JCB. No intente repararla usted mismo.

¡Advertencia! No fuerce, modifique ni intente desactivar el LLMC dado que esto podría dañar el funcionamiento tanto del LLMI como del LLMC permanentemente. Un LLMI o LLMC defectuoso puede permitir al operador superar los límites de estabilidad y puede ocasionar el vuelco de la máquina, graves lesiones o la muerte.

1. Estacione la máquina sobre suelo firme y nivelado con los estabilizadores levantados y el motor en marcha.
2. Aplique el freno de estacionamiento y ponga en punto muerto la palanca de marcha al frente/atrás.
3. Se encenderá el LED verde en la parte inferior del visualizador para mostrar que el indicador está recibiendo energía. Consulte la figura 184.
4. Oprima y suelte el botón del visualizador.
5. Si la unidad está funcionando bien, parpadean todos los LED en el indicador y suena la alarma audible.
6. Con los estabilizadores todavía levantados, seleccione elevación de la pluma. La pluma debe detenerse al llegar a
Ángulo: 57°
[Consulte : Funcionamiento > Elevación y carga > Interbloqueos \(Página 170\).](#)
7. Baje la pluma y los estabilizadores. Compruebe que se encienden las luces en las patas de los estabilizadores. Seleccione elevación de la pluma.

8. Seleccione una carga adecuada (tal como un paquete de bloques). Cerciórese de que la máquina está en un sitio firme y nivelado y ponga el freno de estacionamiento.
9. Con los estabilizadores subidos, coloque la pluma separada del suelo de forma que la carga esté aproximadamente
Longitud/Dimensión/Distancia: 500 mm
10. Extienda la pluma lentamente y con cuidado, observando el progreso verde LED en la escala, seguido del ámbar LED. Cuando el rojo LED parpadee, la extensión debería detenerse.
11. En este punto de corte y con el motor en ralentí-, seleccione descenso de la pluma. No debe ocurrir nada. Seleccione bascular/recoger. No debe ocurrir nada. Acelere el motor a unas 1500 a 2000 rpm. Vuelva a seleccionar descenso, bascular y recoger. No debe ocurrir nada.
12. Reduzca la velocidad del motor. Seleccione elevación de la pluma. Debe alzarse la pluma. Seleccione la retracción de la pluma. Debe retraerse la pluma. Utilice los movimientos de retracción y descenso para dejar la carga en el suelo.

Ajuste del volumen y brillo

El volumen de la alarma audible y el brillo de LED del visualizador puede ajustarse por el operador mediante el botón del visualizador. Esto permite reducir el volumen y el brillo al trabajar de noche. Las posibles opciones son:

- Volumen y brillo totales (ajuste por defecto)
 - Volumen reducido y brillo total
 - Volumen total y brillo reducido
 - Volumen reducido y brillo reducido
1. Aparque la máquina sobre un terreno firme y horizontal y deje el motor en marcha.
 2. Aplique el freno de estacionamiento y ponga en punto muerto la palanca de marcha al frente/atrás.
 3. Se encenderá la luz verde en la parte inferior del visualizador para mostrar que el indicador está recibiendo energía. Consulte la figura 184.
 4. Mantenga pulsado el botón del visualizador.
 - 4.1. La pantalla cambiará entre las opciones de volumen y brillo, pausando durante un breve período de tiempo para mostrar cada una de las opciones.
Duración: 3 s
 5. Suelte el botón durante la demostración requerida para seleccionar esa opción.

Códigos de fallos de diagnóstico

- ▲ **¡Advertencia!** Si hay un fallo en el Indicador de Momento de Carga, contacte con su concesionario JCB. No intente repararla usted mismo.

Cuando el sistema detecta una avería, suena la alarma audible y se indica un código de avería mediante combinaciones de luces en el visualizador, durante unos 10 s aproximadamente.

La alarma y la indicación del código de avería se cancelan transcurridos 10 s y todos los LED del visualizador parpadearán continuamente mientras persista la avería. Pulse y suelte el botón del visualizador para mostrar el código de avería durante otros 10 s.

Cuando se haya subsanado el fallo, el visualizador vuelve a la normalidad.

Si se muestra uno de estos códigos de fallo, gire la llave de encendido a la posición OFF y luego a ON. Si no se subsana el fallo consulte con su distribuidor JCB.

Código de error 1: Avería en la señal del transductor - Transductor desconectado o cables dañados.

Figura 187.



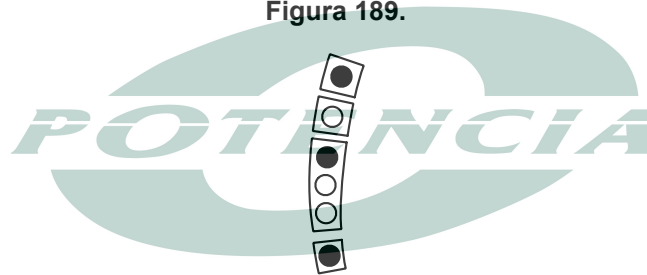
Código de error 2: Calibración fuera de campo - El sistema está mal calibrado.

Figura 188.



Código de error 3: Falta calibración - El sistema no está calibrado.

Figura 189.



Código de error 4: Visualizador defectuoso - La caja del visualizador ha detectado un error interno.

Figura 190.



Código de error 5: Tensión de la batería baja - La tensión de la batería es inferior a 9 V.

Figura 191.



Código de error 6: fallo en el colector del sistema de control de carga. Este código estará acompañado de uno o los dos símbolos de modo encendidos, de forma continua o parpadeando. Observar la secuencia de iluminación de los símbolos de modo.

Figura 192.



Trabajo con la pluma

General

▲ **¡Advertencia!** Detenga la máquina y ponga el freno de estacionamiento antes de efectuar una operación de izado.

¡Advertencia! En ningún caso deben subirse personas a lo alto sin utilizar una plataforma homologada y debidamente afianzada. El incumplimiento de esta advertencia podría resultar en lesiones graves o fatales.

¡Advertencia! Mantenga los neumáticos a las presiones correctas para no alterar la estabilidad lateral de la máquina. Inspeccione diariamente los neumáticos para ver si hay señales de daños, cortes u objetos incrustados que pudieran causar pérdidas de presión en los mismos.

¡Advertencia! Los trabajos de carga y descarga en terreno blando o desigual pueden ser peligrosos. La máquina puede volcar y eso puede costar la vida o causar lesiones. Cerciórese de que el terreno está nivelado y firme antes de cargar y descargar. Siempre que sea posible conviene evitar el terreno blando o desigual cuando se transporte una carga.

¡Advertencia! Los andamios sobrecargados pueden derrumbarse. No cargue nunca andamios más de la capacidad reglamentaria.

¡Advertencia! El accionamiento de la pluma durante el desplazamiento puede causar accidentes. Pues no se tendrá un control total de la máquina. No accione nunca la pluma mientras la máquina está en movimiento.

¡Advertencia! El llevar muy alta la carga puede impedir la visibilidad y reducir la estabilidad de la máquina. Las traslaciones deben hacerse llevando baja la carga, cerca del suelo. Conviene ir despacio y con atención cuando haya que pasar por superficies accidentadas, embarradas o de tierra suelta.

¡Advertencia! Al transportar una carga subiendo una cuesta, se conducirá despacio y manteniendo la carga por delante de la máquina en el sentido de subida. Esto aumentará la estabilidad.

¡Advertencia! Tanto usted como otras personas deben mantenerse apartadas del mecanismo de elevación. Nunca permita que personas caminen por debajo de una cabina levantada en ningún momento. No lleve pasajeros.

¡Precaución! Cerciórese de conocer el peso de la carga antes de tratar de levantarla. Levante la carga sólo unos pocos centímetros primero, para comprobar la estabilidad de la máquina. Baje inmediatamente la carga si la máquina comienza a perder estabilidad. No supere los límites de carga mostrados en los diagramas de carga.

¡Precaución! Circulando a demasiada velocidad o con la carga demasiado alta puede causar que vuelque la máquina. Mantenga la carga cerca del suelo al circular. Conduzca la máquina a paso de andar al llevar una carga. Conduzca con cuidado al cruzar baches y bordillos. No maneje los mandos de la pluma/carro con la máquina en marcha.

¡Precaución! Las cargas apiladas en terreno desnivelado pueden caerse. No apile nunca cargas en terreno desnivelado.

¡Precaución! La pluma alzada puede chocar con objetos en lo alto. Compruebe siempre la altura libre antes de alzar la pluma.

Practique primero con cargas sobre paletas. No manipule cargas incómodas hasta que sepa manipular cargas sobre paletas de forma segura y con confianza.

Asegúrese de que cualquier lugar en el que haya que colocar una carga sea suficientemente resistente para soportar el peso de la carga.

Mire en la dirección de desplazamiento y mantenga una visión despejada de lo que tiene por delante. Pida ayuda si la visión delantera se ve obstaculizada por una carga voluminosa. Se necesita especial cuidado al circular por terrenos no horizontales. [Consulte : Funcionamiento > Uso de máquinas en pendientes \(Página 197\).](#)

No transporte cargas apiladas que sean más altas que el carro de horquillas.

Conduzca a una velocidad acorde con las condiciones. Reduzca la velocidad al conducir sobre superficies mojadas, deslizantes o poco consistentes.

Conduzca con cuidado para minimizar el efecto de rebote sobre superficies difíciles. Esto puede originar la pérdida de carga.

Operaciones de elevación y carga

Verifique que todos los reglamentos locales y nacionales que rigen las operaciones de elevación y carga se cumplan plenamente antes de utilizar la máquina. Esto incluye la selección del modelo de máquina correcto para la tarea, y el planeamiento de la tarea de elevación en sí misma.

Para más información sobre el uso seguro del equipo de elevación y otros en el Reino Unido, llame al número de información del HSE en 0541 545500, o visite el sitio web: <http://www.hse.gov.uk>

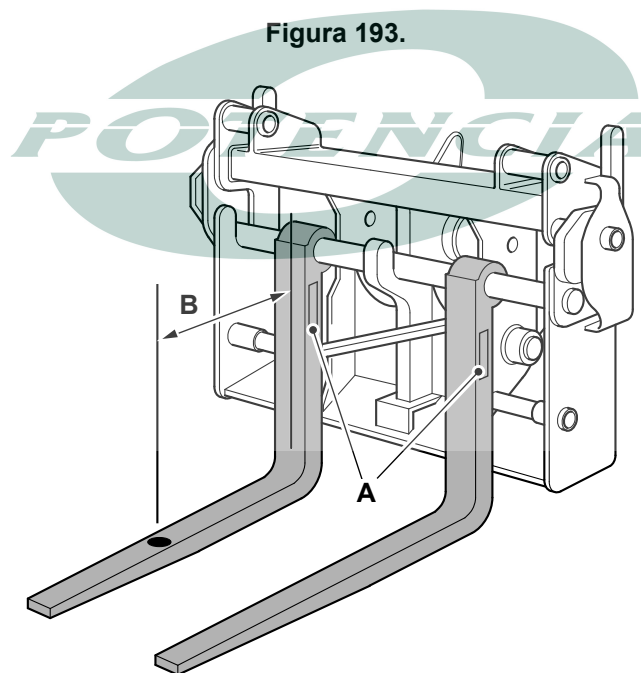
Otros países y territorios cuentan con su propia legislación similar a la mencionada. Asegúrese de estar al tanto de todas las normas locales y nacionales concernientes a las operaciones de carga y elevación del lugar donde realice el trabajo.

Valores nominales de horquillas

▲ ¡Precaución! No supere la capacidad total nominal de carga de las horquillas utilizadas. Podrían romperse las horquillas y resultar en la pérdida de la carga y posibles lesiones.

Las horquillas homologadas por JCB para esta máquina tienen una placa que muestra su valor de capacidad de carga máxima. El valor muestra la capacidad de carga máxima en kilogramos que las horquillas pueden transportar de forma segura en el centro de carga máxima de 500 mm.

Figura 193.



- A** Placa
- B** Centro de carga máxima

La carga nominal total para dos horquillas será la suma de su capacidad nominal única.

Las horquillas deben utilizarse en pares que se correspondan.

Para obtener la capacidad de carga máxima de la máquina. [Consulte : Datos técnicos > Dimensiones y rendimiento de la máquina \(Página 392\).](#)

Las horquillas utilizadas en esta máquina deben tener una carga total nominal igual o superior a la capacidad de carga nominal de la máquina.

Si el valor nominal de carga de la máquina es diferente a la capacidad de carga de las horquillas, debe utilizarse el valor inferior como capacidad de carga total.

Cualquier equipo de elevación, incluyendo las horquillas y sus soportes, debe someterse a las inspecciones y comprobaciones regulares por parte de una persona competente para asegurar que son adecuados para su fin específico. Para obtener información más detallada, consulte al concesionario JCB.

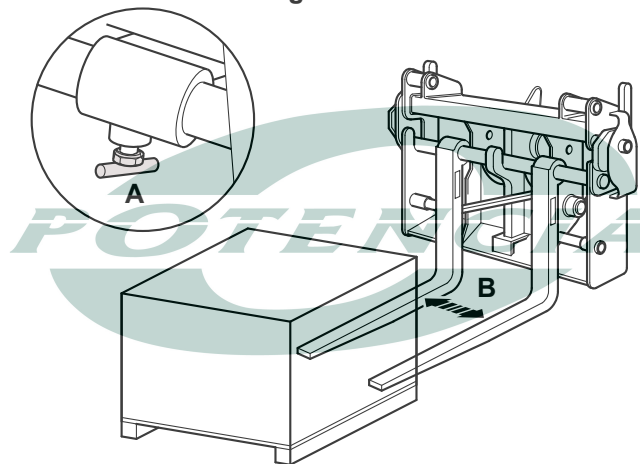
Reposicionamiento de las horquillas

▲ ¡Advertencia! Las cargas pueden caerse si las horquillas están espaciadas incorrectamente. Hay que colocar siempre las horquillas con la distancia correcta de separación para la carga. Cerciórese de que las horquillas están completamente metidas debajo de la carga antes de levantarla.

Las horquillas son pesadas. Vaya con cuidado al separar o plegar las horquillas hacia atrás.

1. Afloje los tornillos de sujeción de las horquillas.
2. Espacie las horquillas lo más distantes que sea posible según convenga a la carga.
3. Apriete los tornillos de fijación de las horquillas.

Figura 194.



- A** Tornillos de sujeción
B Ajuste del espacio de las horquillas

Trabajo con palets

Cargando

▲ ¡Advertencia! Si la máquina empieza a ser inestable cuando empieza a elevar la carga, baje la carga inmediatamente.

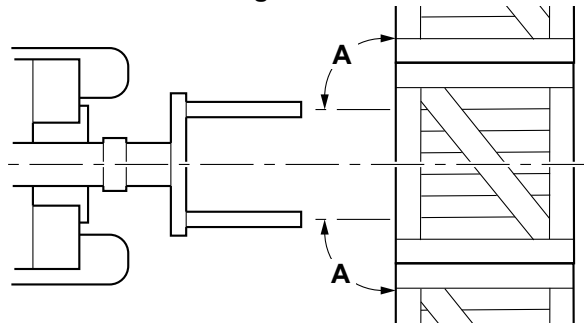
Efectúe la carga y descarga en terreno firme y horizontal. Manténgase siempre alerta respecto a eventuales peligros. Tenga cuidado especial al girar o recular.

El levantar una carga con sólo una horquilla puede dar lugar a que se caiga. No levante cargas nunca con una horquilla sola.

1. Ponga las horquillas en la posición horizontal.
[Consulte : Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando > Controles de la pluma \(Página 81\).](#)
2. Retraiga la pluma.
3. Acérquese a la carga recto, con todas las ruedas rectas.

4. Pare la máquina, dejando suficiente sitio para maniobrar con la pluma.

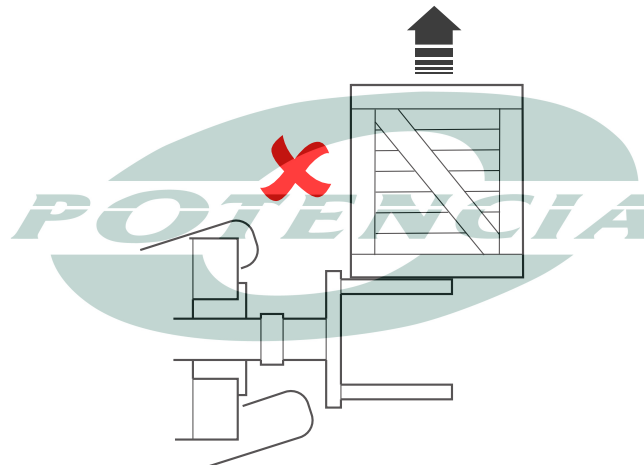
Figura 195.



A Ángulo = 90°

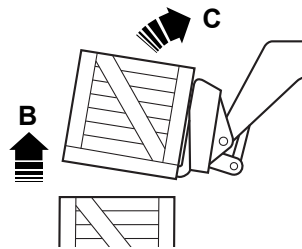
5. Eche el freno de mano y ponga la transmisión en punto muerto.
6. No utilice la parte lateral de las horquillas o el carro para desplazar la carga; esto puede ocasionar daños en las horquillas.

Figura 196.



7. Si la carga está en una plataforma alta puede ser que sea necesario levantar la pluma para poder acercarlo suficiente la máquina a la carga.
8. Extienda la pluma o avance con la máquina para que las horquillas entren debajo de la carga.
9. Pare la máquina, cuando el carro esté en contacto con la carga.
10. Compruebe que el (los) ángulo (s) / extensión de la pluma estén dentro de los límites.
11. Si la máquina empieza a ser inestable cuando empieza a elevar la carga, baje la carga inmediatamente.
12. Levante la carga ligeramente y a continuación incline el carro hacia atrás.

Figura 197.



- B** Elevación de la carga.
C Inclinación del carro

13. Retraiga la pluma del todo y bájela a la posición de desplazamiento.
14. Conduzca la máquina con cuidado hasta el punto de descarga.

Descarga

▲ ¡Precaución! No descargue nunca las horquillas parando bruscamente la máquina. Para descargar siga los procedimientos dados en el Manual del Operador.

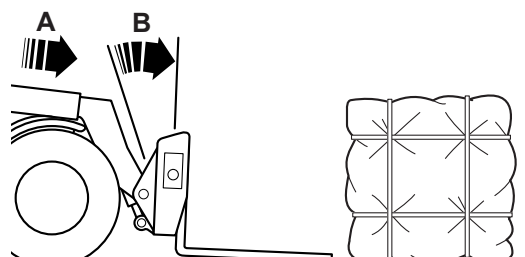
1. Acérquese a la carga recto, con todas las ruedas rectas.
2. Pare la máquina, dejando suficiente sitio para maniobrar con la pluma.
3. Asegúrese de que la carga no supere estos límites.
[Consulte : Funcionamiento > Elevación y carga > Gráficos de carga \(Página 166\).](#)
4. Eche el freno de mano y ponga la transmisión en punto muerto.
5. Mueva la carga por encima de su posición requerida.
6. Baje la carga a su sitio. Cerciórese de que la carga está nivelada.
7. Retire las horquillas con cuidado. Dependiendo de la altura de la carga, puede ser que tenga que levantar o bajar la pluma al salir las horquillas.
8. Cuando las horquillas estén apartadas de la carga, retraiga del todo la pluma.
9. Baje la pluma a la posición de desplazamiento.

Trabajo con balas

Elevación de balas

1. Baje la pluma y bascule el bastidor hacia adelante.
[Consulte : Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando > Controles de la pluma \(Página 81\).](#)

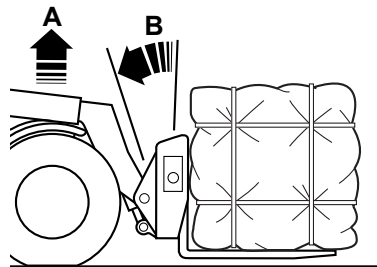
Figura 198.



- A** Extensión de la pluma
B Bajada del carro

2. Extienda y levante la pluma para meter las horquillas debajo de la carga.
3. Bascule el bastidor hacia atrás y ponga la pluma en posición de circulación.

Figura 199.

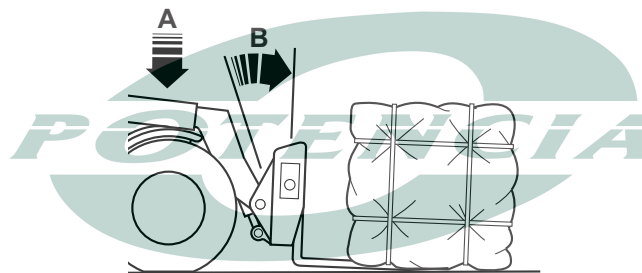


- A** Subida de la pluma
B Retracción del carro

Bajada de las balas

1. Coloque la pluma de manera que la bala esté directamente encima de la posición deseada.
2. Baje la pluma y bascule el bastidor hacia delante, de manera que el borde anterior de la bala se apoye en el suelo.

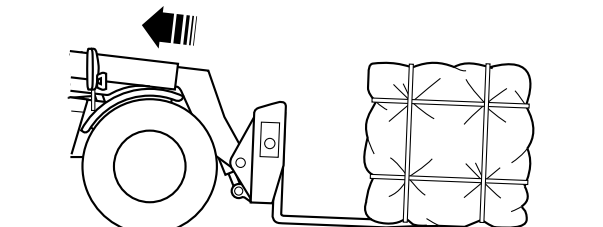
Figura 200.



- A** Bajada de la pluma
B Extensión del carro

3. Retraiga la pluma y saque las horquillas de debajo de la bala.
4. Cuando haya liberado las horquillas, vuelva a dejar la pluma y el bastidor en la posición de circulación por carretera.

Figura 201.



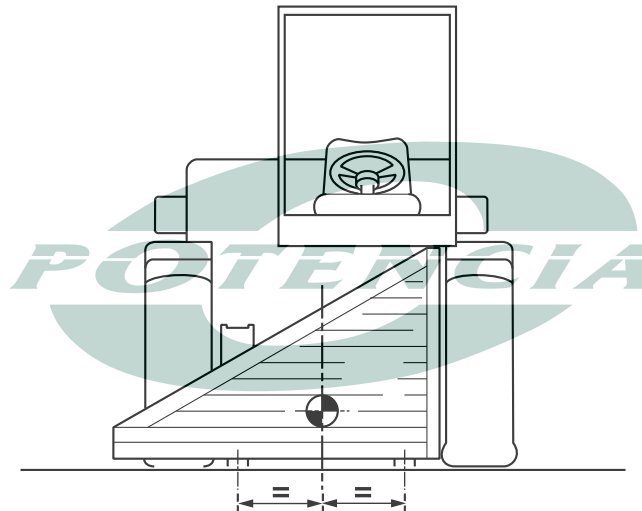
Trabajo con cargas irregulares

Vaya con cuidado cuando haga funcionar el pluma y el bastidor con una carga no uniforme.

1. Encuentre el centro de gravedad de la carga. En las cargas embaladas, puede estar marcado en la caja. Si no puede encontrar el centro de gravedad de la carga:

- 1.1. Realice elevaciones de prueba en posiciones diferentes hasta que esté seguro de que la carga permanece estable en las horquillas.
- 1.2. No haga subir la carga más de unos centímetros cuando realice las elevaciones de prueba.
2. Coloque la máquina de forma que el centro de gravedad de la carga esté a mitad de camino entre las horquillas.
3. Recoja / coloque la carga; esto dependerá del tipo de carga.
 - 3.1. Si es una carga sobre paletas, siga el procedimiento para cargas sobre paletas.
 - 3.2. Si no está sobre paletas, puede ser necesario fijar la carga en las horquillas utilizando cadenas apropiadas.
4. Pare el motor antes de permitir que alguien se acerque a las horquillas.

Figura 202.

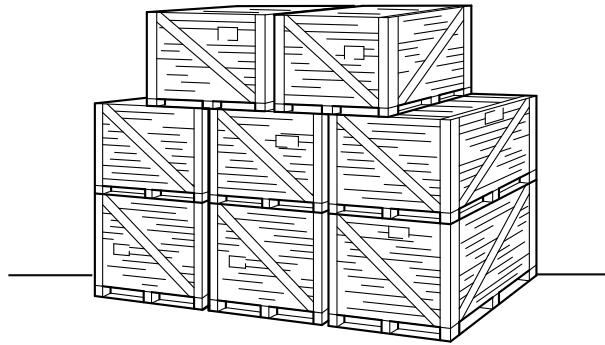


Apilado de cargas

Cargas paletizadas cuadradas

Apile las cargas paletizadas cuadradas bien rectas y perpendiculares. Para obtener una estabilidad adicional, escale la fila superior tal como se muestra.

Figura 203.

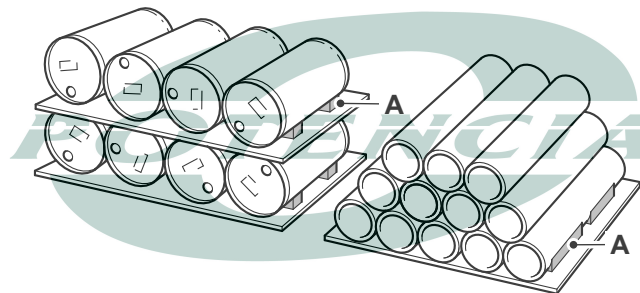


Cargas cilíndricas

Apile las cargas cilíndricas bien compactas y niveladas. Ponga cuñas en los dos extremos de cada una de las filas.

Si está construyendo una pila piramidal, ponga cuñas en los dos extremos de la fila inferior.

Figura 204.



A Cuña

Llenado de la pala

▲ ¡Advertencia! Cuando haya que cargar material desde un terraplén o un montón elevados debe quitarse primero todo material en voladizo. Tenga cuidado del material resbaladizo. Si cae material que está en voladizo usted y su máquina pueden quedar enterradas.

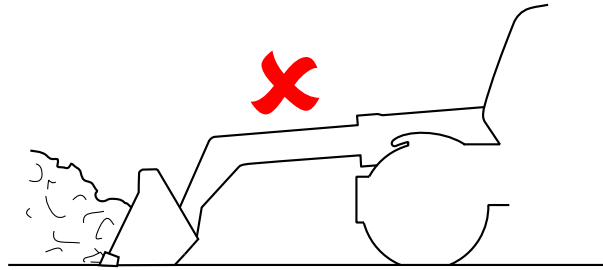
Su máquina puede utilizarse con una gran variedad de implementos, por ejemplo palas. [Consulte : Implementos \(Página 213\)](#).

Esta información no tiene por objeto ser amplia ni ser un sustituto de una formación adecuada. Asegúrese de haber recibido la formación necesaria antes de utilizar un implemento.

1. Acérquese al montón con la pala horizontal y rozando el suelo.
2. No cargue la pala con la pluma extendida. Esto podrá causar daños graves a la pluma.

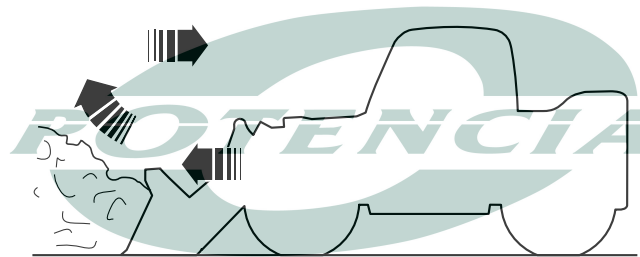
[Consulte : Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando \(Página 80\)](#).

Figura 205.



3. Cuando se está cargando desde una pila de material suelto, debe empezarse por abajo y continuar hacia arriba por la cara de trabajo.
4. Cuando esté cargando desde una pila de material muy compacto, empiece por la parte superior y siga hacia abajo.
5. Al retirar material de una pila alta, empiece a la altura de la pala desde la base. Una vez la altura del montón se haya reducido empiece a cargar desde la base.
6. Al entrar la pala en el montón se empieza a girarla hacia atrás a la vez que se la hace subir. De esta forma la pala "barre" el montón hacia arriba, captando material al subir.

Figura 206.



7. Procure llenar la pala en una pasada. Las palas medio llenas son menos productivas.
8. Al mover la carga, debe hacer retroceder la pala totalmente para evitar derrames.

Carga en camiones

Sitúe el camión a un ángulo de unos 45° respecto al montón. Se reducen así las maniobras innecesarias. Hay que dejar suficiente distancia para que la pala alcance su altura de descarga mientras se está moviendo la máquina, sin que haya que reducir la velocidad.

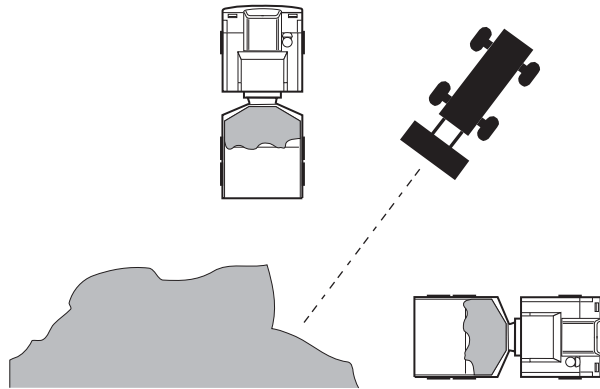
Conviene trabajar de espaldas al viento. Así ni usted ni su máquina reciben el polvo.

Lleve la máquina lo más cerca posible del camión antes de descargar.

Si la caja del camión es aproximadamente igual de larga que el ancho de la pala, vuelque la carga en el centro del camión. Si el camión es el doble del ancho de la pala o más, debe cargarse primero la parte delantera del camión.

No se debe volcar el material con un solo movimiento brusco. La pala debe hacerse girar hacia delante por etapas hasta que se vacíe. Use la palanca de mando o el sistema de control del cazo para hacer bascular la pala hacia atrás y delante para que se afloje cualquier material pegajoso.

Figura 207.



Ajuste de la pluma

Puesta en Fase de las Plumas de 3 Etapas

Las plumas de 3 etapas pueden desfasarse si no se retraen del todo con regularidad los cilindros hidráulicos. Debe retraer totalmente la pluma al menos una vez cada 10 h de funcionamiento.

Figura 208.



Para volver a sincronizar las secciones de pluma:

- Mantenga el mando en la posición de retracción con el motor a alta velocidad hasta que las secciones de pluma estén completamente retraídas.

Uso de máquinas en pendientes

General

- ⚠ **¡Advertencia!** Asegúrese de haber sido formado y de estar familiarizado con el uso de la máquina en pendientes y de comprender los efectos adversos que las pendientes y las condiciones de la obra pueden tener sobre la estabilidad. Nunca use la máquina en una pendiente si no comprende las prácticas recomendadas para el uso de las máquinas en estas aplicaciones.

Cuando la máquina se utiliza en una pendiente, hay varios factores que pueden afectar adversamente a su estabilidad y seguridad, así como a la del operario.

Es indispensable efectuar una evaluación de riesgos para el trabajo a realizar y que el operador siga las precauciones de seguridad identificadas en dicha evaluación.

Conducción en pendientes

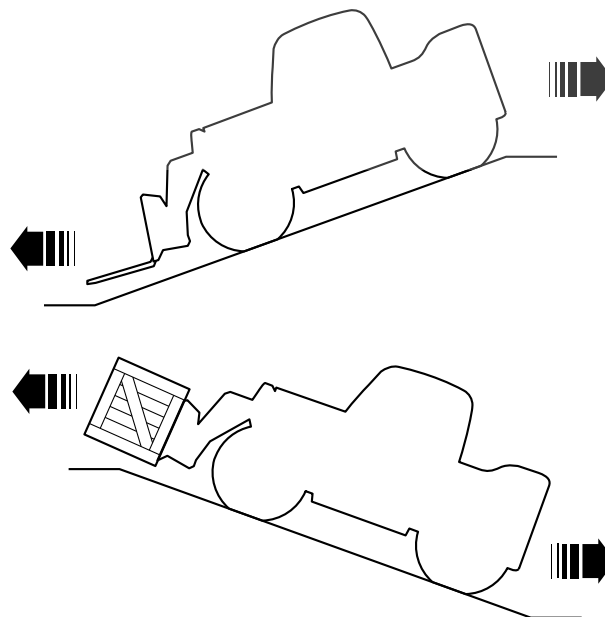
Conducción en pendientes

- ⚠ **¡Advertencia!** Trabajar con la máquina en laderas puede ser peligroso si no se toman las debidas precauciones. Las condiciones del terreno pueden cambiar en presencia de lluvia, nieve, hielo, etc. Inspeccione el emplazamiento cuidadosamente. Al subir pendientes, hágalo en marcha atrás si está descargada o en marcha adelante si está cargada. Al bajar pendientes, hágalo en marcha adelante si la pala está descargada o en marcha atrás si está cargada. Tenga especial cuidado al cruzar una pendiente. Si la pendiente es muy fuerte, la máquina podría volcar. Si precisa cruzar una pendiente, mantenga los implementos próximos al suelo.

Para obtener la máxima tracción al conducir en una pendiente:

- Con la máquina descargada la máquina, baje la pendiente en marcha al frente y súbala en marcha atrás
- Conduzca una máquina cargada en marcha al frente para subir una pendiente y en marcha atrás para bajarla.

Figura 209.



Conducir cruzando pendientes

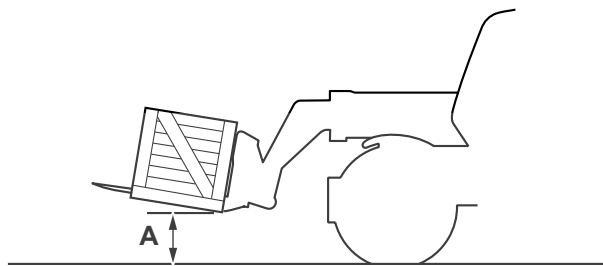
Para obtener la máxima estabilidad, haga funcionar la máquina sobre un terreno firme y llano. La estabilidad de la máquina se reduce cuando se conduce a través de una pendiente.

Al cruzar una pendiente, retraiga del todo la pluma y conduzca lentamente la máquina al paso de andar.

No levante el carro más de lo necesario. Esto se produce normalmente cuando el punto más bajo de la carga no está más de 500 mm por encima del suelo, con una carga transportada encima de las horquillas.

Recuerde, tenga cuidado y trabaje seguro. Su vida o la de otros podrán estar en peligro si corre riesgos innecesarios.

Figura 210.



A Punto más bajo de la carga

Trabajo en pendientes



Operaciones de elevación en pendientes

⚠ ¡Advertencia! Las operaciones de conducir o izar en pendientes pueden ser peligrosas. La máquina podría perder la estabilidad lateral y volcar. Usted y otros pueden resultar gravemente heridos o muertos.

¡Advertencia! Detenga la máquina y ponga el freno de estacionamiento antes de efectuar una operación de izado.

Se recomienda hacer funcionar la máquina sobre un terreno firme y llano cuando sea posible, para obtener una estabilidad máxima de la máquina.

No debe llevarse a cabo una operación de elevación en una pendiente, a no ser que la máquina esté nivelada a lo ancho (nivelación lateral).

La estabilidad longitudinal y la lateral son dos factores de seguridad muy importantes que han de tenerse en cuenta si se requiere extender la pluma o levantarla a más de 500 mm del suelo, con la máquina en una pendiente.

Estabilidad longitudinal

La estabilidad longitudinal (hacia adelante) se mide e indica mediante el LLMI (Indicador de momento de carga longitudinal) de la cabina, si está instalado.

Lea y comprenda la sección que describe el funcionamiento del LLMI antes de llevar a cabo una operación de nivelación con la máquina. [Consulte : Funcionamiento > Elevación y carga > Indicador de momento de carga longitudinal \(LMII\) \(Página 171\).](#)

Haga funcionar siempre la máquina dentro de los límites de estabilidad longitudinal indicados por el LLMI (si está instalado) o el diagrama de carga.

Estabilidad lateral

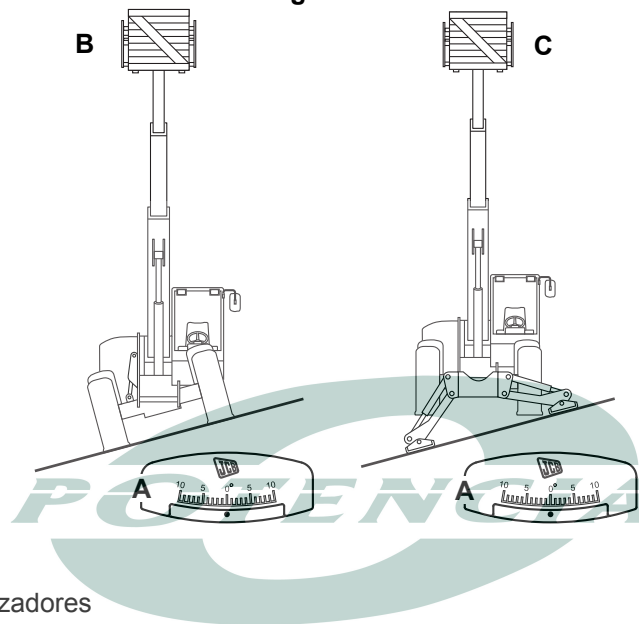
Cerciórese de que la máquina está nivelada a lo ancho para mantener la estabilidad lateral (de costado).

Puede utilizarse un inclinómetro para comprobar si la máquina está nivelada. [Consulte : Funcionamiento > Elevación y carga > Inclinómetro \(Página 169\).](#)

Las máquinas con la opción de nivelación (oscilación) del chasis pueden dejarse niveladas a lo ancho utilizando la función de control de oscilación.

Las máquinas con estabilizadores pueden nivelarse en toda su anchura utilizando los estabilizadores.

Figura 211.

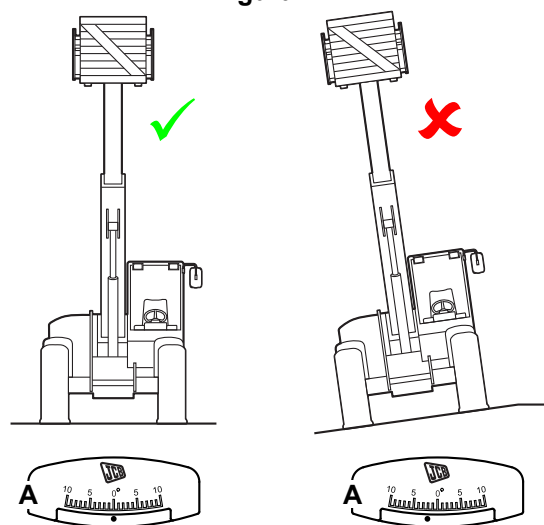


- A** Inclinómetro
- B** Nivel del chasis
- C** Nivel de los estabilizadores

En lo posible, se recomienda manejar la máquina en terreno firme y llano para máxima estabilidad de la máquina.

Si la máquina no puede dejarse nivelada a lo ancho, el operador debe realizar una evaluación de riesgos antes de intentar izar una carga.

Figura 212.



- A** Inclinómetro

Traslado de una máquina averiada

General

Si la máquina se avería, será necesario ponerla en estado seguro, elevarla a un transportador y transportarla a una ubicación donde pueda ser reparada.

No obstante, antes de intentar remolcar, arrastrar con un cabrestante o empujar la máquina debe ponerse en contacto con el concesionario JCB más cercano.

Si remolca, arrastra con un cabrestante o empuja la máquina sin observar el procedimiento necesario, las bombas hidráulicas se averiarán. Si es posible, repare la máquina averiada donde se encuentre.

Hacer un puente par arrancar el motor

▲ **¡Advertencia!** Con temperaturas por debajo de los cero grados, podrá congelarse el electrolito si la batería está descargada o mal recargada. No utilizar una batería que tenga el electrolito helado. Para evitar que se hiele el electrolito conviene mantener la batería en estado completamente cargado.

Si trata de cargar una batería congelada o puentear y arrancar el motor, podría estallar la batería.

Las baterías producen un gas inflamable que es explosivo. No fume cuando esté comprobando los niveles de electrolito.

Al arrancar con la batería desde otro vehículo, asegúrese de que los dos vehículos no están tocándose. Se evita así la posibilidad de que se produzcan chispas cerca de la batería.

Desconecte todos los circuitos que no estén controlados por la llave de encendido.

No conecte los cables de una batería externa directamente al motor de arranque.

Utilice solo conectores de empalme en buenas condiciones con conectores que estén bien sujetos. Conecte un conector de empalme cada vez.

La máquina tiene un sistema eléctrico de negativo a masa. Comprobar cuál es el terminal positivo (+) de la batería antes de hacer ninguna conexión. Mantenga apartados de los conectores de los cables y de los bornes de la batería los objetos metálicos como la pulsera del reloj, sortijas y collares, pues un cortocircuito accidental puede producir quemaduras graves y daños materiales. Cerciórese de saber la tensión de la máquina. La tensión de la batería (suministro) auxiliar que se use no debe ser más alta que la de la máquina. El uso de una tensión más elevada ocasionará daños a la instalación eléctrica de la máquina. Si desconoce el voltaje que tiene la batería (suministro) auxiliar, contacte con el Concesionario JCB para que le asesore. Absténgase de hacer arrancar el motor con una batería externa hasta que se esté seguro de la tensión de ésta. El terminal negativo (-) de la batería se conecta a la masa del bastidor.

1. Ponga todos los interruptores de la cabina en la posición 'Off'.
2. Acceda a la batería.
[Consulte : Mantenimiento > Aperturas de acceso \(Página 272\).](#)
3. Conecte los cables del generador auxiliar:
 - 3.1. Conecte el cable positivo del generador auxiliar al borne positivo (+) de la batería de la máquina. Conecte el otro extremo de este cable al borne positivo (+) del suministro del generador auxiliar.
 - 3.2. Conecte el cable negativo (-) del generador auxiliar a una buena masa en el bastidor de la máquina, bien apartado de la batería y por debajo de la misma. Una buena masa en el bastidor es una parte del bastidor de la máquina que no tenga pintura ni suciedad. No utilice un pasador de articulación para la masa.
 - 3.3. Conecte el otro extremo de este cable al terminal negativo (-) en el suministro del generador auxiliar.
4. Haga las verificaciones prearranque.
5. Arranque el motor.
6. Desconecte los cables del generador auxiliar:
 - 6.1. Desconecte el cable negativo del generador auxiliar del punto de masa en el bastidor de la máquina. Desconéctelo luego del suministro del generador auxiliar.

- 6.2. Desconecte el cable del generador auxiliar positivo del borne positivo (+) de la batería. Desconéctelo luego del suministro del generador auxiliar.

Enganche de Recuperación

¡Advertencia! El empleo del enganche de recuperación para remolcar podrá causar que se exceda de su capacidad. Esto podría dañar o debilitar el pasador o el enganche de recuperación, con la posibilidad de que el remolque se suelte de la máquina.

El enganche de recuperación solo es adecuado para remolcado ocasional fuera de la carretera con una carga útil máxima de 500 kg.

No está autorizado para enganches permanentes de remolque. Asegúrese de cumplir todas las leyes y normativas locales antes de remolcar la máquina.

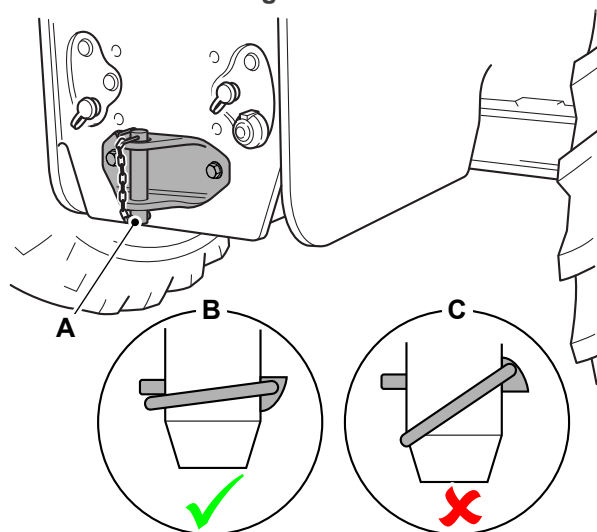
Preparación de la máquina para el remolcado

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
2. Ponga la transmisión en punto muerto.
3. Prepare la máquina para el desplazamiento.
 - 3.1. Si no se puede usar el motor puede ser que haya que levantar la pluma hasta la posición de transporte y asegurarla. El procedimiento para hacer esto depende de las condiciones de la máquina y de sus circuitos hidráulicos. Si requiere ayuda, contacte con su concesionario JCB.
4. Acople la barra de tracción a una ubicación adecuada.
5. La máquina está ahora lista para ser remolcada. Asegúrese que entiende lo que hará el conductor del vehículo remolcador. Obedezca sus instrucciones y toda la reglamentación pertinente.
6. Tenga también en cuenta que, si no se puede arrancar el motor, el esfuerzo requerido para mover la dirección de la máquina es mucho mayor.

Para instalar el pasador de bloqueo del enganche de recuperación:

1. Instale el pasador de bloqueo en la parte trasera de la máquina tal como se muestra.
2. Utilice el anillo de fijación para fijar el pasador en su posición.

Figura 213.



- A** Enganche de Recuperación
- B** Pasador de bloqueo - correctamente fijado.
- C** Pasador de bloqueo - incorrectamente fijado.

Izado de la máquina

General

Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 536-70LP	Página 202
Para: 550-80, 560-80	Página 203
Para: 526-56	Página 204

(Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 536-70LP)

¡Peligro! No se coloque debajo de la carga elevada durante el procedimiento de bajada. Separarse hacia un lado hasta que la carga se haya bajado con seguridad. Cerciorarse de que no se encuentre nadie en la zona antes de bajar la carga. Si no sigue estas precauciones, usted u otras personas corren el riesgo de sufrir lesiones mortales o graves.

Procedimiento seguro de elevación

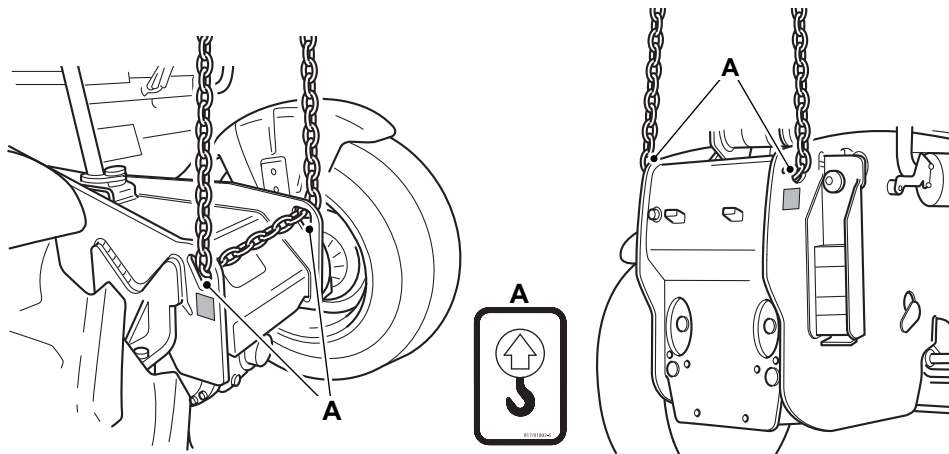
Siempre que se disponga de un dispositivo de izado con una capacidad adecuada, está permitido levantar una máquina directamente hasta un vehículo de transporte apropiado.

Para el peso y las dimensiones de la máquina. [Consulte : Datos técnicos > Dimensiones estáticas de la máquina \(Página 331\)](#).

Asegúrese de que la puerta de la cabina esté cerrada antes de levantar la máquina. [Consulte : Acerca de la máquina > Puertas \(Página 25\)](#).

1. Retire todos los implementos.
2. Haga que la máquina sea segura con la pluma bajada.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento > Posición de mantenimiento - Pluma bajada \(Página 259\)](#).
3. Retire todos los equipos sueltos en el exterior de la máquina.
4. Compruebe el peso sin carga de la máquina.
[Consulte : Datos técnicos > Dimensiones estáticas de la máquina \(Página 331\)](#).
5. Acople el equipo de elevación a los puntos de elevación.
 - 5.1. Las posiciones correctas de los puntos de elevación se identifican en la máquina mediante una etiqueta.
6. Tome el peso de la máquina. Si el equipo de izada tropieza con la máquina, utilice barras repartidoras para evitar daños.
7. Compruebe que el cáncamo de izada está posicionado directamente sobre el centro de gravedad de la máquina.

Figura 214.



A Punto de elevación (4)

(Para: 550-80, 560-80)

¡Peligro! No se coloque debajo de la carga elevada durante el procedimiento de bajada. Separarse hacia un lado hasta que la carga se haya bajado con seguridad. Cerciorarse de que no se encuentre nadie en la zona antes de bajar la carga. Si no sigue estas precauciones, usted u otras personas corren el riesgo de sufrir lesiones mortales o graves.

Procedimiento seguro de elevación

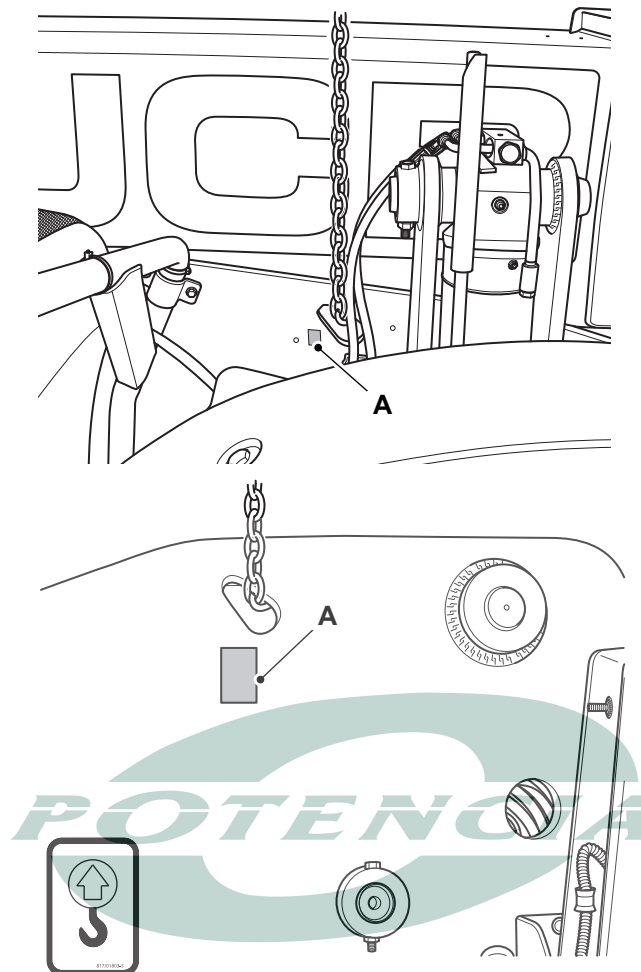
Siempre que se disponga de un dispositivo de izado con una capacidad adecuada, está permitido levantar una máquina directamente hasta un vehículo de transporte apropiado.

Para el peso y las dimensiones de la máquina. Consulte : [Datos técnicos > Dimensiones estáticas de la máquina \(Página 331\)](#).

Asegúrese de que la puerta de la cabina esté cerrada antes de levantar la máquina. Consulte : [Acerca de la máquina > Puertas \(Página 25\)](#).

1. Retire todos los implementos.
2. Haga que la máquina sea segura con la pluma bajada.
Consulte : [Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento > Posición de mantenimiento - Pluma bajada \(Página 259\)](#).
3. Retire todos los equipos sueltos en el exterior de la máquina.
4. Compruebe el peso sin carga de la máquina.
Consulte : [Datos técnicos > Dimensiones estáticas de la máquina \(Página 331\)](#).
5. Acople el equipo de elevación a los puntos de elevación.
 - 5.1. Las posiciones correctas de los puntos de elevación se identifican en la máquina mediante una etiqueta.
6. Tome el peso de la máquina. Si el equipo de izada tropieza con la máquina, utilice barras repartidoras para evitar daños.
7. Compruebe que el cáncamo de izada está posicionado directamente sobre el centro de gravedad de la máquina.

Figura 215.



A Punto de elevación

(Para: 526-56)

¡Peligro! No se coloque debajo de la carga elevada durante el procedimiento de bajada. Separarse hacia un lado hasta que la carga se haya bajado con seguridad. Cerciorarse de que no se encuentre nadie en la zona antes de bajar la carga. Si no sigue estas precauciones, usted u otras personas corren el riesgo de sufrir lesiones mortales o graves.

Procedimiento seguro de elevación

Siempre que se disponga de un dispositivo de izado con una capacidad adecuada, está permitido levantar una máquina directamente hasta un vehículo de transporte apropiado.

Para el peso y las dimensiones de la máquina. Consulte : [Datos técnicos > Dimensiones estáticas de la máquina \(Página 331\)](#).

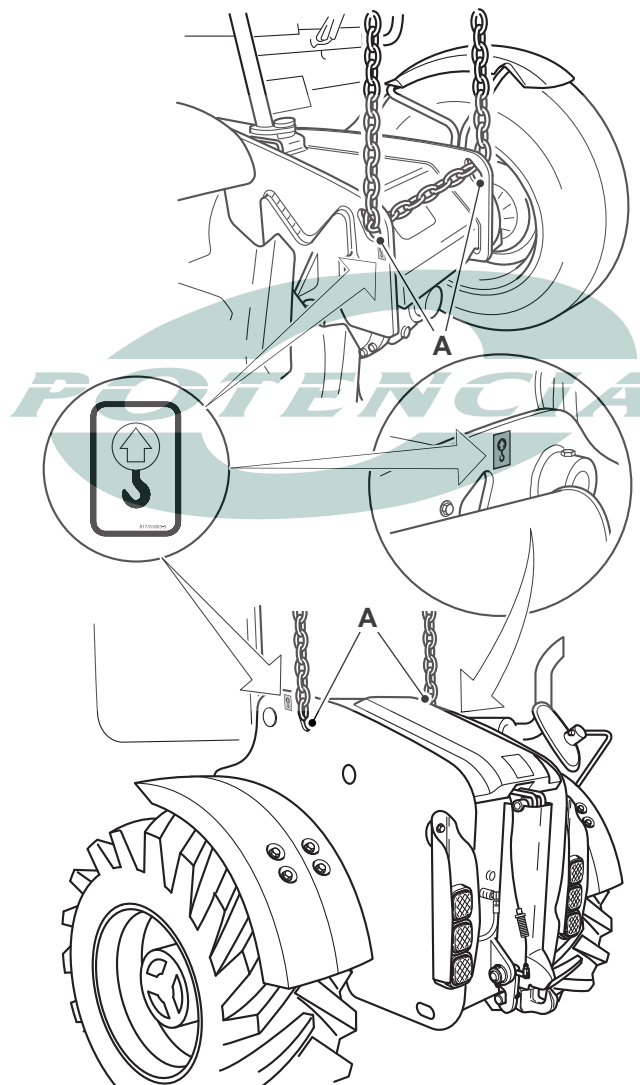
Asegúrese de que la puerta de la cabina esté cerrada antes de levantar la máquina. Consulte : [Acerca de la máquina > Puertas \(Página 25\)](#).

1. Retire todos los implementos.
2. Haga que la máquina sea segura con la pluma bajada.

Consulte : [Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento > Posición de mantenimiento - Pluma bajada \(Página 259\)](#).

3. Retire todos los equipos sueltos en el exterior de la máquina.
4. Compruebe el peso sin carga de la máquina.
[Consulte : Datos técnicos > Dimensiones estáticas de la máquina \(Página 331\).](#)
5. Acople el equipo de elevación a los puntos de elevación.
 - 5.1. Las posiciones correctas de los puntos de elevación se identifican en la máquina mediante una etiqueta.
6. Tome el peso de la máquina. Si el equipo de izada tropieza con la máquina, utilice barras repartidoras para evitar daños.
7. Compruebe que el cáncamo de izada está posicionado directamente sobre el centro de gravedad de la máquina.

Figura 216.



A Puntos de izado

Transporte de la máquina

General

▲ **¡Advertencia!** El traslado seguro de la carga es responsabilidad del contratista de transporte y del conductor del vehículo. Deben sujetarse debidamente los implementos o partes de la máquina que puedan moverse durante el transporte.

¡Advertencia! Cerciórese de que la inclinación de la rampa no exceda los límites de funcionamiento de la máquina.

¡Precaución! Antes de subir la máquina al remolque, debe cerciorarse de que tanto el remolque como la rampa estén libres de aceite, grasa y hielo. Quite el aceite, la grasa y el hielo de las orugas de la máquina. Cerciórese de que la máquina no chocará con el ángulo formado por la rampa.

Compruebe el estado del vehículo de transporte antes de que se cargue la máquina en su remolque.

Asegúrese de que el remolque de transporte sea adecuado para las dimensiones y el peso de su máquina.
[Consulte : Datos técnicos > Dimensiones estáticas de la máquina \(Página 331\).](#)

La plataforma del remolque debe tener una superficie de madera para facilitar la estabilidad.

Antes de transportar la máquina debe cerciorarse de que respetará las reglas y leyes locales vinculadas con el transporte de máquinas vigentes en todos los lugares por los que se vaya a llevar la máquina.

Carga de una máquina en el vehículo de transporte/remolque

Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP Página 206

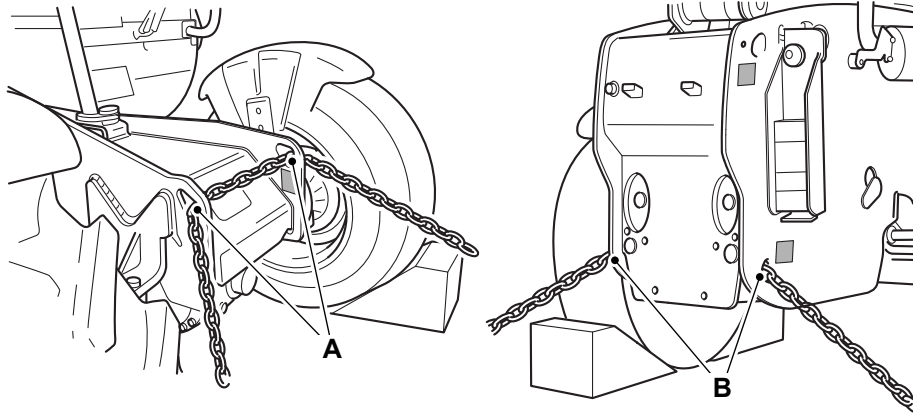
Para: 540-140, 540-170 Página 207

(Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP)

¡Advertencia! El traslado seguro de la carga es responsabilidad del contratista de transporte y del conductor del vehículo. Deben sujetarse debidamente los implementos o partes de la máquina que puedan moverse durante el transporte.

1. Pare el vehículo de transporte sobre un terreno firme y horizontal.
2. Ponga bloques en las partes delantera y trasera del remolque de transporte.
3. Suba la máquina al vehículo de transporte.
 - 3.1. Asegúrese de que las rampas estén en sus posiciones correctas, y a continuación fíjelas.
 - 3.2. Coloque la pluma.
 - 3.3. Conduzca despacio y con cuidado la máquina al remolque de transporte.
 - 3.4. Haga que la máquina sea segura con la pluma bajada.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento > Posición de mantenimiento - Pluma bajada \(Página 259\).](#)
 - 3.5. Ponga calzos delante y detrás de los cuatro neumáticos.
 - 3.6. Compruebe que la altura total de la máquina cargada en el remolque está dentro de los límites reglamentarios. Ajústela si es necesario.
 - 3.7. Asegure la cabina.
 - 3.8. Cubra el tubo de escape.
4. Sujete la máquina a los anclajes del remolque con cadenas.

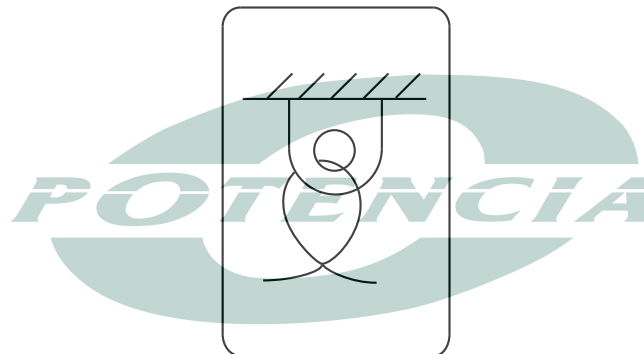
Figura 217.



- A** Punto de anclaje de posición delantera
B Punto de anclaje de posición trasera

5. Las posiciones de fijación correctas se identifican en la máquina mediante sus etiquetas. Consulte la figura 218.

Figura 218.



6. Mida la altura máxima de la máquina desde el suelo. Cerciérese de que el conductor del transportador conoce la altura máxima antes de emprender el viaje.

(Para: 540-140, 540-170)

¡Advertencia! El traslado seguro de la carga es responsabilidad del contratista de transporte y del conductor del vehículo. Deben sujetarse debidamente los implementos o partes de la máquina que puedan moverse durante el transporte.

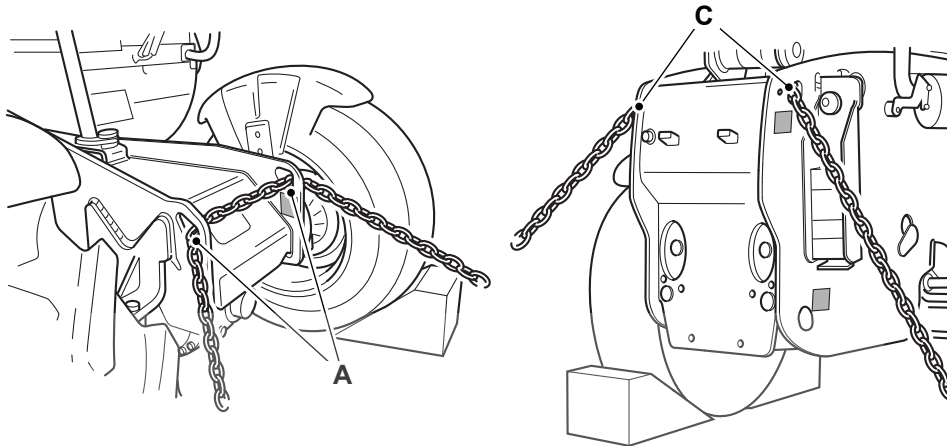
1. Pare el vehículo de transporte sobre un terreno firme y horizontal.
2. Ponga bloques en las partes delantera y trasera del remolque de transporte.
3. Suba la máquina al vehículo de transporte.
 - 3.1. Asegúrese de que las rampas estén en sus posiciones correctas, y a continuación fíjelas.
 - 3.2. Coloque la pluma.
 - 3.3. Conduzca despacio y con cuidado la máquina al remolque de transporte.
 - 3.4. Haga que la máquina sea segura con la pluma bajada.

Consulte : [Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento > Posición de mantenimiento - Pluma bajada \(Página 259\)](#).

- 3.5. Ponga calzos delante y detrás de los cuatro neumáticos.

- 3.6. Compruebe que la altura total de la máquina cargada en el remolque está dentro de los límites reglamentarios. Ajústela si es necesario.
- 3.7. Asegure la cabina.
- 3.8. Cubra el tubo de escape.
4. Sujete la máquina a los anclajes del remolque con cadenas.

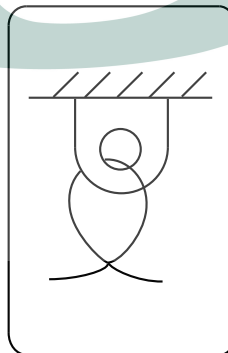
Figura 219.



- A** Punto de anclaje de posición delantera
C Punto de anclaje de posición trasera

5. Las posiciones de fijación correctas se identifican en la máquina mediante sus etiquetas. Consulte la figura 220.

Figura 220.



6. Mida la altura máxima de la máquina desde el suelo. Cerciórese de que el conductor del transportador conoce la altura máxima antes de emprender el viaje.

Entorno de trabajo

General

Trabajo en zonas arenosas o polvorientas

1. Limpiador de aire. Compruebe frecuentemente, limpie o sustituya los elementos, con independencia de los intervalos de inspección (No el elemento de seguridad).
2. Apriete bien el tapón de llenado del depósito de aceite hidráulico para que no entre arena y polvo en el sistema hidráulico.
3. Compruebe si hay acumulación de residuos debajo del motor.

Trabajo en zonas costeras

1. Compruebe que están bien apretados todos los tapones, pernos y fijaciones.
2. Al final de cada jornada de trabajo lave bien la máquina, teniendo especial cuidado al limpiar los dispositivos eléctricos y cilindros hidráulicos para que no entre sal que resultará en corrosión.

Trabajo en terrenos húmedos o blandos

1. Limpie la máquina. La humedad o el barro pueden causar el deterioro de la pintura, el cableado y las partes metálicas. Al trabajar con la máquina, manténgala lo más seca posible y engrásela con regularidad.
2. Compruebe si hay acumulación de residuos debajo del motor.

Funcionamiento a bajas temperaturas

▲ Aviso: No conecte dos baterías en serie para dar 24 V para el arranque ya que esto puede causar daños a los circuitos eléctricos.

1. Use aceite de lubricación del motor de la debida viscosidad.
[Consulte : Datos técnicos > Líquidos, lubricantes y capacidades \(Página 418\).](#)
2. Utilice aceite hidráulico de la viscosidad correcta.
3. En lo posible, utilice gasóleo para bajas temperaturas.
4. Use la mezcla correcta de solución refrigerante.
5. Mantenga completamente cargada la batería.
6. Llenar de combustible el depósito al final de cada período de trabajo. Esto evitará la formación de condensación sobre las paredes del depósito.
7. Proteja la máquina cuando no se utiliza. Ponga la máquina bajo cubierta o cúbrala con una lona.
8. Instale una ayuda para el arranque en tiempo frío. A temperaturas muy bajas (menos que el valor mostrado), tal vez se necesiten ayudas al arranque adicionales. Por ejemplo, calentadores del combustible, aceite y refrigerante. Asesórese preguntando a su concesionario JCB.
Temperatura: -18 °C
9. Retire la nieve del compartimiento del motor antes de arrancarlo, ya que lo contrario podrá introducirse nieve en el filtro de aire.
10. Siga siempre el procedimiento de puesta en funcionamiento aplicable a la temperatura ambiente actual.
[Consulte : Funcionamiento > Arranque del motor \(Página 110\).](#)

Utilización en temperaturas altas

1. Use aceite de lubricación del motor de la debida viscosidad.

2. Use la mezcla correcta de solución refrigerante.
3. Compruebe con regularidad el sistema de enfriamiento. Mantenga el refrigerante al nivel correcto. Cerciérese de que no haya fugas.
4. Mantenga limpio el radiador/enfriador de aceite, limpiando con regularidad la suciedad y escombros del radiador/enfriador de aceite y del motor.
5. Compruebe regularmente la correa del ventilador.
6. Compruebe las tomas de aire. Asegúrese de que no están atoradas las tomas de aire hacia y desde el compartimiento del motor.
7. Compruebe periódicamente el prefiltro de aire del motor (si se instala).
8. Compruebe el nivel del electrolito en la batería.



Repostando la máquina

General

▲ **¡Precaución!** El combustible derramado puede ser resbaladizo y causar accidentes. Limpie el combustible derramado inmediatamente.

No utilice combustible para limpiar la máquina.

Al repostar combustible, hágalo en un lugar bien aireado y con buena ventilación.

Aviso: Consulte a su suministrador de combustible o al concesionario JCB sobre lo adecuado de cualquier combustible del que no esté seguro.

Bajos niveles de combustible

Si maneja la máquina con muy bajos niveles de combustible, podrá entrar aire al sistema de combustible. Para evitar que entre aire, añada siempre combustible cuando el indicador de combustible muestre un bajo nivel.

Si entra aire al sistema de combustible, se producirán grandes variaciones en la velocidad del motor y éste perderá potencia. Estos síntomas podrán agravarse al manejar la máquina en pendientes pronunciadas.

Si aumenta la carga o la velocidad del motor mientras haya aire en el sistema de combustible, podrán producirse daños en el motor.

Si el suministro de combustible contiene aire, detenga el motor, llene el depósito de combustible y purgue el sistema de combustible para eliminar el aire. [Consulte : Mantenimiento > Sistema de combustible > General > Purgar \(Página 297\).](#)

Llenado del depósito

Antes de añadir el combustible a la máquina, [Consulte : Datos técnicos > Líquidos, lubricantes y capacidades \(Página 418\).](#) Si utiliza un combustible de tipo incorrecto o uno que esté contaminado, podrá dañarse el sistema de inyección de combustible.

¡Advertencia! No utilice gasolina en esta máquina. No mezcle gasolina con gasóleo. En los depósitos de almacenamiento la gasolina subirá a la parte superior y formará vapores inflamables.

Al final de cada día de trabajo debe llenarse el depósito con el tipo correcto de combustible. Se impide así que se produzca condensación en el combustible durante la noche.

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Retire todo el material no deseado alrededor del tapón del combustible.
3. Quite el tapón del combustible.
[Consulte : Mantenimiento > Puntos de servicio \(Página 266\).](#)
4. Añada el combustible por el cuello de llenado, según se requiera.
5. Coloque el tapón del combustible.
6. Cierre con llave el tapón de combustible para evitar el robo y la manipulación.

Notas:



Implementos

Trabajo con implementos

Introducción

Implementos

Utilice únicamente los implementos homologados por JCB que se especifican para su máquina. El funcionamiento con implementos que no sean los especificados puede sobrecargar la máquina, con la posibilidad de daños e inestabilidad de la misma, lo que podría resultar en lesiones de usted u otros.

El uso de implementos no aprobados puede invalidar la garantía.

Fragmentos metálicos

Al introducir o retirar pasadores metálicos el operario podría resultar herido por fragmentos metálicos desprendidos. Use un martillo de cara blanda o un pasador de cobre para desmontar y montar los pasadores metálicos. Lleve siempre equipo de protección personal.

Implementos

Si tiene un implemento que no está cubierto en el Manual del Operador, no lo monte, utilice ni desmonte hasta que haya conseguido, leído y entendido la información pertinente. Sólo deben montarse implementos en las máquinas para las cuales hayan sido proyectados.

Algunos implementos se suministran con las instrucciones sobre los procedimientos de seguridad, instalación, retirada, funcionamiento y mantenimiento.

Lea y comprenda perfectamente estos procedimientos antes de instalar, utilizar y realizar el servicio del implemento. Si hay algo que no comprende, pregunte a su Concesionario JCB.

Antes de utilizar un implemento, asegúrese de comprender cómo el implemento afectará a la seguridad de funcionamiento.

Cuando se instale un implemento, puede haber cambios en el centro de gravedad o las dimensiones totales de la máquina. Estos cambios pueden afectar, por ejemplo, a la estabilidad de la máquina, las inclinaciones a las cuales es seguro hacerla funcionar o la distancia de seguridad de las líneas eléctricas.

Practique con un implemento fuera del lugar de trabajo antes de trabajar con el mismo por primera vez.

Un implemento JCB está diseñado y fabricado específicamente para adaptarse a los requisitos de carga segura, los componentes de montaje y el sistema hidráulico de la máquina.

Un implemento que no está diseñado para el uso con la máquina puede ocasionar daños y crear un riesgo de seguridad del cual JCB no puede hacerse responsable. También la garantía de la máquina y cualquier otro requerimiento legal puede verse afectado por el uso de implementos no autorizados por JCB.

Si su máquina necesita que el sistema hidráulico se adapte para utilizar un implemento auxiliar, debe consultar a su concesionario JCB. El enrutamiento de los latiguillos hidráulicos sólo debe efectuarse por personal debidamente calificado.

Todos los implementos opcionales tendrán límites en su funcionamiento, por ejemplo, la capacidad de elevación, las velocidades, las magnitudes de caudal hidráulico. Compruebe siempre las instrucciones suministradas con el implemento y la sección de Especificaciones en este manual. Algunos límites de especificaciones también pueden mostrarse en la placa de datos / valores nominales en el implemento.

Esta sección del manual del operador incluye información general sobre el funcionamiento del implemento y los procedimientos para la instalación y retirada del implemento.

Implementos para la máquina

▲ **¡Precaución!** Ciertos implementos (por ej. horquilla/empujador de estiércol) pueden dañar los neumáticos delanteros cuando se baja la pluma y se inclina el bastidor hacia adelante. Tenga cuidado al bajar la pluma con el bastidor inclinado hacia adelante cuando esté instalado un implemento del tipo de horquilla/empujador de estiércol.

Aviso: No extienda la pluma cuando haya un implemento conectado a los conectores auxiliares de caudal alto (si están montados). Se producirán graves daños en los latiguillos.

Todas las máquinas de serie llevan instalado un carro tipo Q-fit.

Si el carro tipo Q-fit se cambia o modifica, puede alterarse el ajuste del LMI (Indicador de momento de carga). Consulte siempre con su distribuidor JCB.

Los implementos le ayudarán a hacer su máquina más productiva, para información adicional contacte con su Distribuidor JCB.

Recuerde: No maneje un implemento hasta que haya leído y comprendido del todo las instrucciones de manejo del implemento.

Para el Bastidor de Desplazamiento Lateral, el Gancho Montado en la Horquilla, el Aguilón de Extensión y el Aguilón de Cerchas, la información en este manual incluye el montaje / desmontaje, el manejo y el mantenimiento rutinario.

Para otros implementos, vea el manual del fabricante del implemento (si se suministra). No obstante, se incluyen aquí los procedimientos generales de montaje y desmontaje para estos accesorios.

No maneje los implementos hasta que el aceite hidráulico esté a su temperatura normal de trabajo.

No utilice esta máquina conjuntamente con una barredora / recogedora a no ser que el implemento esté conectado a conexiones auxiliares de equipos de caudal elevado opcionales. Permita que el sistema hidráulico se enfríe entre cada uno de los períodos de uso. 30 min

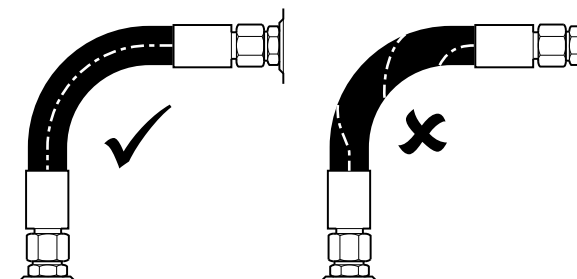
Conexión/desconexión de latiguillos hidráulicos

Algunos implementos son accionados hidráulicamente. En los párrafos siguientes se describe la forma de conectar y desconectar con seguridad los latiguillos hidráulicos.

Conexión de los latiguillos hidráulicos

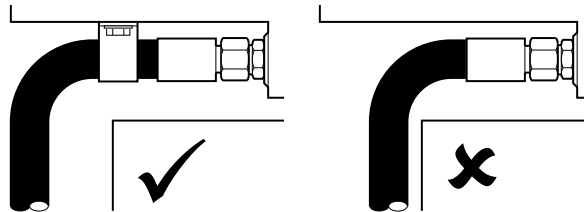
1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Purgue el sistema hidráulico.
[Consulte : Mantenimiento > Sistema hidráulico > General > Descarga \(Página 315\).](#)
3. Compruebe los latiguillos y adaptadores para ver si hay daños.
[Consulte : Mantenimiento > Sistema hidráulico > General > Comprobar \(estado\) \(Página 315\).](#)
4. Conecte los latiguillos:
 - 4.1. Asegúrese de que el latiguillo no esté enroscado. La presión aplicada a un latiguillo enroscado puede hacer que el latiguillo falle o que se aflojen las conexiones.

Figura 221.



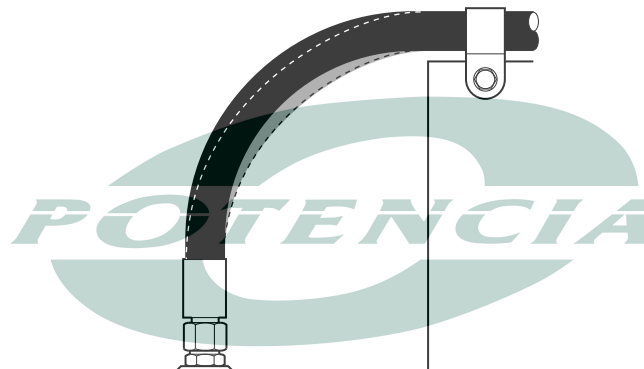
- 4.2. Asegúrese que el latiguillo no entre en contacto con las piezas calientes. Temperaturas ambiente altas pueden hacer que el latiguillo falle.
- 4.3. Asegúrese de que el latiguillo no entre en contacto con piezas que puedan rozarse u ocasionar abrasión.
- 4.4. Utilice las abrazaderas de latiguillo (donde sea posible) para soportar tramos de latiguillos largos y mantenga los latiguillos alejados de piezas móviles, etc.

Figura 222.



- 4.5. Para permitir cambios de longitud cuando el latiguillo está presurizado, no lo sujete en la curvatura. La curva absorbe el cambio.

Figura 223.



5. Compruebe si hay fugas:
 - 5.1. Arranque el motor.
 - 5.2. Accione los mandos correspondientes para aumentar la presión en el sistema hidráulico.
 - 5.3. Pare el motor y a continuación quite la llave de encendido.
 - 5.4. Compruebe que no haya signos de fugas en las conexiones de los latiguillos. Corrija en la medida en que sea necesario.

Desconexión de los latiguillos hidráulicos

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Purgue el sistema hidráulico.
[Consulte : Mantenimiento > Sistema hidráulico > General > Descarga \(Página 315\).](#)
3. Desconecte los latiguillos.
4. Compruebe los latiguillos y adaptadores para ver si hay daños.
[Consulte : Preservación y almacenamiento > Comprobación de daños \(Página 241\).](#)
5. Si es necesario, instale los tapones obturadores.
6. Compruebe si hay fugas:

- 6.1. Arranque el motor.
- 6.2. Accione los mandos correspondientes para aumentar la presión en el sistema hidráulico.
- 6.3. Pare el motor y a continuación quite la llave de encendido.
- 6.4. Compruebe que no haya signos de fugas en las conexiones de los latiguillos. Corrija en la medida en que sea necesario.

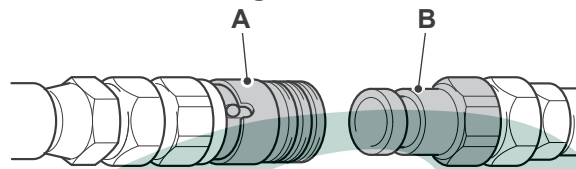
Acoplamiento de desenganche rápido

▲ ¡Advertencia! Las superficies exteriores de los acoplamientos deben estar limpias antes de conectarlos o desconectarlos. La entrada de suciedad producirá fugas de líquido y dificultad en conectarlos o desconectarlos. Usted podría resultar muerto o gravemente herido debido a los acoplamientos de desenganche rápido defectuosos.

Los acoplamientos de desenganche rápido de superficie plana permiten desmontar y montar implementos con rapidez y eficientemente.

En general, los tubos de la máquina tendrán un acoplamiento hembra y un acoplamiento macho. Los latiguillos del implemento opcional también estarán instalados con un acoplamiento hembra y un acoplamiento macho.

Figura 224.



- A** Acoplamiento hembra.
B Acoplamiento macho.

Los acoplamientos de desenganche rápido no darán problemas y son relativamente fáciles de conectar y desconectar, con tal que se conserven limpios y se usen correctamente. Las recomendaciones que se relacionan a continuación deben adoptarse siempre cuando se usen los acoplamientos de desenganche rápido de superficie plana.

Lea y corrija los procedimientos de conexión y desenganche antes de instalar o retirar cualquier implemento opcional conectado con acoplamientos de desenganche rápido.

Obligaciones fundamentales:

- Antes de conectar o desconectar un latiguillo hidráulico es preciso descargar la presión hidráulica residual que haya atrapada aún en la tubería. Cerciórese de que se ha descargado de presión la tubería antes de conectar o desconectar los latiguillos.
- Limpie siempre las dos superficies de contacto antes de la conexión.
- Utilice tapones y obturadores cuando los acoplamientos estén desconectados.
- Alinee siempre la bola de bloqueo externa (si se utiliza) con la muesca en el manguito de bloqueo y a continuación tire del manguito de bloqueo hacia atrás completamente para desconectarlo.
- Si un acoplamiento se atasca, compruebe primero que la presión se haya eliminado. Asegúrese de la bola de bloqueo y la muesca en el manguito de bloqueo estén alineadas; tire del manguito hacia atrás y enrosque los acoplamientos separándolos. El agarrotamiento normalmente está ocasionado por suciedad en el acoplamiento o daños físicos debidos al abuso.
- Conecte y desconecte los nuevos acoplamientos dos o tres veces para flexibilizar las juntas de PTFE. A veces un nuevo acoplamiento se agarrotará si la junta no se ha flexibilizado.
- Al conectar los acoplamientos, aplique sólo la llave de tuercas o las tenazas al hexágono y en ningún otro lugar.
- Evite los daños en las superficies de acoplamiento. Las rebabas y los rayones ocasionan daños en las juntas y causan fugas. También pueden impedir la conexión y desconexión de los acoplamientos.
- Lubrique periódicamente las bolas de bloqueo interno en la mitad hembra del acoplamiento con grasa de silicona.

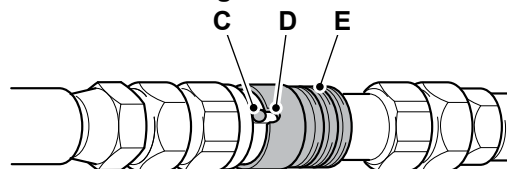
Cosas que hay que evitar:

- No intente nunca la reconexión utilizando una mitad de acoplamiento dañada dado que esto destruirá los retenes en la mitad de contacto y será necesario sustituir las dos mitades.
- No deje el acoplamiento en un lugar donde la máquina pueda pasar por encima de él o ser aplastado por cualquier otra causa, pues se deformará el manguito e impedirá la conexión y desconexión correctas.
- No intente nunca girar el manguito cuando el acoplamiento esté desconectado dado que esto hará que la bola de bloqueo se atasque debajo del manguito de bloqueo y dañe el acoplamiento.
- No intente nunca desmontar el acoplamiento; no hay ninguna pieza de la cual el usuario pueda realizar el servicio. Si tiene defectos el acoplamiento debe cambiarse por otro nuevo.
- No golpee nunca la válvula de retención central del acoplamiento para intentar eliminar la presión bloqueada. Esto puede ocasionar daños irreparables en el acoplamiento y graves lesiones.
- Al conectar los acoplamientos, no sujete nunca el manguito de la hembra o el extremo del macho, dado que esto ocasionará distorsión y / o daños.
- No someta nunca los acoplamientos a fuerzas externas, especialmente la carga lateral. Esto puede reducir la duración del acoplamiento u ocasionar un fallo.
- No permita nunca que las fuerzas de torsión transmitidas desde los latiguillos desenrosquen / enrosquen los acoplamientos entre sí.
- No utilice nunca un acoplamiento como obturador.
- No realice ninguna conexión / desconexión con presión en la línea a no ser que el tipo de acoplamiento esté específicamente diseñado para hacerlo.

Conexión de los acoplamientos de desenganche rápido

1. Descargue cualquier presión hidráulica que haya quedado atrapada en el latiguillo de la línea de servicio.
[Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)
 - 1.1. Pulse y mantenga pulsado el interruptor de ventilación hidráulica.
Duración: 2–3 s
 - 1.2. Algunos implementos pueden requerir que se pulse el interruptor de eliminación de presión hidráulica durante más tiempo. Aparecerá una notificación en el panel de instrumentos y sonará el zumbador.
 - 1.3. Si se ha instalado el auxiliar II, se llevará a cabo la eliminación de presión automáticamente, y no será necesario pre-seleccionarla.
 - 1.4. Suelte el interruptor para detener la función de eliminación de presión.
2. Frote las dos caras de los acoplamientos macho y hembra y cerciórese de que están limpias.
3. Asegurarse de que la bola del acoplamiento hembra está metida en una de sus ranuras.
4. Ajuste el acoplamiento macho en el acoplamiento hembra.
5. Donde sea aplicable, gire el manguito medio giro y asegúrese de que la bola de bloqueo no esté alineada con la ranura.

Figura 225.



- C Bola
D Ranura
E Manguito

Desconexión de los acoplamientos de desenganche rápido

1. Descargue cualquier presión hidráulica que haya quedado atrapada en el latiguillo de la línea de servicio.
[Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)
 - 1.1. Pulse y mantenga pulsado el interruptor de ventilación hidráulica.
Duración: 2–3 s

- 1.2. Algunos implementos pueden requerir que se pulse el interruptor de eliminación de presión hidráulica durante más tiempo. Aparecerá una notificación en el panel de instrumentos y sonará el zumbador.
- 1.3. Si se ha instalado el auxiliar II, se llevará a cabo la eliminación de presión automáticamente, y no será necesario pre-seleccionarla.
- 1.4. Suelte el interruptor para detener la función de eliminación de presión.
2. Donde sea aplicable, alinee la ranura con la bola.
3. Tire del manguito hacia atrás para desenganchar el acoplamiento.



Portaherramientas

General

(Para: 526-56)

¡Advertencia! No retire los pasadores de fijación cuando el implemento esté levantado. El implemento podría caer y causar la muerte o herir gravemente a alguien. Retraiga los pasadores de bloqueo solamente cuando el implemento esté colocado sobre el suelo.

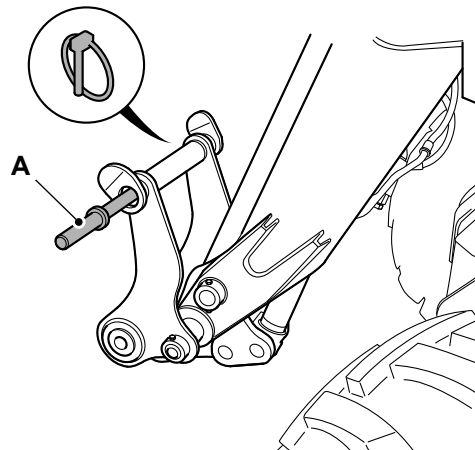
Bloqueo de pasador mecánico

Montaje de implementos

1. Posicione el implemento.
 - 1.1. Cerciórese de que el implemento está sobre terreno firme y horizontal.
 - 1.2. Asegúrese de que el implemento no pueda volcarse.
2. Retire el implemento existente.
3. Deje el pasador de bloqueo del portaherramientas desacoplado o retírelo de la posición de almacenamiento.
4. Acople el implemento.
 - 4.1. Asegúrese de que el pasador de bloqueo de la máquina portadora esté retirado.
 - 4.2. Utilice las palancas de mando para alinear la máquina portadora con el implemento y justo por debajo de las placas de enganche del implemento.
 - 4.3. Ponga el freno de estacionamiento.
 - 4.4. Ponga la transmisión en punto muerto.
 - 4.5. Utilice los mandos de la pluma para acoplar la barra de soporte en el portasatélites en las placas de enganche en el implemento.
 - 4.6. Asegúrese de que las dos placas de enganche estén acopladas de forma uniforme.
 - 4.7. Alce e incline la parte posterior de la máquina portadora para alinear los agujeros de bloqueo en la máquina portadora con aquellos en el implemento.
5. Inserte el pasador de bloqueo.
 - 5.1. Asegúrese de que la transmisión esté ajustada a punto muerto y que el freno de estacionamiento esté puesto.
 - 5.2. Pare el motor.
 - 5.3. Saque la llave de encendido.
 - 5.4. En la máquina portadora, inserte el pasador de bloqueo en los agujeros de bloqueo en la máquina portadora y el implemento.
 - 5.5. Fíjelas con el pasador Lynch.
 - 5.6. Si una segunda persona realiza este trabajo hay que tener las manos y los pies apartados de los mandos hasta que dicha persona se haya apartado de la máquina.
6. Si el implemento está accionado hidráulicamente, conecte los latiguillos.

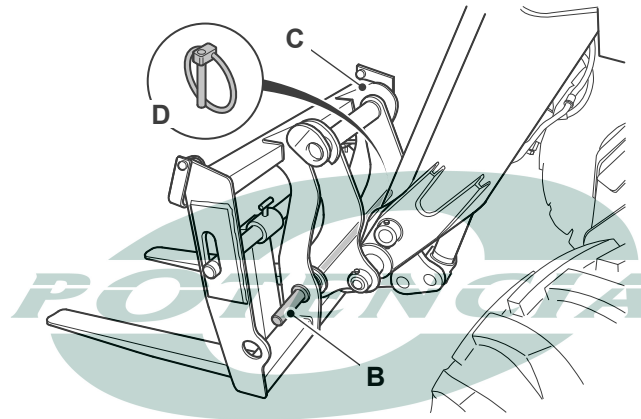
Consulte : [Implementos > Trabajo con implementos > Conexión/desconexión de latiguillos hidráulicos \(Página 214\)](#).

Figura 226.



A Pasador de bloqueo

Figura 227.



B Pasador de bloqueo
C Placas de enganche
D Pasador Lynch

Desmontaje de implementos

▲ **¡Advertencia!** Mantenga apartadas a las demás personas mientras se desengancha el implemento. Si participa en este procedimiento una segunda persona cerciórese de que se mantenga apartada de la máquina y del implemento hasta que usted le dé la orden pertinente.

1. Baje el implemento al suelo.
2. Si el implemento está accionado hidráulicamente, conecte los latiguillos.
[Consulte : Implementos > Trabajo con implementos > Conexión/desconexión de latiguillos hidráulicos \(Página 214\).](#)
3. Asegúrese de que la transmisión esté ajustada a punto muerto y que el freno de estacionamiento esté acoplado.
4. Pare el motor.
5. Saque la llave de encendido.
6. Retire el pasador de bloqueo.
 - 6.1. Saque el pasador Lynch y saque el pasador de bloqueo.
 - 6.2. Instale el pasador de bloqueo en la posición de almacenamiento.
 - 6.3. Arranque el motor.

- 6.4. Incline la máquina portadora hacia delante poco a poco para retirar del implemento el extremo inferior de la máquina portadora.
- 6.5. Baje entonces lentamente la pluma para extraer el tablero de las placas de enganche del accesorio.
- 6.6. Recule la máquina, o retraiga la pluma, con cuidado para apartarla del implemento.

Bloqueo de pasador hidráulico

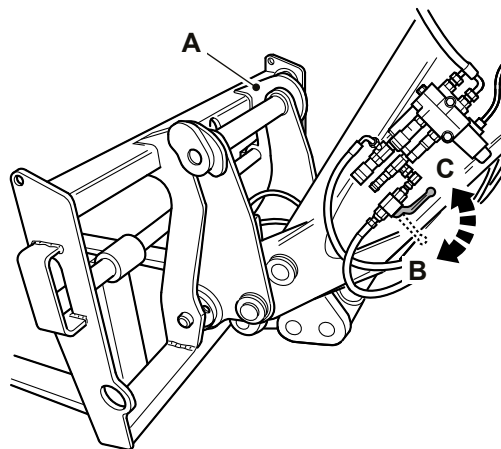
La opción de bloqueo con pasadores hidráulicos permite instalar o desmontar implementos sin salir de la cabina.

Montaje de implementos

1. Estacione la máquina sobre terreno firme y horizontal.
2. Ponga el freno de estacionamiento y ajuste la transmisión a punto muerto.
3. Baje la pluma al suelo.
4. Mueva la válvula de aislamiento de bloqueo de los pasadores hidráulicos hasta la posición horizontal.
5. La válvula de aislamiento de bloqueo del pasador hidráulico solo está instalada en las máquina con opciones auxiliares de pluma alternativa.
6. Utilice los mandos de la pluma para acoplar la barra de soporte en el carro en las placas de enganche.
7. Asegúrese de que las dos placas de enganche estén acopladas de forma uniforme.
8. Alce e incline la parte posterior del bastidor para alinear los agujeros de bloqueo en el bastidor con aquellos en el implemento.
9. Conecte el interruptor de enganche / auxiliar.
10. Desplace el pulsador hacia atrás para acoplar los pasadores de bloqueo.
11. Desplace la válvula de aislamiento de pasador hidráulico hasta la posición vertical. En esta posición, los pasadores de bloqueo están aislados y el circuito auxiliar está activo.
12. Si el implemento está accionado hidráulicamente, conecte los latiguillos.

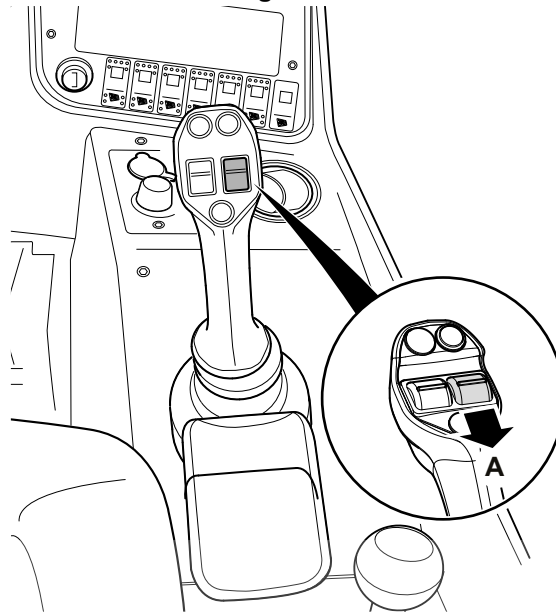
Consulte : [Implementos > Trabajo con implementos > Conexión/desconexión de latiguillos hidráulicos \(Página 214\).](#)

Figura 228.



- A Placas de enganche
- B Válvula de aislamiento - posición inactiva.
- C Válvula de aislamiento - posición activa.

Figura 229.

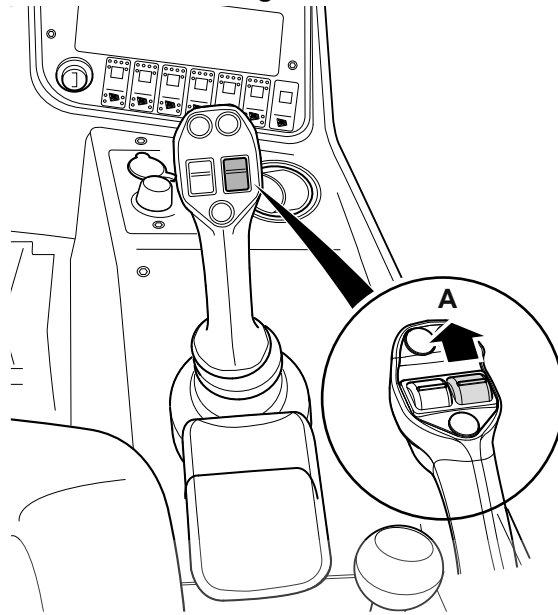


A Hacia atrás - acople los pasadores de bloqueo.

Desmontaje de implementos

1. Estacione la máquina sobre terreno firme y horizontal.
2. Ponga el freno de estacionamiento y ajuste la transmisión a punto muerto.
3. Baje la pluma al suelo.
4. Si el implemento está accionado hidráulicamente, desconecte los latiguillos.
[Consulte : Implementos > Trabajo con implementos > Conexión/desconexión de latiguillos hidráulicos \(Página 214\).](#)
5. Mueva la válvula de aislamiento de bloqueo de los pasadores hidráulicos hasta la posición horizontal.
6. Conecte el interruptor de enganche / auxiliar.
7. Desplace el pulsador hacia adelante para desacoplar los pasadores de bloqueo.
8. Inclíne lentamente el bastidor hacia el frente para extraer del implemento la parte inferior del bastidor.
9. Baje lentamente la pluma para extraer el bastidor de las placas de enganche del implemento.
10. Recule la máquina, o retraiga la pluma, con cuidado para apartarla del implemento.
11. Mueva la válvula de aislamiento de bloqueo de los pasadores hidráulicos hasta la posición vertical. En esta posición, los pasadores de bloqueo están aislados y el circuito auxiliar está activo.

Figura 230.



A Hacia adelante - desacoplar los pasadores de bloqueo



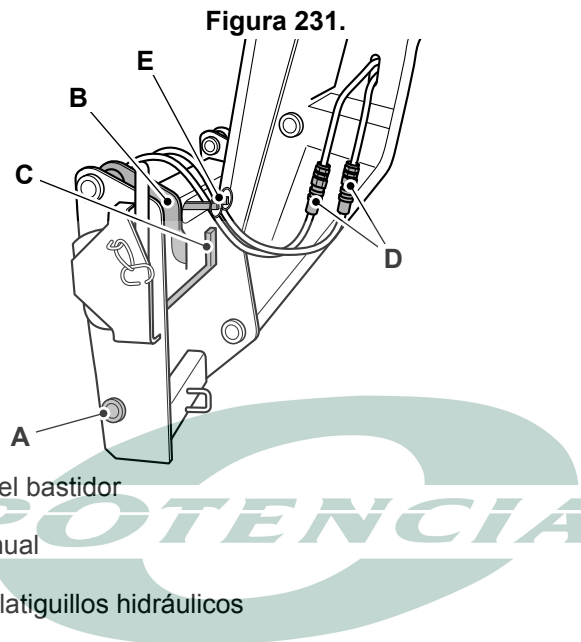
Carro de montaje rápido

General

▲ **¡Advertencia!** No retire los pasadores de fijación cuando el implemento esté levantado. El implemento podría caer y causar la muerte o herir gravemente a alguien. Retraiga los pasadores de bloqueo solamente cuando el implemento esté colocado sobre el suelo.

¡Advertencia! Mantenga apartadas a las demás personas mientras se desengancha el implemento. Si participa en este procedimiento una segunda persona cerciórese de que se mantenga apartada de la máquina y del implemento hasta que usted le dé la orden pertinente.

Bloqueo de pasador mecánico



- A Pasadores de bloqueo del bastidor
- B Placas de enganche
- C Palanca de bloqueo manual
- D Latiguillos
- E Pasadores de bloqueo - latiguillos hidráulicos

Montaje de implementos

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Funcionamiento > Detención y estacionamiento de la máquina \(Página 116\).](#)
2. Posición del implemento sobre terreno firme y horizontal. Asegúrese de que el implemento no pueda volcarse.
3. Retire el implemento existente.
4. Acople el implemento. Consulte la figura 231.
 - 4.1. Asegúrese de que el pasador de bloqueo de la máquina portadora esté retirado.
 - 4.2. Utilice las palancas de mando para alinear la máquina portadora con el implemento y justo por debajo de las placas de enganche del implemento.
 - 4.3. Ponga el freno de estacionamiento.
 - 4.4. Ponga la transmisión en punto muerto.
 - 4.5. Utilice los mandos de la pluma para acoplar la barra de soporte en el portasatélites en las placas de enganche en el implemento.
 - 4.6. Asegúrese de que las dos placas de enganche estén acopladas de forma uniforme.
 - 4.7. Alce e incline la parte posterior de la máquina portadora para alinear los agujeros de bloqueo en la máquina portadora con aquellos en el implemento.
5. Baje el implemento al suelo.

6. Pare el motor.
7. Saque la llave de encendido.
8. En el bastidor, mueva la palanca de bloqueo manual para acoplar los pasadores de bloqueo. Consulte la figura 231.
9. Asegúrese de que los pasadores de bloqueo estén completamente acoplados. Si una segunda persona realiza este trabajo hay que tener las manos y los pies apartados de los mandos hasta que dicha persona se haya apartado de la máquina.
10. Si el implemento está accionado hidráulicamente, conecte los latiguillos. Consulte la figura 231.
[Consulte : Implementos > Trabajo con implementos > Conexión/desconexión de latiguillos hidráulicos \(Página 214\).](#)
11. Asegure el(los) latiguillo(s) hidráulico(s) al bastidor con los pasadores de bloqueo. Consulte la figura 231.

Desmontaje de implementos

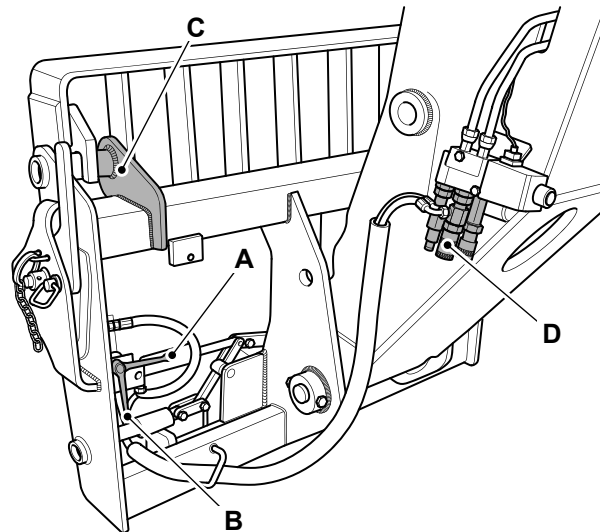
1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Funcionamiento > Detención y estacionamiento de la máquina \(Página 116\).](#)
2. Baje el implemento al suelo.
3. Si el implemento está accionado hidráulicamente, desconecte los latiguillos. Consulte la figura 231.
[Consulte : Implementos > Trabajo con implementos > Conexión/desconexión de latiguillos hidráulicos \(Página 214\).](#)
4. Saque los pasadores de bloqueo para desenganchar los latiguillos hidráulicos del implemento del bastidor. Consulte la figura 231.
5. Mueva la palanca de bloqueo hacia la posición de desbloqueo para soltar los pasadores de bloqueo. Consulte la figura 231.
6. Arranque el motor.
7. Incline la máquina portadora hacia delante poco a poco para retirar del implemento el extremo inferior de la portadora. Baje entonces lentamente la pluma para extraer el tablero de las placas de enganche del accesorio.
8. Recule la máquina, o retraiga la pluma, con cuidado para apartarla del implemento.

Bloqueo de pasador hidráulico

- ▲ **¡Advertencia!** La válvula de aislamiento del bloqueo del pasador hidráulico debe volver a ponerse en la posición completamente cerrada o de lo contrario los pasadores de bloqueo podrían desacoplarse sin querer.

La opción de bloqueo con pasadores hidráulicos permite instalar o desmontar implementos sin salir de la cabina.

Figura 232.



- A** Palanca - Válvula de aislamiento de bloqueo del pasador hidráulico (posición horizontal)
- B** Palanca - Válvula de aislamiento de bloqueo del pasador hidráulico (posición vertical)
- C** Placas de enganche
- D** Acoplamientos de latiguillo (s)

Montaje de implementos

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Funcionamiento > Detención y estacionamiento de la máquina \(Página 116\).](#)
2. Ponga la transmisión en punto muerto.
3. Baje la pluma al suelo.
4. Posición del implemento sobre terreno firme y horizontal. Asegúrese de que el implemento no pueda volcarse.
5. Retire el implemento existente.
6. Si está instalada, mueva la palanca de la válvula de aislamiento de bloqueo del pasador hidráulico hasta la posición horizontal. Consulte la figura 232.
7. Acople el implemento. Consulte la figura 232.
 - 7.1. Asegúrese de que el pasador de bloqueo de la máquina portadora esté retirado.
 - 7.2. Utilice las palancas de mando para alinear la máquina portadora con el implemento y justo por debajo de las placas de enganche del implemento.
 - 7.3. Ponga el freno de estacionamiento.
 - 7.4. Ponga la transmisión en punto muerto.
 - 7.5. Utilice los mandos de la pluma para acoplar la barra de soporte en el portasatélites en las placas de enganche en el implemento.
 - 7.6. Asegúrese de que las dos placas de enganche estén acopladas de forma uniforme.
 - 7.7. Alce e incline la parte posterior de la máquina portadora para alinear los agujeros de bloqueo en la máquina portadora con aquellos en el implemento.
 - 7.8. Accione el mando auxiliar para acoplar los pasadores de bloqueo.
8. Baje el implemento al suelo.
9. Pare el motor.

10. Saque la llave de encendido.
11. Si está instalada, mueva la palanca de la válvula aisladora de bloqueo con pasadores hidráulicos a la posición vertical, en esta posición, los pasadores de bloqueo están aislados y queda activado el circuito auxiliar. Consulte la figura 232.
12. Si el implemento se acciona hidráulicamente, conecte el (los) latiguillo (s) hasta los acoplamientos. Consulte la figura 232.
[Consulte : Implementos > Trabajo con implementos > Conexión/desconexión de latiguillos hidráulicos \(Página 214\).](#)

Desmontaje de implementos

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Funcionamiento > Detención y estacionamiento de la máquina \(Página 116\).](#)
2. Baje el implemento al suelo.
3. Si el implemento se acciona hidráulicamente, desconecte el (los) latiguillo (s) de los acoplamientos. Consulte la figura 232.
[Consulte : Implementos > Trabajo con implementos > Conexión/desconexión de latiguillos hidráulicos \(Página 214\).](#)
4. Si está instalada, mueva la palanca de la válvula de aislamiento de bloqueo del pasador hidráulico hasta la posición horizontal. Consulte la figura 232.
5. Mueva el mando auxiliar.
6. Incline lentamente el bastidor hacia el frente para extraer del implemento la parte inferior del bastidor.
7. Baje lentamente la pluma para extraer el bastidor de las placas de enganche del implemento. Consulte la figura 232.
8. Recule la máquina con cuidado para alejarla del accesorio (o recoger la pluma).
9. Baje la pluma al suelo.
10. Pare el motor.
11. Saque la llave de encendido.
12. Si está instalada, mueva la palanca de la válvula aisladora de bloqueo con pasadores hidráulicos a la posición vertical, en esta posición, los pasadores de bloqueo están aislados y queda activado el circuito auxiliar. Consulte la figura 232.

Carro con desplazamiento lateral

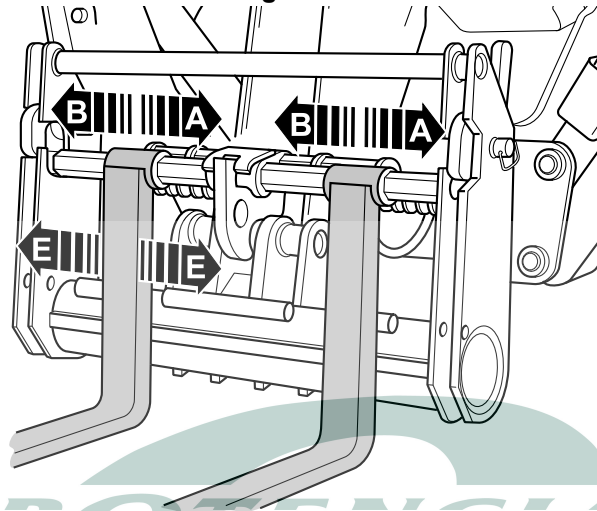
General

El carro de desplazamiento lateral le permite colocar de forma precisa las dos horquillas simultáneamente con 100 mm de movimiento lateral con una carga en las horquillas. Las horquillas se controlan mediante el mando auxiliar en la cabina.

Accione los mandos auxiliares en la medida en que sea necesario para desplazar las horquillas.

- Desplazamiento lateral hacia la izquierda
- Desplazamiento lateral hacia la derecha

Figura 233.



- A** Desplazamiento lateral hacia la izquierda
B Desplazamiento lateral hacia la derecha
E Separación de las horquillas

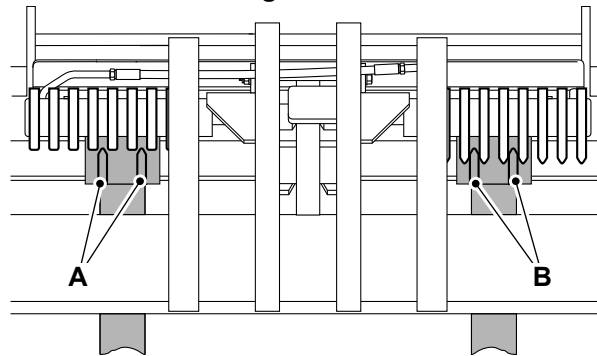
Separación de las horquillas

El espaciado de las horquillas puede ajustarse para adaptarse a la carga hidráulicamente, utilizando el mando auxiliar, o manualmente.

Espaciado de las horquillas hidráulicas

1. Levante la pluma.
2. Incline el carro hacia adelante hasta que las puntas de la horquilla izquierda se desacoplen del cilindro, dejando las puntas de la horquilla derecha acopladas.
3. Utilice el mando auxiliar para llevar a cabo el desplazamiento lateral exclusivamente de la horquilla derecha, para colocar las horquillas.
4. Incline el carro hacia atrás y asegúrese de que la horquilla izquierda vuelva a acoplarse con el cilindro.

Figura 234.



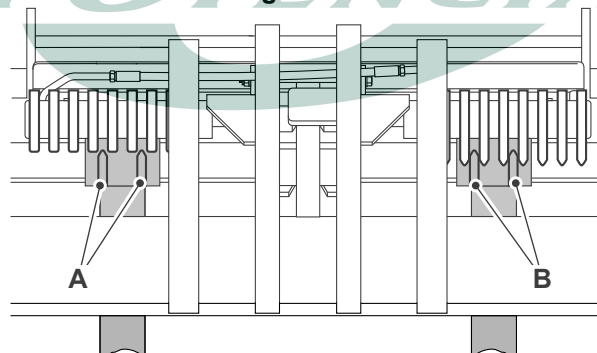
- A** Puntas de horquilla - izquierda
B Puntas de horquilla - derecha

Espaciado de horquilla manual

⚠ **¡Advertencia!** Las horquillas son muy pesadas. Tenga cuidado al separar las horquillas o replegar las horquillas.

1. Levante la pluma.
2. Incline el carro hacia adelante hasta que tanto la horquilla de la izquierda como la de la derecha se desacoplen del cilindro.
3. Coloque manualmente las horquillas en la medida en que sea necesario.
4. Incline el carro hacia atrás y asegúrese de que las dos horquillas vuelvan a acoplarse con el cilindro.

Figura 235.

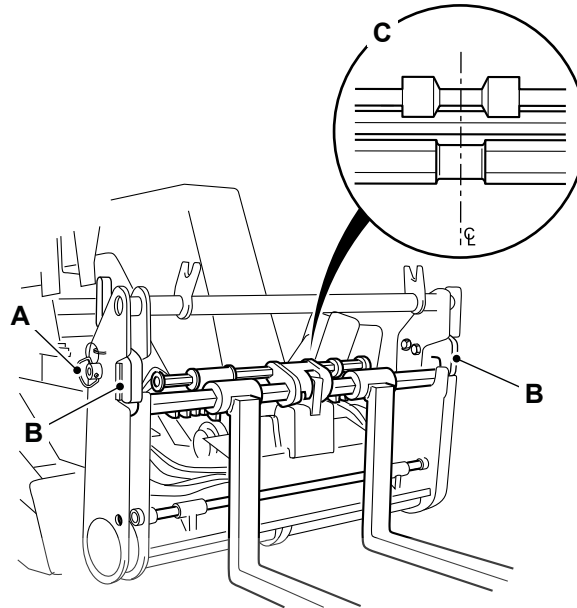


- A** Puntas de horquilla - izquierda
B Puntas de horquilla - derecha

Instalación del carro de desplazamiento lateral

1. Cerciórese de que el implemento esté sobre terreno firme y llano.
2. Asegúrese de que el implemento no pueda volcar.
3. Retire el implemento existente; deje el pasador de bloqueo de carro Q-fit desacoplado.
4. Saque los pasadores de bloqueo del carro.
5. Utilice los mandos para alinear el carro con el implemento y justo bajo las placas de gancho del implemento.

Figura 236.

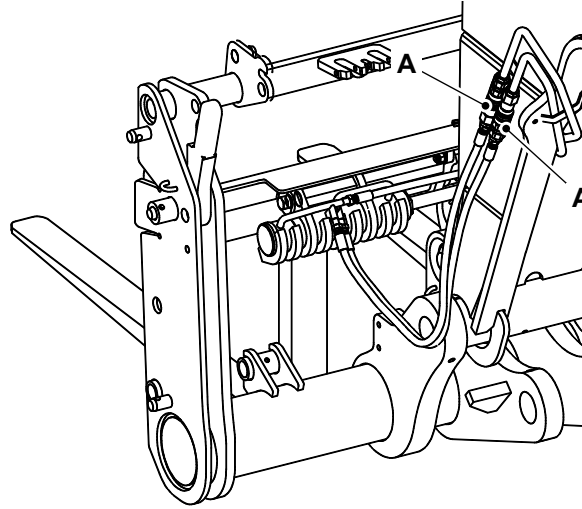


- A** Pasadores de bloqueo del carro
- B** Placas de enganche
- C** Desplazamiento lateral - posición central

6. Aplique el freno de estacionamiento, ponga la transmisión en punto muerto.
7. Alinee las secciones del implemento con desplazamiento lateral centralmente.
8. Retire, para claridad, la tapa protectora.
9. Utilice los mandos de la pluma para acoplar la barra de soporte en el implemento en las placas de enganche en el carro.
10. Asegúrese de que las dos placas de enganche estén acopladas uniformemente.
11. Asegúrese de que la transmisión esté ajustada a punto muerto y que el freno de estacionamiento esté activado.
12. Pare el motor.
13. Saque la llave de encendido.
14. Acople los pasadores de bloqueo.
15. Asegúrese de que los pasadores estén totalmente acoplados y fíjelos con los anillos de bloqueo a ambos lados del carro.
16. Conecte los latiguillos.

Consulte : [Implementos > Trabajo con implementos > Conexión/desconexión de latiguillos hidráulicos \(Página 214\).](#)

Figura 237.



A Latiguillos

Retirada del carro de desplazamiento lateral

▲ **¡Advertencia!** Mantenga apartadas a las demás personas mientras se desengancha el implemento. Si participa en este procedimiento una segunda persona cerciórese de que se mantenga apartada de la máquina y del implemento hasta que usted le dé la orden pertinente.

1. Baje el implemento al suelo.
2. Ponga el freno de estacionamiento.
3. Ponga la transmisión en punto muerto.
4. Pare el motor.
5. Desconecte los latiguillos.

Consulte : [Implementos > Trabajo con implementos > Conexión/desconexión de latiguillos hidráulicos \(Página 214\).](#)

6. Retire los anillos de bloqueo y saque los pasadores de bloqueo a ambos lados del carro.
7. Arranque el motor.
8. Incline lentamente el carro hacia el frente para extraer del implemento la parte inferior del carro.
9. Baje lentamente la pluma para extraer el bastidor de las placas de enganche del implemento.
10. Recule la máquina, o retraiga la pluma, con cuidado para apartarla del implemento.

Brazos

General

▲ **¡Advertencia!** Este implemento tiene una carga máxima admisible máxima. No supere la carga máxima admisible. No supere los límites de estabilidad de la máquina mostrados en el (los) diagrama (s) de carga en la cabina.

¡Advertencia! Efectúe la carga y descarga en terreno firme y horizontal. Manténgase siempre alerta respecto a eventuales peligros. Tenga cuidado especial al girar o recular.

Seguridad

Lea y comprenda todos los mensajes de advertencia. Siga todas las instrucciones de seguridad que se dan en este manual del operador. No instale / accione un implemento hasta que esté seguro de que puede accionarlo.

Utilice el implemento únicamente si tiene actualizados los certificados de pruebas.

Funcionamiento

Debe seguir las precauciones siguientes al utilizar este implemento.

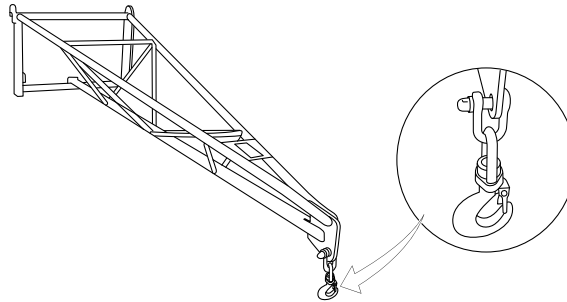
- Antes de levantar o maniobrar una carga con el implemento, compruebe el diagrama de carga apropiado en el cabina y comprenda las capacidades de elevación.
- Asegúrese de que la máquina esté en una posición nivelada. Si es necesario, cambie la posición de la máquina utilizando el control de nivelación del chasis o estabilizadores (si están montados).
- Utilice siempre un enganche de izada adecuado para el trabajo, en buen estado y con certificado de prueba, en caso necesario.
- Eslingue siempre la carga con seguridad y conforme a las reglamentaciones locales.
- Asegúrese de que el enganche de seguridad del gancho esté cerrado correctamente para evitar que la (s) eslinga (s) salgan del gancho.
- Alce siempre la carga con cuidado, para no enganchar la(s) eslinga(s).
- Mantenga siempre apartado al personal y a usted mismo de la carga suspendida, particularmente debajo de la carga.
- Recuerde siempre que aumenta la longitud efectiva de la pluma cuando va instalado este implemento. Antes de maniobrar la máquina con un implemento, asegúrese de tener un huelgo suficiente.
- Debe ir con cuidado al transportar una carga suspendida. Mantenga la carga lo más cerca posible del suelo. En caso necesario, utilice cuerdas guía para impedir que oscile la carga.
- Circule siempre a la primera velocidad a un paso moderado al llevar suspendida una carga. En lo posible, circule por un terreno firme y llano. Evite terrenos accidentados o excesivamente irregulares.
- No transporte cargas suspendidas por vías públicas.
- Esté siempre atento a los efectos de la velocidad del viento en la carga transportada.

Aguilón de extensión

▲ **¡Advertencia!** El implemento es pesado. Vaya con cuidado al levantarlo y manipularlo. Utilice un equipo de elevación adecuado. Asegúrese de que el equipo de elevación esté en buen estado. Asegúrese de que el equipo de elevación cumpla todas las normativas pertinentes. Lleve guantes y calzado de seguridad.

Este es un implemento Q-fit. Ofrece a su máquina mayor alcance y altura. Este implemento viene acompañado de certificados de pruebas en cuanto a su fabricación, gancho y su enganche. La carga máxima admisible viene estampada en una placa montada en el implemento. [Consulte : Funcionamiento > Trabajo con la pluma \(Página 187\).](#)

Figura 238.



Aguilón de extensión

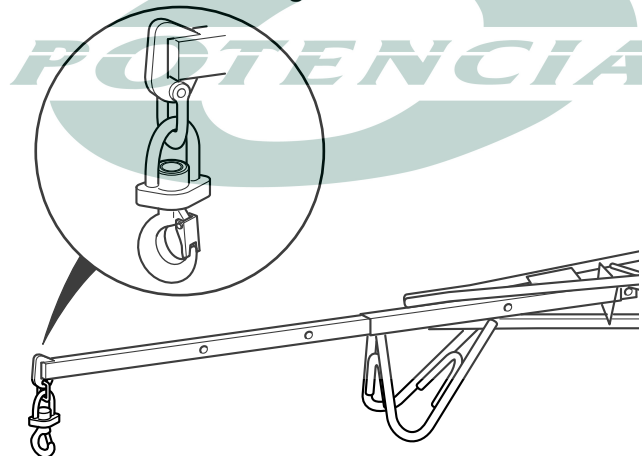
Aguilón para cerchas

▲ **¡Advertencia!** El implemento es pesado. Vaya con cuidado al levantarlo y manipularlo. Utilice un equipo de elevación adecuado. Asegúrese de que el equipo de elevación esté en buen estado. Asegúrese de que el equipo de elevación cumpla todas las normativas pertinentes. Lleve guantes y calzado de seguridad.

¡Advertencia! Consulte el diagrama de carga en la cabina para ver las cargas permitidas para cada posición de la extensión del brazo.

Este es un implemento Q-fit. Ofrece a su máquina mayor alcance y altura. Este implemento viene acompañado de certificados de pruebas en cuanto a su fabricación, gancho y su enganche. La carga máxima admisible viene estampada en una placa montada en el implemento.

Figura 239.



Aguilón para cerchas

Instalación/desmontaje

Este implemento es pesado. Tenga cuidado cuando se levanta y se manipula. Utilice un equipo de elevación adecuado. Asegúrese de que el equipo de elevación está en buen estado. Asegúrese de que el equipo de elevación cumple todas las reglamentaciones pertinentes. Use guantes y zapatos de seguridad.

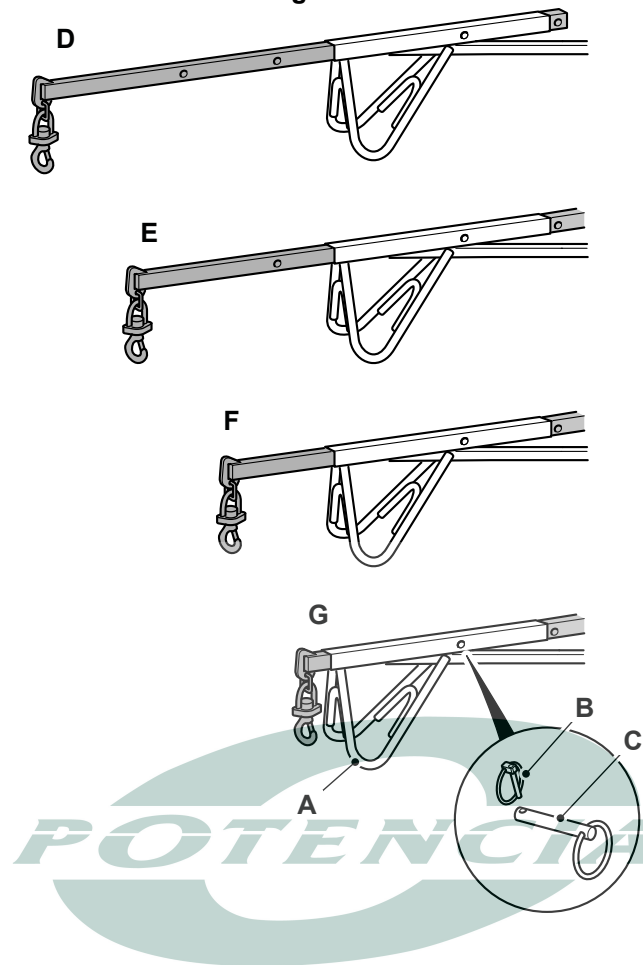
La instalación será más fácil si el implemento se apoya sobre bloques de madera.

Guarde cuidadosamente el implemento para evitar daños y corrosión.

Extensión del aguilón

El aguilón puede extenderse a una de cuatro posiciones:

Figura 240.



- A Calzo
- B Pasador Lynch
- C Pasador
- D Brazo - completamente extendido
- E Brazo - posición extendida 1
- F Brazo - posición extendida 2
- G Brazo - completamente retraído

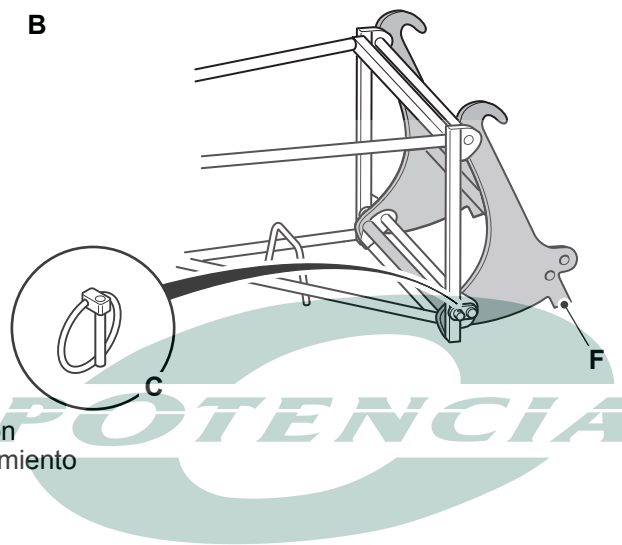
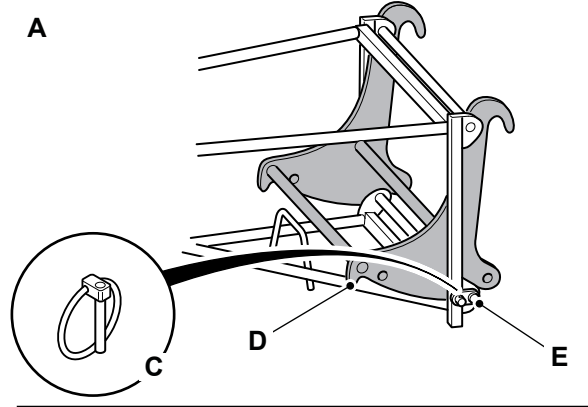
1. Retire la carga y baje el brazo hasta el suelo.
2. Asegúrese de que el calzo esté soportando el peso del brazo.
3. Saque el pasador Lynch y a continuación el pasador.
4. Desplace la extensión del brazo hasta la posición requerida, completamente extendida o completamente retraída.
5. Inserte el pasador y fíjelo con el pasador Lynch.

Para cambiar el ángulo del aguilón

El ángulo del brazo puede ajustarse en una de dos posiciones.

- Posición de colocación
- Posición de desplazamiento

Figura 241.



- A Posición de colocación
- B Posición de desplazamiento
- C Pasador Lynch
- D Paradas
- E Segmento
- F Paradas

Cuando esté en posición de circulación, no extienda la pluma y no la levante más de 45°

Para cambiar la posición del aguilón:

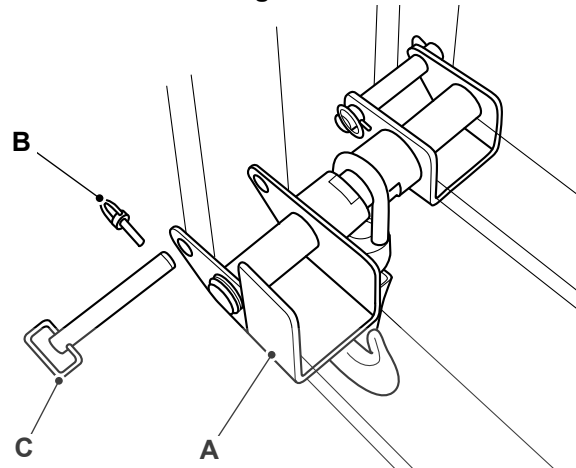
1. Retire la carga y baje el brazo hasta el suelo.
2. Asegúrese de que el calzo esté soportando el peso del brazo.
3. Saque el pasador Lynch y a continuación el pasador.
4. Utilice el mando de inclinación en la cabina para girar el carro hasta que los agujeros estén alineados en la posición requerida. Los topes evitarán un movimiento excesivo del brazo.
5. Inserte la barra y fíjela con un pasador Lynch.

Ganchos

Gancho montado en la horquilla

El gancho montado en la horquilla permite que la máquina lleve cargas eslingadas con toda seguridad. Incorpora un gancho giratorio con un enganche de seguridad cargado por muelle. Este implemento viene acompañado de certificados de pruebas con respecto a su fabricación y a su gancho. La carga máxima admisible viene estampada en una placa montada en el implemento.

Figura 242.



- A Receptáculos de montaje
- B Pasador Lynch
- C Barra de bloqueo

Instalación

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
2. Espacie las horquillas por un igual en relación a la línea central de la máquina, para poder deslizar sobre ellos los receptáculos de montaje.
3. Apriete bien los tornillos de fijación de la horquilla para impedir el movimiento.
4. Instale el implemento.
 - 4.1. Retire la barra de bloqueo y el pasador Lynch.
 - 4.2. Deslice el implemento sobre las horquillas de forma que la parte posterior del implemento empalme a tope con los talones de las horquillas.
 - 4.3. Instale la barra de bloqueo y fíjela con el pasador Lynch.
 - 4.4. Asegúrese de que los dos soportes de montaje estén instalados de forma segura.

Desmontaje

1. Baje el implemento hasta dejarlo cerca del suelo.
2. Aplique el freno de mano y pare el motor.
3. Desmonte el implemento.
 - 3.1. Retire la barra de bloqueo y el pasador Lynch.
 - 3.2. Deslice cuidadosamente el implemento fuera de las horquillas.
 - 3.3. Instale la barra de bloqueo y fíjela con el pasador Lynch.
 - 3.4. Guarde cuidadosamente el implemento para evitar daños y corrosión.

Plataformas de trabajo

General

▲ **¡Peligro!** El uso de las horquillas solas como plataforma de trabajo es peligroso, pues es posible caerse y matarse o lesionarse. No use nunca las horquillas como plataforma de trabajo.

La utilización de plataformas de trabajo con esta máquina está sujeta a la legislación que varía de territorio en territorio. Es responsabilidad del propietario/operador y proveedor de la plataforma de trabajo asegurar el cumplimiento de la legislación pertinente en el territorio respectivo. En el caso de dudas, debería buscarse orientación ante la autoridad gubernamental o local correspondiente.

JCB suministra plataformas de trabajo integradas exclusivamente para su utilización en Europa que cumplen con los requerimientos de la Directiva Europea 2006/42/EC. Contacte con su concesionario para más información. La legislación sobre seguridad e higiene también varía de territorio en territorio. Los clientes deberían comprobar la legislación más reciente en materia de seguridad e higiene para el territorio en el cual vaya a usarse la plataforma de trabajo antes de su manejo.



Notas:



Preservación y almacenamiento

Limpieza de la máquina

General

▲ **¡Advertencia!** Al utilizar agentes limpiadores, disolventes u otros productos químicos, siga las instrucciones del fabricante y las precauciones de seguridad.

¡Precaución! Para evitar quemaduras, lleve equipo de protección personal cuando manipule componentes calientes. Al utilizar un cepillo para limpiar componentes, póngase gafas de seguridad para protegerse los ojos.

Aviso: El limpiar partes metálicas con disolventes incorrectos puede causar corrosión. Hay que usar únicamente los agentes de limpieza y disolventes recomendados.

Aviso: La eficiencia de los cilindros resultará afectada si no se los mantiene libres de suciedad solidificada. Hay que limpiar regularmente la suciedad que haya alrededor de los cilindros. Al dejar desatendida o aparcada la máquina, cierre todos los cilindros hidráulicos si es posible para reducir el riesgo de corrosión por la intemperie.

Aviso: No utilice nunca agua o vapor para limpiar en el interior de la cabina. La utilización de agua o vapor podría dañar el ordenador de a bordo y dejar la máquina inmanejable. Quite la suciedad utilizando un cepillo o trapo húmedo.

Limpie la máquina con agua y/o vapor. No deje que se acumule en la máquina el barro, residuos, etc.

Antes de llevar a cabo aquellos procedimientos de mantenimiento que requieran desmontar componentes:

- Debe limpiarse o bien la zona en que van a desmontarse componentes o si se trata de un trabajo importante o de un trabajo en el sistema de combustible, hay que limpiar el motor completo y la máquina circundante.
- Cuando haya terminado la limpieza, mueva la máquina fuera de la zona de lavado o limpie bien los residuos resultantes de lavar la máquina.

Cuando retire componentes, tenga cuidado en no exponerse a la suciedad y residuos. Tapone cualesquiera lumbreras abiertas y retire los residuos antes de continuar.

Consulte los procedimientos de limpieza individuales en la sección Mantenimiento. [Consulte : Mantenimiento > Programas de mantenimiento \(Página 252\)](#).

Detergentes

No utilice un detergente sin diluir. Diluya siempre los detergentes según las recomendaciones de los fabricantes o pueden producirse daños en el acabado de la pintura.

Siga siempre las normativas locales referentes a la eliminación de los residuos creados a partir de la limpieza de la máquina.

Lavado a presión y limpieza al vapor

▲ **¡Precaución!** Cuando se utiliza un sistema de limpieza al vapor, utilice gafas de seguridad o protector de cara, así como ropa de protección. El vapor puede causar graves lesiones.

Aviso: El motor y otros componentes pueden resultar dañados por los sistemas de lavado a alta presión. Deben tomarse precauciones especiales si va a lavarse la máquina con un sistema de alta presión.

Asegúrese de proteger el alternador, el motor de arranque y otros componentes eléctricos para que no los lave directamente el sistema a alta presión. No dirija el chorro de agua directamente hacia cojinetes, retenes de aceite o al sistema de admisión de aire al motor.

Utilice un chorro de agua a baja presión y un cepillo para retirar la suciedad o barro endurecido.

Utilice una máquina de lavado a presión para eliminar la suciedad blanda y el aceite.

Después del lavado a presión o limpieza al vapor debe siempre engrasarse la máquina.

Preparación de la máquina

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Pare el motor y déjelo enfriar una hora como mínimo. No intente limpiar ningún componente del motor con el motor en funcionamiento.
3. Asegúrese de que todos los conectores eléctricos estén bien acoplados. Si están abiertos los conectores, tapónelos o precíntelos con cinta impermeable.



Comprobación de daños

General

Consulte las comprobaciones de los estados individuales en la sección de mantenimiento. [Consulte :
Mantenimiento > Programas de mantenimiento \(Página 252\).](#)



Almacenaje de la máquina

General

Si la máquina no va a utilizarse durante un período de tiempo prolongado, debe almacenar la máquina correctamente. Si prepara la máquina cuidadosamente y la cuida con regularidad, evitará el deterioro y los daños de la máquina al estar almacenada.

Zona de almacenamiento

La máquina puede almacenarse en una gama de temperaturas de -40 °C a 54 °C

En lo posible, deje la máquina en un edificio o cobertizo seco.

Si solamente se dispone de un lugar de almacenamiento al exterior, elija un lugar con buen drenaje.

Preparación de la máquina para almacenarla

1. Limpie la máquina para eliminar todos los materiales no deseados y productos corrosivos.
2. Seque la máquina para eliminar los disolventes y humedad.
3. Engrase las piezas móviles.
4. Examine la máquina para ver si tiene piezas gastadas o dañadas. Cámbielas en caso necesario.
5. Llene el depósito de combustible para que no se forme condensación en el mismo.
6. Compruebe el estado del refrigerante. Cámbielas en caso necesario.
7. Compruebe todos los niveles de líquidos. Repóngalos en caso necesario.

Almacenamiento de la máquina

1. Estacione la máquina en terreno llano y firme.
 - 1.1. Estacione la máquina en una zona de fácil acceso. (En el caso de que la máquina no arranque al final del periodo de almacenamiento).
 - 1.2. Coloque unos maderos adecuados bajo la máquina para que no esté en contacto directo con el suelo.
2. Retraiga todos los cilindros y baje el implemento hasta el suelo.
3. Purgue el sistema hidráulico.
4. Saque la llave de arranque.
5. Aplique una capa delgada de grasa o vaselina a todas las bielas de pistón expuestas.
6. Retire la batería.
 - 6.1. Deje la batería en un lugar caliente y seco.
 - 6.2. Recargue la batería con regularidad.
7. Si va a dejar la máquina en el exterior, cúbrala con lonas o plásticos.

Durante el almacenamiento

Accione las funciones de la máquina cada semana para evitar que se acumule herrumbre en el motor y en los circuitos hidráulicos, y para minimizar el deterioro de los retenes hidráulicos.

1. Retire la grasa o vaselina de las bielas de pistón.
2. Compruebe todos los niveles de líquidos. Si es necesario, añada más combustible.
3. Instale una batería bien cargada.

4. Arranque el motor.
5. Accionar los mandos hidráulicos Asegúrese que las funciones hidráulicas funcionan correctamente.
6. Preparación de la máquina para almacenarla.

Puesta en servicio de la máquina

1. Compruebe el estado del refrigerante. Cámbielas en caso necesario.
2. Compruebe todos los niveles de líquidos. Si es necesario, añada más líquido.
3. Retire la grasa o vaselina de las bielas de pistón.
4. Instale una batería bien cargada.
5. Arranque el motor.
6. Accionar los mandos hidráulicos Asegúrese que las funciones hidráulicas funcionan correctamente.



Seguridad de la Máquina

General

El vandalismo y el robo en la máquinas sin vigilar son problemas siempre crecientes y JCB está realizando todo lo posible para ayudar a combatirlo.

Su concesionario JCB estará complacido en proporcionarle información sobre cualquiera de estas precauciones lógicas. ¡Actúe ahora!

JCB Plantguard

JCB Plantguard es un paquete completo disponible para ayudarle a proteger su máquina. Este incluye tales dispositivos como cubiertas a prueba de vandalismo, grabado en ventanas, inmovilizador, número de serie oculto, aislador de batería, sistema de seguridad de seguimiento, etc.

Recuérdese que el instalación de cualquiera de estos dispositivos de seguridad le ayudará a minimizar no solamente los daños o la pérdida de su máquina sino también la subsiguiente productividad perdida. También podría ayudar a reducir las primas de seguros.

Plan de seguridad y registro de equipos de construcción (CESAR, Construction Equipment Security and Registration)

CESAR (Registro y seguridad de los equipos de construcción) es un método simple y efectivo de identificación y registro de la máquina que funciona en todo el Reino Unido e Irlanda y en todo el espectro de productos JCB.

CESAR es un plan desarrollado por la Policía Metropolitana y el Grupo de acción contra robos de maquinaria del Ministerio del Interior que ayuda a reducir los robos de maquinaria.

La clave de este plan es su simplicidad, ya que cualquier agente de policía del país podrá identificar la maquinaria de construcción y comprobar quién es su propietario. Se trata de un importante paso adelante para la protección y la recuperación de la maquinaria.

La Asociación de Equipos de Construcción es la encargada de gestionar el plan, mientras que Datatag proporciona el material de seguridad y el soporte. JCB apoya plenamente la CESAR iniciativa y la ofrecerá como opción instalada en fábrica en toda su gama de productos.

El CESAR kit incluye 2 placas de identificación triangulares a prueba de manipulación instaladas en cada lado de la máquina, un transpondedor exclusivo, mini-etiquetas de identificación por radiofrecuencia (RFID) ocultas por toda la máquina, micropuntos Datatag y pintura química con codificación de ADN única en los principales componentes de la máquina. Va acompañado de un certificado de registro conectado a las bases de datos CESAR DVLA y de un impreso de cambio de depositario.

LiveLink

Su máquina JCB puede tener instalado LiveLink, el sistema de control avanzado de la máquina de JCB. LiveLink controla múltiple información sobre su máquina y la envía mediante comunicación por satélite y celular de vuelta al centro de control seguro de JCB.

Los propietarios de la máquina y los concesionarios JCB pueden visualizar esa información mediante el sitio web de LiveLink, por correo electrónico e incluso mediante mensaje de texto. Si quiere saber cómo LiveLink puede ayudar a gestionar sus máquinas JCB, póngase en contacto con su concesionario local para obtener más información.

Mantenimiento

Introducción

General

Esta máquina ha sido diseñada y fabricada para proporcionar el máximo rendimiento, economía y facilidad de manejo en una gran variedad de condiciones de trabajo. Antes de la entrega, su máquina se inspecciona en fábrica y en los locales del concesionario para entregarla al cliente en óptimas condiciones. Para mantener estas condiciones y obtener un funcionamiento sin problemas es importante que los servicios rutinarios especificados en este manual sean efectuados por un concesionario oficial de JCB a los intervalos recomendados.

En esta sección del manual se incluyen detalles de los servicios requeridos para mantener la máquina JCB en óptimas condiciones de funcionamiento.

Se dispone de un Manual de servicio para su máquina en su concesionario JCB. El manual de servicio contiene información para reparar, desmontar y montar correctamente la máquina.

Por los Programas de mantenimiento en las próximas páginas puede verse que muchas de las comprobaciones esenciales sólo deben efectuarse por un especialista de JCB. Sólo los técnicos de mantenimiento de los concesionarios JCB han recibido capacitación en JCB para efectuar estos trabajos especializados, y sólo dichos técnicos disponen de los aparatos de pruebas y herramientas especiales necesarias para realizar tales trabajos concienzudamente, con seguridad, precisión y eficacia.

JCB notifica con regularidad a sus concesionarios respecto a los desarrollos en los productos, cambios en las especificaciones y procedimientos de trabajo. Por lo tanto, sólo un concesionario JCB está totalmente capacitado para efectuar el mantenimiento y reparaciones de las máquinas JCB.

Al final de este manual se incluye un Registro de Servicios para que el usuario pueda planificar los servicios que requiere y para llevar un historial de servicios. Este registro debe fecharse, firmarse y estamparse por el concesionario cada vez que haga el servicio de la máquina.

Recuerde, si se ha hecho correctamente el mantenimiento de su máquina, no sólo le proporcionará mayor fiabilidad sino que se realizará mucho su valor de reventa.

Soporte para el propietario/operador

JCB y su concesionario desean que usted esté totalmente satisfecho con su nueva máquina JCB. Sin embargo, si tiene algún problema, puede ponerse en contacto con el departamento de servicio de su concesionario, que está ahí para ayudarle.

Al instalar la máquina, su concesionario le habrá dado los nombres de los contactos de servicios apropiados.

Para sacar el máximo provecho de los servicios del concesionario, sírvase:

1. Dé su nombre, dirección y número de teléfono.
2. Indique el modelo y número de serie de la máquina.
3. Indique la fecha de compra y número de horas de trabajo.
4. Notifique la naturaleza del problema.

Recuerde, sólo el concesionario JCB tiene acceso a los enormes recursos disponibles en JCB para ayudarle. Además, el concesionario le ofrece varios programas relacionados con la Garantía, Servicios a Precios Fijos e Inspecciones de Seguridad, que incluyen pruebas con peso, abarcando todos los aspectos legales y de seguros.

Contratos de servicio/mantenimiento

Para ayudarle a planificar y repartir los costes del mantenimiento de su máquina, le recomendamos que se aproveche de los muchos Acuerdos de Servicio y Mantenimiento que le ofrece el concesionario. Estos pueden adaptarse conforme a las condiciones de trabajo, horario de trabajo, etc.

El concesionario JCB tendrá sumo gusto en darle detalles.

Inspección y servicio inicial de la máquina

Para proteger aun más las prestaciones de la máquina es indispensable encargar al Distribuidor JCB el servicio inicial y la inspección cuando la máquina haya cumplido un mes o se hayan completado 100 h de trabajo (lo que ocurra antes). Debe notificarlo al Distribuidor con antelación para que éste pueda hacer las gestiones necesarias.

Obtención de piezas de repuesto

Si utiliza consumibles o piezas JCB no originales, puede comprometer la salud y seguridad del operador y ocasionar el fallo de la máquina.

Se dispone de un libro de piezas para su máquina en su concesionario JCB. El libro de piezas de repuestos le ayudará a identificar los repuestos y pedirlos de su concesionario JCB.

El concesionario precisará conocer el modelo exacto, versión y número de serie de su máquina. [Consulte : Acerca de la máquina > Identificación de la máquina y los componentes > Máquina \(Página 8\)](#).

La chapa de datos también indica los números de serie del motor, transmisión y eje(s), según proceda. Pero recuerde que si se ha cambiado cualquiera de estas unidades, el número de serie en la chapa de datos podrá no ser el correcto. Compruebe en la propia unidad.



Seguridad en el mantenimiento

General

Aire comprimido

El aire comprimido es peligroso. Lleve equipo de protección personal. Jamás dirija un chorro de aire comprimido hacia usted u otros.

Muelles

Lleve siempre equipo de protección personal al desmontar conjuntos que contengan elementos bajo presión de muelles. Esto le protegerá contra lesiones oculares si saltara accidentalmente un componente.

Fragmentos metálicos

Al introducir o retirar pasadores metálicos el operario podría resultar herido por fragmentos metálicos desprendidos. Use un martillo de cara blanda o un pasador de cobre para desmontar y montar los pasadores metálicos. Lleve siempre equipo de protección personal.

Comunicaciones

Las malas comunicaciones pueden causar accidentes. Si hay dos o más hombres trabajando en la máquina, hay que cerciorarse de que cada uno esté al tanto de lo que están haciendo los otros. Antes de poner en marcha el motor, compruebe que las otras personas están apartadas de las zonas peligrosas. Ejemplos de zonas peligrosas son: las palas giratorias y la correa del motor, los implementos y sus articulaciones y cualquier lugar debajo o detrás de la máquina. Si no se toman estas precauciones las personas pueden resultar muertas o lesionarse.

Reparaciones

Si su máquina no funciona correctamente en todos los sentidos, encargue su reparación inmediatamente. La omisión de las reparaciones necesarias podrá resultar en un accidente o en perjuicio de su salud. No intente efectuar reparaciones ni otro tipo de mantenimiento que no comprenda. Para evitar daños o lesiones, haga que se ocupe de todos los trabajos un ingeniero especialista.

Presión hidráulica

El líquido hidráulico en el sistema de presión puede producir lesiones. Antes de conectar o desconectar un latiguillo hidráulico es preciso descargar la presión que haya atrapada aún en la tubería. Cerciórese de que se ha descargado de presión la tubería antes de conectar o desconectar latiguillos. Cerciorarse de que el motor no pueda ser puesto en marcha mientras los latiguillos están abiertos.

Juntas, juntas tóricas y retenes

Las juntas tóricas, juntas planas y retenes mal instalados, dañados o podridos pueden causar fugas y accidentes. Estos elementos deben cambiarse siempre que hayan sufrido alguna perturbación, a no ser que se indique otra cosa. No use tricloroetileno ni diluyentes de pintura cerca de juntas tóricas y retenes.

Soldadura por arco

Para evitar la posibilidad de dañar los componentes electrónicos, desconecte la batería y el alternador antes de hacer un trabajo de soldadura por arco en la máquina o en los implementos instalados en la misma.

Si la máquina está equipada con equipos eléctricos sensibles, como circuitos de control de amplificadores, unidades de control electrónico (UCEs), pantallas de monitor, etc, desconéctelos antes de soldar. De no desconectar los equipos eléctricos sensibles podría resultar en daños irreparables en estos componentes.

Hay piezas de la máquina que son de fundición; la realización de soldaduras en elementos de fundición puede debilitar la estructura y romperla. No suelde piezas de hierro colado. No conecte el cable de la máquina de soldar ni haga soldaduras en cualquier parte del motor.

Conecte siempre el cable de masa (tierra) del soldador al mismo componente que está siendo soldado para evitar dañar los pivotes, cojinetes y casquillos. Conecte el cable de tierra (masa) del soldador a una distancia no mayor que 0,6 m de la pieza a soldar.

Contrapesos

Su máquina puede estar provista de contrapesos. Son extremadamente pesados. Absténgase de tratar de quitarlos.

Acumuladores

Los acumuladores contienen fluido hidráulico y gas a una presión elevada. Antes de realizar cualquier trabajo en sistemas que tengan acumuladores, un concesionario JCB debe descargar la presión del sistema ya que una descarga súbita de fluido hidráulico o de gas podría causar heridas.

Amianto

El polvo de amianto puede dañar sus pulmones. Algunas juntas de motores contienen amianto. No desmonte el motor ni el sistema de escape. Estos trabajos debe hacerlos una persona cualificada que tenga una copia del manual de servicio del motor.

Componentes calientes

El contacto con las superficies calientes puede causar quemaduras de la piel. Después de haber utilizado la máquina, los componentes de esta y el motor estarán calientes. Deje enfriar el motor y los componentes antes de efectuar el mantenimiento de la máquina.

Terreno blando

La máquina puede hundirse en terreno blando. No trabaje bajo la máquina en terreno blando.

Trabajando bajo la máquina

Deje bien asegurada la máquina antes de meterse debajo de la misma. Asegúrese de que cualquier implemento en la máquina esté correctamente acoplado. Ponga el freno de estacionamiento (si lo hay), retire la llave de contacto, desconecte la batería.

Izado de la máquina

En ningún caso debe dejarse funcionar el motor con una velocidad puesta y con sólo una rueda motriz alzada del suelo, ya que la rueda en el suelo moverá la máquina.

Productos químicos

Ciertos retenes y obturadores (por ejem. el retén de aceite del cigüeñal) de las máquinas JCB contienen materiales fluoroelastoméricos tales como el Viton®, Fluorel™ y el Technoflon®. Los materiales fluoroelastoméricos que estén sometidos a elevadas temperaturas pueden producir un ácido hidrofluórico altamente corrosivo. Este ácido puede producir quemaduras muy graves. Los nuevos componentes fluoroelastoméricos que estén a la temperatura ambiente no precisan precauciones especiales de seguridad. Los componentes fluoroelastoméricos utilizados cuyas temperaturas no hayan superado 300 °C no requieren ninguna precaución de seguridad especial. Si existe evidencia de descomposición (por ejemplo, carbonización), consulte la instrucciones de seguridad en el párrafo siguiente. No toque el componente o la zona a su alrededor. Los componentes fluoroelastoméricos usados que hayan estado sometidos a temperaturas superiores a 300 °C (tal como en un incendio del motor) deben tratarse por el siguiente procedimiento de seguridad. Asegúrese de llevar guantes para servicio severo y gafas de seguridad especiales: lave bien la zona contaminada con hidróxido cálcico al 10% u otra solución alcalina adecuada; si es necesario utilice lana de alambre para eliminar los restos quemados. Lave cuidadosamente la zona contaminada con detergente y agua. Coloque todo el material, guantes etc. utilizados en la operación de retirada dentro de sacos de plástico, cerrados herméticamente y disponga de los mismos de acuerdo con lo que dicten las Normas de la Autoridad Competente. No queme los materiales fluoroelastoméricos.

Latiguillos hidráulicos

Nunca reutilice latiguillos hidráulicos ni engarces finales ni utilice engarces finales de latiguillos que sean reutilizables.

Líquidos y lubricantes

Aceite

El aceite es tóxico. Si se ingiere algo de aceite no conviene inducir el vómito, sino procurarse asesoramiento médico. El aceite usado del motor contiene contaminantes nocivos que pueden causar cáncer de piel. No manipule el aceite usado del motor más de lo necesario. Utilice siempre una crema protectora o póngase guantes para evitar el contacto con la piel. Lávese repetidamente con agua caliente y jabón la piel contaminada con aceite. No use gasolina, gasoil ni petróleo para lavarse la piel.

Líquido a alta presión

Los chorros finos de fluido a alta presión pueden penetrarle la piel. Mantenga la cara y las manos lejos de fluidos bajo presión y lleve equipo de protección personal. Sostenga un trozo de cartón cerca de la fuga sospechada y después examine si hay señales de fluido en el cartón. Si el fluido le penetra la piel, acuda inmediatamente al médico.

Combustible

El combustible es inflamable, mantenga las llamas abiertas lejos del sistema de combustible. Si se sospecha la presencia de una fuga de gasóleo hay que parar el motor inmediatamente. No fume mientras se esté repostando o cuando se trabaje en el motor. No reposte con el motor en marcha. Enjuague completamente cualquier derrame de este combustible que podría ser causa de un incendio. Si no se toman estas precauciones puede provocarse un incendio y causarse lesiones.

Higiene

Los lubricantes de JCB no presentan un riesgo para la salud humana si se utilizan adecuadamente y para los fines previstos.

No obstante, un contacto excesivo o prolongado con su piel puede eliminar la humedad natural de la misma y ocasionar sequedad e irritación.

Es más probable que esto ocurra con aceites de bajo grado de viscosidad, por lo que deberá tener un cuidado especial cuando manipule estos aceites ya usados, los cuales pueden venir diluidos y contaminados con combustible.

Cuando se manipulen productos de aceite deben observarse buenas normas de cuidado y de higiene personal y de la maquinaria. Para más información sobre estas precauciones aconsejamos leer las publicaciones pertinentes emitidas por la autoridad de sanidad local, además de la información que se facilita a continuación.

Almacenamiento

Mantenga siempre los lubricantes fuera del alcance de los niños.

Jamás almacene lubricantes en latas abiertas o no identificadas.

Eliminación de residuos

▲ ¡Precaución! Es ilegal contaminar los desagües, las alcantarillas o el suelo. Limpie todos los fluidos o lubricantes derramados.

Hay que deshacerse de los fluidos y/o los lubricantes utilizados, los filtros y los materiales contaminados de acuerdo con las disposiciones locales. Utilice lugares de eliminación de residuos autorizados.

¡Precaución! Las baterías dañadas o agotadas y cualquier residuo de un incendio o de un derrame debe ponerse en un recipiente cerrado a prueba de ácidos y eliminarse de acuerdo con las disposiciones locales medioambientales sobre residuos.

Hay que deshacerse de todos los productos de desecho de conformidad con toda reglamentación pertinente.

La recogida y eliminación del aceite usado debe efectuarse conforme a las reglamentaciones locales. No verter nunca aceite viejo de lubricación de motores en alcantarillas, desagües ni en el suelo.

Manipulación

Aceite nuevo

No se precisan precauciones especiales para a manipulación o el uso del aceite nuevo, aparte de los cuidados e higiene normales.

Aceite usado

El aceite usado del motor contiene contaminantes nocivos.

Al manipular aceite usado, siga las precauciones a continuación para proteger su salud:

- Evite el contacto prolongado, excesivo o repetido de la piel con aceites usados
- Untarse la piel con una crema de protección antes de manipular con aceite usado. Observar lo siguiente al quitarse aceite del motor de la piel:
 - Lavarse bien la piel con agua y jabón
 - El uso de un cepillo para las uñas será de utilidad
 - Utilice limpiadores especiales para manos para ayudar a limpiarse las manos sucias
 - Jamás utilice para lavarse gasolina, combustible diesel o parafina
- Evite el contacto de la piel con ropa empapada de aceite
- No guardar trapos mojados de aceite en los bolsillos
- Lave la ropa sucia antes de volver a ponérsela
- Tire el calzado empapado con aceite

Primeros auxilios - aceite

Ojos

En el caso de contacto con los ojos hay que lavarlos con agua corriente durante 15 min. Si persiste la irritación, busque atención médica.

Ingestión

Si se traga aceite no conviene inducir el vómito. Obtener atención médica.

Piel

En el caso de excesiva contaminación de la piel, lávela con agua y jabón.

Derrames

Absorberlos con arena o con gránulos absorbentes de una marca homologada localmente. Amontonar y recoger el material y trasladarlo a una zona destinada a la eliminación de residuos químicos.

Incendios

▲ **¡Advertencia!** No trate de apagar con agua el aceite en llamas. Esto sólo hará que se extienda el fuego, ya que el aceite flota en el agua.

Apague los incendios de aceite y lubricantes con un extintor de CO, espuma o producto químico seco. Los bomberos deben usar aparatos de respiración autónomos.

Primeros Auxilios - Electrólito

Ojos

En caso de contacto con los ojos, lávelos con agua abundante durante 15 min y obtenga siempre asistencia médica.

Ingestión

No induzca el vómito. Beba grandes cantidades de agua o leche. Beba entonces leche de magnesia, huevo batido o aceite vegetal. Procure asistencia médica.

Piel

Lave con abundante agua, quite la ropa afectada. Cubra las quemaduras con un vendaje esterilizado, luego procure ayuda médica.

Mantenimiento

▲ **¡Precaución!** El uso de un fluido incorrecto puede dañar el sistema. Vea Fluidos, Capacidades y Lubricantes para el fluido correcto. Este fluido puede dañarle la piel. Póngase guantes de goma. Protéjase los cortes o rasguños.

¡Precaución! La temperatura del aceite hidráulico será alta poco después de parar el motor. Espere hasta que se enfríe antes de iniciar el mantenimiento.



Programas de mantenimiento

General

▲ **¡Advertencia!** El mantenimiento debe efectuarse por personal competente y debidamente calificado.

Antes de efectuar cualquier mantenimiento, compruebe de que la máquina esté segura; debe estar aparcada correctamente sobre un suelo sólido y horizontal.

Para evitar que alguien arranque el motor, quite la llave de encendido. Desconecte la batería cuando no utilice la corriente eléctrica. Si no toma estas precauciones, podrá resultar en lesiones graves o fatales.

Una máquina mal cuidada constituye un peligro para el que la usa y para los que tienen que trabajar en sus alrededores. Hay que cerciñose de que se efectúen los trabajos de mantenimiento y lubricación regulares relacionados en el programa de mantenimiento, para que la máquina se conserve en condiciones de trabajo seguras y eficientes.

Aparte de los trabajos que se efectúan a diario, el programa de mantenimiento está basado en las horas de funcionamiento de la máquina. Verifique con regularidad la indicación del cuentahoras para poder establecer correctamente los intervalos de mantenimiento. Donde no se haya instalado ningún contador de horas, utilice los equivalentes de calendario para determinar los intervalos de servicio.

No usar una máquina que haya cumplido el plazo prescrito para su mantenimiento. Cerciórese de que todo defecto observado durante las verificaciones de mantenimiento regular sea subsanado inmediatamente.

Unas comprobaciones de los componentes del motor con una frecuencia mayor a la recomendada por el fabricante del motor no invalidan la garantía de emisiones.

Cómo utilizar los programas de mantenimiento

Los programas muestran las tareas de servicio que deben realizarse y sus intervalos.

Los servicios deben llevarse a cabo o bien con intervalos horarios o según el equivalente de calendario, lo primero que se produzca.

No deben excederse los intervalos indicados en el programa. Si la máquina trabaja en condiciones extremas (alta temperatura, polvo, agua, etc.), acorte los intervalos.

Tabla 1.

<input type="radio"/>	La tarea de servicio puede llevarse a cabo por un operador competente. En el Manual del Operador se ofrece información acerca de cómo llevar a cabo la tarea de servicio.
<input type="checkbox"/>	Recomendamos que lleve a cabo la tarea de servicio un Técnico de Servicio. En el Manual de Servicio se ofrece información acerca de cómo llevar a cabo la tarea de servicio.

Intervalos de mantenimiento

Tabla 1.

Intervalo (h)	Equivalente de calendario
10	A diario
50	Semanalmente
500	Seis meses
1000	Cada año
2000	Dos años

Comprobaciones en frío antes de arrancar, puntos de mantenimiento y niveles de líquidos

Tabla 1.

Componente	Tarea	10	50	100 ⁽⁶⁾	500	1.000	1.500	2.000
Implementos								
Pasadores de bloqueo del carro	Lubricar		○		□	□	□	□
Pata interior del enganche de remolque hidráulico (si está montada)	Lubricar				□	□	□	□
Pasador de articulación del enganche de remolque hidráulico (si está montado)	Lubricar				□	□	□	□
Cable de desenganche de enganche de remolque hidráulico / muelle de retorno / gancho de retención (si están montados)	Comprobar (estado)		○		□	□	□	□
Carrocería y bastidor								
General	Limpiar	○	○	□	□	□	□	□
General	Comprobar (estado)	○	○	□	□	□	□	□
Pasadores de articulación de cilindro de elevación / desplazamiento / inclinación / dirección	Lubricar		○		□	□	□	□
Pasadores de articulación de inclinación	Lubricar			□	□	□	□	□
Pasador de articulación de vástago del pistón de cilindro de extensión	Lubricar					□		□
Superficies de rodadura de los tacos de desgaste de la pluma ⁽¹⁾	Comprobar (estado)				□	□	□	□
Huelgo de los tacos de desgaste de la pluma	Comprobar (estado)				□	□	□	□
Estado de los tacos de desgaste de la pluma y par de los pernos de montaje	Comprobar (estado)				□	□	□	□
Estado y seguridad de los espejos retrovisores	Comprobar (estado)	○	○	□	□	□	□	□
Puertas y bisagras	Lubricar			□	□	□	□	□
Articulaciones de la palanca de mando	Lubricar				□	□	□	□
Filtro de aire fresco del calefactor de la cabina (si está instalado)	Cambie				□	□	□	□
Filtro de aire de recirculación del calefactor de la cabina (si está instalado)	Cambie				□	□	□	□
Estación del operador								
Estructura de protección del operador	Comprobar (estado)	○	○	□	□	□	□	□
Asiento, cinturón de seguridad	Comprobar (estado)	○	○	□	□	□	□	□
Motor								
Aceite	Comprobar (fugas)	○	○	□	□	□	□	□
Aceite	Comprobar (nivel)	○	○	□	□	□	□	□
Aceite ⁽¹⁾	Cambiar				□	□	□	□
Filtro de aceite	Cambiar				□	□		□
Filtro de la ventilación del cárter	Cambiar						□	
Huelgos de las válvulas ⁽⁵⁾	Comprobar y ajustar							□
Retenes del filtro de aceite y de la varilla de nivel.	Cambiar							□

Componente	Tarea	10	50	100 ⁽⁶⁾	500	1.000	1.500	2.000
Correa de transmisión	Comprobar (estado)		○	□	□	□	□	□
Correa de transmisión ⁽⁷⁾	Cambiar							
Seguridad en la entrada de aire / elementos del limpiador del aire	Comprobar (estado)	○	○	□	□	□	□	□
Seguridad del motor y de los soportes de la bomba	Comprobar (estado)				□	□	□	□
Nivel de Combustible	Comprobar	○	○		□	□	□	□
Filtro de aire								
Filtro de aire (exterior) ⁽²⁾	Cambiar				□	□	□	□
Filtro de aire (interior)	Cambiar					□	□	□
Filtro de aire (válvula antipolvo) ⁽²⁾	Limpiar				□	□	□	□
Sistema de combustible								
Sistema de combustible	Limpiar	○	○		□	□	□	□
Separador de agua / filtro de combustible principal	Cambiar				□	□	□	□
Separador de agua / filtro de combustible principal	Limpiar		○	□	□	□	□	□
Filtro de combustible del motor ⁽⁸⁾	Cambiar					□		□
Inyectores de combustible ^(5, 7)	Cambiar							
Canal de fuga de los inyectores de combustible ^(5, 7)	Cambiar							
Líneas de combustible de alta presión ^(5, 7)	Cambiar							
Sistema de refrigeración								
Refrigerante	Comprobar (fugas)	○	○	□	□	□	□	□
Refrigerante	Comprobar (estado)	○	○	□	□	□	□	□
Refrigerante	Comprobar (nivel)	○	○	□	□	□	□	□
Refrigerante	Cambiar							□
Conjunto de enfriamiento	Comprobar (estado)	○	○	□	□	□	□	□
Conjunto de enfriamiento	Limpiar						□	
Ruedas y neumáticos								
Seguridad de las tuercas de las ruedas	Comprobar (estado)	○	○	□	□	□	□	□
Presiones de los neumáticos	Comprobar (estado)	○	○	□	□	□	□	□
Alineación de las ruedas	Comprobar (estado)			□	□	□	□	□
Sistema hidráulico								
Latiguillos y tuberías	Comprobar (fugas)	○	○	□	□	□	□	□
Aceite	Comprobar (nivel)	○	○	□	□	□	□	□
Aceite	Cambiar				□	□	□	□
Filtros del aceite hidráulico	Cambiar				□	□	□	□
Filtros del aceite del depósito hidráulico	Cambiar							□
Filtro piloto (tipo cartucho) ⁽¹⁰⁾	Cambiar				□	□	□	□
Filtro piloto (tipo montado en la válvula) ⁽¹¹⁾	Cambiar							□

Componente	Tarea	10	50	100 ⁽⁶⁾	500	1.000	1.500	2.000
Prefiltro aspiración	Limpiar							<input type="checkbox"/>
Cilindros	Comprobar (estado)		○	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Seguridad de los pernos de anclaje del motor	Comprobar (estado)				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Seguridad de los anclajes del motor	Comprobar (estado)				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Transmisión								
Ejes ⁽⁴⁾	Lubricar		○	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Seguridad del soporte del eje	Comprobar (estado)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Respiradero (s) del eje	Comprobar (estado)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aceite del eje	Comprobar (nivel)	○	○	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aceite del eje	Cambiar				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Eje de transmisión y juntas universales	Lubricar		○	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Seguridad del soporte de la transmisión	Comprobar (estado)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aceite de la transmisión	Comprobar (nivel)	○	○	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aceite de la transmisión	Cambiar					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
Filtro de aceite de la transmisión ⁽⁹⁾	Cambiar				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamiz de la transmisión	Limpiar					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
Aceite del cubo	Comprobar (nivel)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aceite del cubo	Cambiar			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aceite del cubo (sin frenos sumergidos en aceite)	Cambiar					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
Aceite del cubo (con frenos sumergidos en aceite)	Cambiar			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
Articulaciones de la dirección	Comprobar (estado)		○	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Articulaciones de la dirección	Lubricar		○	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Topes de seguridad de la dirección (si están instalados)	Comprobar (estado)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Frenos								
Nivel de líquido del sistema de frenos ⁽¹²⁾	Comprobar (nivel)	○	○	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Líquido del sistema de frenos ⁽¹²⁾	Cambiar							<input type="checkbox"/>
Sistema eléctrico								
Cableado	Comprobar (estado)		○	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Batería	Limpiar		○	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Carga y estado de la batería	Comprobar (estado)			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nivel de electrolito de la batería (si fuese aplicable)	Comprobar (nivel)					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aislador de batería	Comprobar (funcionamiento)		○	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Motor de arranque	Comprobar (estado)						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Alternador	Comprobar (estado)						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nivel de líquido del lavaparabrisas	Comprobar (nivel)	○	○	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema de control del movimiento longitudinal de la carga (LLMI)	Comprobar (funcionamiento)	○	○	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Componente	Tarea	10	50	100 ⁽⁶⁾	500	1.000	1.500	2.000
Calibración del control del movimiento longitudinal de la carga (LLMI)	Comprobar (funcionamiento)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Varios								
Extintor de incendios	Comprobar (estado)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Etiquetas de seguridad - renovarlas según sea necesario	Comprobar (estado)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Puntos de izado	Comprobar (estado)					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

(1) Si se trabaja bajo condiciones duras, lleve a cabo una limpieza con aceite del motor (utilice el aceite del motor recomendado normal) cada 250 horas y cambie el aceite y el filtro del motor. Los tiempos de servicio pueden depender del combustible utilizado.

(2) Si se trabaja en condiciones polvorrientas, lleve a cabo estas tareas con mayor frecuencia.

(3) Sustitúyalo cada 3000 horas.

(4) Dependiendo de las condiciones de la obra, puede ser necesario engrasar con más frecuencia. Si no se realiza un engrase frecuente, especialmente en entornos con presencia de humedad o polvo, los ejes sufrirán un desgaste prematuro.

(5) Operaciones que debe realizar un especialista

(6) Sólo el primer servicio de 100 horas debe ser realizado por su concesionario JCB.

(7) Sustitúyalo cada 8000 horas

(8) Si el motor es difícil de arrancar o tiene poca potencia, instale filtros nuevos.

(9) Tras una reparación importante de la transmisión, el aceite nuevo debe utilizarse hasta que llegue a la temperatura de trabajo y volver a cambiarse para eliminar la contaminación que hubiera entrado durante la reparación. Cambie el aceite y el filtro después de 100 horas adicionales si el aceite se contaminó fuertemente debido a una avería (p.ej. contaminación por agua).

(10) Solo modelos Agri Xtra.

(11) Solo modelos Agri, Agri Plus, Agri Super y 540-170.

(12) No aplicable a máquinas 550-80.

Pruebas de funcionamiento y revisión final

Tabla 1.

Componente	Tarea	10	50	100 ⁽⁴⁾	500	1.000	1.500	2.000
Carrocería y bastidor								
Puertas y cerraduras	Comprobar (estado)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Inclinómetro (si está instalado) ⁽²⁾	Comprobar (estado)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aire acondicionado (si está instalado) ⁽²⁾	Comprobar (estado)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Motor								
Velocidad de ralentí	Comprobar y ajustar			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Velocidad de parada del convertidor de par	Comprobar (funcionamiento)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Velocidad máxima en vacío	Comprobar y ajustar			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Seguridad del sistema de escape	Comprobar (estado)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Seguridad del sistema de admisión de aire	Comprobar (estado)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Detención del motor	Comprobar (funcionamiento)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
General	Comprobar (estado)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema hidráulico								
Servicios	Comprobar (funcionamiento)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Freno de pie	Comprobar (funcionamiento)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Componente	Tarea	10	50	100 ⁽⁴⁾	500	1.000	1.500	2.000
Freno de estacionamiento	Comprobar (funcionamiento)	○	○	□	□	□	□	□
Presión de la válvula de seguridad principal (VSP) ⁽²⁾	Comprobar (funcionamiento)			□	□	□	□	□
Presión de la ARV (Válvula de seguridad auxiliar) ⁽²⁾	Comprobar (funcionamiento)			□	□	□	□	□
Válvula de retención contra reventamiento de latiguillos (si está instalada)	Comprobar (funcionamiento)			□	□	□	□	□
Servo remoto / funcionamiento del implemento	Comprobar (funcionamiento)			□	□	□	□	□
Extensión / fase de la pluma (pluma de 3 etapas)	Comprobar (funcionamiento)			□	□	□	□	□
Elevación / bajada paralela	Comprobar (funcionamiento)			□	□	□	□	□
Conmutador de patas estabilizadoras (si está instalado) ⁽²⁾	Comprobar (funcionamiento)			□	□	□	□	□
Conmutador de nivelación (balanceo) del chasis (si está instalado) ⁽²⁾	Comprobar (funcionamiento)			□	□	□	□	□
Presión del circuito de la dirección ⁽²⁾	Comprobar (funcionamiento)			□	□	□	□	□
Presión en el circuito de carga ⁽²⁾	Comprobar (funcionamiento)			□	□	□	□	□
Frenos								
Freno de servicio	Comprobar (funcionamiento)	○	○	□	□	□	□	□
Freno de estacionamiento ⁽³⁾	Comprobar (funcionamiento)	○	○	□	□	□	□	□
Sistema de combustible								□
Sistema de combustible	Comprobar (fugas)	○	○	□	□	□	□	□
Transmisión								
Funcionamiento, ruido y vibración	Comprobar (estado)			□	□	□	□	□
Selección de tracción a las 2 ruedas / 4 ruedas	Comprobar (funcionamiento)			□	□	□	□	□
Marcha hacia adelante / marcha atrás	Comprobar (funcionamiento)			□	□	□	□	□
Presión en la línea principal del convertidor de par	Comprobar (funcionamiento)			□	□	□	□	□
Operación de arranque en punto muerto	Comprobar (funcionamiento)			□	□	□	□	□
Pedal de freno y desconexión de la transmisión	Comprobar (funcionamiento)			□	□	□	□	□
Botón de desconexión del embrague / vuelco	Comprobar (funcionamiento)			□	□	□	□	□
Sistema eléctrico								
Alternador - Salida	Comprobar (estado)			□	□	□	□	□
Funcionamiento de todo el equipo eléctrico	Comprobar (estado)			□	□	□	□	□
LLMI (Indicador de momento de carga longitudinal)	Comprobar (funcionamiento)	○	○	□	□	□	□	□
LLMC (Control de momento de carga longitudinal) Sistema	Comprobar (funcionamiento)	○	○	□	□	□	□	□

Componente	Tarea	10	50	100 ⁽⁴⁾	500	1.000	1.500	2.000
Indicadores del estabilizador (si está instalado)	Comprobar (funcionamiento)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
La luz de advertencia está apagada	Comprobar (estado)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
General	Comprobar (funcionamiento)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Varios								
Prueba de adecuación para su finalidad ⁽²⁾	Comprobar (funcionamiento)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

(1) Sólo condiciones polvorientas.

(2) Tareas que deben ser realizadas por un especialista.

(3) Ajustar, si es necesario.

(4) Sólo el primer servicio de 100 horas debe ser realizado por su concesionario JCB.

(5) Esto puede ser necesario cada seis meses o al menos anualmente en algunos países para satisfacer y cumplir la legislación y a efectos del seguro.



Posiciones de mantenimiento

General

▲ **¡Advertencia!** El mantenimiento debe efectuarse por personal competente y debidamente calificado.

Antes de efectuar cualquier mantenimiento, compruebe de que la máquina esté segura; debe estar aparcada correctamente sobre un suelo sólido y horizontal.

Para evitar que alguien arranque el motor, quite la llave de encendido. Desconecte la batería cuando no utilice la corriente eléctrica. Si no toma estas precauciones, podrá resultar en lesiones graves o fatales.

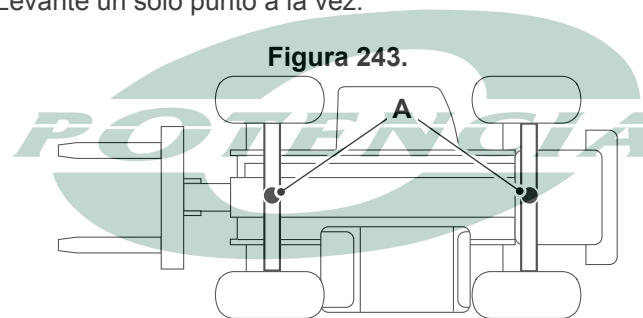
¡Advertencia! Deje bien asegurada la máquina antes de meterse debajo de la misma. Asegúrese de que cualquier implemento en la máquina esté correctamente acoplado. Ponga el freno de estacionamiento (si lo hay), retire la llave de contacto, desconecte la batería.

Haga que la máquina sea segura antes de iniciar el procedimiento de mantenimiento. La mayoría de los procedimientos de mantenimiento pueden realizarse con la pluma bajada. De no indicarse lo contrario en un procedimiento de mantenimiento, hay que bajar la pluma. [Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento > Posición de mantenimiento - Pluma bajada \(Página 259\).](#)

Al levantar la máquina, asegúrese de que el gato esté colocado en el punto correcto. Los gatos están en las envolventes del eje delantero y trasero en la máquina.

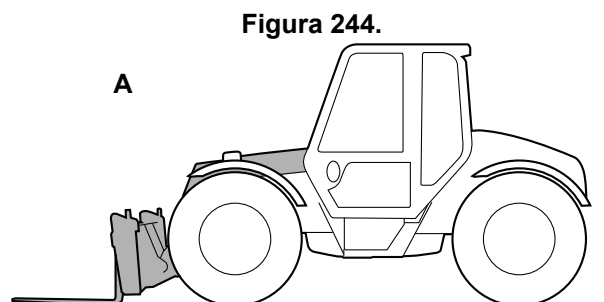
Antes de levantar con el gato el eje trasero, asegúrese de haber colocado cuñas entre el eje y los topes de oscilación del chasis para evitar que el eje oscile.

Asegúrese de que el gato esté colocado sobre una superficie firme y horizontal y de que el gato tenga suficiente capacidad para la carga. Levante un solo punto a la vez.



A Punto del gato

Posición de mantenimiento - Pluma bajada



A Pluma bajada

1. Aparque la máquina en un terreno firme y horizontal.

[Consulte : Funcionamiento > Detención y estacionamiento de la máquina \(Página 116\).](#)

2. Baje la pluma.

3. Ponga el implemento plano sobre el suelo.

4. Pare el motor y quite la llave del motor de arranque.

5. Desconecte la batería para impedir que pueda arrancarse accidentalmente el motor.
6. Verifique que no haya objetos sueltos en la estructura de protección.
7. Si se requiere, calce las ruedas por los dos lados antes de meterse debajo de la máquina.

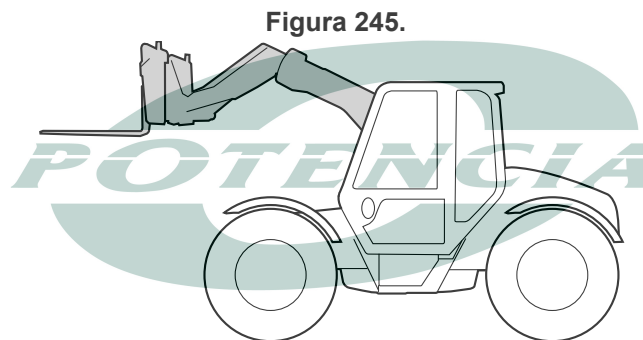
Posición de mantenimiento - Pluma subida

Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-95, 536-60, 536-70, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP	Página 260
Para: 540-140, 540-170	Página 261
Para: 535-125, 535-140	Página 263

(Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-95, 536-60, 536-70, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP)

¡Precaución! Tendrá que subir encima de la máquina para montar o colocar el puntal. Vaya con cuidado, especialmente si la máquina está mojada. Elimine el barro y el aceite antes de subir encima de la máquina. No utilice el tubo de escape como agarradera. Puede ocasionarle quemaduras.

Si se alza la pluma a fin de obtener acceso para el mantenimiento, debe instalarse el soporte de mantenimiento en la pluma. Antes de montar el puntal de mantenimiento, retire cualquier carga en las horquillas y vacíe las cazos o los implementos.

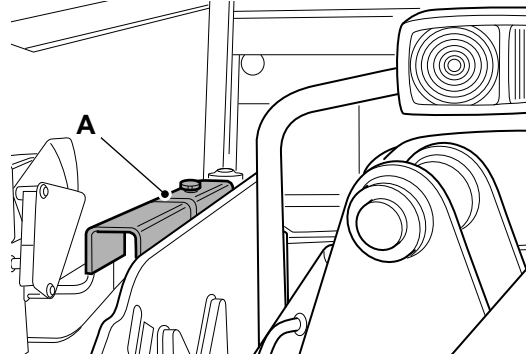


Pluma levantada

Instalación del puntal de mantenimiento

1. Aparque la máquina en un terreno firme y horizontal.
[Consulte : Funcionamiento > Detención y estacionamiento de la máquina \(Página 116\).](#)
2. Retraiga la pluma.
3. Levante la pluma.
4. Pare el motor y saque la llave de encendido.
5. Retire el puntal de mantenimiento de su posición de almacenamiento.

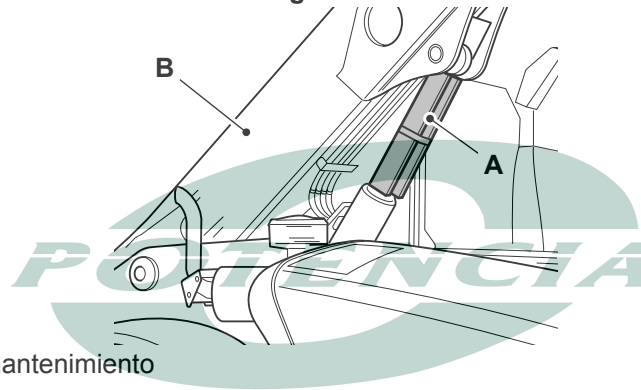
Figura 246.



A Puntal de mantenimiento

6. Instale el puntal de mantenimiento.
7. Coloque el puntal alrededor del vástago del pistón del cilindro de elevación. Asegúrelo en posición con la correa.

Figura 247.



A Puntal de mantenimiento
B Pluma

8. Para impedir toda posibilidad de que el pluma descienda imperceptiblemente y le atrape los dedos, debe bajarse de modo que quede apoyado en el puntal. Baje el brazo con cuidado para evitar que se dañe el puntal. Pare en cuanto el puntal sostenga el peso del pluma.
9. Desconecte la batería para impedir que pueda arrancarse accidentalmente el motor.
10. Si es necesario, calce las ruedas por los dos lados antes de ponerse debajo de la máquina.

Retirada del puntal de mantenimiento

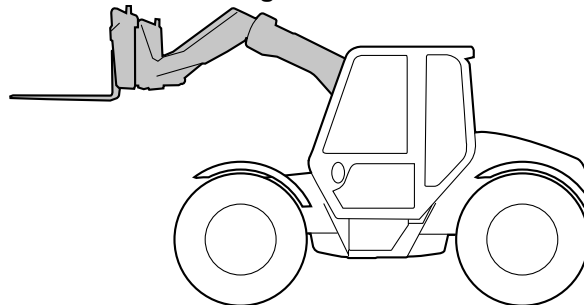
1. Suba el pluma para retirar el peso del puntal.
2. Pare el motor y saque la llave de encendido.
3. Retire el puntal de mantenimiento.
4. Deje sujeto el puntal en su posición de almacenaje.
5. Baje la pluma al suelo.

(Para: 540-140, 540-170)

¡Precaución! Tendrá que subir encima de la máquina para montar o colocar el puntal. Vaya con cuidado, especialmente si la máquina está mojada. Elimine el barro y el aceite antes de subir encima de la máquina. No utilice el tubo de escape como agarradera. Puede ocasionarle quemaduras.

Si se alza la pluma a fin de obtener acceso para el mantenimiento, debe instalarse el soporte de mantenimiento en la pluma. Antes de montar el puntal de mantenimiento, retire cualquier carga en las horquillas y vacíe las cazos o los implementos.

Figura 248.

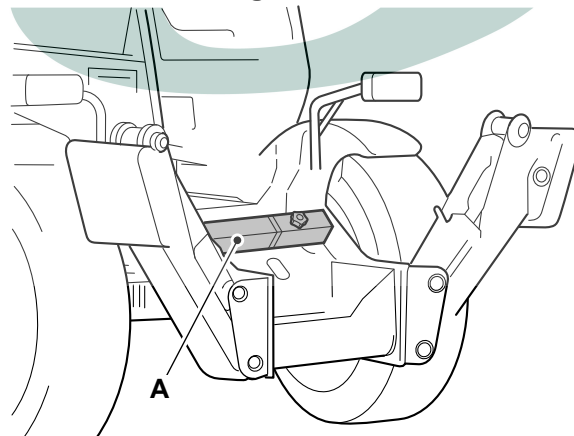


Pluma levantada

Instalación del puntal de mantenimiento

1. Aparque la máquina en un terreno firme y horizontal.
[Consulte : Funcionamiento > Detención y estacionamiento de la máquina \(Página 116\).](#)
2. Retraiga la pluma.
3. Levante la pluma.
4. Pare el motor y saque la llave de encendido.
5. Retire el puntal de mantenimiento de su posición de almacenamiento.

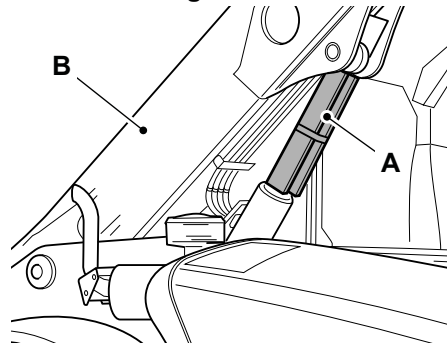
Figura 249.



A Puntal de mantenimiento

6. Instale el puntal de mantenimiento.
7. Coloque el puntal alrededor del vástago del pistón del cilindro de elevación. Asegúrelo en posición con la correa.

Figura 250.



- A Puntal de mantenimiento
- B Pluma

8. Para impedir toda posibilidad de que el pluma descienda imperceptiblemente y le atrape los dedos, debe bajarse de modo que quede apoyado en el puntal. Baje el brazo con cuidado para evitar que se dañe el puntal. Pare en cuanto el puntal sostenga el peso del pluma.
9. Desconecte la batería para impedir que pueda arrancarse accidentalmente el motor.
10. Si es necesario, calce las ruedas por los dos lados antes de ponerse debajo de la máquina.

Retirada del puntal de mantenimiento

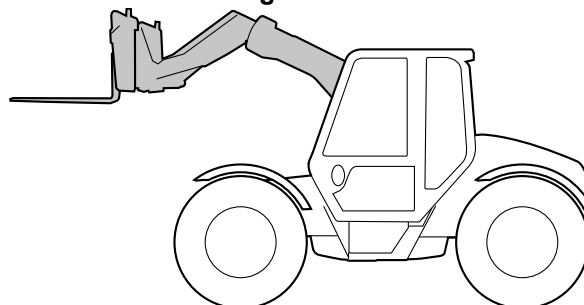
1. Suba el pluma para retirar el peso del puntal.
2. Pare el motor y saque la llave de encendido.
3. Retire el puntal de mantenimiento.
4. Deje sujeto el puntal en su posición de almacenaje.
5. Baje la pluma al suelo.

(Para: 535-125, 535-140)

¡Precaución! Tendrá que subir encima de la máquina para montar o colocar el puntal. Vaya con cuidado, especialmente si la máquina está mojada. Elimine el barro y el aceite antes de subir encima de la máquina. No utilice el tubo de escape como agarradera. Puede ocasionarle quemaduras.

Si se alza la pluma a fin de obtener acceso para el mantenimiento, debe instalarse el soporte de mantenimiento en la pluma. Antes de montar el puntal de mantenimiento, retire cualquier carga en las horquillas y vacíe las cazos o los implementos.

Figura 251.



Pluma levantada

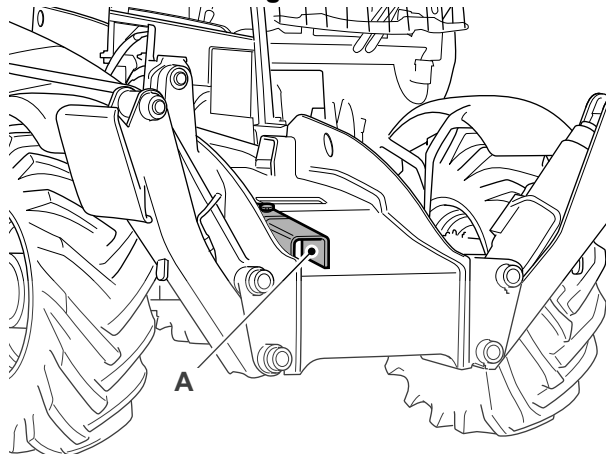
Instalación del puntal de mantenimiento

1. Aparque la máquina en un terreno firme y horizontal.

Consulte : [Funcionamiento > Detención y estacionamiento de la máquina \(Página 116\)](#).

2. Retraiga la pluma.
3. Levante la pluma.
4. Pare el motor y saque la llave de encendido.
5. Retire el puntal de mantenimiento de su posición de almacenamiento.

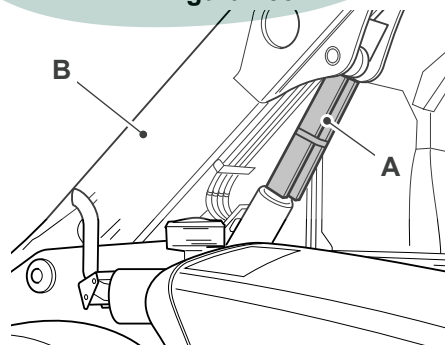
Figura 252.



A Puntal de mantenimiento

6. Instale el puntal de mantenimiento.
7. Coloque el puntal alrededor del vástago del pistón del cilindro de elevación. Asegúrelo en posición con la correa.

Figura 253.



A Puntal de mantenimiento
B Pluma

8. Para impedir toda posibilidad de que el pluma descienda imperceptiblemente y le atrape los dedos, debe bajarse de modo que quede apoyado en el puntal. Baje el brazo con cuidado para evitar que se dañe el puntal. Pare en cuanto el puntal sostenga el peso del pluma.
9. Desconecte la batería para impedir que pueda arrancarse accidentalmente el motor.
10. Si es necesario, calce las ruedas por los dos lados antes de ponerse debajo de la máquina.

Retirada del puntal de mantenimiento

1. Suba el pluma para retirar el peso del puntal.
2. Pare el motor y saque la llave de encendido.

3. Retire el puntal de mantenimiento.
4. Deje sujeto el puntal en su posición de almacenaje.
5. Baje la pluma al suelo.

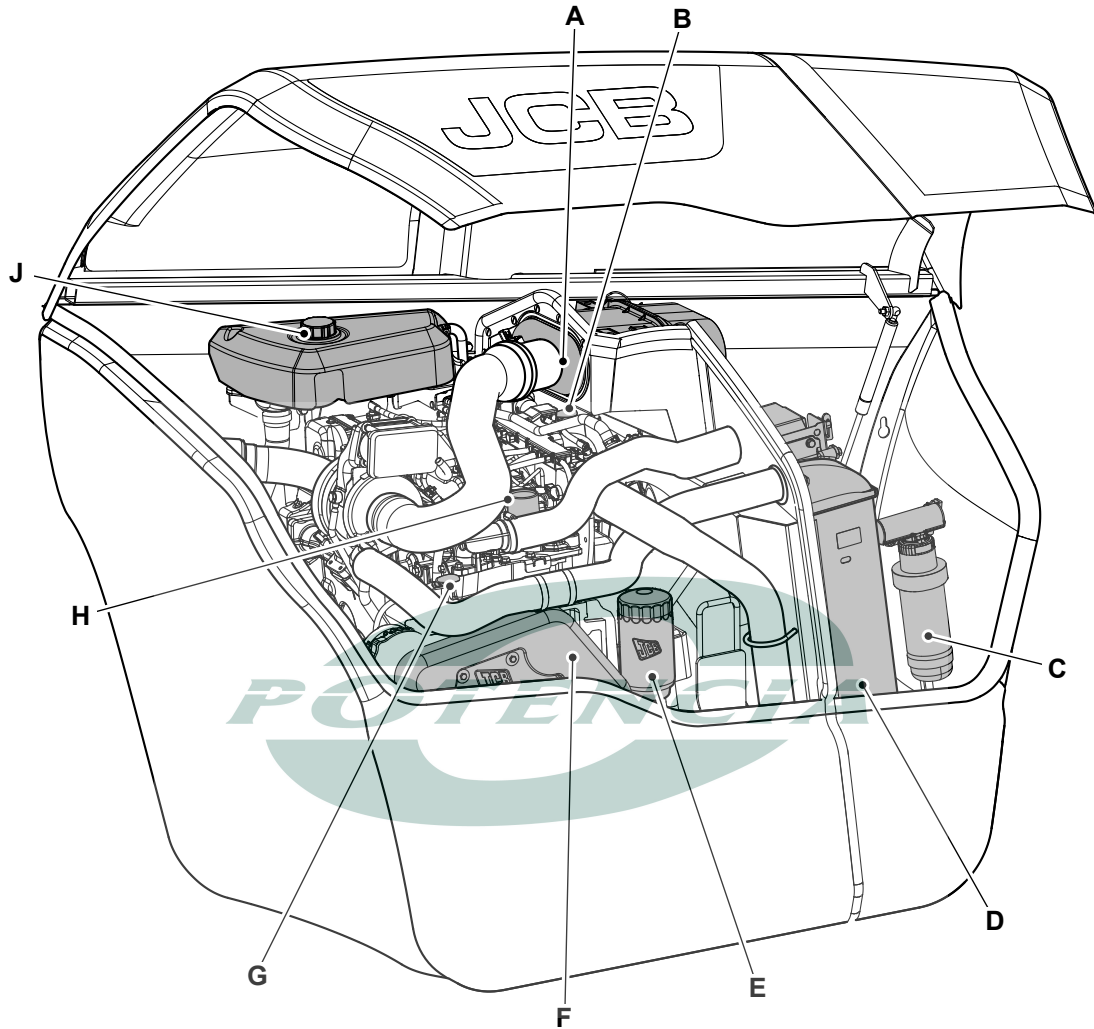


Puntos de servicio

General

Compartimiento del motor

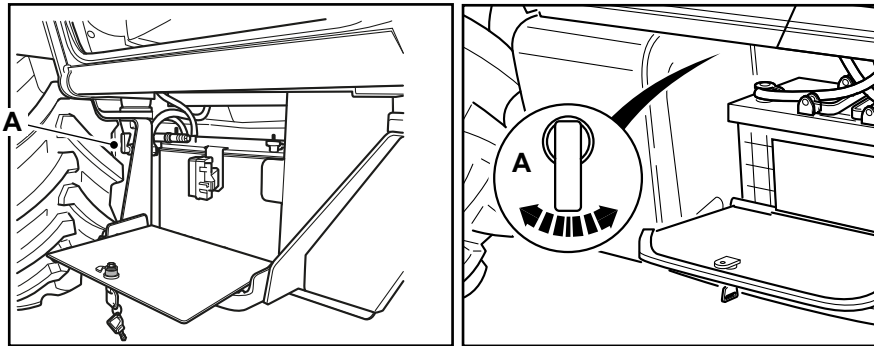
Figura 254.



- A Filtro de aire
- B Varilla de medición del aceite de la transmisión
- C Separador de agua
- D Radiador
- E Filtro de aceite del motor
- F Protección de la correa de accionamiento
- G Varilla del nivel de aceite del motor
- H Tapón de llenado del aceite del motor
- J Depósito de expansión del refrigerante

Aislador de batería

Figura 255.

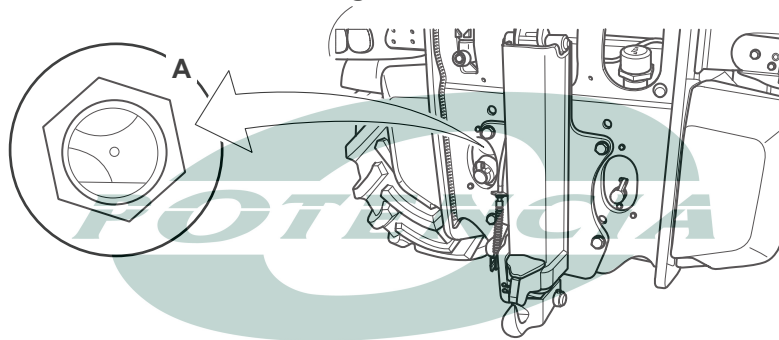


A Aislador de batería

Indicador del nivel del aceite hidráulico

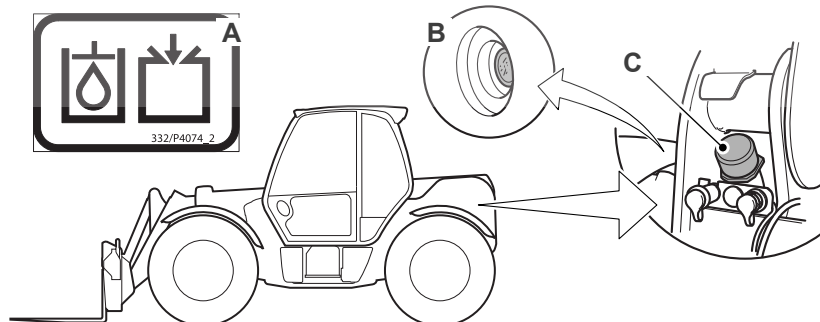
Máquinas con mirilla de nivel externa

Figura 256.



A Indicador del nivel del aceite hidráulico

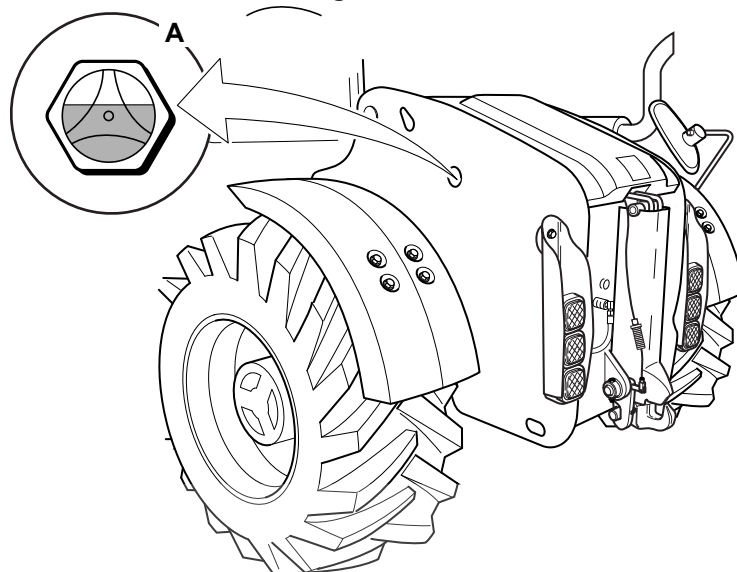
Figura 257.



- A Etiqueta - punto de llenado del aceite hidráulico
- B Indicador del nivel del aceite hidráulico
- C Tapón de llenado del depósito hidráulico

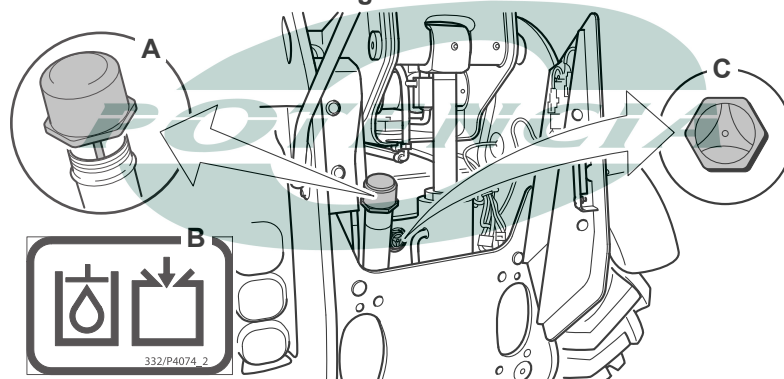
Máquinas sin mirilla de nivel externa

Figura 258.



- A Indicador del nivel del aceite hidráulico

Figura 259.

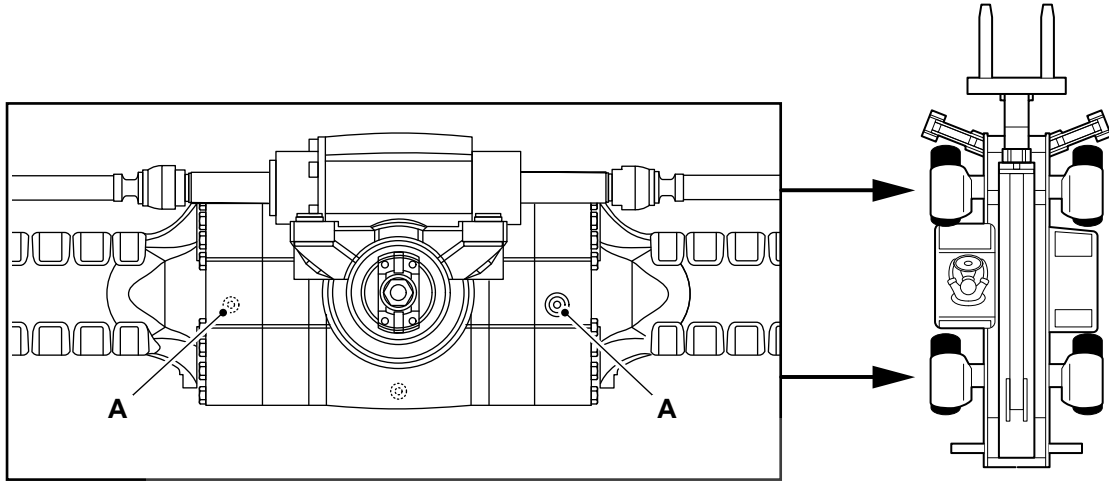


- A Indicador del nivel del aceite hidráulico
- B Etiqueta - punto de llenado del aceite hidráulico
- C Tapón de llenado del depósito hidráulico

Ejes

Para: 550-80

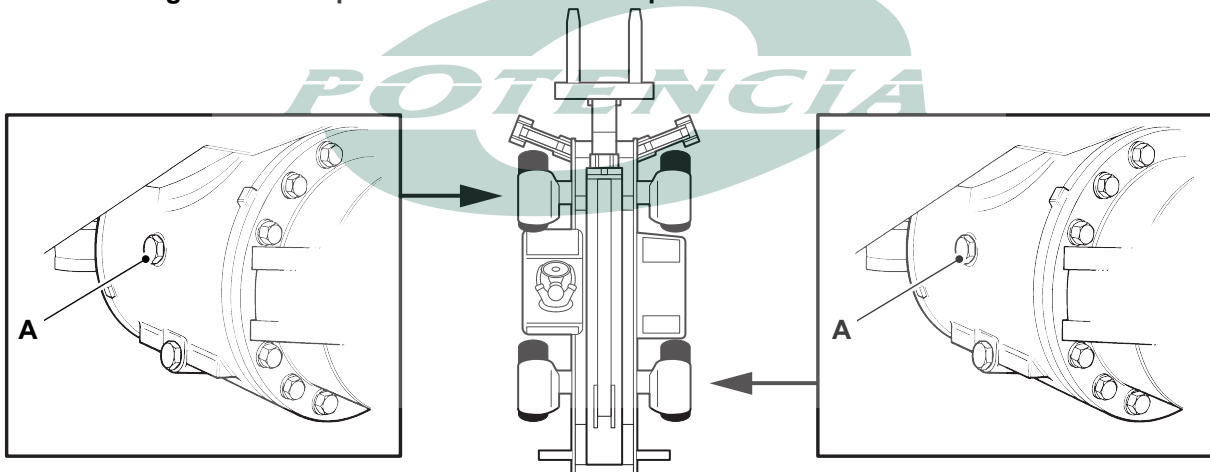
Figura 260.



A Tapón de llenado del eje / nivel

Para: 535-125 y 535-140

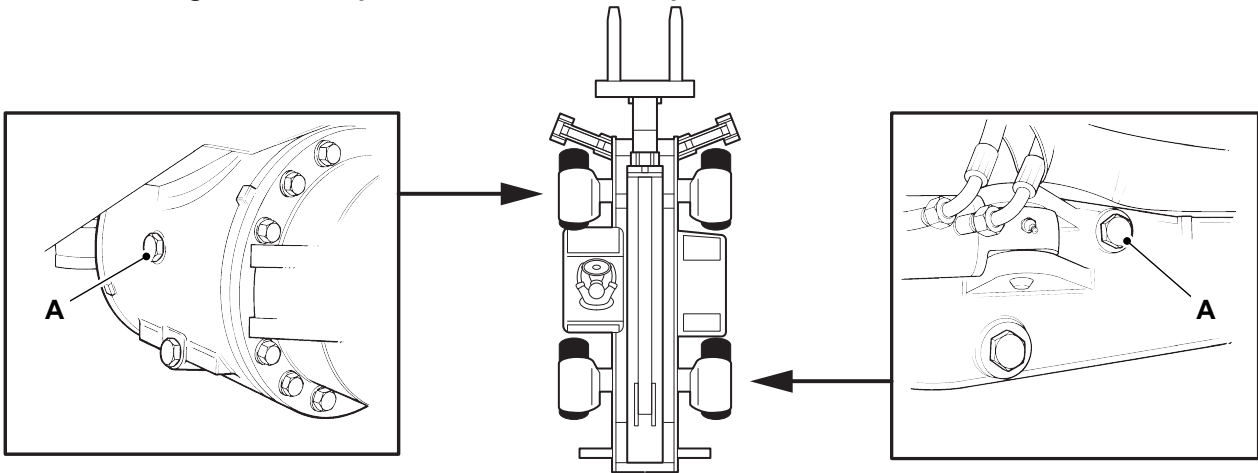
Figura 261. Máquinas con barras de acoplamiento transversal accionadas



A Tapón de llenado del eje / nivel

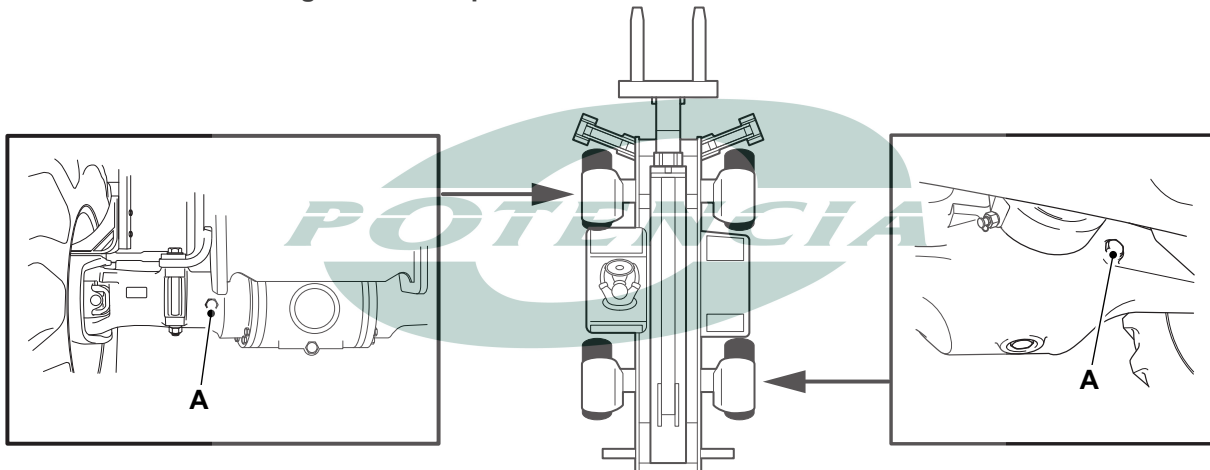
Para: Otros Modelos

Figura 262. Máquinas con barras de acoplamiento transversal accionadas



A Tapón de llenado del eje / nivel

Figura 263. Máquinas con Cilindros de Doble Acción

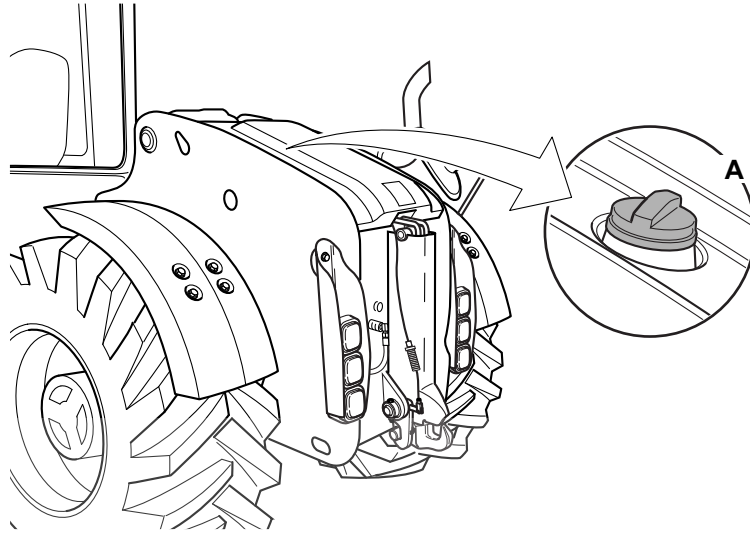


A Tapón de llenado del eje / nivel

Llenado del depósito

Para: 526-56

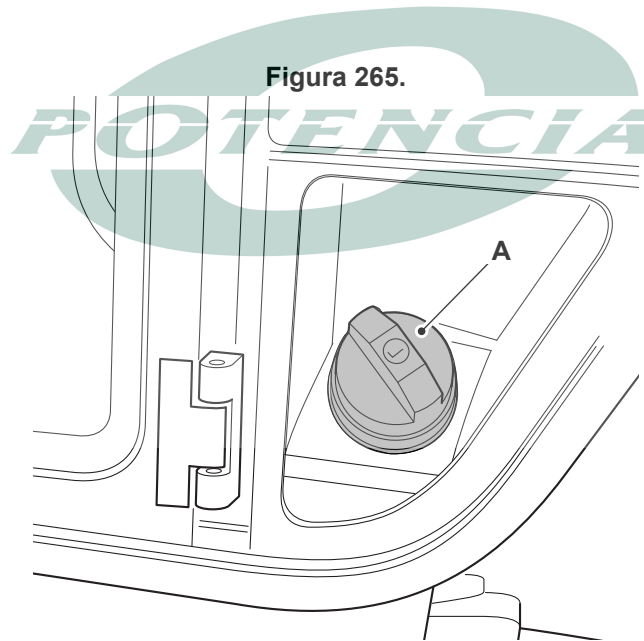
Figura 264.



A Tapa del depósito de combustible

Para: Otros Modelos

Figura 265.



A Tapa del depósito de combustible

Aperturas de acceso

General

Cuando se desplazan hasta la posición de mantenimiento, los paneles de acceso le ofrecen acceso a partes o zonas de la máquina que no se necesitan durante el funcionamiento de la máquina.

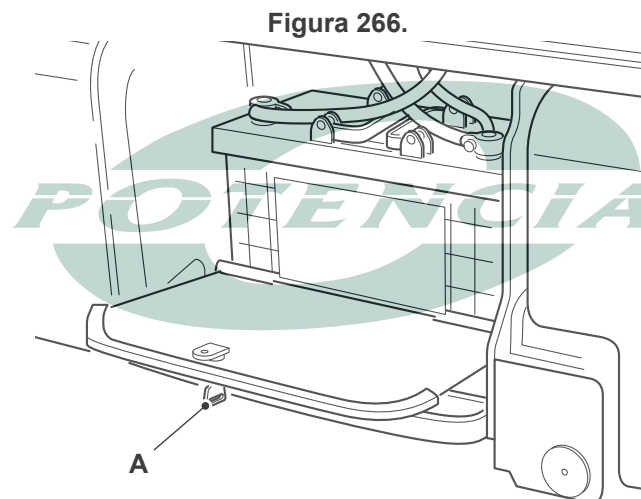
Antes de hacer funcionar la máquina, asegúrese de que todos los paneles de acceso estén correctamente en sus posiciones cerrada o instalada.

Cubierta de la batería

Instalación en un único paso

Abrir

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento > Posición de mantenimiento - Pluma bajada \(Página 259\).](#)
2. Utilice la llave para desbloquear la cubierta del compartimento de la batería.
3. Abra la cubierta del compartimento de la batería.



A Cubierta del compartimento de la batería

Cerrar

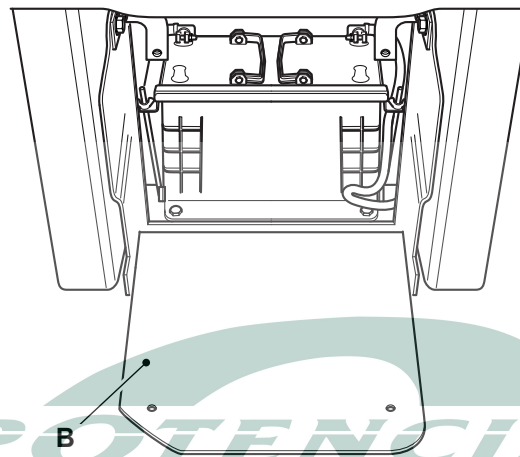
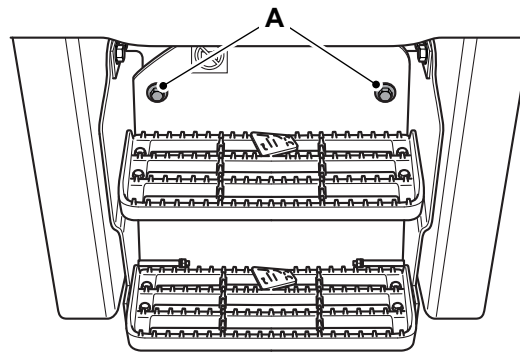
1. Cierre la cubierta del compartimento de la batería.
2. Asegúrese de que la cubierta del compartimento de la batería esté cerrada correctamente.
3. Utilice la llave para cerrar la cubierta del compartimento de la batería.

Instalación en dos pasos

Abrir

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento > Posición de mantenimiento - Pluma bajada \(Página 259\).](#)
2. Saque los pernos (y las arandelas).
3. Levante la cubierta del compartimento de la batería una pequeña distancia y deje que la cubierta bascule hacia adelante.

Figura 267.



- A** Pernos
B Cubierta del compartimento de la batería

Cerrar

1. Coloque la cubierta del compartimento de la batería.
2. Instale los pernos.
3. Apriete los pernos al valor de par correcto.

[Consulte : Datos técnicos > Valores de par > General \(Página 425\).](#)

Cubierta del compartimento del motor

Abrir

- ▲ ¡Advertencia!** El motor tiene partes rotativas expuestas. Pare el motor antes de trabajar en el compartimento del motor. No maneje la máquina con la cubierta del motor abierta.

El acceso al compartimento del motor se obtiene abriendo la cubierta del motor.

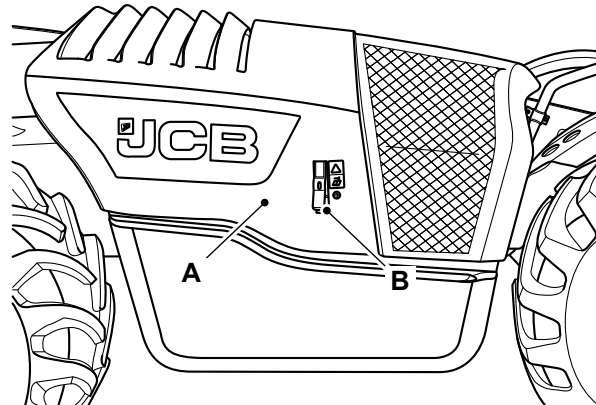
Antes de parar el motor, debe dejar el motor en funcionamiento al ralentí bajo durante 4 min. El retraso permite que se establezca la temperatura del refrigerante antes de abrir la cubierta del motor.

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.

[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento > Posición de mantenimiento - Pluma bajada \(Página 259\).](#)

2. Ábrala con la llave y suelte el pestillo. Deje que la cubierta se alce por el puntal de gas. Mantenga agarrada la cubierta mientras se alza.

Figura 268.



- A Cubierta del motor
- B Enganche

Cerrar

1. Presione la cubierta hacia abajo.
2. Asegúrese que la cubierta está enganchada correctamente.
3. Asegúrese de bloquear la cubierta del motor.

Cubierta trasera

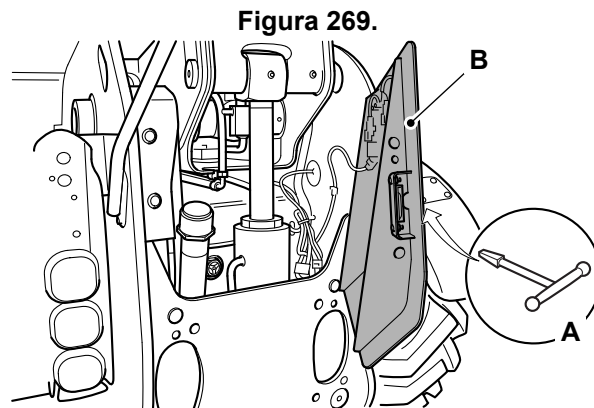
Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP	Página 274
Para: 526-56	Página 275

(Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP)

Abra la cubierta trasera para el acceso al tapón de llenado y la mirilla.

Abrir

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento > Posición de mantenimiento - Pluma bajada \(Página 259\).](#)
2. Utilice la llave para abrir la cubierta trasera.
3. Abra la cubierta trasera.



- A** Llave
B Cubierta trasera

Cerrar

1. Coloque la cubierta trasera.
2. Utilice la llave para cerrar la cubierta trasera.

(Para: 526-56)

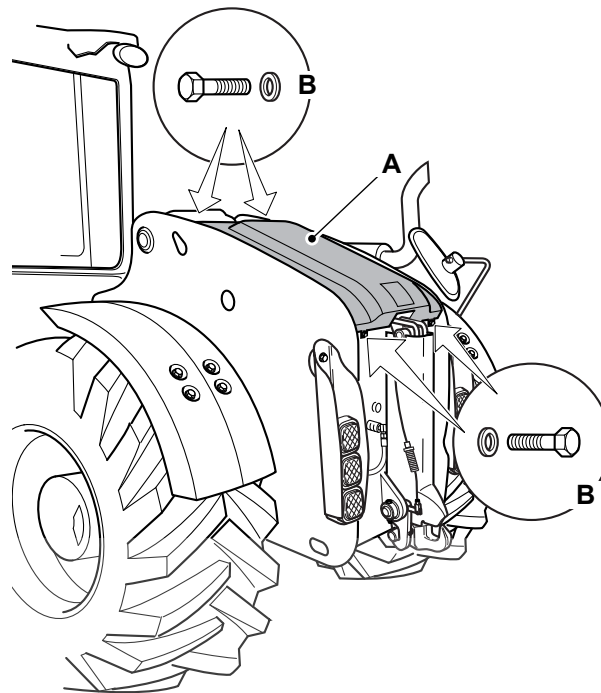
¡Precaución! Tendrá que subir encima de la máquina para instalar o retirar la cubierta. Vaya con cuidado, especialmente si la máquina está mojada. Elimine el barro y el aceite antes de subir encima de la máquina. No utilice el tubo de escape como agarradera. Puede ocasionarle quemaduras.

Saque la cubierta trasera para obtener acceso a los depósitos de combustible y aceite hidráulico. Asegúrese de bloquear la cubierta trasera para evitar el robo y la manipulación.

Eliminar

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento > Posición de mantenimiento - Pluma bajada \(Página 259\).](#)
2. Saque los pernos de la parte superior de la cubierta.
3. Sostenga la cubierta y saque los pernos de la parte inferior de la cubierta.
4. Baje con cuidado la cubierta al suelo.

Figura 270.



- A Cubierta trasera
- B Pernos

Cambiar

1. Coloque la cubierta.
2. Sostenga la cubierta e instale los pernos desde la parte inferior de la cubierta.
3. Instale los pernos desde la parte superior de la cubierta.



Protección inferior

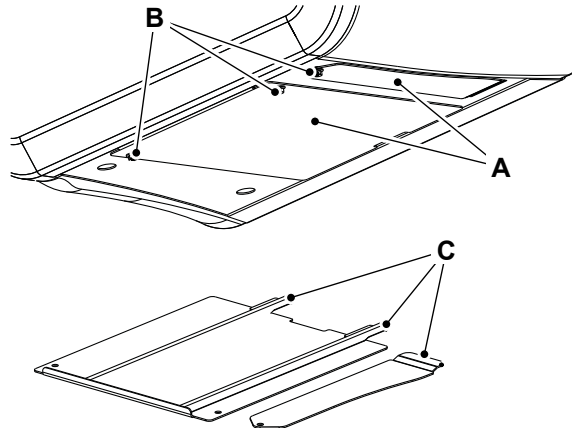
Desmontaje

▲ ¡Advertencia! Al efectuar estas operaciones se estará trabajando muy dentro de la máquina. Baje los implementos. Retire la llave de encendido y desconecte la batería. Se impide así que pueda ser puesto en marcha el motor.

Cuando limpie alrededor del motor y el radiador, se liberarán residuos más fácilmente si se retiran las protecciones inferiores.

1. Haga que la máquina sea segura.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento > Posición de mantenimiento - Pluma bajada \(Página 259\).](#)
2. Trabajando debajo del compartimento del motor, sostenga cada una de las tres protecciones inferiores sucesivamente y saque los pernos.
3. Baje las protecciones inferiores hasta el suelo.

Figura 271.



- A Protecciones inferiores (3)
- B Pernos
- C Labios

Instale

1. Instale las protecciones inferiores.
2. Antes de instalar los pernos, asegúrese de que los labios en las dos protecciones inferiores más pequeñas se encuentren encima del bastidor.



Herramientas

General

Al llevar herramientas en la máquina deben mantenerse en todo momento tres puntos de contacto con la máquina.

Si es necesario, levante las herramientas sobre la máquina a intervalos.

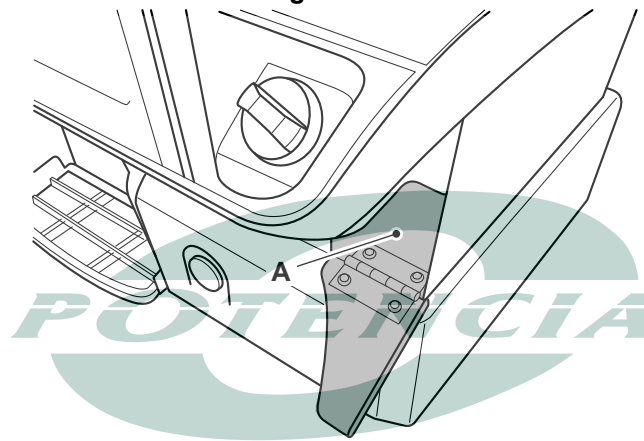
Baje las herramientas antes de ajustar sus puntos de agarre en la máquina. No intente ajustar sus puntos de agarre en la máquina a la vez que sujeta una herramienta.

Caja de herramientas

(Para: 536-70LP)

La caja de herramientas está ubicada bajo la puerta de la cabina, junto al tapón de llenado de combustible. La caja de herramientas debe abrirse y cerrarse con llave.

Figura 272.



A Caja de herramientas

Lubricación

General

▲ **¡Precaución!** El producto Waxoyl contiene aguarrás, que es inflamable. No deje que haya llamas cerca cuando se aplique Waxoyl. El Waxoyl puede tardar unas semanas en secarse por completo. Durante el período de secado conviene mantener alejado todo objeto que produzca llamas.

No suelde cerca de la zona afectada durante el período de secado. Adopte las mismas precauciones que tratándose de aceite para no mancharse de Waxoyl la piel. No respire los vapores. Úselo en una zona bien ventilada.

Es preciso engrasar la máquina regularmente para que se mantenga funcionando eficientemente. El engrase regular prolongará también la vida útil de la máquina.

Consulte las comprobaciones de los estados individuales en la sección de mantenimiento. [Consulte : Mantenimiento > Programas de mantenimiento > Comprobaciones en frío antes de arrancar, puntos de mantenimiento y niveles de líquidos \(Página 252\)](#).

Después del lavado a presión o limpieza al vapor debe siempre engrasarse la máquina.

El engrase debe realizarse con una pistola de engrase. Normalmente, dos disparos con la pistola de engrase son suficientes. Cuando la grasa limpia empiece a salir por la junta, dar por terminado el engrase.

Utilice únicamente el tipo de grasa recomendado. No mezcle diferentes tipos de grasa - manténgalos apartados. [Consulte : Datos técnicos > Líquidos, lubricantes y capacidades \(Página 418\)](#).

Coloque las tapas guardapolvo tras el engrase (si están instaladas).

Preparación de la máquina

▲ **¡Advertencia!** Al efectuar estas operaciones se estará trabajando muy dentro de la máquina. Baje los implementos. Retire la llave de encendido y desconecte la batería. Se impide así que pueda ser puesto en marcha el motor.

Asegure bien la máquina antes de comenzar un procedimiento de engrase. [Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\)](#).

La mayoría de los procedimientos de engrase pueden completarse con la pluma bajada. Si eleva la pluma para acceder al engrase, debe instalar el soporte de mantenimiento en la pluma.

Implementos

General

Lubricar

Si procede, consulte el manual del fabricante para las instrucciones acerca de la lubricación de los implementos opcionales.

Comprobar (estado)

Donde proceda, consulte el manual del fabricante pertinente para las instrucciones de mantenimiento de los implementos opcionales.



Carrocería y bastidor

General

Limpiar

Pueden acumularse residuos debajo de la pluma. Retire toda la suciedad de debajo de la pluma.

Seque por completo los cilindros hidráulicos y protéjalos con aceite de la caja de cambios o aceite hidráulico limpio si es preciso.

Comprobar (estado)

1. Asegúrese de que todas las protecciones y los dispositivos de protección estén en su lugar, acoplados mediante sus dispositivos de bloqueo y libres de daños.
2. Inspeccione todas las estructuras de acero para ver si han sufrido daños. Debe incluirse lo siguiente:
 - 2.1. Inspeccione todas las soldaduras de los puntos de elevación.
 - 2.2. Inspeccione todas las soldaduras de los puntos de giro.
 - 2.3. Inspeccione el estado de todos los pasadores de articulación.
 - 2.4. Compruebe que los pasadores de articulación estén correctamente en su lugar y fijados mediante sus dispositivos de bloqueo.
3. Compruebe que los escalones y pasamanos no estén dañados y estén correctamente acoplados.
4. Compruebe si hay retrovisores y cristales de ventanas rotos, rajados o agrietados. Cambie los elementos dañados.
 - 4.1. El cristal del lado derecho de la cabina está instalado para la protección del operador. Si el cristal de la cabina resulta dañado, no debe accionarse la máquina hasta que se haya sustituido.
5. Compruebe que las lentes de la lámpara no estén dañadas.
6. Compruebe que todos los dientes de los implementos no estén dañados y estén correctamente acoplados.
7. Compruebe que todas las etiquetas de seguridad e instrucciones estén sin daños y en su posición. Ponga etiquetas nuevas donde sea necesario.
8. Tenga en cuenta la pintura dañada para una futura reparación.
9. Inspeccione la máquina para ver si hay abrazaderas rotas o flojas.

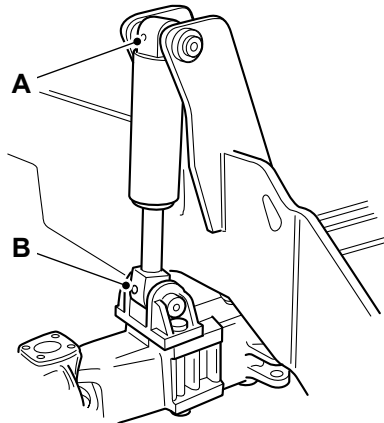
Pasadores de articulación

Lubricar

Deje la máquina en condiciones de seguridad. [Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)

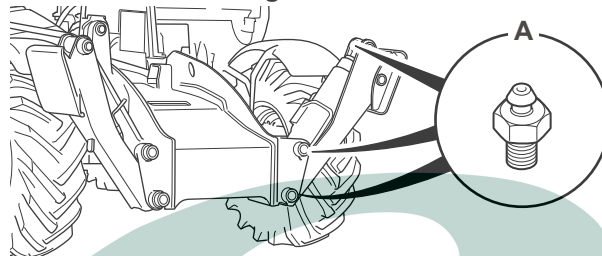
Aplique grasa a todos los puntos de articulación y articulaciones.

Figura 273.



- A** Punto de engrase superior
- B** Punto de engrase inferior

Figura 274.



- A** Puntos de engrase - patas estabilizadoras (si están instaladas)

Pluma

General

Lubricar

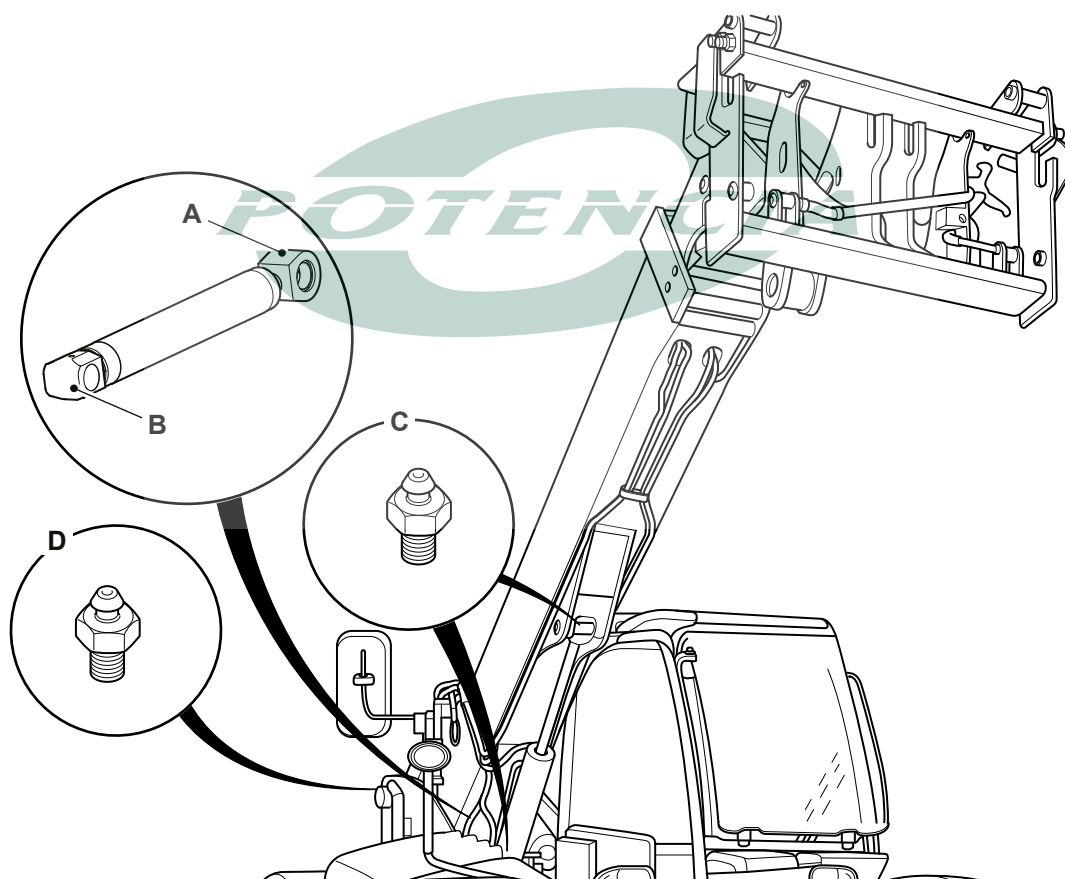
Para: 550-80, 560-80	Página 283
Para: 526-56	Página 283
Para: 531-70, 536-70, 541-70, 536-70LP	Página 284
Para: 533-105, 535-95	Página 285
Para: 536-60	Página 286
Para: 540-140, 540-170	Página 287
Para: 535-125, 535-140	Página 288

(Para: 550-80, 560-80)

Deje la máquina en condiciones de seguridad. [Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)

Aplique grasa a todos los puntos y articulaciones que se muestran.

Figura 275.

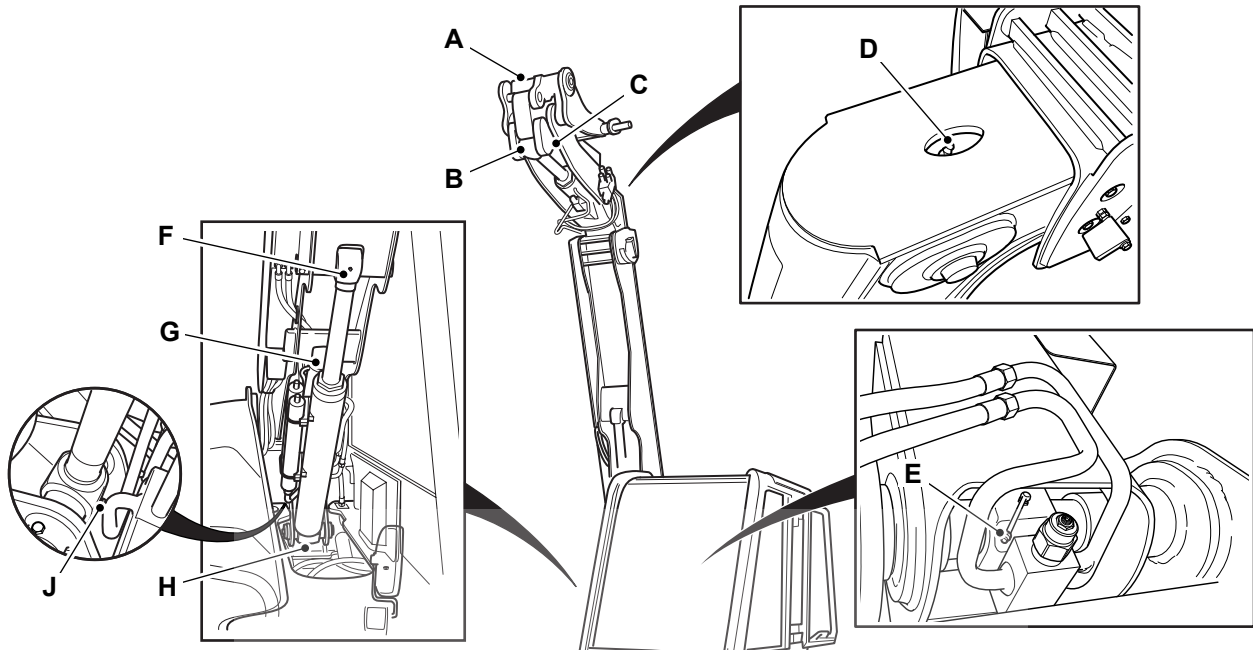


(Para: 526-56)

Deje la máquina en condiciones de seguridad. [Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)

Aplique grasa a todos los puntos y articulaciones.

Figura 276.



(Para: 531-70, 536-70, 541-70, 536-70LP)

Deje la máquina en condiciones de seguridad. [Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)

Aplique grasa a todos los puntos y articulaciones.

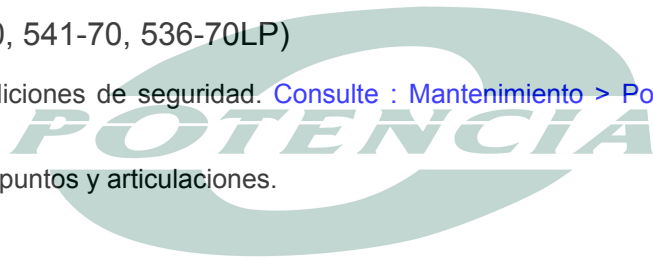
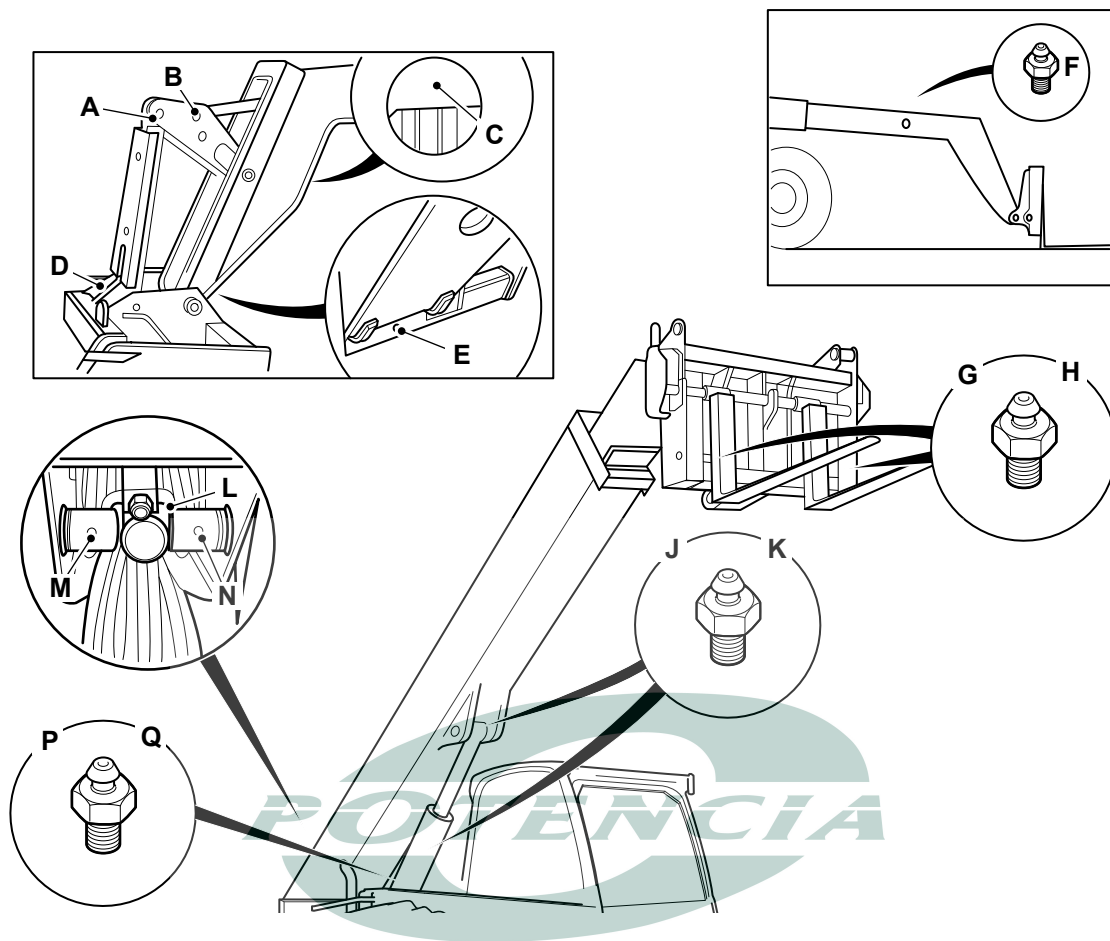


Figura 277.

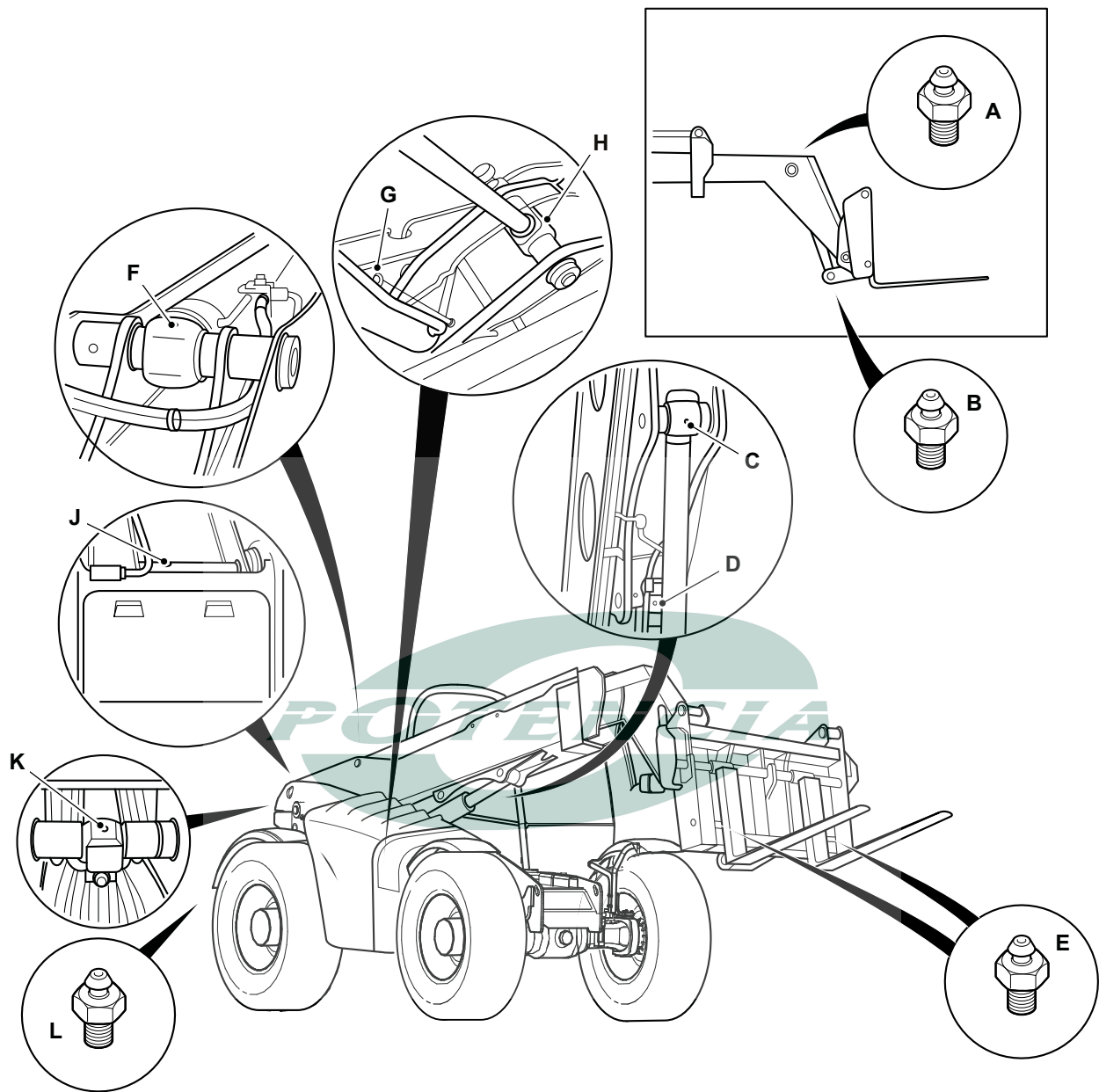


(Para: 533-105, 535-95)

Deje la máquina en condiciones de seguridad. [Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)

Aplique grasa a todos los puntos y articulaciones.

Figura 278.

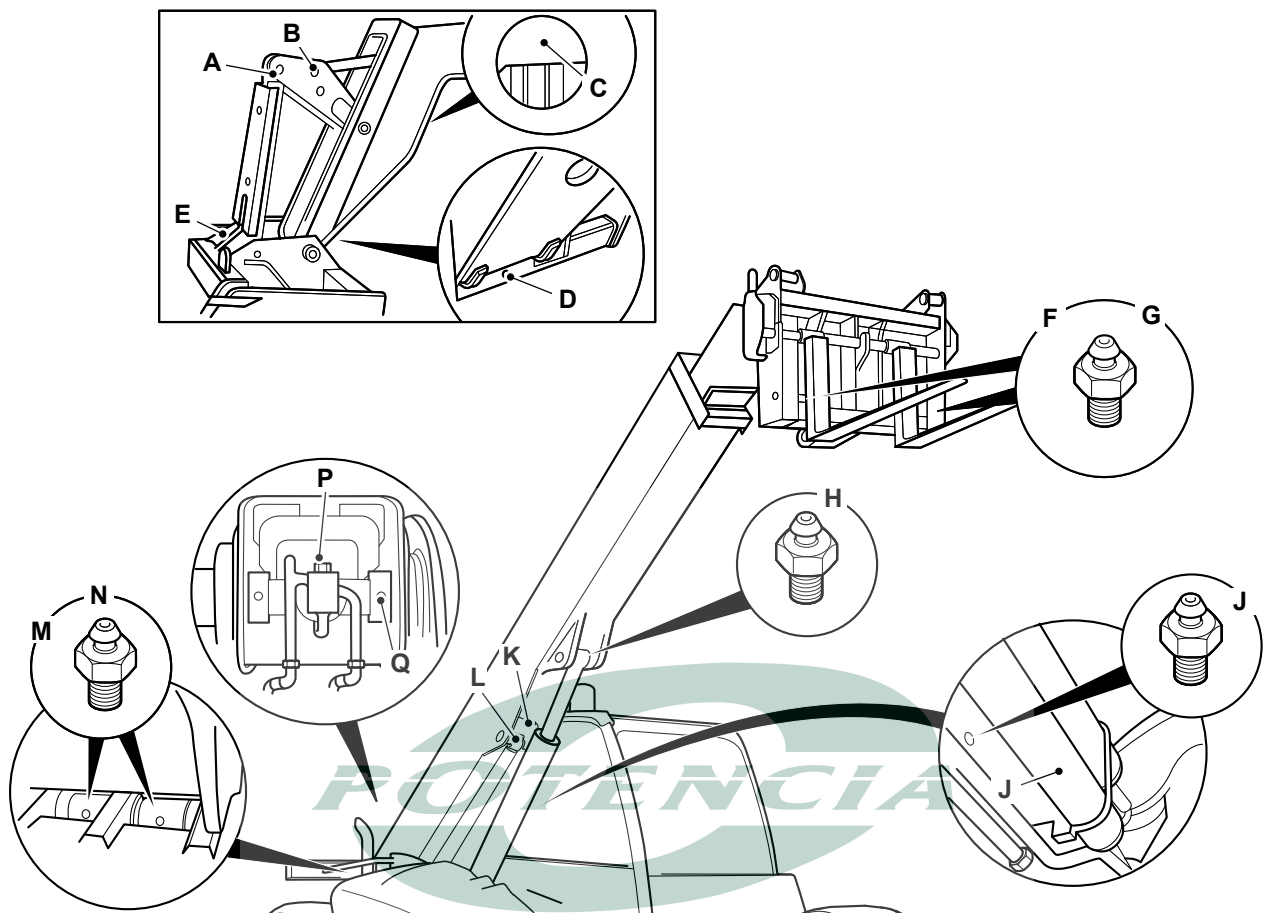


(Para: 536-60)

Deje la máquina en condiciones de seguridad. [Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)

Aplique grasa a todos los puntos y articulaciones.

Figura 279.

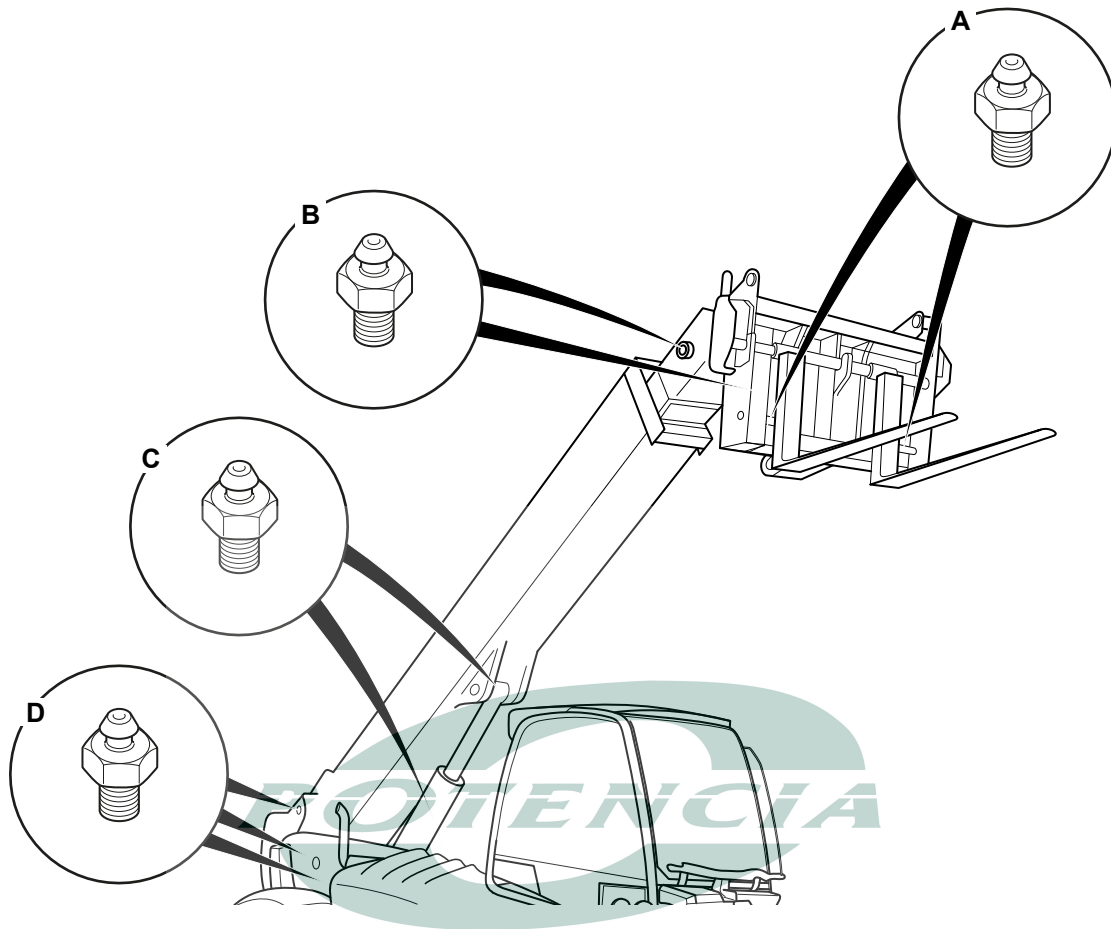


(Para: 540-140, 540-170)

Deje la máquina en condiciones de seguridad. [Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)

Aplique grasa a todos los puntos y articulaciones.

Figura 280.

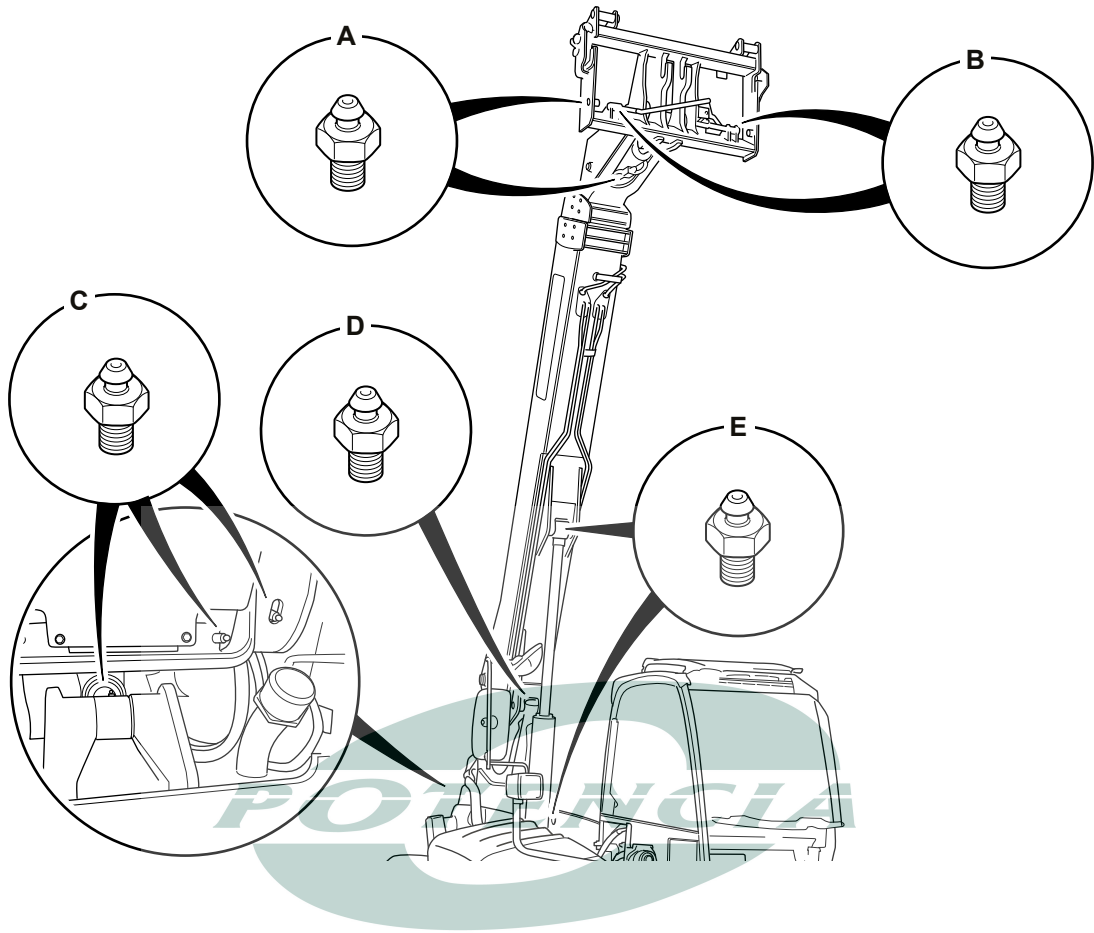


(Para: 535-125, 535-140)

Deje la máquina en condiciones de seguridad. [Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)

Aplique grasa a todos los puntos y articulaciones.

Figura 281.



Estación del operador

General

Limpiar

▲ **Aviso:** No utilice nunca agua o vapor para limpiar en el interior de la cabina. La utilización de agua o vapor podría dañar el ordenador de a bordo y dejar la máquina inmanejable. Quite la suciedad utilizando un cepillo o trapo húmedo.

Retire los desechos y objetos sueltos del interior de la cabina.

Estructura de protección del operador

Comprobar (estado)

▲ **¡Advertencia!** Podrá sufrir lesiones graves o fatales si maneja la máquina con la estructura ROPS/FOPS dañada o sin ella. Si la estructura ROPS/FOPS ha sufrido un accidente, no use la máquina hasta que se haya instalado una nueva estructura. Las modificaciones y reparaciones no aprobadas por el fabricante pueden ser peligrosas e invalidarán la certificación ROPS/FOPS.

No tomar estas precauciones puede ocasionar la muerte o lesiones al operador. Si requiere ayuda, contáctese con su concesionario JCB.

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.

[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)

2. Compruebe si la estructura está dañada.

3. Asegúrese de que todos los pernos de montaje de la estructura ROPS/ FOPS no estén dañados y estén en su posición.

4. Asegúrese de que todos los pernos de montaje de la estructura ROPS/FOPS estén apretados al par correcto.

[Consulte : Datos técnicos > Valores de par \(Página 425\).](#)

Asiento

Comprobar (estado)

Compruebe que los ajustes del asiento funcionen correctamente.

Compruebe que el asiento no esté dañado.

Compruebe que los pernos de montaje del asiento no estén dañados, estén correctamente instalados y apretados.

Asegúrese de que en todo momento el asiento no tenga peligros ni materiales no deseados.

Cinturón de seguridad

Comprobar (estado)

▲ **¡Advertencia!** Si su máquina tiene instalado cinturón de seguridad, sustitúyalo por uno nuevo si se daña, si el tejido está desgastado o si la máquina ha sufrido un accidente. Instale un cinturón de seguridad nuevo cada tres años.

¡Advertencia! Si el cinturón de seguridad no se "bloquea" al comprobar si funciona correctamente, no conduzca la máquina. Haga reparar o sustituir el cinturón de seguridad o inmediatamente.

Asegúrese de que pueda ajustarse el cinturón de seguridad.

Inspeccione el cinturón de seguridad en cuanto a indicios de rascaduras y estiramiento.

Constata que las costuras no están descosidas ni dañadas.

Compruebe que los pernos de anclaje del cinturón están sin daños y bien puestos y apretados.

Compruebe que la hebilla está sin daños y funcione bien.

Mandos

Comprobar (funcionamiento)

Compruebe el funcionamiento de los mandos no hidráulicos y no eléctricos de la estación del operador.



Motor

General

Comprobar (estado)

Ponga el motor en marcha y compruebe si:

- Humo excesivo
- Exceso de vibraciones
- Ruido excesivo
- Recalentamiento
- Rendimiento
- Olores no habituales.

Aceite

Comprobar (fugas)

Antes de arrancar la máquina, compruebe si hay fugas de aceite:

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Obtenga acceso al compartimiento del motor
[Consulte : Mantenimiento > Aperturas de acceso \(Página 272\).](#)
3. Compruebe el motor y la zona que se encuentra debajo del mismo para ver si hay fugas de aceite.
4. Cierre la cubierta del motor.
5. Si es necesario, póngase en contacto con su concesionario JCB.

Comprobar (nivel)

▲ Aviso: No exceder el nivel correcto de aceite del motor en el colector. Si el motor tiene demasiado aceite, debe drenarse el exceso hasta el nivel correcto. Un exceso de aceite en el motor podría provocar un rápido incremento incontrolado de la velocidad del motor.

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Espere a que el aceite vuelva hacia el cárter del motor antes de tomar una lectura. De no hacerlo, puede registrarse una falsa lectura baja que puede hacer que el motor se llene demasiado.
3. Obtenga acceso al compartimiento del motor.
[Consulte : Mantenimiento > Aperturas de acceso \(Página 272\).](#)
4. Retire y limpie la varilla de medición.
[Consulte : Mantenimiento > Puntos de servicio \(Página 266\).](#)
5. Vuelva a colocar la varilla de medición.
6. Retire la varilla de medición.
7. Compruebe el nivel de aceite. El aceite deberá estar entre las dos marcas del varilla de nivel.
8. Si fuera necesario, añada más aceite:
 - 8.1. Extraiga el tapón de llenado.
[Consulte : Mantenimiento > Puntos de servicio \(Página 266\).](#)

- 8.2. Añada el aceite recomendado lentamente por el punto de llenado
[Consulte : Datos técnicos > Líquidos, lubricantes y capacidades \(Página 418\).](#)
 - 8.3. Vuelva a colocar la varilla de medición.
 - 8.4. Retire la varilla de medición.
 - 8.5. Compruebe el nivel de aceite; si es necesario añada más aceite.
 - 8.6. Vuelva a colocar la varilla de medición
 - 8.7. Reponga el tapón de llenado.
9. Cierre y asegure la cubierta del motor.

Cambiar

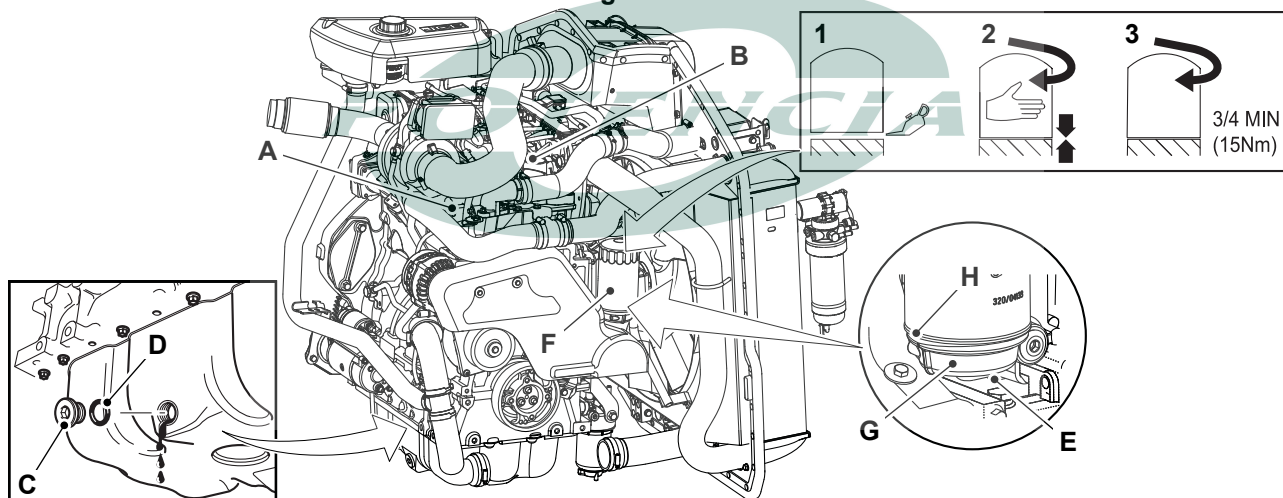
▲ **¡Precaución!** Saldrá aceite a borbotones por el orificio al quitar el tapón de vaciado. Manténgase apartado al quitar el tapón.

¡Precaución! Es ilegal contaminar los desagües, las alcantarillas o el suelo. Limpie todos los fluidos o lubricantes derramados.

Hay que deshacerse de los fluidos y/o los lubricantes utilizados, los filtros y los materiales contaminados de acuerdo con las disposiciones locales. Utilice lugares de eliminación de residuos autorizados.

Vacíe el aceite con el motor caliente, ya que se extraerán así con el aceite los contaminantes en suspensión.

Figura 282.



- A Varilla de medición
- B Punto de llenado
- C Tapón de vaciado
- D Junta tórica
- E Tapón de vaciado
- F Cartucho de llenado
- G Cabezal de llenado
- H Junta

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Obtenga acceso al compartimiento del motor.
[Consulte : Mantenimiento > Aperturas de acceso \(Página 272\).](#)
3. Coloque un recipiente adecuado debajo del tapón de vaciado del cárter.
4. Retire la junta tórica y el tapón de vaciado del cárter. Vacíe el aceite en un recipiente adecuado.

5. Limpie el tapón del cárter de vaciado. Instale el tapón de vaciado del cárter con una nueva junta tórica. Apriete el tapón del cárter de vaciado al valor de par correcto.
[Consulte : Datos técnicos > Valores de par \(Página 425\).](#)
6. Afloje y retire el tapón de vaciado de la carcasa del filtro. Vacíe el aceite.
7. Instale el tapón de vaciado de la carcasa del filtro. Apriete el tapón de vaciado de la carcasa del filtro al valor de par correcto.
[Consulte : Datos técnicos > Valores de par \(Página 425\).](#)
8. Retire el cartucho del filtro.
 - 8.1. Utilice una llave de cadena si es necesario.
9. Limpie la superficie de sellado del cabezal del filtro.
10. Monte una junta en el cartucho del filtro nuevo con aceite del motor limpio.
11. Instale y apriete el nuevo cartucho del filtro con la mano.
12. Añada el aceite con la cantidad y especificaciones correctas a través de uno de los puntos de llenado hasta la marca de máximo en la varilla de medición.
 - 12.1. Limpie el aceite derramado.
13. Coloque el tapón de llenado y asegúrese de que quede bien apretado.
14. Haga funcionar el motor a la velocidad de ralentí hasta que se haya apagado la luz de emergencia de presión del aceite baja y se haya cebado el nuevo filtro antes de aumentar la velocidad del motor por encima de la velocidad de ralentí.
15. Compruebe si hay fugas.
16. Compruebe el nivel de aceite cuando se haya enfriado el aceite.
 - 16.1. Llene con aceite del motor limpio, si es necesario.

Correa de transmisión

Comprobar (estado)

La correa de transmisión no requiere ajuste. Renueve la correa si tiene grietas, si está deshilachada o si le faltan trozos de material.

Filtro de aire

General

Comprobar (estado)

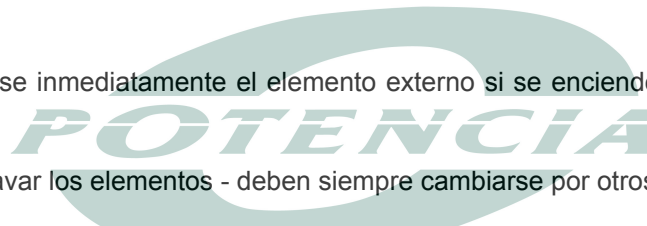
▲ **Aviso:** No modifique ni monte componentes no homologados por JCB en el sistema de inducción del motor, de lo contrario se comprometerían las emisiones del motor.

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Acceda al sistema de inducción.
[Consulte : Mantenimiento > Aperturas de acceso \(Página 272\).](#)
3. Compruebe los latiguillos del sistema para comprobar:
 - 3.1. Estado.
 - 3.2. Daños.
 - 3.3. Seguridad.
4. Sustituya los latiguillos del sistema si es necesario.

Elemento externo

Cambiar

▲ **Aviso:** Debe cambiarse inmediatamente el elemento externo si se enciende el testigo en el tablero de instrumentos.

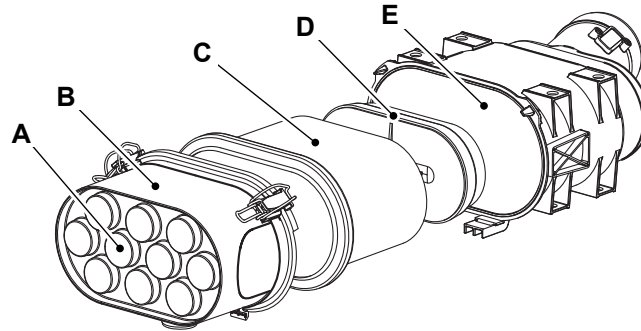


No trate de limpiar ni de lavar los elementos - deben siempre cambiarse por otros nuevos.

Debe instalarse un elemento interno nuevo como mínimo cada dos veces que se cambia el elemento externo. Como recordatorio, haga una marca en el elemento interno con un rotulador cada vez que se cambie el elemento externo.

1. Obtenga acceso al motor.
[Consulte : Mantenimiento > Puntos de servicio \(Página 266\).](#)
2. Desenganche y retire el elemento del prefiltro.
3. Retire el elemento principal. Tenga cuidado de no golpear el elemento.
4. Si hay que cambiar el elemento de seguridad, levante los enganches y retire el elemento de seguridad.
5. Limpie la envolvente del elemento del prefiltro y la envolvente del elemento principal. Asegúrese de que los agujeros para el aire en la envolvente del prefiltro estén despejados.
6. Asegúrese de que el latiguillo aspirador esté en buen estado e instalado con seguridad.
7. Ponga el elemento de seguridad y el elemento principal nuevos en la envolvente. Empújelos firmemente para que queden bien asentados.
8. Instale el elemento del prefiltro. Asegúrese de que el latiguillo aspirador encaje con la espiga.

Figura 283.

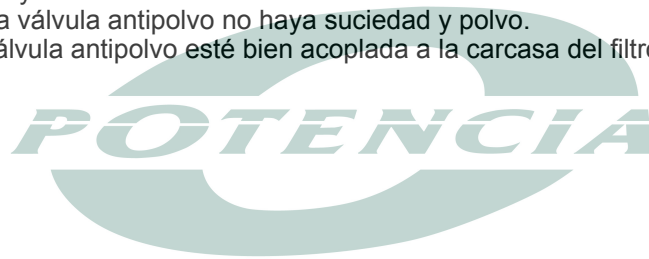


- A Agujeros para el aire
- B Elemento del prefiltro
- C Elemento principal
- D Elemento de seguridad
- E Envoltente principal

Válvula antipolvo

Comprobar (estado)

- Compruebe la válvula antipolvo por si presenta rasgaduras/desgarros.
- Compruebe que no haya obstrucciones.
- Compruebe que en la válvula antipolvo no haya suciedad y polvo.
- Compruebe que la válvula antipolvo esté bien acoplada a la carcasa del filtro de aire.



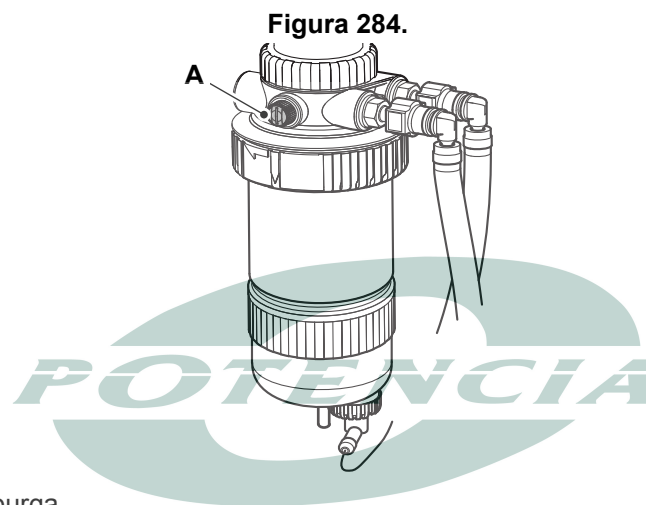
Sistema de combustible

General

Purgar

⚠ ¡Advertencia! No abra el sistema de combustible de alta presión con el motor en marcha. El funcionamiento del motor causa alta presión en el combustible. Los chorros de combustible a alta presión pueden causar lesiones graves e incluso mortales.

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Abra la cubierta del motor.
[Consulte : Mantenimiento > Aperturas de acceso \(Página 272\).](#)
3. Afloje el tornillo de purga. Consulte la figura 284.



A Tornillo de purga

4. Gire la llave de encendido hasta la posición ON (esto pondrá en funcionamiento la bomba de combustible eléctrica)
5. Cuando se haya eliminado todo el aire, apriete el tornillo de purga.
6. Cierre la cubierta del motor.
7. Coloque la llave de contacto en la posición de apagado (off).

Comprobar (fugas)

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Obtenga acceso al compartimiento del motor
[Consulte : Mantenimiento > Aperturas de acceso \(Página 272\).](#)
3. Compruebe el compartimiento del motor, las líneas de combustible y la zona que se encuentra debajo para ver si hay fugas.
4. Arranque el motor.
5. Mientras el motor esté en funcionamiento, compruebe el compartimiento del motor, las líneas de combustible y la zona que se encuentra debajo para ver si hay fugas.
6. Si es necesario, póngase en contacto con su concesionario JCB.

Depósito

Limpiar

Vaciado de impurezas del depósito de combustible

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Retire la placa de cubierta que se encuentra debajo del depósito de combustible.
3. Ponga un recipiente adecuado debajo del tapón de vaciado con autosellado.
4. Retire la cubierta roscada exterior del tapón de vaciado con autosellado.
5. Coloque la unión roscada del kit de vaciado autosellante con el tubo acoplado. Elimine el agua y los sedimentos hasta que quede gasóleo limpio.
6. Retire el kit de vaciado autosellante.
7. Limpie e instale la cubierta roscada exterior. No apriete excesivamente la cubierta.
8. Instale la placa de cubierta.

Limpie el tapón de llenado

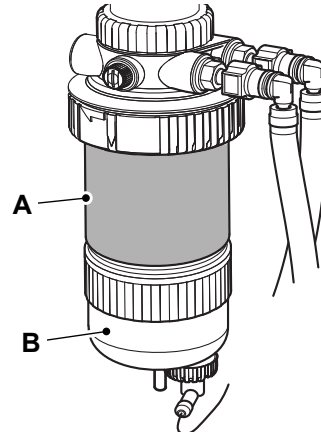
1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Acceda al tapón de llenado de combustible.
[Consulte : Mantenimiento > Puntos de servicio \(Página 266\).](#)
3. Limpie el exterior del tapón con un paño limpio.
4. Extraiga el tapón de llenado de combustible.
5. Limpie el interior del tapón de llenado de combustible con un paño limpio.
6. Instale el tapón de llenado del combustible.

Filtro de combustible

Cambiar

1. Haga que la máquina sea segura.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Obtenga acceso al filtro.
[Consulte : Mantenimiento > Aperturas de acceso \(Página 272\).](#)
3. Vacíe y quite la cazoleta del separador.
[Consulte : Mantenimiento > Sistema de combustible > Separador de agua \(Página 299\).](#)
4. Cambie el filtro de combustible.
5. Instale la cazoleta del separador.
6. Purgue el sistema de combustible.
[Consulte : Mantenimiento > Sistema de combustible > General > Purgar \(Página 297\).](#)

Figura 285.



- A Filtro
- B Cuenco

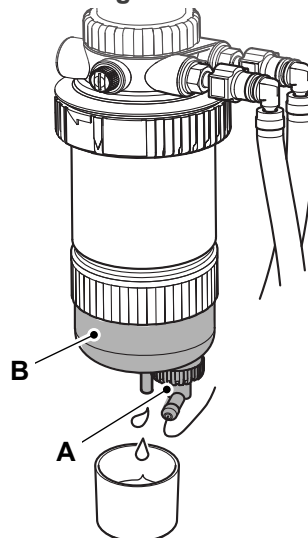
Separador de agua

Limpiar

Vaciado del separador de agua

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Obtenga acceso al filtro.
[Consulte : Mantenimiento > Puntos de servicio \(Página 266\).](#)
3. Si hay agua pero no sedimentos, abra el grifo y deje salir el agua. Si el cuenco contiene sedimentos, cambie el elemento del filtro del combustible. No desconecte el conector eléctrico (si está instalado).
4. Apriete el tapón de vaciado cuando se haya vaciado toda el agua.

Figura 286.



- A Grifo
- B Cuenco

Sistema de refrigeración

General

Comprobar (fugas)

Antes de arrancar la máquina, inspeccione el sistema para ver si hay fugas:

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Acceda al conjunto de refrigeración.
[Consulte : Mantenimiento > Aperturas de acceso \(Página 272\).](#)
3. Compruebe el sistema de refrigeración por posibles fugas.
4. Si es necesario, póngase en contacto con su concesionario JCB.

Refrigerante

Comprobar (estado)

[Consulte : Datos técnicos > Líquidos, lubricantes y capacidades > Refrigerante \(Página 424\).](#)

Comprobar (nivel)

▲ ¡Precaución! El sistema de refrigeración está a presión cuando el refrigerante está caliente. Al quitar el tapón, podrá brotar agua muy caliente y quemarle. Asegúrese de que se ha enfriado el motor antes de trabajar en el sistema de enfriamiento.

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
2. Deje que el motor se enfríe.
3. Acceda al depósito de expansión del refrigerante.
[Consulte : Mantenimiento > Puntos de servicio \(Página 266\).](#)
4. Compruebe el nivel de refrigerante en el depósito de expansión.
 - 4.1. Afloje con cuidado el tapón del depósito de expansión y deje salir la presión del sistema.
[Consulte : Mantenimiento > Puntos de servicio \(Página 266\).](#)
 - 4.2. Retire el tapón del depósito de expansión.
 - 4.3. Añada el refrigerante recomendado hasta la marca de nivel máximo.
[Consulte : Datos técnicos > Líquidos, lubricantes y capacidades \(Página 418\).](#)
 - 4.4. Vuelva a poner el tapón.
5. Arranque el motor y hágalo funcionar hasta la temperatura de funcionamiento.
6. Pare el motor.
7. Saque la llave de encendido.
8. Compruebe si hay fugas.

Conjunto de enfriamiento

Limpiar

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad. No pare la máquina en este momento.

[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)

2. Deje siempre la máquina en una zona relativamente limpia antes de invertir el ventilador, para cerciorarse de que no se aspiran otros residuos.

3. Conecte el interruptor del ventilador de inversión.

[Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)

4. Pare el motor.

5. Deje que el motor se enfríe.

6. Obtenga acceso al radiador.

[Consulte : Mantenimiento > Aperturas de acceso \(Página 272\).](#)

7. Si es necesario, utilice un cepillo de cerda suave o aire comprimido para eliminar todos los residuos del radiador.

Comprobar (estado)

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.

[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)

2. Deje que el motor se enfríe.

3. Acceda al conjunto de refrigeración.

[Consulte : Mantenimiento > Aperturas de acceso \(Página 272\).](#)

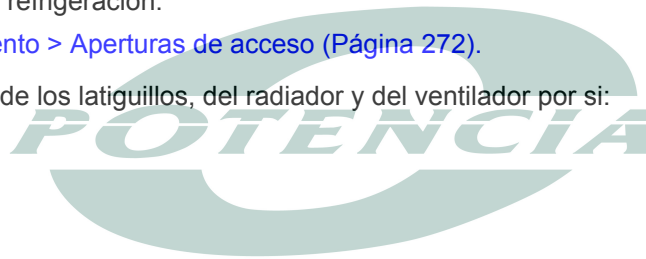
4. Compruebe el estado de los latiguillos, del radiador y del ventilador por si:

4.1. Estado.

4.2. Daños.

4.3. Seguridad.

5. Sustituya los latiguillos/radiador del sistema si es necesario.



Frenos

General

Comprobar (nivel)

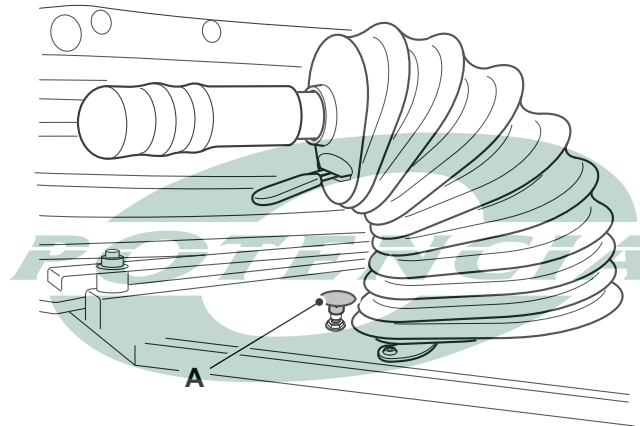
Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 536-70LP	Página 302
Para: 550-80, 560-80	Página 303
Para: 536-70LP	Página 303

(Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 536-70LP)

¡Advertencia! Los frenos defectuosos pueden causar muertes. Si tiene que añadir aceite con regularidad al depósito de frenos, encargue a su Concesionario JCB que le compruebe el sistema de frenos. No use la máquina hasta que se haya subsanado el fallo.

El depósito de aceite de los frenos se encuentra en el panel delante de la cabina. Tire del mando de desenganche para abrir el panel.

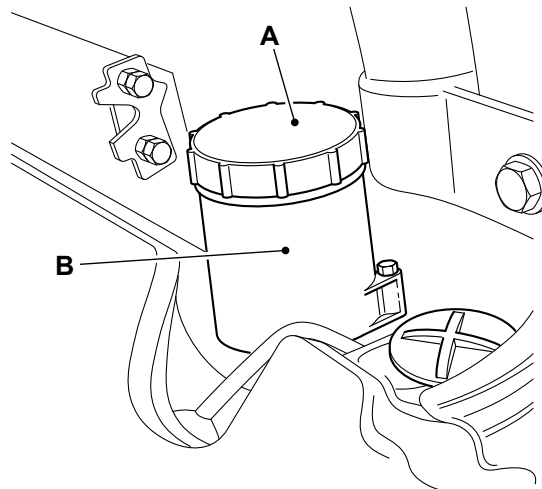
Figura 287.



A Mando

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
2. Compruebe el nivel de aceite de los frenos. El nivel de líquido correcto está marcado en el depósito.
3. Si fuera necesario, añada más aceite:

Figura 288.



- A** Tapón del depósito.
B Depósito

- 3.1. Saque el tapón del depósito.
- 3.2. Añada el aceite recomendado lentamente.
- 3.3. Vuelva a poner el tapón del depósito.
- 3.4. Limpie cualquier aceite vertido.

(Para: 550-80, 560-80)

El sistema de frenado utiliza el suministro de líquido hidráulico de la máquina por lo tanto no se necesita ningún depósito.

El sistema almacena energía en un acumulador para el uso cuando el motor no esté en funcionamiento; por consiguiente, el mantenimiento de este sistema debe ser realizado sólo por personas competentes y debidamente cualificadas.

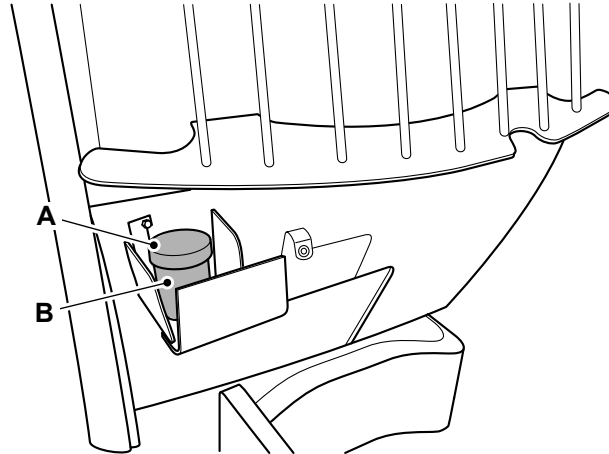
(Para: 536-70LP)

¡Advertencia! Los frenos defectuosos pueden causar muertes. Si tiene que añadir aceite con regularidad al depósito de frenos, encargue a su Concesionario JCB que le compruebe el sistema de frenos. No use la máquina hasta que se haya subsanado el fallo.

El depósito del aceite para los frenos está ubicado debajo de una tapa, bajo la ventanilla delantera en el exterior de la máquina.

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
2. Retire la tapa.
3. Compruebe el nivel de aceite de los frenos. El nivel de líquido correcto está marcado en el depósito.
4. Si fuera necesario, añada más aceite:

Figura 289.



- A** Tapón del depósito.
B Depósito

- 4.1. Retire el tapón del depósito.
- 4.2. Añada el aceite recomendado lentamente.
- 4.3. Vuelva a poner el tapón del depósito.
- 4.4. Limpie cualquier vertido de aceite.

[Consulte : Datos técnicos > Líquidos, lubricantes y capacidades \(Página 418\).](#)

5. Coloque la tapa.

Freno de estacionamiento

Comprobar (funcionamiento)

▲ ¡Advertencia! Antes de probar el freno de estacionamiento hay que cerciorarse de que no hay nadie en los alrededores de la máquina.

¡Advertencia! Tenga cuidado, si el freno de estacionamiento no funciona y los controles de conducción están en punto muerto, la máquina se deslizará por la pendiente. Opere los controles de conducción para parar la máquina.

¡Advertencia! No utilice una máquina con el freno de estacionamiento defectuoso.

¡Advertencia! Las modificaciones no aprobadas en las relaciones de marcha, el peso de la máquina o los tamaños de ruedas y neumáticos pueden menoscabar las prestaciones del freno de estacionamiento.

1. Cerciórese de tener debidamente abrochado el cinturón de seguridad.
2. Coloque la máquina en una pendiente adecuada. Cerciórese de que la máquina queda "segura" en su posición mediante los mandos de conducción.
3. Ponga el freno de estacionamiento. Suelte los mandos de accionamiento; la máquina no debería moverse. Si la máquina empieza a moverse, suelte inmediatamente el freno de estacionamiento y utilice los mandos de conducción para mantener la máquina en su posición.

Si la máquina se movió durante la prueba, sitúela en una superficie llana y póngase en contacto con el concesionario JCB para revisar el freno.

Freno de servicio

Comprobar (funcionamiento)

1. Antes de poner en funcionamiento la máquina, compruebe los latiguillos hidráulicos del sistema de frenado para ver si hay algún signo de daños o fugas.
2. Arranque el motor.
3. Espere a que se apague el símbolo de advertencia ámbar del acumulador de freno en la pantalla de visualización principal.
4. Si se enciende el símbolo de advertencia rojo del acumulador de freno, no utilice la máquina. Póngase en contacto con su concesionario JCB para cualquier requisito de servicio.



Caja de cambios

Aceite

Comprobar (nivel)

1. Haga que la máquina sea segura, con la pluma bajada.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Arranque el motor y hágalo funcionar al ralentí bajo durante varios minutos. Este lapso permite que el aceite llene el filtro, la bomba, el convertidor de par, el refrigerador de aceite y los latiguillos.
Duración: 4 min
3. Pare el motor.
4. Saque la llave de encendido.
5. Abra la cubierta del compartimento del motor.
[Consulte : Mantenimiento > Aperturas de acceso \(Página 272\).](#)
6. Antes de llevar cabo una comprobación del nivel de aceite, debe esperar tal como se muestra en la etiqueta de instrucciones. La etiqueta de instrucciones muestra el tiempo en segundos.
7. Compruebe el nivel de aceite de la caja de cambios en la varilla de medición. El nivel de aceite debe encontrarse entre el extremo de la varilla de medición y la marca de máximo de la varilla de medición.
8. Si es necesario, añada aceite por el tubo de la varilla de medición.
[Consulte : Datos técnicos > Líquidos, lubricantes y capacidades \(Página 418\).](#)



Ejes

General

Lubricar

Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP Página 307
 Para: 540-140, 540-170 Página 307

(Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP)

Deje la máquina en condiciones de seguridad. [Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)

Aplique grasa a todos los puntos y articulaciones que se muestran.

Figura 290.

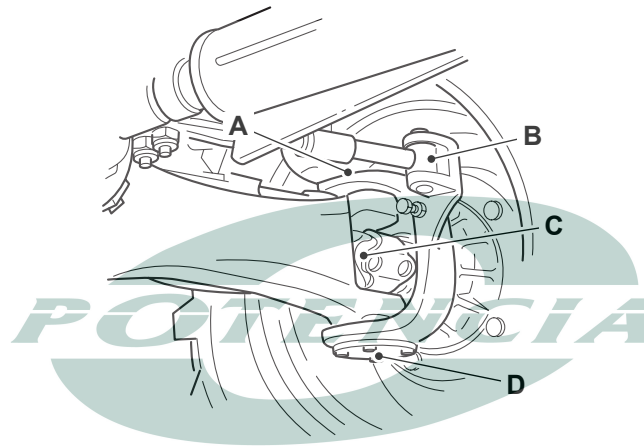
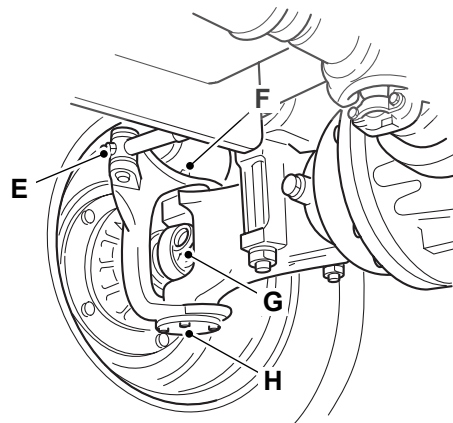


Figura 291.



(Para: 540-140, 540-170)

Deje la máquina en condiciones de seguridad. [Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)

Aplique grasa a todos los puntos y articulaciones que se muestran.

Figura 292.

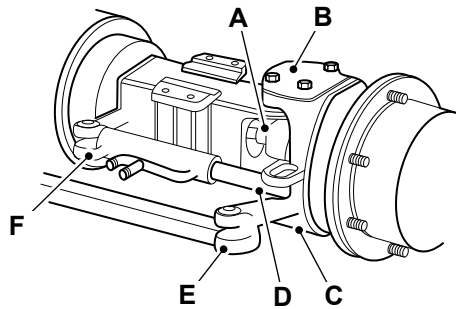
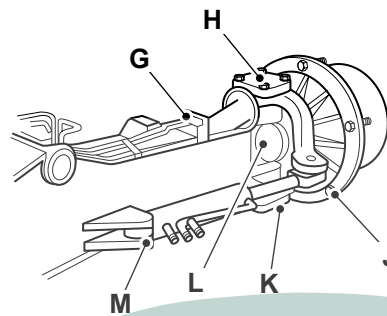


Figura 293.



Aceite

Comprobar (nivel)

▲ **Aviso:** El nivel de aceite debe comprobarse con la máquina en un sitio plano, ya que de lo contrario se obtendrá una indicación falsa de la cantidad de aceite.

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Acceso al tapón de nivel / llenado del eje.
[Consulte : Mantenimiento > Puntos de servicio \(Página 266\).](#)
3. Limpie la zona alrededor del tapón de llenado/nivel.
4. Retire el tapón con su arandela obturadora.
5. Asegúrese de que el aceite esté al nivel de la parte inferior del agujero.
6. Si es necesario, añada aceite.
[Consulte : Datos técnicos > Líquidos, lubricantes y capacidades \(Página 418\).](#)
7. Limpie el tapón de llenado/nivel.
8. Instale el tapón con su arandela obturadora.
9. Apriete el tapón al valor de par correcto.
[Consulte : Datos técnicos > Valores de par \(Página 425\).](#)

Cubos

Aceite

Comprobar (nivel)

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Estacione la máquina sobre una superficie nivelada con la marca del nivel de aceite en posición horizontal.
[Consulte : Mantenimiento > Puntos de servicio \(Página 266\).](#)
3. Ponga el freno de estacionamiento.
4. Ajuste la palanca de transmisión a punto muerto.
5. Pare el motor.
6. Saque la llave de encendido.
7. Limpie la zona alrededor del tapón de llenado/nivel.
8. Retire el tapón.
9. Asegúrese de que el aceite esté al nivel de la parte inferior del agujero.
10. Si es necesario, añada aceite.
[Consulte : Datos técnicos > Líquidos, lubricantes y capacidades \(Página 418\).](#)
11. Limpie e instale el tapón.



Ruedas

General

Comprobar (estado)

⚠ ¡Advertencia! Si la máquina está levantada del suelo y mal soportada puede caer encima de quien esté trabajando debajo. Ponga la máquina en una superficie firme y nivelada antes de levantarla por un extremo. Cerciórese de que el otro extremo está asegurado con calzos. No confíe solamente en el sistema hidráulico de la máquina o en gatos para sostener levantada la máquina cuando haya que trabajar debajo de ella. Desconecte la batería para impedir que sea arrancado el motor mientras se encuentra bajo la máquina.

¡Advertencia! El trabajar bajo implementos izados o pasar por debajo de ellos puede ser peligroso. Usted podría resultar aplastado por los implementos o quedar atrapado en los varillajes. Antes de hacer estas verificaciones conviene bajar los implementos al suelo. Si no se está familiarizado con esta máquina debe pedirse a un operador experimentado que baje los implementos. Si no hay nadie que pueda ayudar, hay que estudiar este Manual hasta que se haya aprendido a bajar los implementos. También hay que cerciorarse de que está puesto el freno de mano antes de hacer estas verificaciones.

¡Advertencia! Siempre que se haya cambiado una rueda, compruebe cada dos horas el apriete de las tuercas. Cuando las tuercas hayan permanecido apretadas durante 8 h, el intervalo para la comprobación puede volver al periodo indicado en el programa de mantenimiento.

¡Advertencia! Una máquina levantada sobre gatos puede deslizarse de los gatos y aplastar a quien esté debajo si no se han calzado las ruedas para inmovilizarla. Hay que calzar siempre las ruedas del extremo opuesto de la máquina que se vaya a levantar. No trabaje debajo de una máquina que esté sostenida únicamente por gatos. Una máquina que esté levantada con gatos debe sostenerse siempre también con caballetes o apoyos bajo el puente antes de trabajar debajo.

Cambio de una rueda

Si debe cambiar un perno de una rueda por cualquier motivo, deberá cambiar el conjunto de todos los pernos de esa rueda, pues los demás pueden estar también dañados.

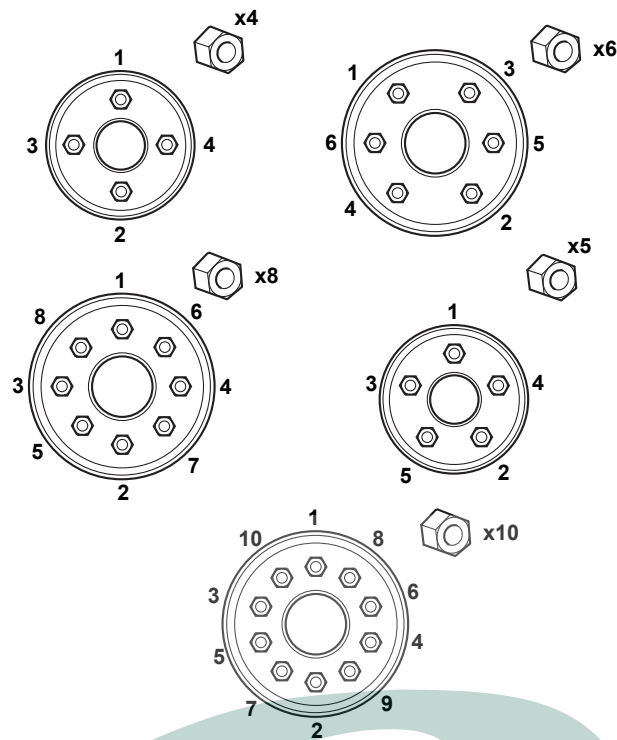
Eliminar

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Eleve la máquina con un gato para poder acceder a la rueda que vaya a cambiar.
3. Desinfe el neumático y extraiga el núcleo de la válvula para estar seguro de que se ha vaciado todo el aire de la cámara (solo neumáticos inflables). Pase un alambre por el vástago de la válvula para asegurarse de que no esté atascado
4. Quite las tuercas y desmonte la rueda

Cambiar

1. Compruebe si la rueda presenta algún daño, por ejemplo agujeros alargados.
2. Limpie bien la cámara, la superficie de contacto de la llanta y los conos de las tuercas si están contaminadas con pintura, óxido o residuos.
3. Verifique que la superficie roscada de los espárragos de la rueda esté seca y exenta de lubricantes.
4. Sitúe la rueda en el cubo.
5. Apriete ligeramente las tuercas para asegurar que la rueda está correctamente asentada en el cubo.
6. Apriete las tuercas diametralmente por pares.

Figura 294.



7. Baje la máquina hasta el suelo.
8. Apriete las tuercas al par.

Comprobación del par de apriete de las tuercas de las ruedas

▲ **¡Advertencia!** Si hay que cambiar un espárrago de una rueda por cualquier motivo, es preciso cambiar todos los espárragos de esta rueda, como un juego completo, pues los demás espárragos pueden haberse dañado.

En máquinas nuevas, y siempre que se desmonte una rueda, compruebe los pares de apriete de las tuercas de las ruedas cada dos horas hasta que se mantengan correctos.

Cada día, antes de empezar el trabajo, compruebe que las tuercas de las ruedas estén apretadas.

[Consulte : Datos técnicos > Valores de par \(Página 425\).](#)

Neumáticos

General

Comprobar (estado)

⚠ **¡Advertencia!** No utilice la máquina con neumáticos dañados, mal instalados, inflados incorrectamente o excesivamente desgastados. Respete los límites de velocidad de los neumáticos montados y no trabaje a una velocidad superior a la máxima recomendada.

¡Advertencia! Un neumático que explote puede matar. Los neumáticos inflados pueden explotar si se recalientan o están excesivamente inflados. Siga las instrucciones facilitadas al inflar los neumáticos. No corte ni suelde las llantas. Encargue cualquier reparación a un especialista de neumáticos/llantas.

¡Advertencia! Las ruedas y los neumáticos son pesados. Tenga cuidado al levantarlos o trasladarlos. Almacénelos con cuidado para que no se caigan y causen lesiones.

Comprobación del estado de los neumáticos

Conduzca siempre teniendo en cuenta el estado de los neumáticos. Las presiones incorrectas de los neumáticos afectarán a la estabilidad de la máquina. Compruebe diariamente los neumáticos en cuanto a las presiones correctas y señales de daños. Por ejemplo:

- Señales de distorsión (protuberancias)
- Cortes o desgaste
- Objetos incrustados (clavos, etc.)

Apriete bien los tapones de las válvulas para que no entre suciedad en las mismas. Inspeccione si hay fugas al comprobar las presiones de los neumáticos.

Inspeccione si hay fugas por las válvulas al comprobar las presiones de los neumáticos.

Inflado de los neumáticos

Trate siempre de mantener los neumáticos a las presiones recomendadas. Utilizar la máquina con los neumáticos desinflados significa:

- Reducción en la estabilidad de las máquinas.
- Temperaturas más altas en los neumáticos.
- Esfuerzos excesivos en el tejido de los neumáticos.
- Más protuberancia de las paredes laterales.
- Un acortamiento en la duración de los neumáticos.

El uso de la máquina con los neumáticos demasiado inflados es peligroso:

- Causa esfuerzos de tracción excesivas en el tejido; esto hace que el neumático sea más susceptible a cortes y pinchazos.

No haga cortes ni soldaduras en la llanta de un neumático inflado.

Después de comprobar o corregir la presión de los neumáticos, reponga siempre el tapón de la válvula y apriételo bien.

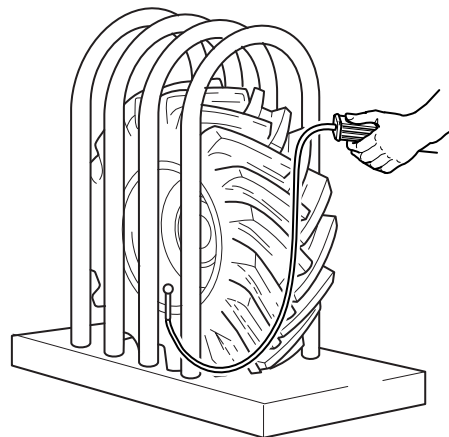
Desinfe siempre el neumático antes de retirar objetos extraños de la banda de rodadura.

Procedimiento

Estas instrucciones son para añadir aire a un neumático que ya está inflado. Si el neumático ha perdido toda la presión, hay que llamar a un mecánico especializado en neumáticos. Deberá usar una jaula de inflar neumáticos y el material correcto para hacer el trabajo.

1. Prepare la rueda. Antes de añadir aire al neumático hay que cerciorarse de que está bien montado en la máquina o instalado en una jaula de inflar neumáticos.

Figura 295.



2. Prepare el equipo.

2.1. Use sólo un sistema de aire que cuente con regulador de presión. Ponga el regulador a una presión de no más de 1,38 bar por encima de la presión recomendada para el neumático.

[Consulte : Datos técnicos > Ruedas y neumáticos \(Página 450\).](#)

2.2. Use una manguera de aire que tenga garra de autobloqueaje y llave de paso a distancia.

3. Añada el aire.

3.1. Cerciérese de que la manguera de aire esté conectada correctamente a la válvula del neumático. Aparta a las personas que haya en las proximidades. Póngase detrás de la banda de rodadura del neumático mientras está añadiendo aire.

3.2. Infle el neumático hasta la presión recomendada. No lo infle más de lo debido.

Ejes propulsores

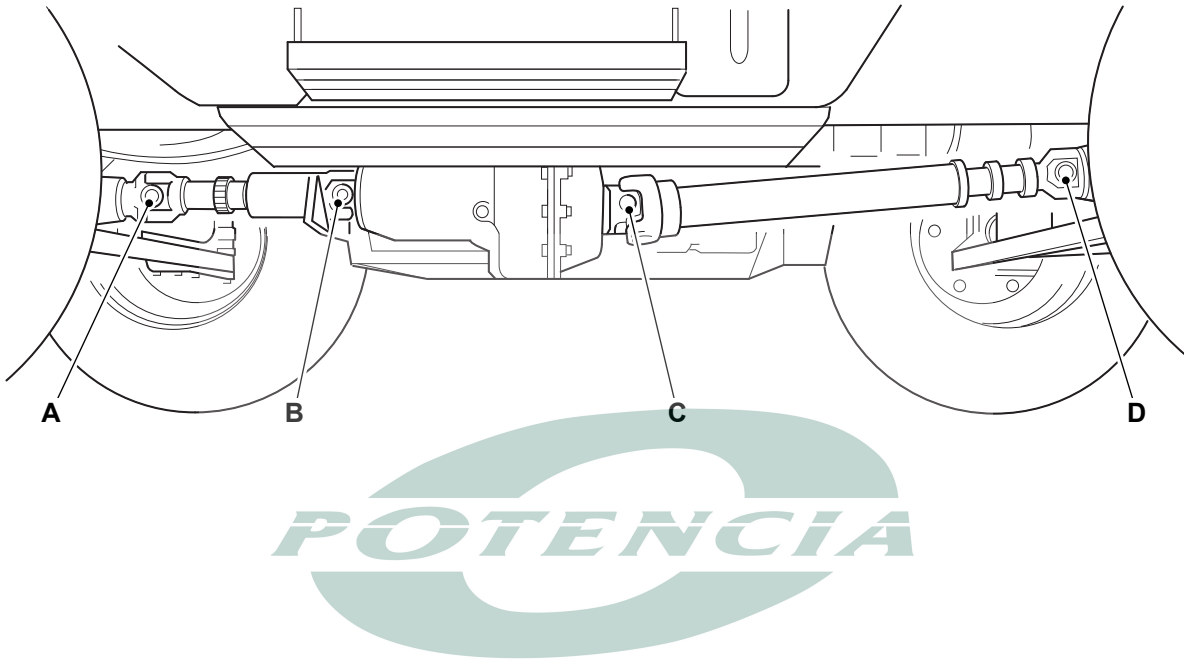
General

Lubricar

Deje la máquina en condiciones de seguridad. [Consulte : Funcionamiento > Detención y estacionamiento de la máquina \(Página 116\).](#)

Aplique grasa a todos los puntos y articulaciones que se muestran. Consulte la figura 296.

Figura 296.



Sistema hidráulico

General

Descarga

▲ ¡Precaución! Deje que baje la temperatura del fluido hidráulico antes de quitar la tapa de reabastecimiento del depósito de fluido hidráulico. Abra la tapa lentamente para impedir que el aceite salga por el tubo de reabastecimiento.

¡Precaución! No deje funcionando el motor con el tapón de llenado del depósito del líquido hidráulico quitado.

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.

[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)

2. Accione los mandos para eliminar la presión hidráulica de las líneas de latiguillos de servicio

2.1. Para servicios accionados manualmente, accione los mandos del (de los) servicio(s) que deba(n) desconectarse.

2.2. Para servicios hidráulicos accionados por servomecanismo, gire la llave de encendido a la posición On. Accione los mandos del (de los) servicio(s) que deba(n) desconectarse.

2.3. Para servicios eléctricos hidráulicos, gire la llave de encendido a la posición On. Pulse y mantenga pulsado el interruptor de ventilación hidráulica. Aparecerá la notificación en el panel de instrumentos y sonará el zumbador. Accione los mandos del (de los) servicio(s) que deba(n) desconectarse.

[Consulte : Acerca de la máquina > Interruptores de la consola \(Página 49\).](#)

2.4. Si la pluma está levantada y / o extendida, se retraerá y bajará cuando se seleccionen estos servicios.

3. Gire la llave de encendido a la posición OFF.

4. Saque la llave de encendido.

5. Retire con cuidado el tapón de llenado del depósito hidráulico para descargar la presión hidráulica residual del depósito.

6. Monte el tapón de llenado del depósito hidráulico.

Comprobar (estado)

Latiguillos hidráulicos

▲ ¡Advertencia! Los latiguillos del sistema hidráulico que estén dañados pueden ocasionar accidentes mortales. Examine periódicamente los latiguillos. No use la máquina si un latiguillo o su fijación están dañados.

Inspeccione los latiguillos para ver si hay:

- Extremos de latiguillos dañados
- Cubiertas exteriores gastadas
- Cubiertas exteriores abultadas
- Latiguillos doblados o estrujados
- Armadura empotrada en las cubiertas exteriores
- Conjuntos de extremo de latiguillo desplazados.

Sustituya un latiguillo dañado antes de volver a utilizar la máquina.

Los latiguillos de repuesto deben ser del mismo tamaño y norma. Si es necesario, póngase en contacto con su concesionario JCB para obtener más información.

Comprobar (fugas)

▲ **Aviso:** Si el fluido está turbio, el sistema estará contaminado con agua o aire. Esto podría dañar la bomba hidráulica. Contacte inmediatamente con su Concesionario JCB.

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Abra las cubiertas de acceso.
[Consulte : Mantenimiento > Aperturas de acceso \(Página 272\).](#)
3. Compruebe los latiguillos hidráulicos para ver si han sufrido daños.
[Consulte : Mantenimiento > Sistema hidráulico > General > Comprobar \(estado\) \(Página 315\).](#)
4. Cierre las cubiertas de acceso.
5. Si es necesario, póngase en contacto con su concesionario JCB.

Servicios

Comprobar (funcionamiento)

Compruebe el funcionamiento de todos los servicios hidráulicos. Compruebe:

- La velocidad de funcionamiento
- La intensidad del funcionamiento
- Trepidación
- Ruidos anómalos.

No utilice la máquina si se detecta uno o más de estos fallos. Debe asegurarse de que el servicio hidráulico se repare inmediatamente.



Aceite

Comprobar (nivel)

Indicador visual de nivel externo

1. Haga que la máquina sea segura, con la pluma bajada.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
2. Acceda al indicador de nivel de aceite hidráulico y al tapón de llenado de aceite hidráulico.
[Consulte : Mantenimiento > Puntos de servicio \(Página 266\).](#)
3. Compruebe el indicador del nivel de aceite hidráulico. El nivel de aceite hidráulico debe poder verse en el indicador de nivel.
4. Llene el nivel de aceite si es necesario:
 - 4.1. Quite el tapón de llenado del aceite hidráulico.
 - 4.2. Añada aceite hidráulico.
[Consulte : Datos técnicos > Líquidos, lubricantes y capacidades \(Página 418\).](#)
 - 4.3. Coloque el tapón de llenado.

Varilla de medición

1. Haga que la máquina sea segura, con la pluma bajada.

[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)

2. Acceda al tapón de llenado de aceite hidráulico.

[Consulte : Mantenimiento > Puntos de servicio \(Página 266\).](#)

3. Compruebe el nivel de aceite hidráulico en la varilla de medición. El nivel de aceite hidráulico debe estar entre las dos marcas en la varilla de medición.
4. Llene el nivel de aceite si es necesario:
 - 4.1. Añada aceite hidráulico.
[Consulte : Datos técnicos > Líquidos, lubricantes y capacidades \(Página 418\).](#)
 - 4.2. Coloque el tapón de llenado.

Cilindros

Comprobar (estado)

Extienda cada cilindro por completo, uno por vez, y compruebe visualmente que no estén dañados por entalladuras, abolladuras ni tengan defectos similares.

Si algún pistón de cilindro resulta defectuoso, póngase en contacto con su técnico de servicio o con el concesionario JCB.

Válvulas de retención contra reventamiento de latiguillos

Comprobar (funcionamiento)

▲ ¡Advertencia! Mantenga a todo el mundo a una distancia prudente de la máquina mientras lleve a cabo estas comprobaciones.

Las válvulas de retención contra reventamiento de latiguillos se "bloquean" para impedir el movimiento descontrolado de los pistones de los cilindros si la presión hidráulica falla o se revienta un latiguillo. Las válvulas están directamente instaladas en los cilindros.

Mantenga a todo el mundo a una distancia prudente de la máquina mientras lleve a cabo estas comprobaciones.

La máquina debe tener un implemento instalado para que la prueba funcione correctamente.

1. Estacione la máquina en terreno firme y horizontal.
2. Levante y extienda el brazo de elevación hasta su posición máxima y a continuación desplace el implemento hasta una posición horizontal.
[Consulte : Acerca de la máquina > Palancas/Pedales de mando \(Página 80\).](#)
3. Pare el motor.
4. Gire la llave de encendido hasta la posición ON.
5. Utilice la palanca de mando para intentar bajar la pluma e inclinar el implemento. Si hay algún movimiento, haga que su concesionario JCB compruebe el sistema hidráulico.
6. Utilice la función de extensión / retracción para intentar retraer la pluma. Si hay algún movimiento, haga que su concesionario JCB compruebe el sistema hidráulico.

Sistema eléctrico

General

Comprobar (funcionamiento)

Asegúrese de que todos los equipos eléctricos funcionen correctamente, por ejemplo:

- Interruptores
- Luces de advertencia
- Luz de baliza
- Alarmas
- Bocina
- Limpiaparabrisas
- Pantalla / contador de horas
- Batería
- Luces

Todos los equipos defectuosos deben repararse antes de que se utilice la máquina.

Comprobar (estado)

▲ ¡Advertencia! El electrólito de las baterías es tóxico y corrosivo. No respire los gases que se desprenden de las baterías. Evite el contacto del electrólito con la ropa, la piel, la boca y los ojos. Póngase gafas de seguridad.

¡Advertencia! Las baterías desprenden gases explosivos. Mantenga las llamas y chispas alejadas de la batería. No fume cerca de la batería. Cerciórese de que hay buena ventilación en los lugares cerrados en que se usan o cargan baterías. No compruebe el estado de carga de la batería cortocircuitando los bornes con un objeto metálico. Servirse de un densímetro o de un voltímetro.

¡Precaución! Familiarícese con los circuitos eléctricos antes de conectar o desconectar un componente eléctrico. La conexión incorrecta podrá causar lesiones personales y/o daños en la máquina.

Inspeccione los circuitos eléctricos regularmente para ver si hay:

- Conectores dañados
- Conexiones flojas
- Desgaste por rozamiento en los mazos de cableado
- Corrosión
- Falta de aislamiento
- Recorrido incorrecto de los mazos de cableado.

No utilice la máquina si se detecta uno o más de estos fallos. Debe asegurarse de que el circuito eléctrico se repare inmediatamente.

Batería

Limpiar

▲ ¡Advertencia! Mantenga apartados del borne positivo (+) de la batería los objetos metálicos como la pulsera del reloj y cualesquiera broches o cremalleras de la ropa. Esos objetos pueden formar cortocircuitos entre el borne y cualquier parte cercana de metal. Si ocurre esto puede sufrirse una quemadura.

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.

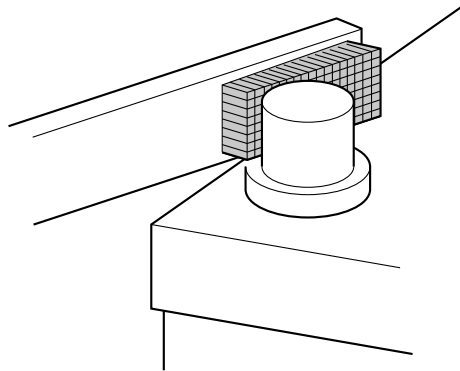
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)

2. Acceda a la batería.

[Consulte : Mantenimiento > Aperturas de acceso \(Página 272\).](#)

- Si los bornes están corroídos y cubiertos con polvo blanco, límpielos con agua caliente. Si hay una cantidad de corrosión considerable, limpie los bornes con un cepillo de alambre o papel de lija. Consulte la figura 297.

Figura 297.



- Aplique una capa fina de vaselina a los bornes.

Conectar

- ▲ **¡Precaución!** La instalación eléctrica de la máquina es de negativo a masa. Conecte siempre el polo negativo de la batería a masa.

Al conectar la batería el cable de masa (-) debe conectarse el último.

Al desconectar la batería, el cable de masa (-) debe desconectarse primero.

- Obtenga acceso a las baterías.
[Consulte : Mantenimiento > Sistema eléctrico > Batería > Desconectar \(Página 319\).](#)
- Conecte los cables de la batería. Conecte en último lugar el terminal de tierra (-).
- Si la máquina tiene un aislador de batería, mueva el interruptor hasta la posición On.
[Consulte : Acerca de la máquina > Aislador de batería \(Página 96\).](#)

Desconectar

- ▲ **¡Precaución!** La instalación eléctrica de la máquina es de negativo a masa. Conecte siempre el polo negativo de la batería a masa.

Al conectar la batería el cable de masa (-) debe conectarse el último.

Al desconectar la batería, el cable de masa (-) debe desconectarse primero.

Aviso: No desconecte la batería mientras el motor esté funcionando, pues de lo contrario pueden deteriorarse los circuitos eléctricos.

- Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento \(Página 259\).](#)
- Obtenga acceso a las baterías.
[Consulte : Mantenimiento > Aperturas de acceso \(Página 272\).](#)
- Si la máquina tiene un aislador de batería, mueva el interruptor hasta la posición Off y a continuación saque la llave.
[Consulte : Acerca de la máquina > Aislador de batería \(Página 96\).](#)
- Desconecte los cables de batería. Desconecte primero el terminal de masa (-).

Aislador de batería

Comprobar (funcionamiento)

▲ Aviso: No aisle la electricidad de la máquina con el motor en marcha; podría dañarse la parte eléctrica de la máquina.

1. Aísle el sistema eléctrico de la máquina.
[Consulte : Acerca de la máquina > Aislador de batería \(Página 96\).](#)
2. Asegúrese de que el sistema eléctrico de la máquina esté aislado.

Un aislador defectuoso debe repararse antes de utilizar la máquina. Para obtener información más detallada, consulte al concesionario JCB.

Fusibles

Cambiar

Para: 526-56	Página 320
Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP	Página 322

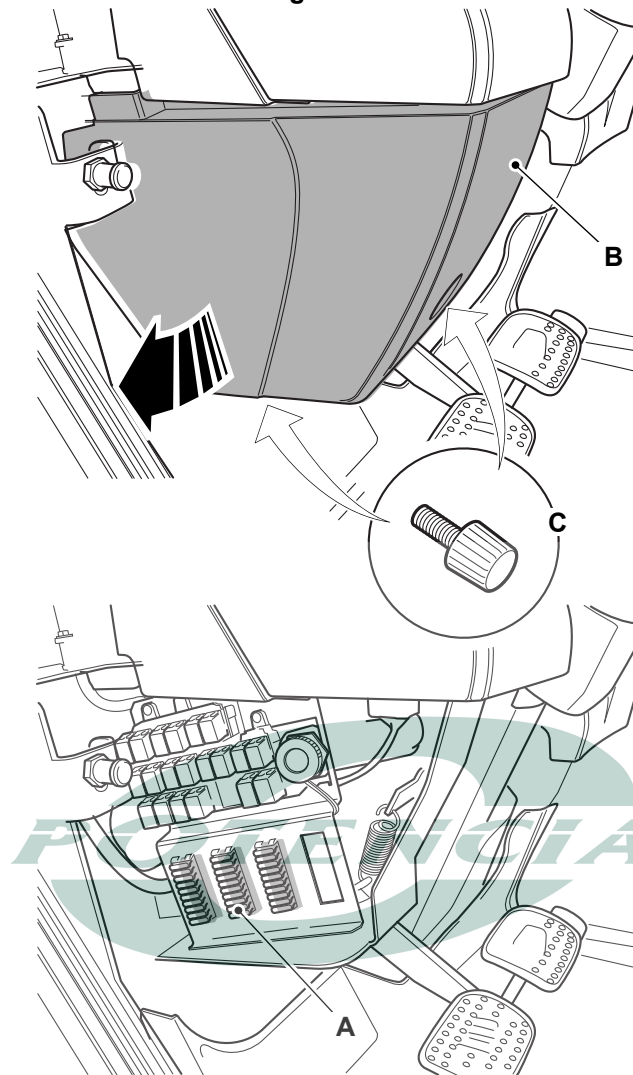
(Para: 526-56)

Aviso: *Cambie siempre los fusibles por otros de la intensidad correcta para evitar que sufra daños la instalación eléctrica.*

Los circuitos eléctricos están protegidos por fusibles. Si el fusible se funde, averigüe el motivo antes de instalar uno nuevo. [Consulte : Datos técnicos > Sistema eléctrico > Fusibles \(Página 427\).](#)

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento > Posición de mantenimiento - Pluma bajada \(Página 259\).](#)
2. Abra la puerta de la cabina.
3. Sostenga la cubierta y saque los tornillos.
4. Retire la cubierta.

Figura 298.



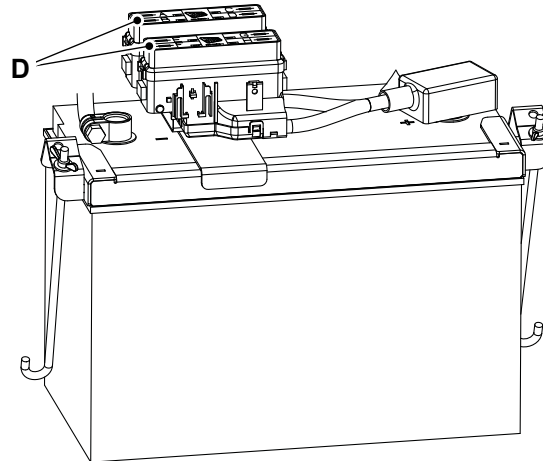
- A Fusibles
- B Tapa
- C Tornillos (3)

Fusibles primarios

La caja de fusibles principal se encuentra a la izquierda del motor, en la parte trasera del compartimento del motor.

Las conexiones de los fusibles adicionales se encuentran en el terminal positivo de la batería. [Consulte : Datos técnicos > Sistema eléctrico > Fusibles \(Página 427\).](#)

Figura 299.



D Fusibles primarios

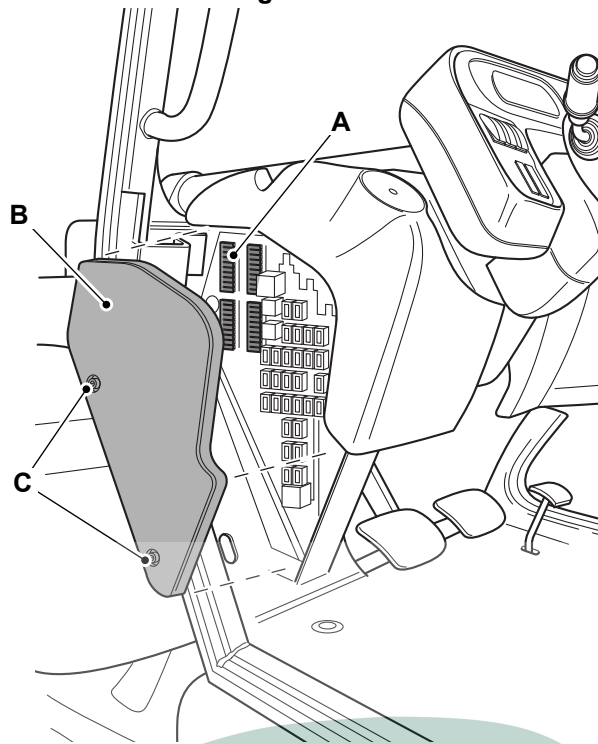
(Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP)

Aviso: *Cambie siempre los fusibles por otros de la intensidad correcta para evitar que sufra daños la instalación eléctrica.*

Los circuitos eléctricos están protegidos por fusibles. Si el fusible se funde, averigüe el motivo antes de instalar uno nuevo. [Consulte : Datos técnicos > Sistema eléctrico > Fusibles \(Página 427\).](#)

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Mantenimiento > Posiciones de mantenimiento > Posición de mantenimiento - Pluma bajada \(Página 259\).](#)
2. Abra la puerta de la cabina.
3. Sostenga la cubierta y saque los tornillos.
4. Retire la cubierta.

Figura 300.



- A Fusibles
- B Tapa
- C Tornillos (2)

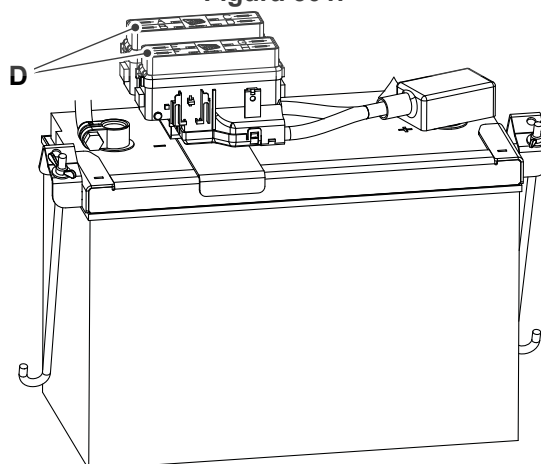


Fusibles primarios

La caja de fusibles principal se encuentra a la izquierda del motor, en la parte trasera del compartimento del motor.

Las conexiones de los fusibles adicionales se encuentran en el terminal positivo de la batería.

Figura 301.



- D Fusibles primarios

Relés

Cambiar

Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP Página 324
 Para: 526-56 Página 324

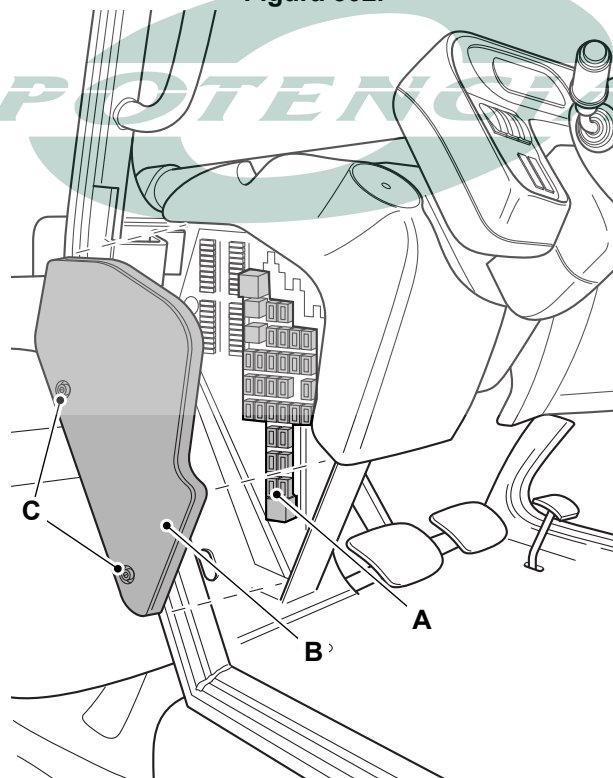
(Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80, 536-70LP)

Los relés están situados en una caja de fusibles en el interior de la puerta.

Los relés están separados en bancos. Las posiciones de cada relé en cada banco están numeradas para facilitar la identificación. Consulte : [Datos técnicos > Sistema eléctrico > Relés \(Página 442\)](#).

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
 Consulte : [Funcionamiento > Detención y estacionamiento de la máquina \(Página 116\)](#).
2. Abra la puerta de la cabina.
3. Sostenga la cubierta y saque los tornillos.
4. Retire la cubierta.

Figura 302.



- A Relés
- B Tapa
- C Tornillos (2)

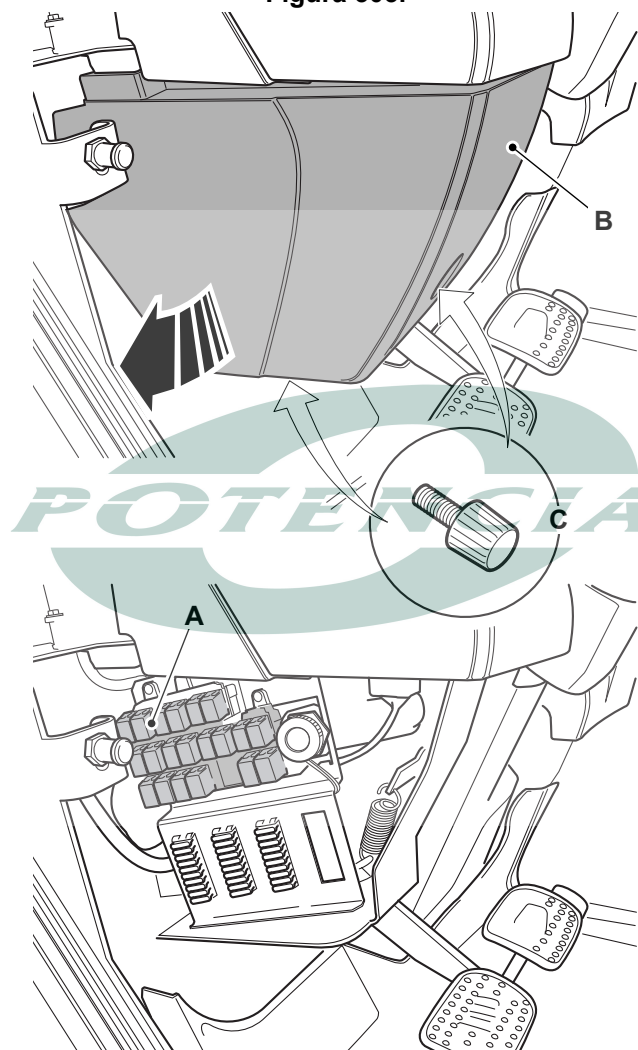
(Para: 526-56)

Los relés están situados en una caja de fusibles en el interior de la puerta.

Los relés están separados en bancos. Cada una de las posiciones de los relés en cada uno de los bancos está numerada. Consulte : [Datos técnicos > Sistema eléctrico > Relés \(Página 442\)](#).

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
Consulte : [Funcionamiento > Detención y estacionamiento de la máquina \(Página 116\)](#).
2. Abra la puerta de la cabina.
3. Sostenga la cubierta y saque los tornillos.
4. Retire la cubierta.

Figura 303.



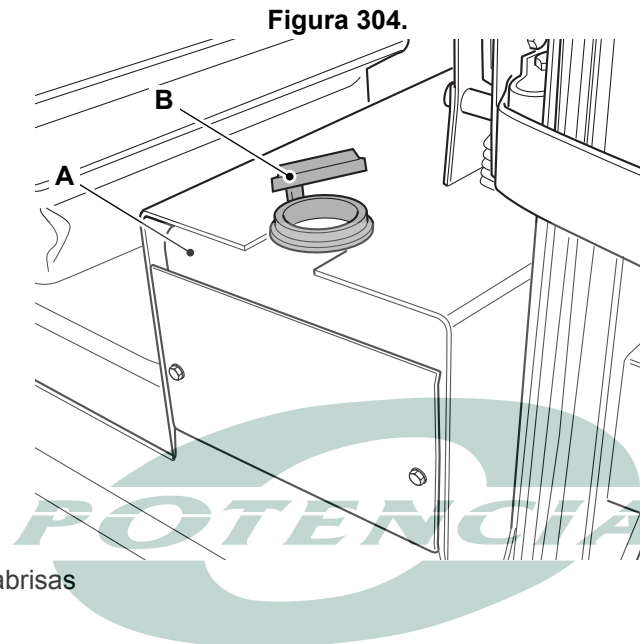
- A Relés
- B Tapa
- C Tornillos (3)

Dispositivo para limpiar ventanas

Comprobar (nivel)

Para: 526-56	Página 326
Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80	Página 326
Para: 536-70LP	Página 328

(Para: 526-56)



- A** Botella del lavaparabrisas
B Tapón de llenado

- Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Funcionamiento > Detención y estacionamiento de la máquina \(Página 116\).](#)
- Acceda a la botella del lavaparabrisas que se encuentra a la izquierda del asiento del operador. Consulte la figura 304.
- Retire el tapón de llenado de la botella del lavaparabrisas. Consulte la figura 304.
- Compruebe el nivel de agua. Si es necesario, llene la botella del lavaparabrisas con agua limpia. Añada líquido descongelante para evitar su congelación.
[Consulte : Datos técnicos > Líquidos, lubricantes y capacidades \(Página 418\).](#)
- Vuelva a colocar el tapón de llenado de la botella del lavaparabrisas.

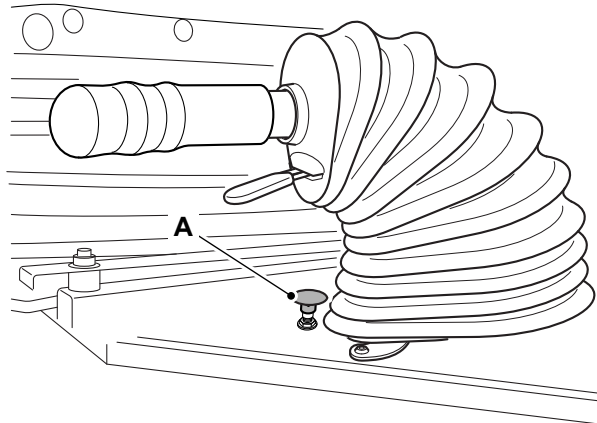
No utilizar el anticongelante del refrigerante del motor.

No utilice el dispositivo para limpiar el parabrisas cuando no haya líquido en la botella del dispositivo para limpiar ventanas dado que esto ocasionará daños en el motor.

(Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 540-170, 541-70, 550-80, 560-80)

- Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Funcionamiento > Detención y estacionamiento de la máquina \(Página 116\).](#)
- Tire del pomo de liberación para abrir el panel delantero de la cabina. Consulte la figura 305.

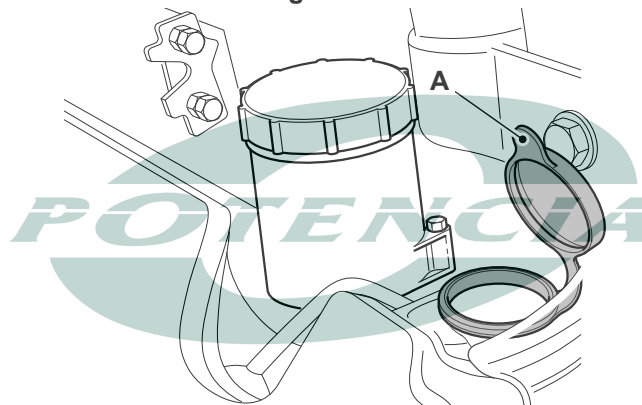
Figura 305.



A Mando

3. Localice la botella del lavaparabrisas en el panel delantero de la cabina.
4. Retire el tapón de llenado de la botella del lavaparabrisas. Consulte la figura 306.

Figura 306.



A Tapón de llenado

5. Compruebe el nivel de agua. Si es necesario, llene la botella del lavaparabrisas con agua limpia. Añada líquido descongelante para evitar su congelación.

Consulte : [Datos técnicos > Líquidos, lubricantes y capacidades \(Página 418\)](#).

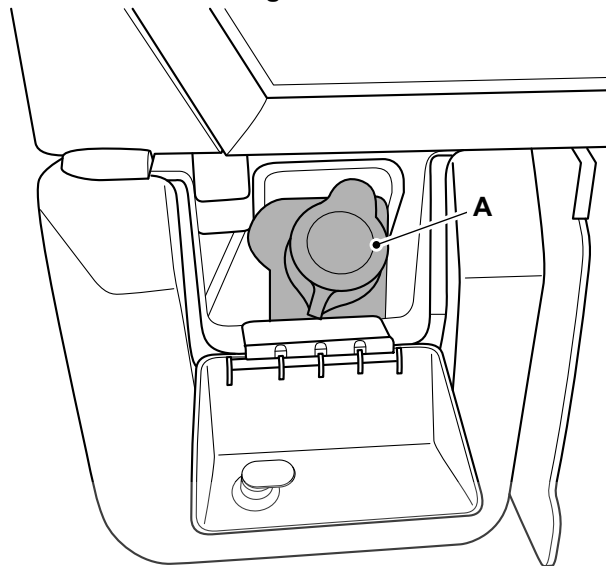
6. Vuelva a colocar el tapón de llenado de la botella del lavaparabrisas.

No utilizar el anticongelante del refrigerante del motor.

No utilice el lavaparabrisas cuando no haya líquido en la botella dado que esto ocasionará daños en el motor.

(Para: 536-70LP)

Figura 307.



A Botella del lavaparabrisas

1. Deje la máquina en condiciones de seguridad.
[Consulte : Funcionamiento > Detención y estacionamiento de la máquina \(Página 116\).](#)
2. Acceda a la botella del lavaparabrisas junto al escalón de la cabina. Consulte la figura 307.
3. Retire el tapón de llenado de la botella del lavaparabrisas.
4. Compruebe el nivel de agua. Si es necesario, llene la botella del lavaparabrisas con agua limpia. Añada líquido descongelante para evitar su congelación.
[Consulte : Datos técnicos > Líquidos, lubricantes y capacidades \(Página 418\).](#)
5. Vuelva a colocar el tapón de llenado de la botella del lavaparabrisas.

No utilizar el anticongelante del refrigerante del motor.

No utilice el lavaparabrisas cuando no haya líquido en la botella, ya que esto ocasionará daños al motor.

Varios

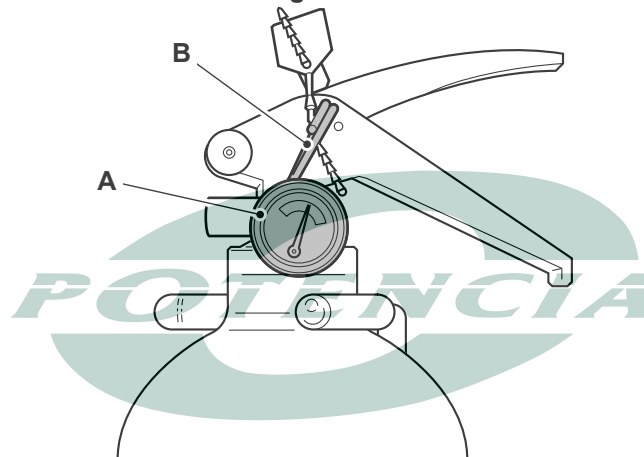
Extintor de incendios

Comprobar (estado)

Además de la comprobación del operador, el extintor debe ser revisado cada 12 meses por una persona debidamente cualificada.

1. Inspeccione el extintor de incendios para ver si hay daños y fugas.
2. Asegúrese de que el extintor de incendios esté debidamente fijado.
3. Asegúrese que el manómetro indique que el extintor esté cargado, a saber, que la aguja este en el segmento verde
 - 3.1. Si la aguja está en el segmento rojo o cerca de él en cualquier extremo del manómetro, el extintor debe pasar a mantenimiento o reemplazarse.
4. Asegúrese de que el pasador de seguridad esté correctamente instalado.

Figura 308.



- A** Indicador
B Pasador de seguridad

Datos técnicos

Dimensiones estáticas de la máquina

Dimensiones

Para: 526-56	Página 332
Para: 531-70	Página 334
Para: 533-105	Página 335
Para: 535-95	Página 337
Para: 535-125	Página 339
Para: 560-80	Página 341
Para: 536-60	Página 342
Para: 536-70	Página 344
Para: 540-140	Página 345
Para: 540-170	Página 347
Para: 550-80	Página 349
Para: 536-70LP	Página 350
Para: 541-70	Página 351
Para: 535-140	Página 352



(Para: 526-56)

Figura 309.

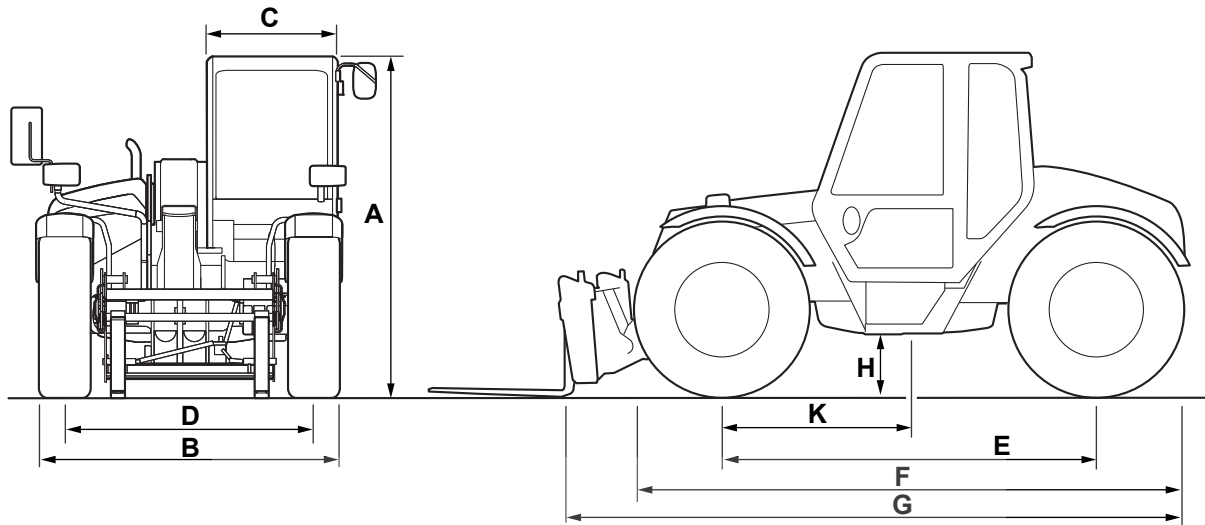


Tabla 1.

Elemento	Descripción	Neumáticos de 20 pulgadas	Neumáticos de 24 pulgadas
A	Altura total	2.250 mm	2.400 mm
B	Anchura total (sobre los neumáticos)	2.250 mm	2.230 mm
C	Anchura interior de la cabina (entre ventanas)	880 mm	880 mm
D	Oruga delantera	1.850 mm	1.810 mm
E	Distancia entre ejes	2.657 mm	2.657 mm
F	Longitud total hasta neumáticos delanteros	4.020 mm	4.070 mm
G	Longitud total hasta la parte delantera del bastidor	4.660 mm	4.660 mm
H	Altura libre	390 mm	440 mm
K	Centro de gravedad (sin carga)	1.287 mm	1.287 mm

Figura 310.

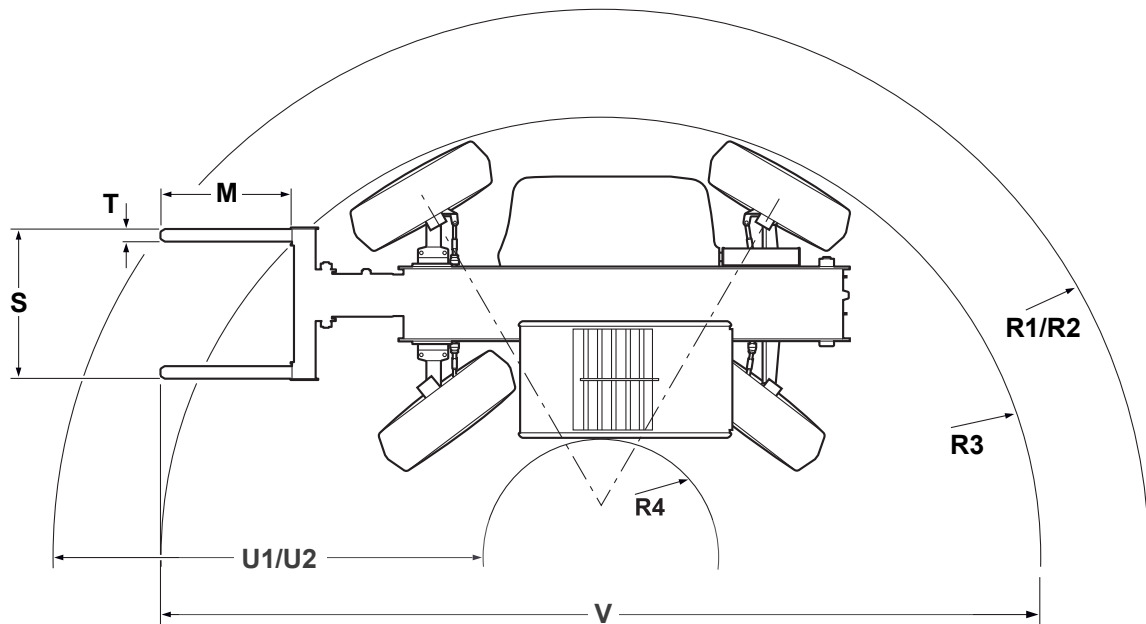


Tabla 2.

Elemento	Descripción	Longitud
M		1.067 mm
		1.200 mm
R1	1.067 mm horquillas	4.480 mm
R2	1.200 mm horquillas	4.620 mm
R3		3.580 mm
R4		1.060 mm
S		1.215 mm
T		103 mm
U1	1.067 mm horquillas	3.420 mm
U2	1.200 mm horquillas	3.560 mm
V	1.067 mm horquillas	7.240 mm

(Para: 531-70)

Figura 311.

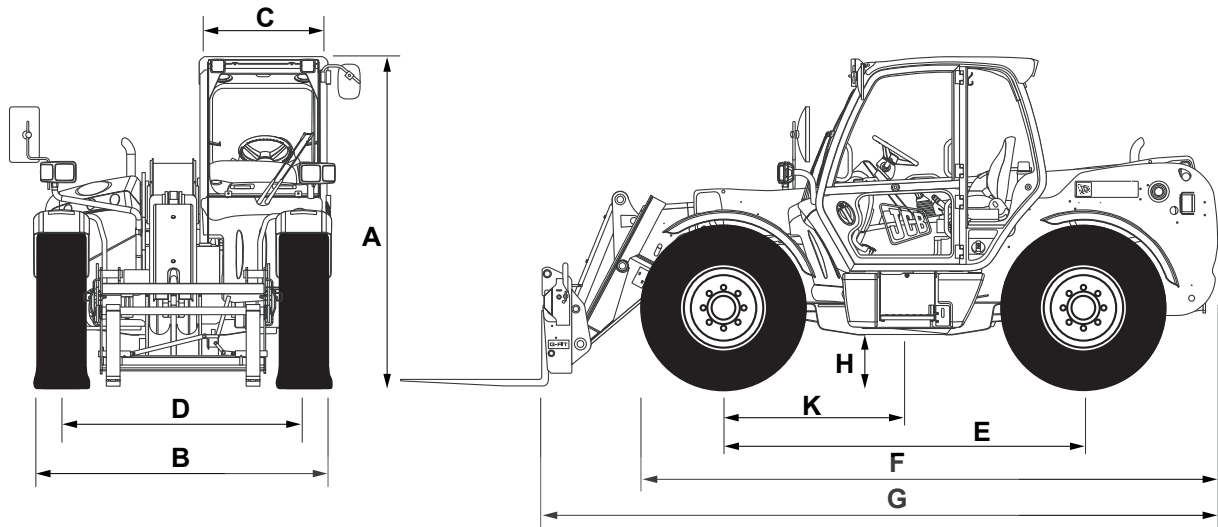


Tabla 3.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
A	Altura total	2.490 mm
B	Anchura total (sobre los neumáticos)	2.230 mm
C	Anchura interior de la cabina (entre ventanas)	940 mm
D	Oruga delantera	1.810 mm
E	Distancia entre ejes	2.750 mm
F	Longitud total hasta neumáticos delanteros	4.380 mm
G	Longitud total hasta la parte delantera del bastidor	4.990 mm
H	Altura libre	400 mm
K	Centro de gravedad (sin carga)	1.381 mm
	Radio de giro externo (sobre los neumáticos)	3.700 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 15.5/80-24.

(Para: 533-105)

Figura 312.

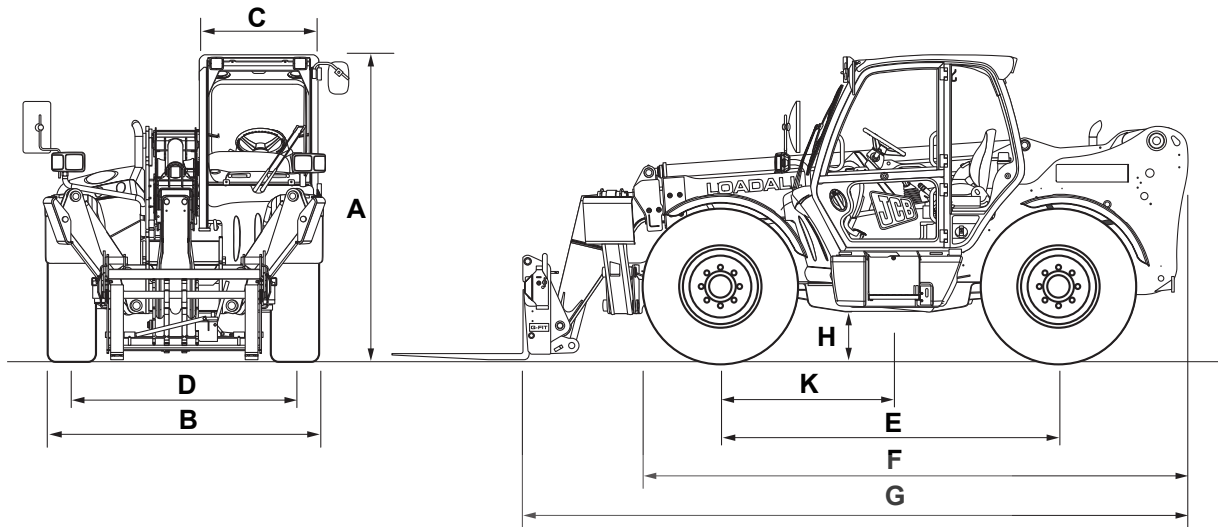


Tabla 4.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
A	Altura total	2.490 mm
B	Anchura total (sobre los neumáticos)	2.290 mm
C	Anchura interior de la cabina (entre ventanas)	940 mm
D	Oruga delantera	1.870 mm
E	Distancia entre ejes	2.750 mm
F	Longitud total hasta neumáticos delanteros	4.380 mm
G	Longitud total hasta la parte delantera del bastidor	5.380 mm
H	Altura libre	400 mm
K	Centro de gravedad (sin carga)	1.311 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 15.5/80-24.

Figura 313.

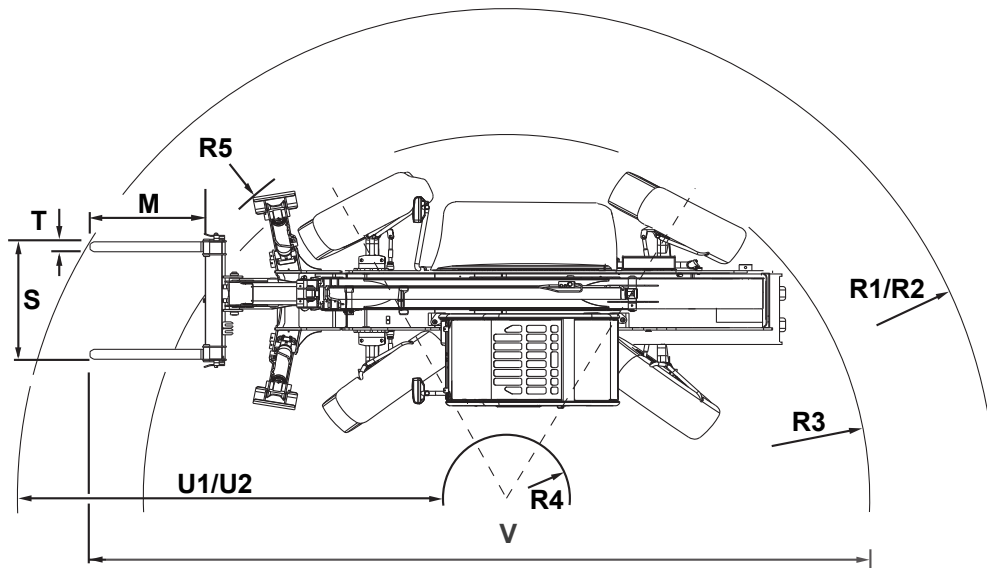


Tabla 5.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
M		1.067 mm
		1.200 mm
R1	1.067 mm horquillas	4.750 mm
R2	1.200 mm horquillas	4.864 mm
R3		3.700 mm
R4		1.190 mm
R5		4.040 mm
S		1.226 mm
T		103 mm
U1	1.067 mm horquillas	3.560 mm
U2	1.200 mm horquillas	3.674 mm
V	1.067 mm horquillas	7.640 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 15.5/80-24.

(Para: 535-95)

Figura 314.

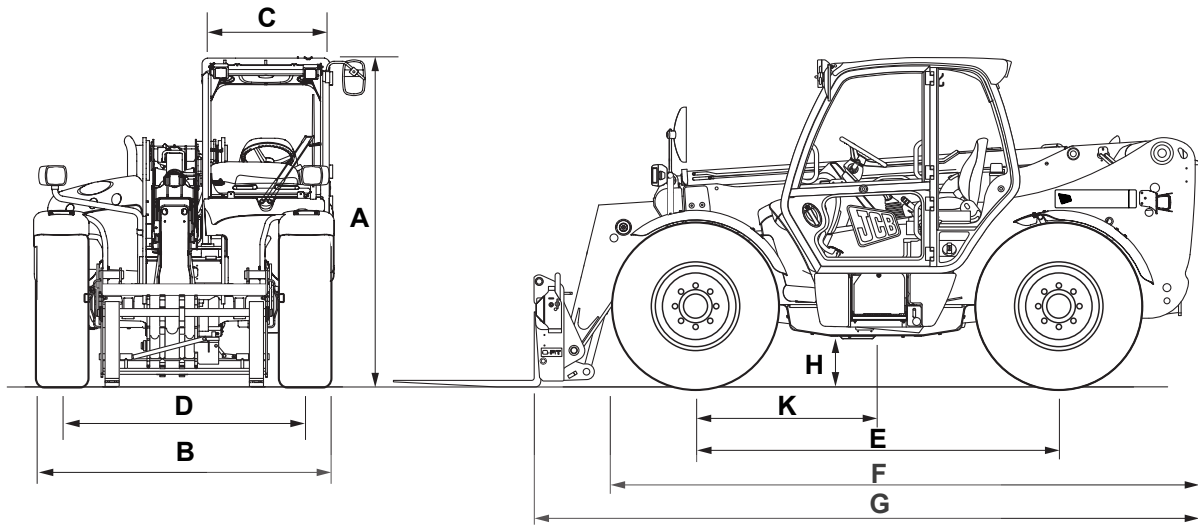


Tabla 6.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
A	Altura total	2.490 mm
B	Anchura total (sobre los neumáticos)	2.290 mm
C	Anchura interior de la cabina (entre ventanas)	940 mm
D	Oruga delantera	1.870 mm
E	Distancia entre ejes	2.750 mm
F	Longitud total hasta neumáticos delanteros	4.380 mm
G	Longitud total hasta la parte delantera del bastidor	4.990 mm
H	Altura libre	400 mm
K	Centro de gravedad (sin carga)	1.515 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 15.5 R24.

Figura 315.

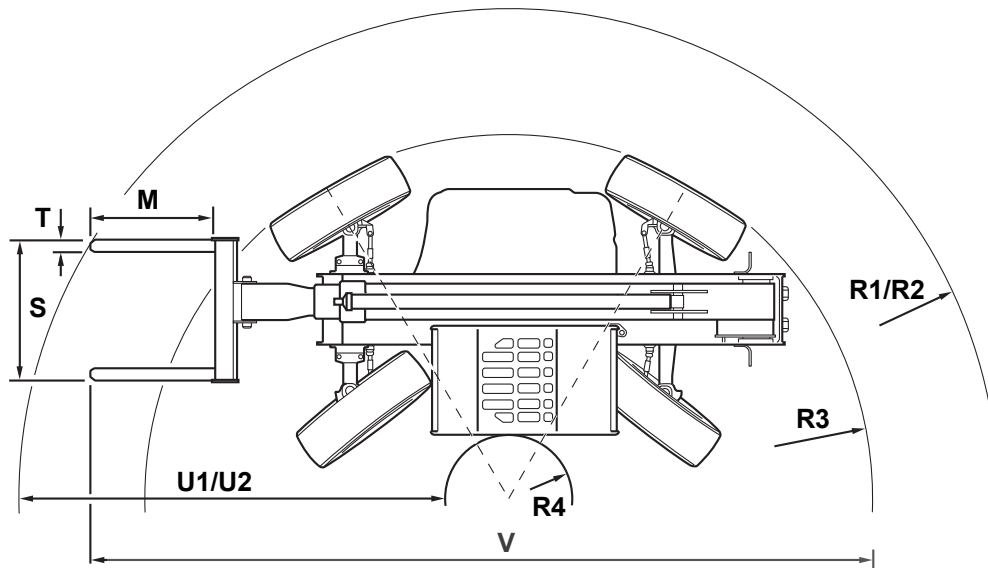


Tabla 7.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
M		1.067 mm
		1.200 mm
R1	1.067 mm horquillas	4.585 mm
R2	1.200 mm horquillas	4.700 mm
R3		3.700 mm
R4		1.190 mm
S		1.226 mm
T		103 mm
U1	1.067 mm horquillas	3.395 mm
U2	1.200 mm horquillas	3.510 mm
V	1.067 mm horquillas	7.290 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 15.5 R24.

(Para: 535-125)

Figura 316.

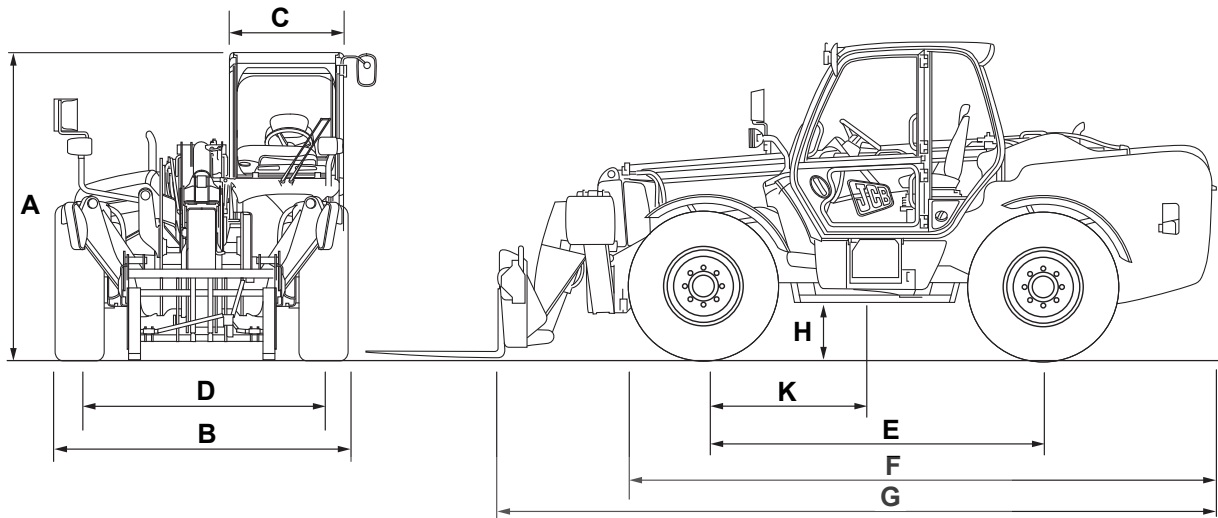


Tabla 8.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
A	Altura total	2.590 mm
B	Anchura total (sobre los neumáticos)	2.350 mm
C	Anchura interior de la cabina (entre ventanas)	940 mm
D	Oruga delantera	1.900 mm
E	Distancia entre ejes	2.750 mm
F	Longitud total hasta neumáticos delanteros	4.740 mm
G	Longitud total hasta la parte delantera del bastidor	5.800 mm
H	Altura libre	400 mm
K	Centro de gravedad (sin carga)	1.390 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 15.5/80-24.

Figura 317.

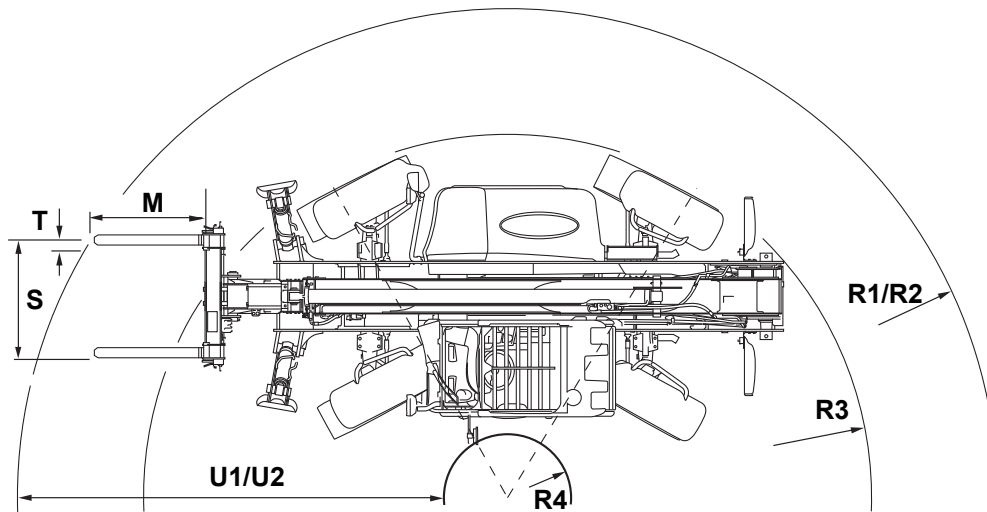


Tabla 9.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
M		1.067 mm
		1.200 mm
R1	1.067 mm horquillas	4.940 mm
R2	1.200 mm horquillas	5.050 mm
R3		3.750 mm
R4		930 mm
S		1.226 mm
T		103 mm
U1	1.067 mm horquillas	4.010 mm
U2	1.200 mm horquillas	4.120 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 15.5/80-24.

(Para: 560-80)

Figura 318.

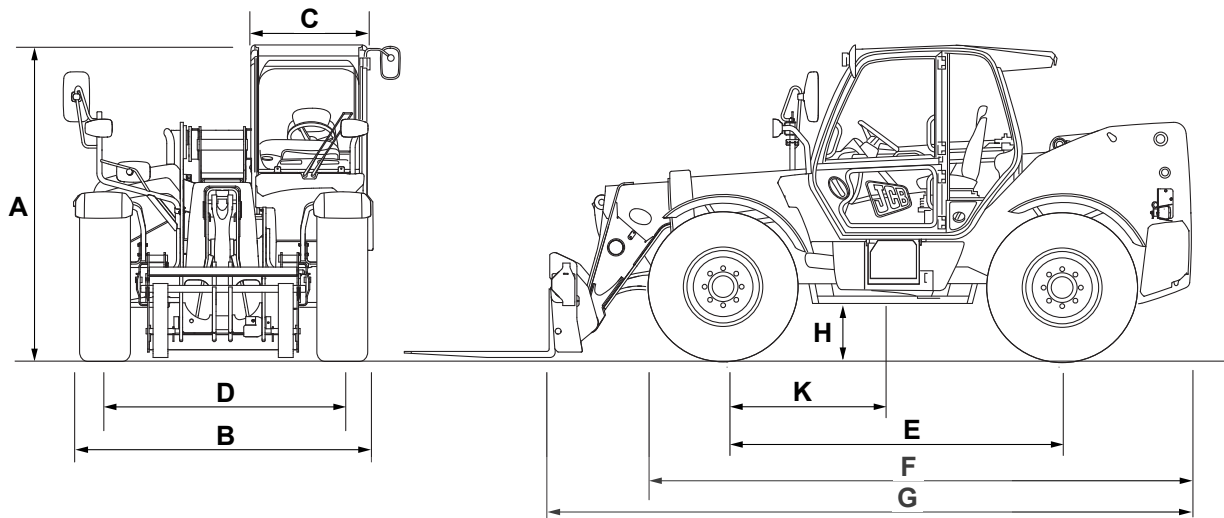


Tabla 10.

Elemento	Descripción	Longitud ⁽¹⁾
A	Altura total	2.590 mm
B	Anchura total (sobre los neumáticos)	2.420 mm
C	Anchura interior de la cabina (entre ventanas)	940 mm
D	Oruga delantera	1.980 mm
E	Distancia entre ejes	2.750 mm
F	Longitud total hasta neumáticos delanteros	4.420 mm
G	Longitud total hasta la parte delantera del bastidor	5.273 mm
H	Altura libre	400 mm
K	Centro de gravedad (sin carga)	1.618 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 480/80 R26.

(Para: 536-60)

Figura 319.

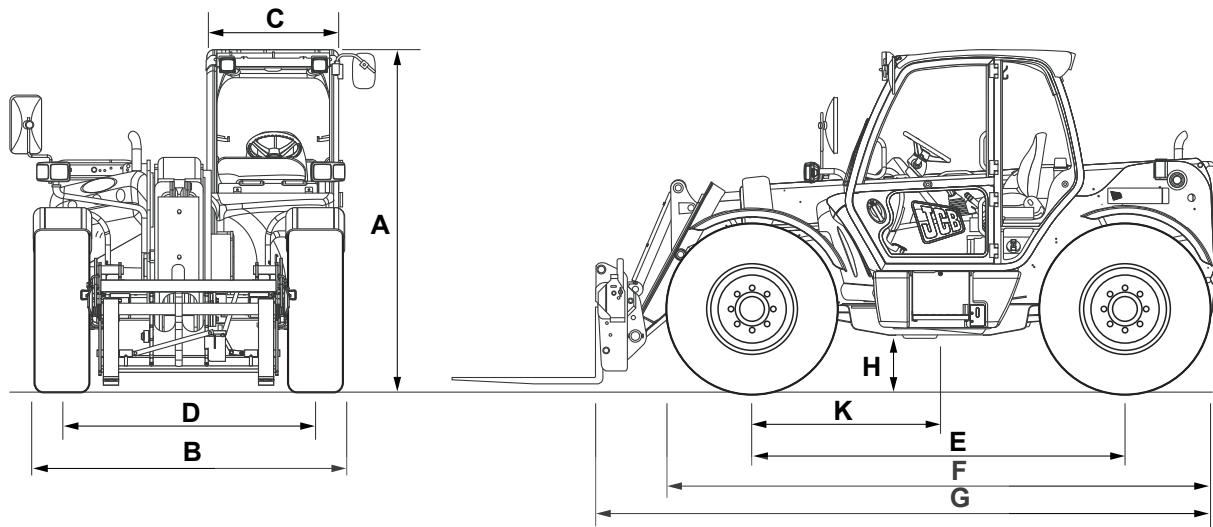


Tabla 11.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
A	Altura total	2.490 mm
B	Anchura total (sobre los neumáticos)	2.280 mm
C	Anchura interior de la cabina (entre ventanas)	940 mm
D	Oruga delantera	1.810 mm
E	Distancia entre ejes	2.750 mm
F	Longitud total hasta los neumáticos delanteros (sin enganche)	4.030 mm
	Longitud total hasta los neumáticos delanteros (con enganche)	4.229 mm
G	Longitud total hasta la parte delantera del bastidor	4.550 mm
H	Altura libre	400 mm
K	Centro de gravedad (sin carga)	1.395 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 440/70 R24.

Figura 320.

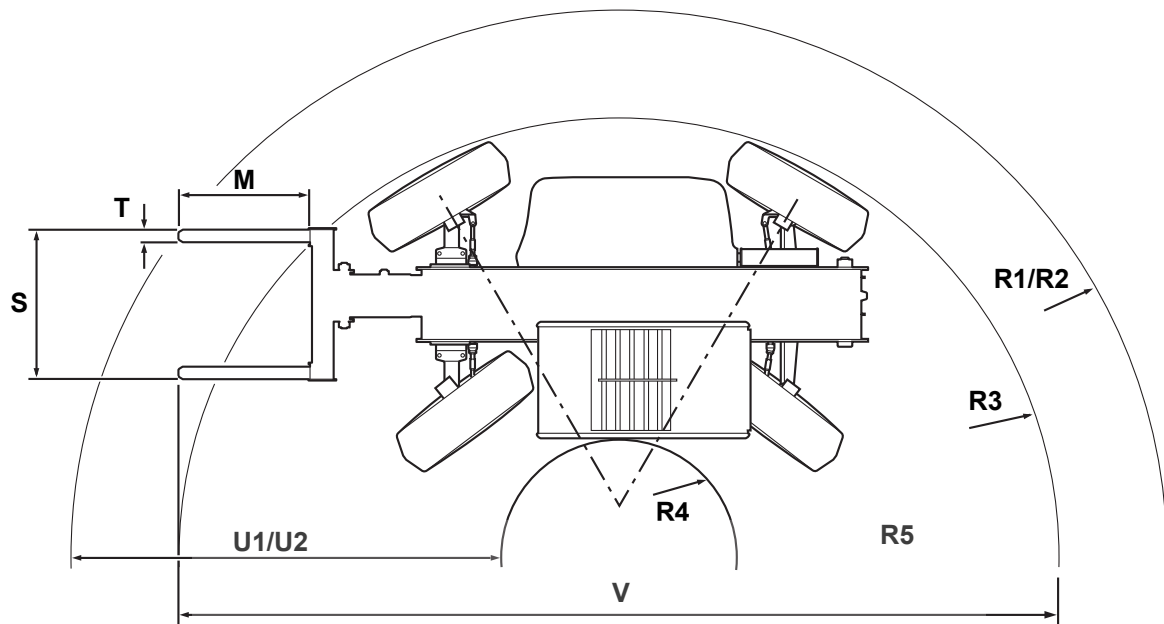


Tabla 12.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
M		1.067 mm
		1.200 mm
R1	1.067 mm horquillas	4.486 mm
R2	1.200 mm horquillas	4.619 mm
R3		3.605 mm
R4		965 mm
S		1.226 mm
T		103 mm
U1	1.067 mm horquillas	3.521 mm
U2	1.200 mm horquillas	3.654 mm
V	1.067 mm horquillas	7.217 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 440/70 R24.

(Para: 536-70)

Figura 321.

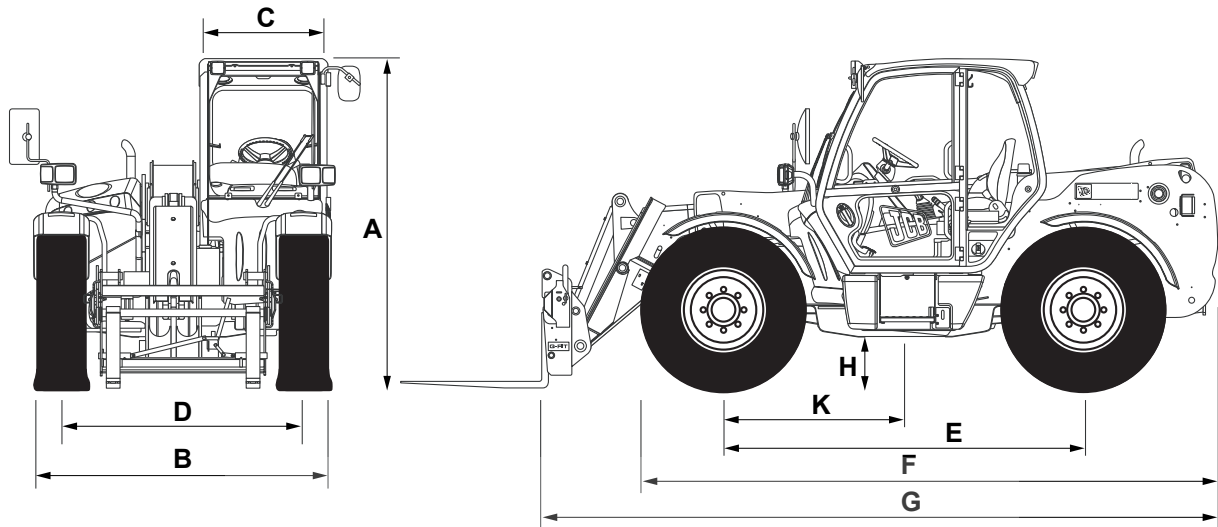


Tabla 13.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
A	Altura total	2.490 mm
B	Anchura total (sobre los neumáticos)	2.230 mm
C	Anchura interior de la cabina (entre ventanas)	940 mm
D	Oruga delantera	1.810 mm
E	Distancia entre ejes	2.750 mm
F	Longitud total hasta neumáticos delanteros	4.380 mm
G	Longitud total hasta la parte delantera del bastidor	4.990 mm
H	Altura libre	400 mm
K	Centro de gravedad (sin carga)	1.486 mm
	Radio de giro externo (sobre los neumáticos)	3.700 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 15.5/80-24.

(Para: 540-140)

Figura 322.

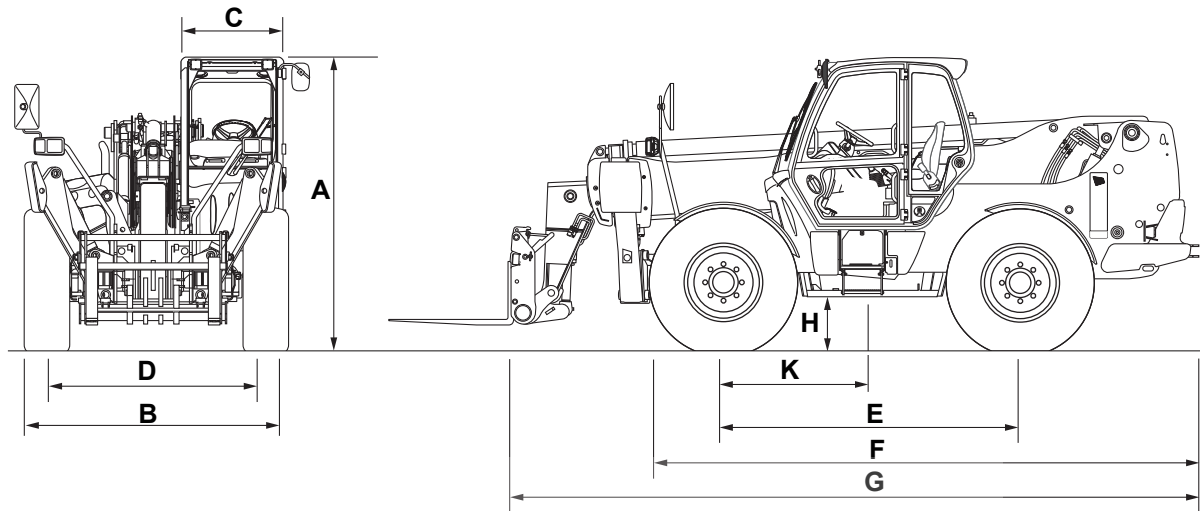


Tabla 14.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
A	Altura total	2.590 mm
B	Anchura total (sobre los neumáticos)	2.350 mm
C	Anchura interior de la cabina (entre ventanas)	940 mm
D	Oruga delantera	1.900 mm
E	Distancia entre ejes	2.900 mm
F	Longitud total hasta neumáticos delanteros	5.180 mm
G	Longitud total hasta la parte delantera del bastidor	6.250 mm
H	Altura libre	400 mm
K	Centro de gravedad (sin carga)	1.536 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 15.5/25.

Figura 323.

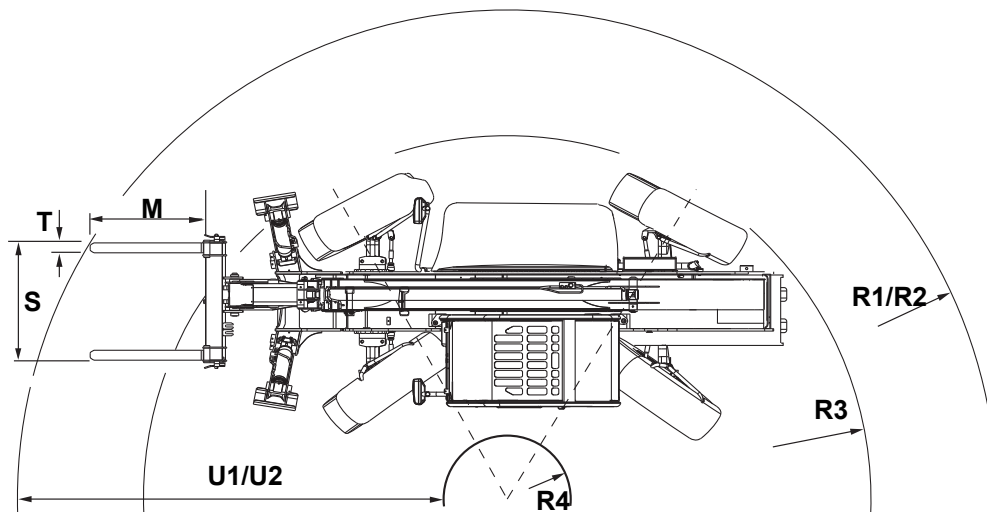


Tabla 15.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
M		1.067 mm
		1.200 mm
R1	1.067 mm horquillas	5.430 mm
R2	1.200 mm horquillas	5.530 mm
R3		4.100 mm
R4		1.340 mm
S		1.226 mm
T		103 mm
U1	1.067 mm horquillas	4.100 mm
U2	1.200 mm horquillas	4.190 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 15.5/25.

(Para: 540-170)

Figura 324.

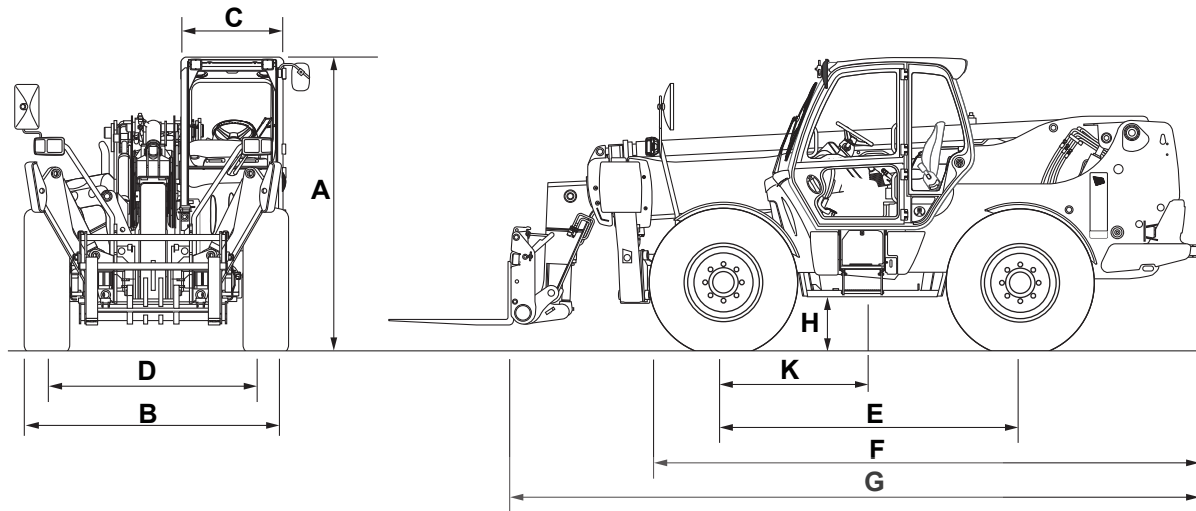


Tabla 16.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
A	Altura total	2.690 mm
B	Anchura total (sobre los neumáticos)	2.440 mm
C	Anchura interior de la cabina (entre ventanas)	940 mm
D	Oruga delantera	1.900 mm
E	Distancia entre ejes	2.750 mm
F	Longitud total hasta neumáticos delanteros	5.080 mm
G	Longitud total hasta la parte delantera del bastidor	6.360 mm
H	Altura libre	400 mm
K	Centro de gravedad (sin carga)	1.548 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 15.5/80-24.

Figura 325.

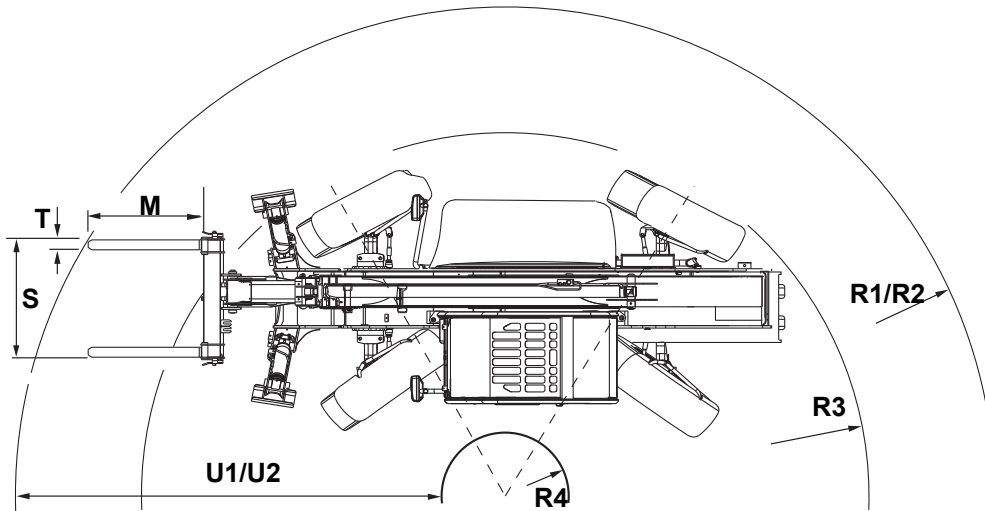


Tabla 17.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
M		1.067 mm
		1.200 mm
R1	1.067 mm horquillas	
R2	1.200 mm horquillas	
R3		
R4		
S		1.226 mm
T		103 mm
U1	1.067 mm horquillas	4.100 mm
U2	1.200 mm horquillas	

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 15.5/80-24.

(Para: 550-80)

Figura 326.

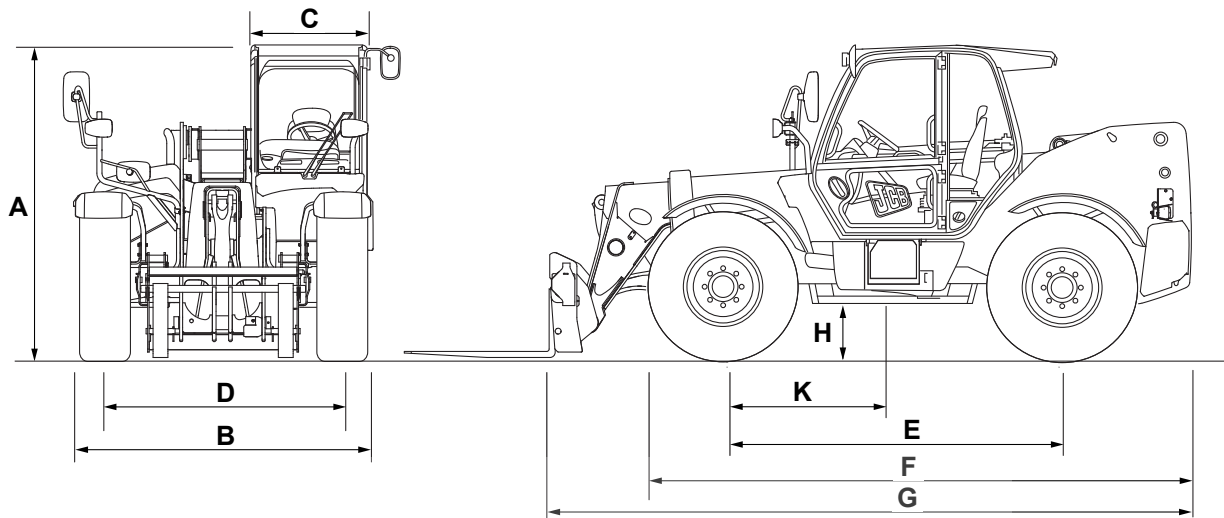


Tabla 18.

Elemento	Descripción	Longitud ⁽¹⁾
A	Altura total	2.590 mm
B	Anchura total (sobre los neumáticos)	2.420 mm
C	Anchura interior de la cabina (entre ventanas)	940 mm
D	Oruga delantera	1.980 mm
E	Distancia entre ejes	2.750 mm
F	Longitud total hasta neumáticos delanteros	4.420 mm
G	Longitud total hasta la parte delantera del bastidor	5.273 mm
H	Altura libre	400 mm
K	Centro de gravedad (sin carga)	1.550 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 480/80 R26.

(Para: 536-70LP)

Figura 327.

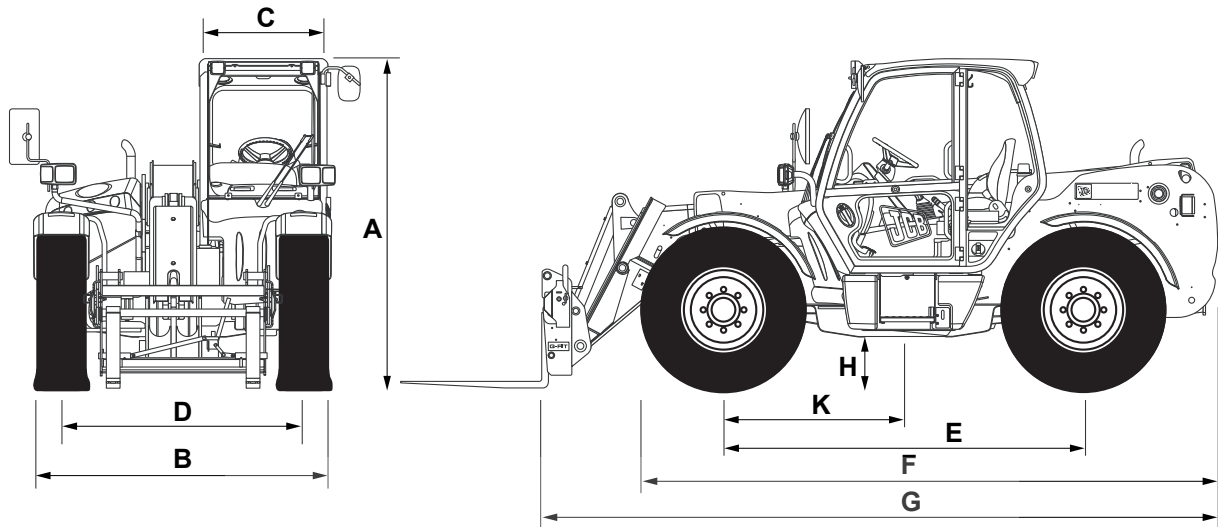


Tabla 19.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
A	Altura total	2.330 mm
B	Anchura total (sobre los neumáticos)	2.290 mm
C	Anchura interior de la cabina (entre ventanas)	940 mm
D	Oruga delantera	1.810 mm
E	Distancia entre ejes	2.750 mm
F	Longitud total hasta neumáticos delanteros	4.380 mm
G	Longitud total hasta la parte delantera del bastidor	4.990 mm
H	Altura libre	400 mm
K	Centro de gravedad (sin carga)	1.493 mm
	Radio de giro externo (sobre los neumáticos)	3.700 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 460/70 R24.

(Para: 541-70)

Figura 328.

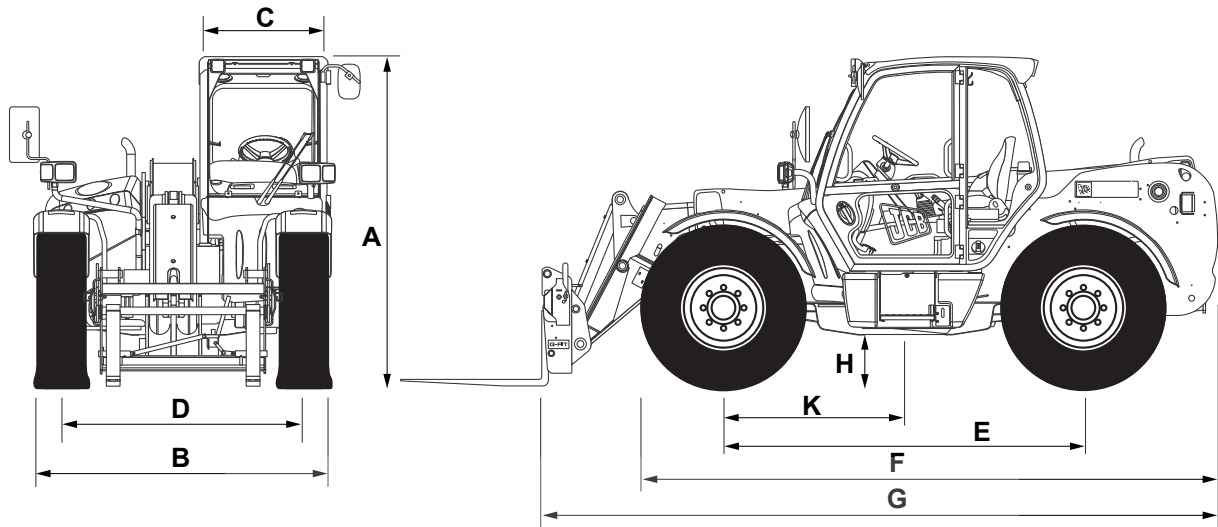


Tabla 20.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
A	Altura total	2.490 mm
B	Anchura total (sobre los neumáticos)	2.230 mm
C	Anchura interior de la cabina (entre ventanas)	940 mm
D	Oruga delantera	1.810 mm
E	Distancia entre ejes	2.750 mm
F	Longitud total hasta neumáticos delanteros	4.380 mm
G	Longitud total hasta la parte delantera del bastidor	4.990 mm
H	Altura libre	400 mm
K	Centro de gravedad (sin carga)	1.420 mm
	Radio de giro externo (sobre los neumáticos)	3.700 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 15.5/80-24.

(Para: 535-140)

Figura 329.

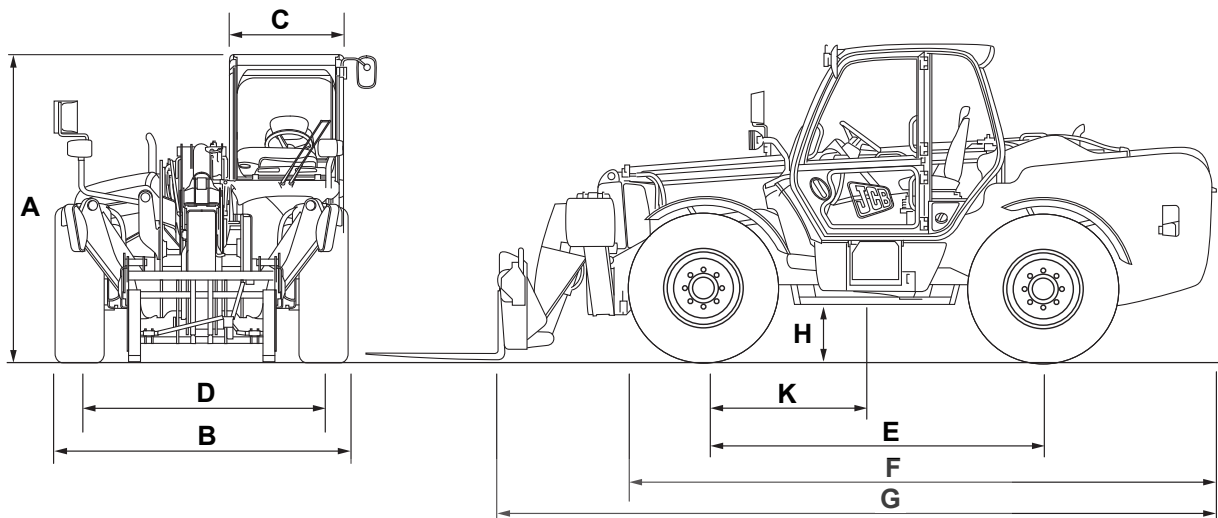


Tabla 21.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
A	Altura total	2.590 mm
B	Anchura total (sobre los neumáticos)	2.350 mm
C	Anchura interior de la cabina (entre ventanas)	940 mm
D	Oruga delantera	1.900 mm
E	Distancia entre ejes	2.750 mm
F	Longitud total hasta neumáticos delanteros	4.740 mm
G	Longitud total hasta la parte delantera del bastidor	6.230 mm
H	Altura libre	400 mm
K	Centro de gravedad (sin carga)	1.511 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 15.5/80-24.

Figura 330.

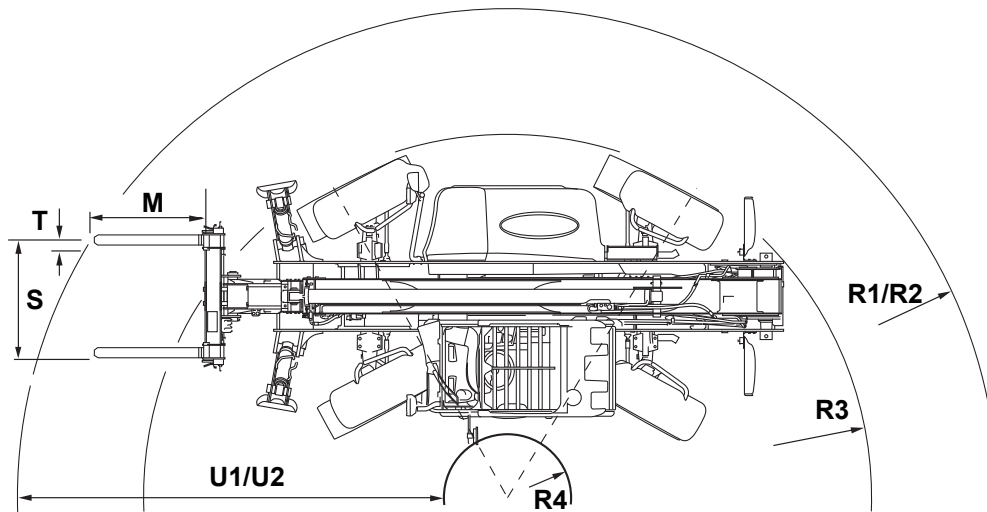


Tabla 22.

Elemento	Descripción	Dimensión ⁽¹⁾
M		1.067 mm
		1.200 mm
R1	1.067 mm horquillas	5.300 mm
R2	1.200 mm horquillas	5.420 mm
R3		3.750 mm
R4		930 mm
S		1.226 mm
T		103 mm
U1	1.067 mm horquillas	4.370 mm
U2	1.200 mm horquillas	4.490 mm

(1) Dimensiones relativas a neumáticos 15.5/80-24.

Pesos

Para: 536-70LP	Página 354
Para: 531-70	Página 354
Para: 536-60	Página 354
Para: 536-70	Página 355
Para: 541-70	Página 355
Para: 535-95	Página 355
Para: 550-80	Página 355
Para: 533-105	Página 355
Para: 540-140	Página 356
Para: 540-170	Página 356
Para: 535-125	Página 356
Para: 535-140	Página 356
Para: 526-56	Página 356
Para: 560-80	Página 357

(Para: 536-70LP)

Las cifras están basadas en la máquina con la pluma en posición de llevar carga (pluma retraída, talón de las horquillas 300 mm por encima del suelo), depósito de combustible lleno.

Todas las máquinas llevan neumáticos estándar, no con relleno.

Tabla 1.

Carga en las ruedas		Total	Capacidad de izado	Carga sobre el eje a la máxima capacidad de izado		Total
Delanteras	Traseras			Delanteras	Traseras	
3.592 kg	4.270 kg	7.862 kg	3.600 kg	9.586 kg	1.915 kg	11.501 kg

(Para: 531-70)

Las cifras están basadas en la máquina con la pluma en posición de llevar carga (pluma retraída, talón de las horquillas 300 mm por encima del suelo), depósito de combustible lleno.

Todas las máquinas llevan neumáticos estándar, no con relleno.

Tabla 2.

Carga en las ruedas		Total	Capacidad de izado	Carga sobre el eje a la máxima capacidad de izado		Total
Delanteras	Traseras			Delanteras	Traseras	
3.604 kg	3.637 kg	7.241 kg	3.100 kg	8.572 kg	1.664 kg	10.236 kg

(Para: 536-60)

Las cifras están basadas en la máquina con la pluma en posición de llevar carga (pluma retraída, talón de las horquillas 300 mm por encima del suelo), depósito de combustible lleno.

Todas las máquinas llevan neumáticos estándar, no con relleno.

Tabla 3.

Carga en las ruedas		Total	Capacidad de izado	Carga sobre el eje a la máxima capacidad de izado		Total
Delanteras	Traseras			Delanteras	Traseras	
3.630 kg	3.738 kg	7.369 kg	3.600 kg	9.390 kg	1.474 kg	10.864 kg

(Para: 536-70)

Las cifras están basadas en la máquina con la pluma en posición de llevar carga (pluma retraída, talón de las horquillas 300 mm por encima del suelo), depósito de combustible lleno.

Todas las máquinas llevan neumáticos estándar, no con relleno.

Tabla 4.

Carga en las ruedas		Total	Capacidad de izado	Carga sobre el eje a la máxima capacidad de izado		Total
Delanteras	Traseras			Delanteras	Traseras	
3.691 kg	4.340 kg	8.031 kg	3.600 kg	9.568 kg	1.958 kg	11.526 kg

(Para: 541-70)

Las cifras están basadas en la máquina con la pluma en posición de llevar carga (pluma retraída, talón de las horquillas 300 mm por encima del suelo), depósito de combustible lleno.

Todas las máquinas llevan neumáticos estándar, no con relleno.

Tabla 5.

Carga en las ruedas		Total	Capacidad de izado	Carga sobre el eje a la máxima capacidad de izado		Total
Delanteras	Traseras			Delanteras	Traseras	
3.681 kg	4.379 kg	8.060 kg	4.100 kg	10.390 kg	1.665 kg	12.055 kg

(Para: 535-95)

Las cifras están basadas en la máquina con la pluma en posición de llevar carga (pluma retraída, talón de las horquillas 300 mm por encima del suelo), depósito de combustible lleno.

Todas las máquinas llevan neumáticos estándar, no con relleno.

Tabla 6.

Carga en las ruedas		Total	Capacidad de izado	Carga sobre el eje a la máxima capacidad de izado		Total
Delanteras	Traseras			Delanteras	Traseras	
3.855 kg	4.729 kg	8.584 kg	3.500 kg	9.527 kg	2.452 kg	11.979 kg

(Para: 550-80)

Las cifras están basadas en la máquina con la pluma en posición de llevar carga (pluma retraída, talón de las horquillas 300 mm por encima del suelo), depósito de combustible lleno.

Todas las máquinas llevan neumáticos estándar, no con relleno.

Tabla 7.

Carga en las ruedas		Total	Capacidad de izado	Carga sobre el eje a la máxima capacidad de izado		Total
Delanteras	Traseras			Delanteras	Traseras	
4.627 kg	5.976 kg	10.603 kg	4.999 kg	13.368 kg	2.235 kg	15.603 kg

(Para: 533-105)

Las cifras indicadas arriba son con la pluma horizontal y en posición retraída, con las horquillas horizontales y sin operador.

Tabla 8.

Carga en las ruedas		Total	Capacidad de izado	Carga sobre el eje a la máxima capacidad de izado		Total
Delanteras	Traseras			Delanteras	Traseras	
4.641 kg	4.226 kg	8.868 kg	3.300 kg	10.459 kg	1.603 kg	12.063 kg

(Para: 540-140)

Las cifras indicadas arriba son con la pluma horizontal y en posición retraída, con las horquillas horizontales y sin operador.

Tabla 9.

Carga en las ruedas		Total	Capacidad de izado	Carga sobre el eje a la máxima capacidad de izado		Total
Delanteras	Traseras			Delanteras	Traseras	
4.757 kg	6.022 kg	10.779 kg	4.000 kg	12.029 kg	2.750 kg	14.779 kg

(Para: 540-170)

Las cifras indicadas arriba son con la pluma horizontal y en posición retraída, con las horquillas horizontales y sin operador.

Tabla 10.

Carga en las ruedas		Total	Capacidad de izado	Carga sobre el eje a la máxima capacidad de izado		Total
Delanteras	Traseras			Delanteras	Traseras	
5.377 kg	6.924 kg	12.301 kg	4.000 kg	13.073 kg	3.228 kg	16.301 kg

(Para: 535-125)

Las cifras indicadas arriba son con la pluma horizontal y en posición retraída, con las horquillas horizontales y sin operador.

Tabla 11.

Carga en las ruedas		Total	Capacidad de izado	Carga sobre el eje a la máxima capacidad de izado		Total
Delanteras	Traseras			Delanteras	Traseras	
4.976 kg	5.082 kg	10.058 kg	3.500 kg	11.328 kg	2.230 kg	13.558 kg

(Para: 535-140)

Las cifras indicadas arriba son con la pluma horizontal y en posición retraída, con las horquillas horizontales y sin operador.

Tabla 12.

Carga en las ruedas		Total	Capacidad de izado	Carga sobre el eje a la máxima capacidad de izado		Total
Delanteras	Traseras			Delanteras	Traseras	
4.943 kg	6.145 kg	11.088 kg	3.500 kg	11.868 kg	2.720 kg	14.588 kg

(Para: 526-56)

Las cifras están basadas en la máquina con la pluma en posición de llevar carga (pluma retraída, talón de las horquillas 300 mm por encima del suelo), depósito de combustible lleno.

Todas las máquinas llevan neumáticos estándar, no con relleno.

Tabla 13.

Carga en las ruedas		Total	Capacidad de izado	Carga sobre el eje a la máxima capacidad de izado		Total
Delanteras	Traseras			Delanteras	Traseras	
3.379 kg	3.173 kg	6.553 kg	2.600 kg	7.658 kg	1.391 kg	9.050 kg

(Para: 560-80)

Las cifras están basadas en la máquina con la pluma en posición de llevar carga (pluma retraída, talón de las horquillas 300 mm por encima del suelo), depósito de combustible lleno.

Todas las máquinas llevan neumáticos estándar, no con relleno.

Tabla 14.

Carga en las ruedas		Total	Capacidad de izado	Carga sobre el eje a la máxima capacidad de izado		Total
Delanteras	Traseras			Delanteras	Traseras	
4.618 kg	6.211 kg	10.829 kg	6.000 kg	14.984 kg	1.721 kg	16.704 kg



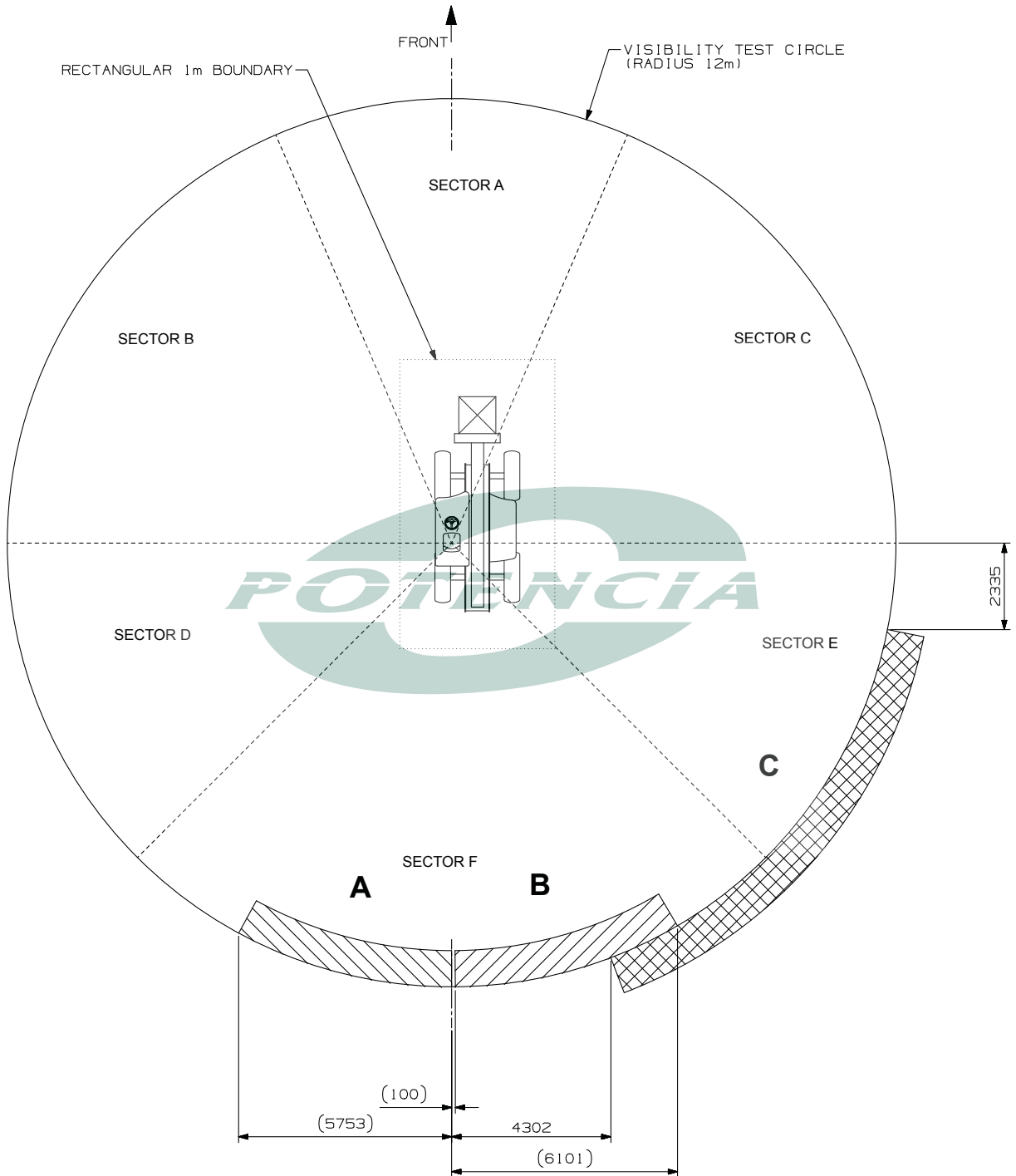
Diagramas de visibilidad

Para: 526-56	Página 359
Para: 535-125	Página 362
Para: 535-140	Página 365
Para: 531-70, 536-70, 541-70	Página 368
Para: 535-95	Página 371
Para: 540-140	Página 374
Para: 540-170	Página 377
Para: 533-105	Página 380
Para: 550-80, 560-80	Página 383
Para: 536-60	Página 386
Para: 536-70LP	Página 389



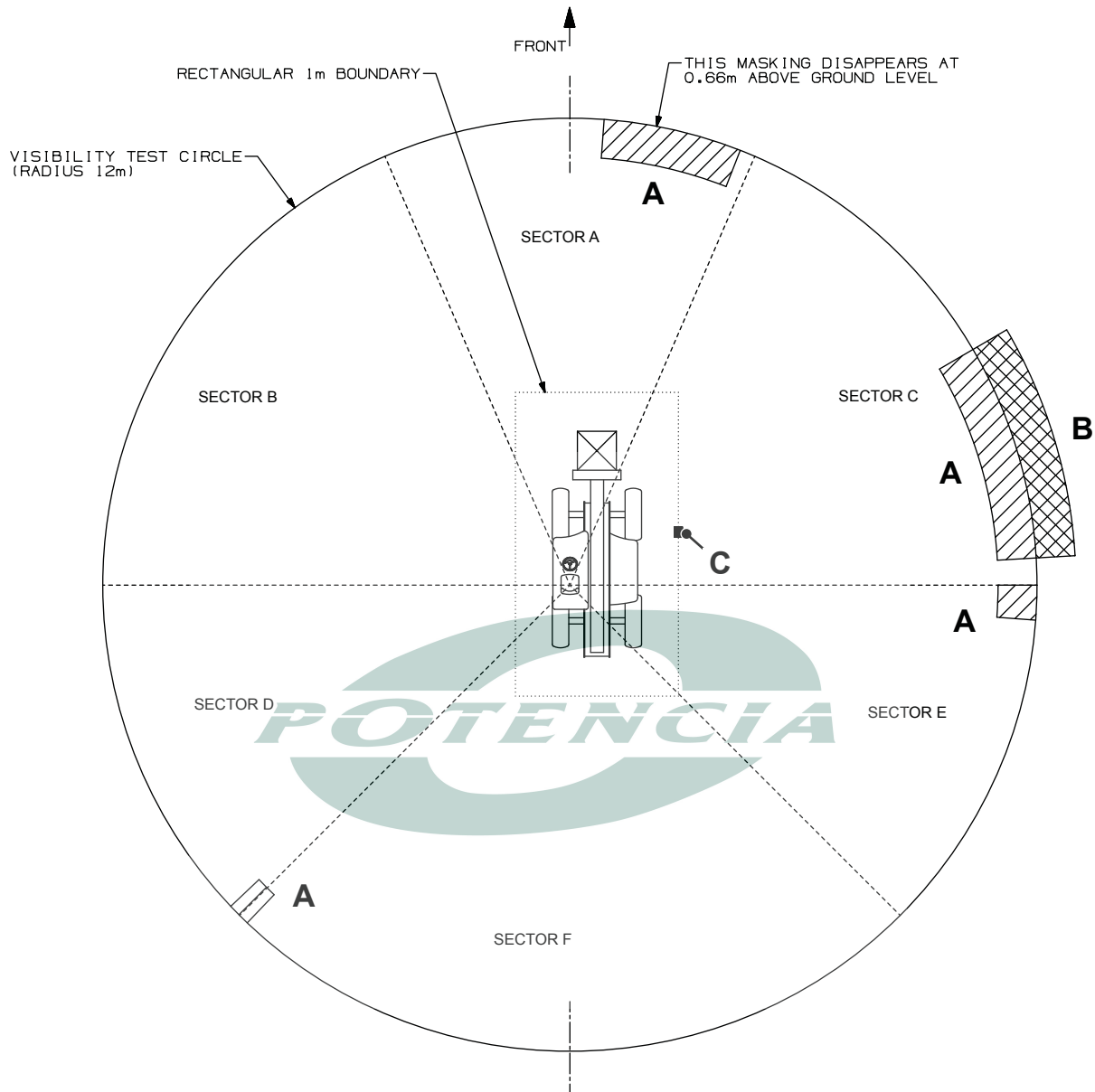
(Para: 526-56)

Figura 331. Ajuste del retrovisor



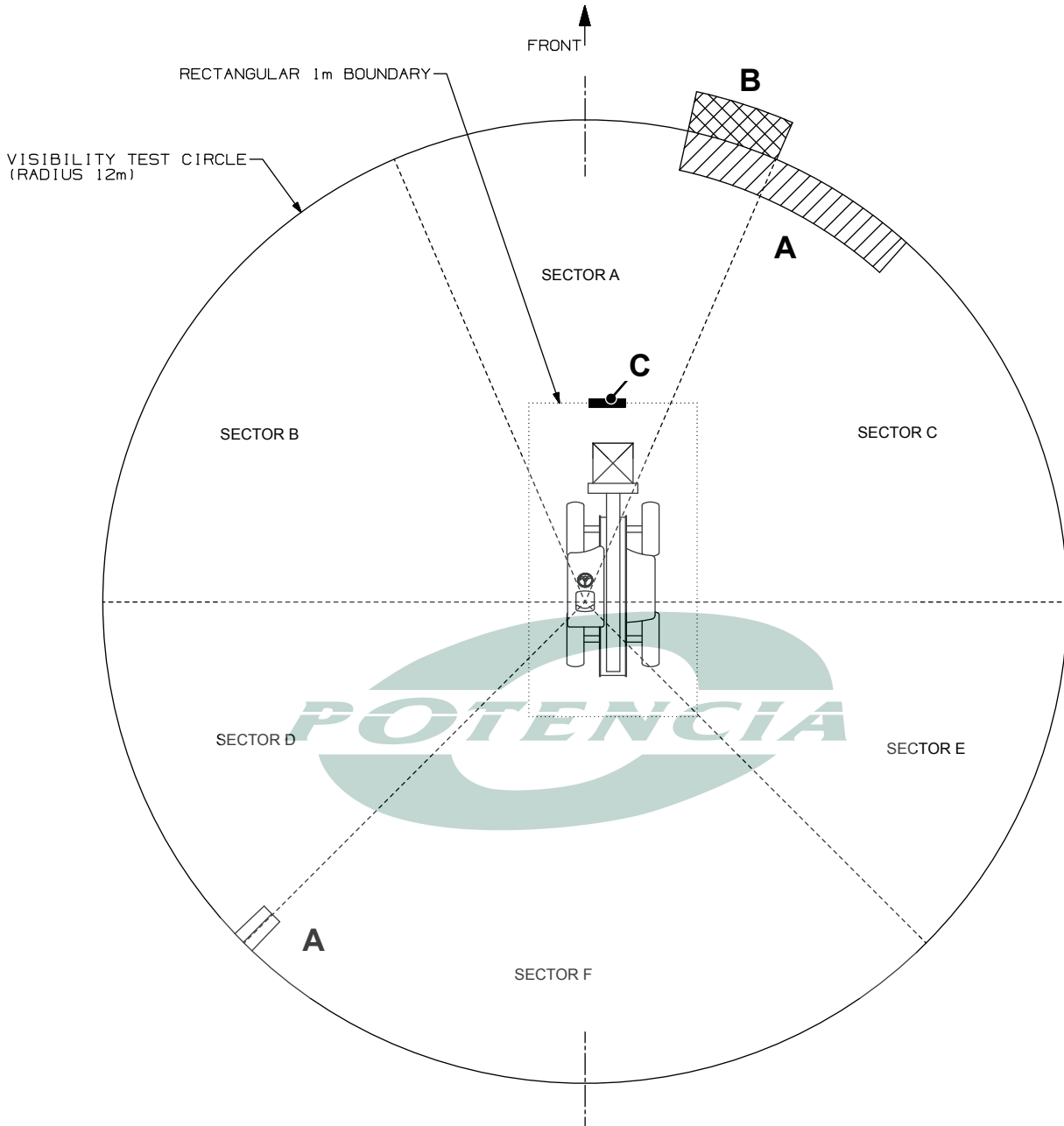
- A** Retrovisor de la izquierda
- B** Retrovisor de la derecha
- C** Gran angular de la derecha

Figura 332. Ocultación de la visibilidad en condición de carga suspendida



- A** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- B** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo
- C** Ocultación en el 1 m límite medido entre el nivel del suelo y 1,5 m por encima del nivel del suelo.

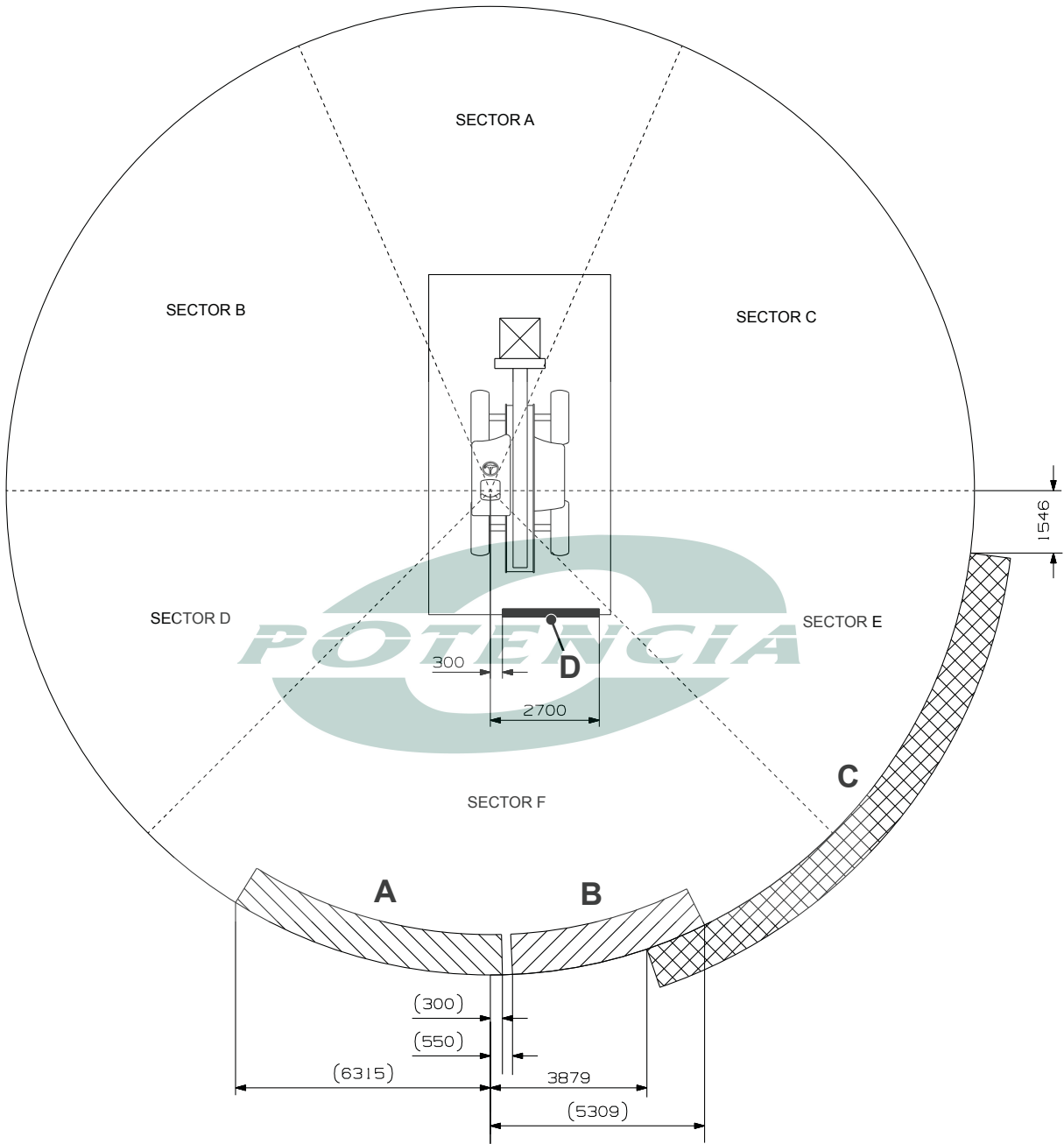
Figura 333. Ocultación de visibilidad en estado de carga de remolque del camión



- A** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- B** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo
- C** Ocultación en el 1 m límite medido entre el nivel del suelo y 1,5 m por encima del nivel del suelo.

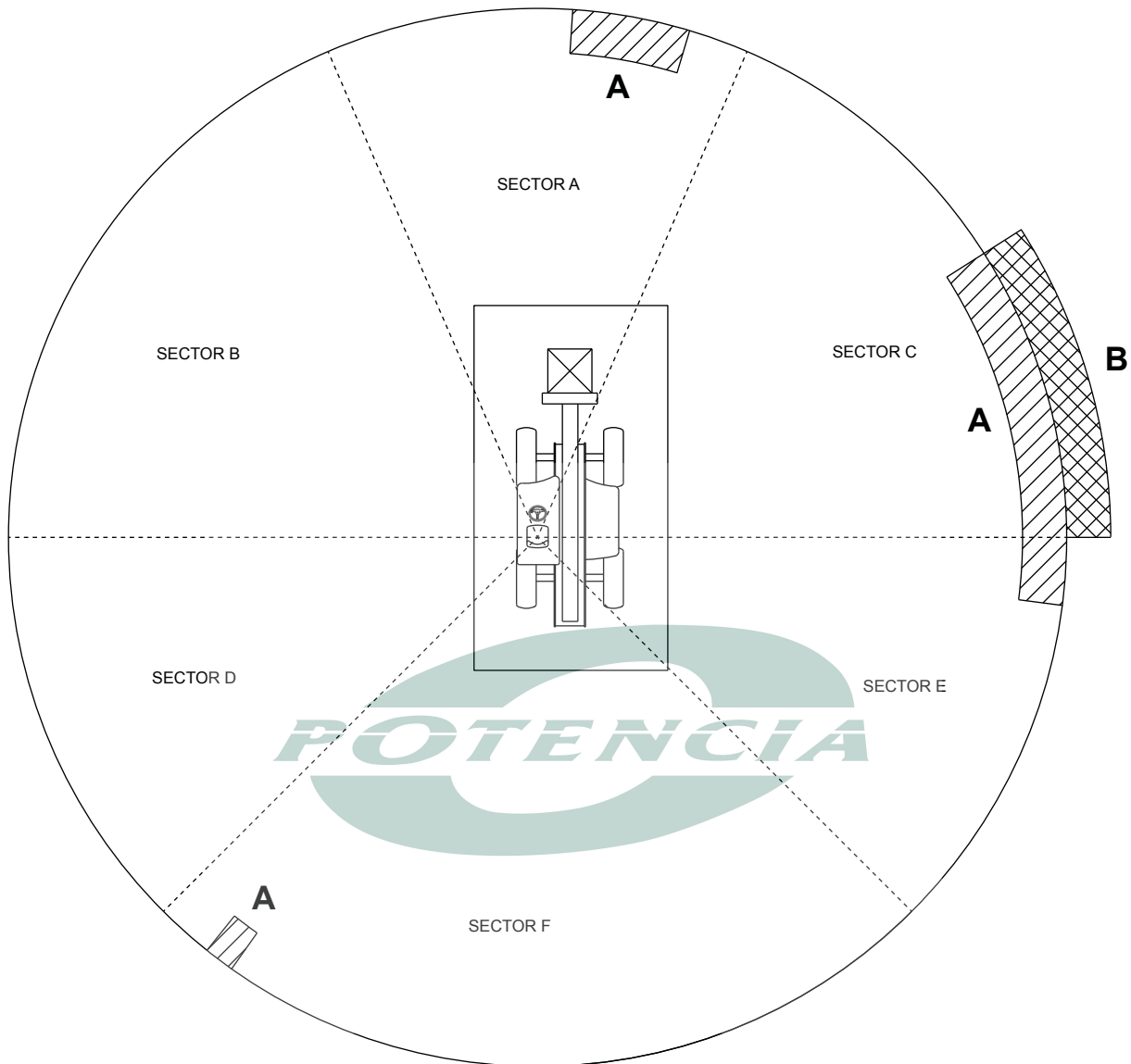
(Para: 535-125)

Figura 334. Ajuste del retrovisor



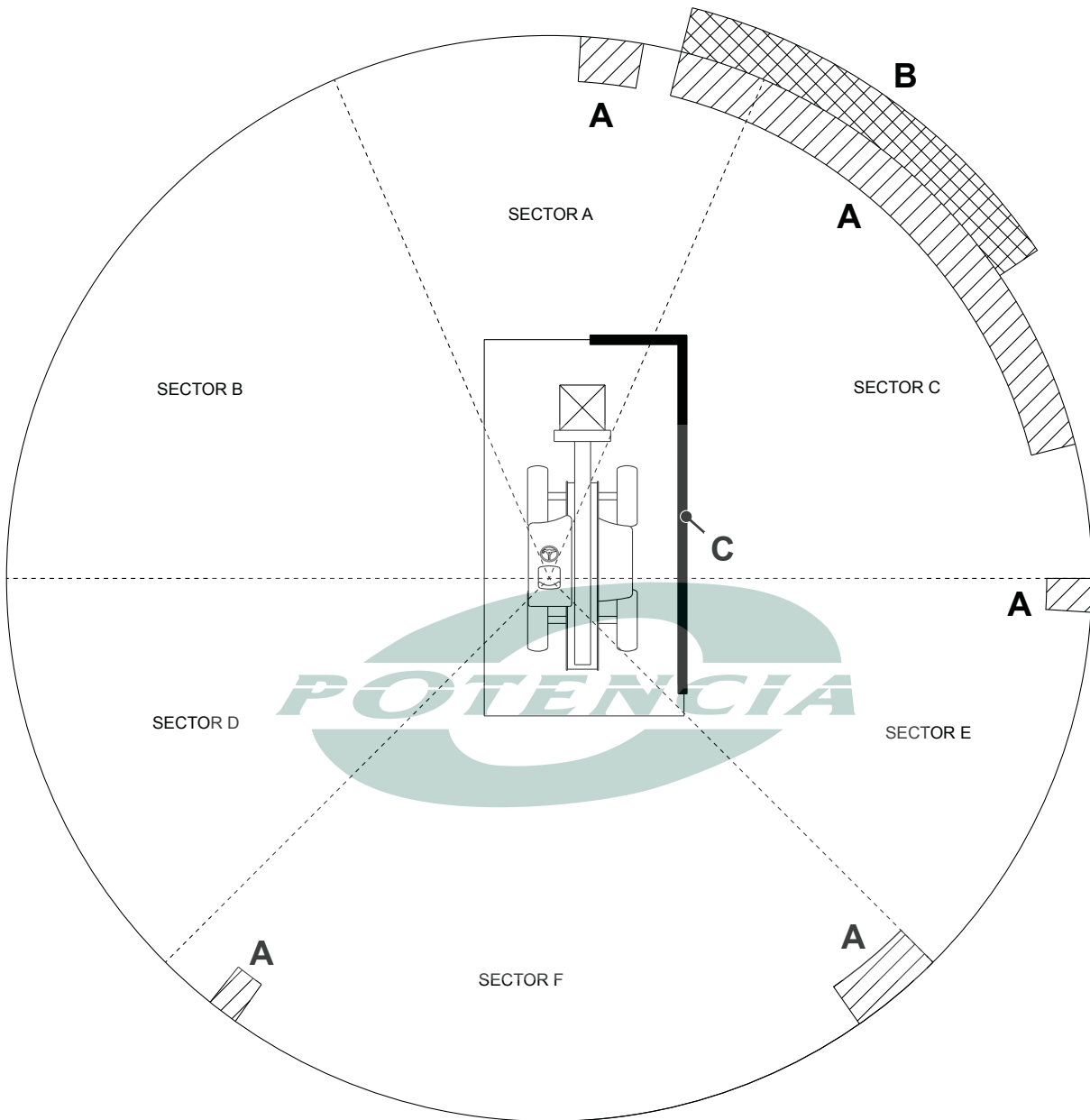
- A** Retrovisor de la izquierda
- B** Retrovisor de la derecha
- C** Gran angular de la derecha
- D** Gran angular montado atrás

Figura 335. Ocultación de la visibilidad en condición de carga suspendida



- A** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- B** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo

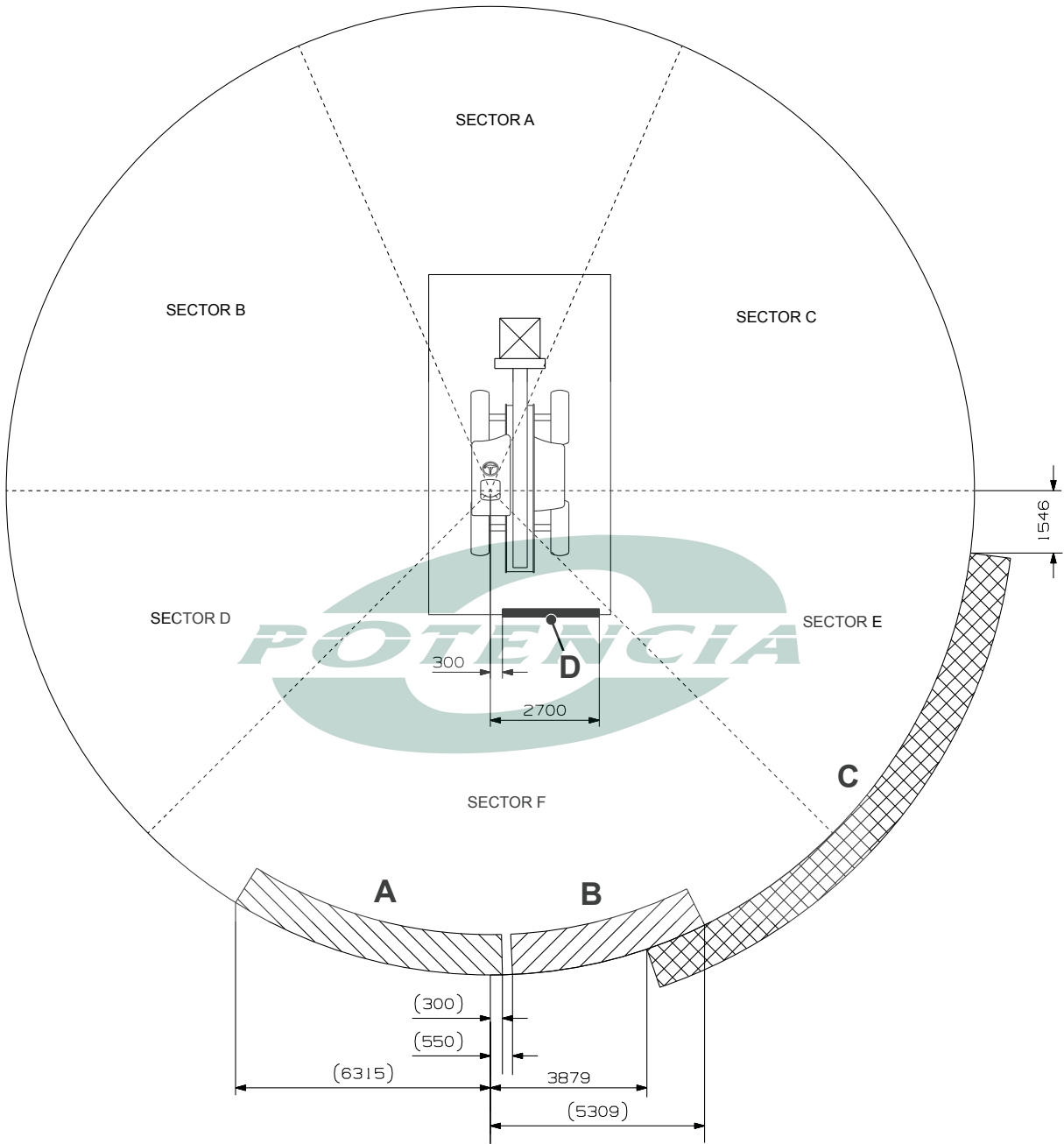
Figura 336. Ocultación de visibilidad en estado de carga de remolque del camión



- A** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- B** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo
- C** Ocultación en el 1 m límite medido entre el nivel del suelo y 1,5 m por encima del nivel del suelo.

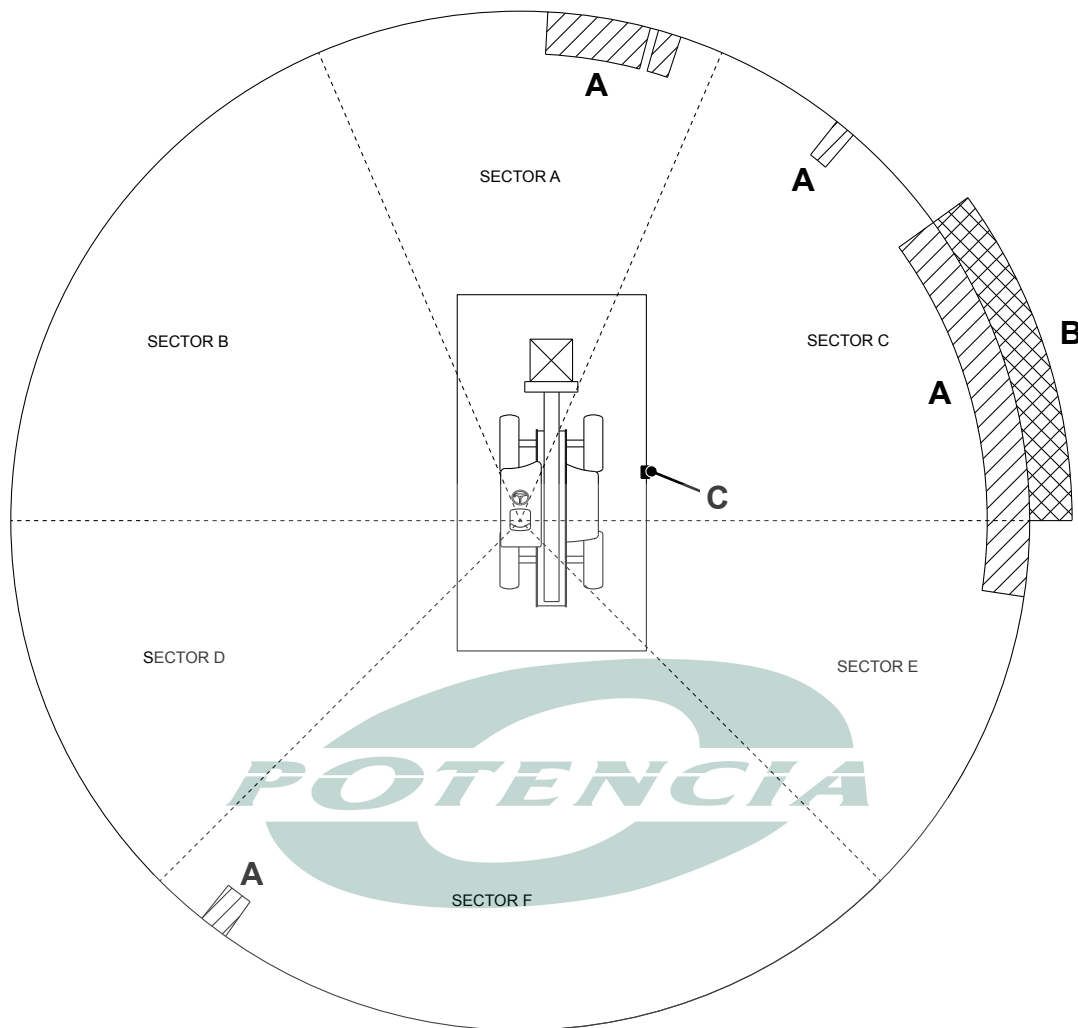
(Para: 535-140)

Figura 337. Ajuste del retrovisor



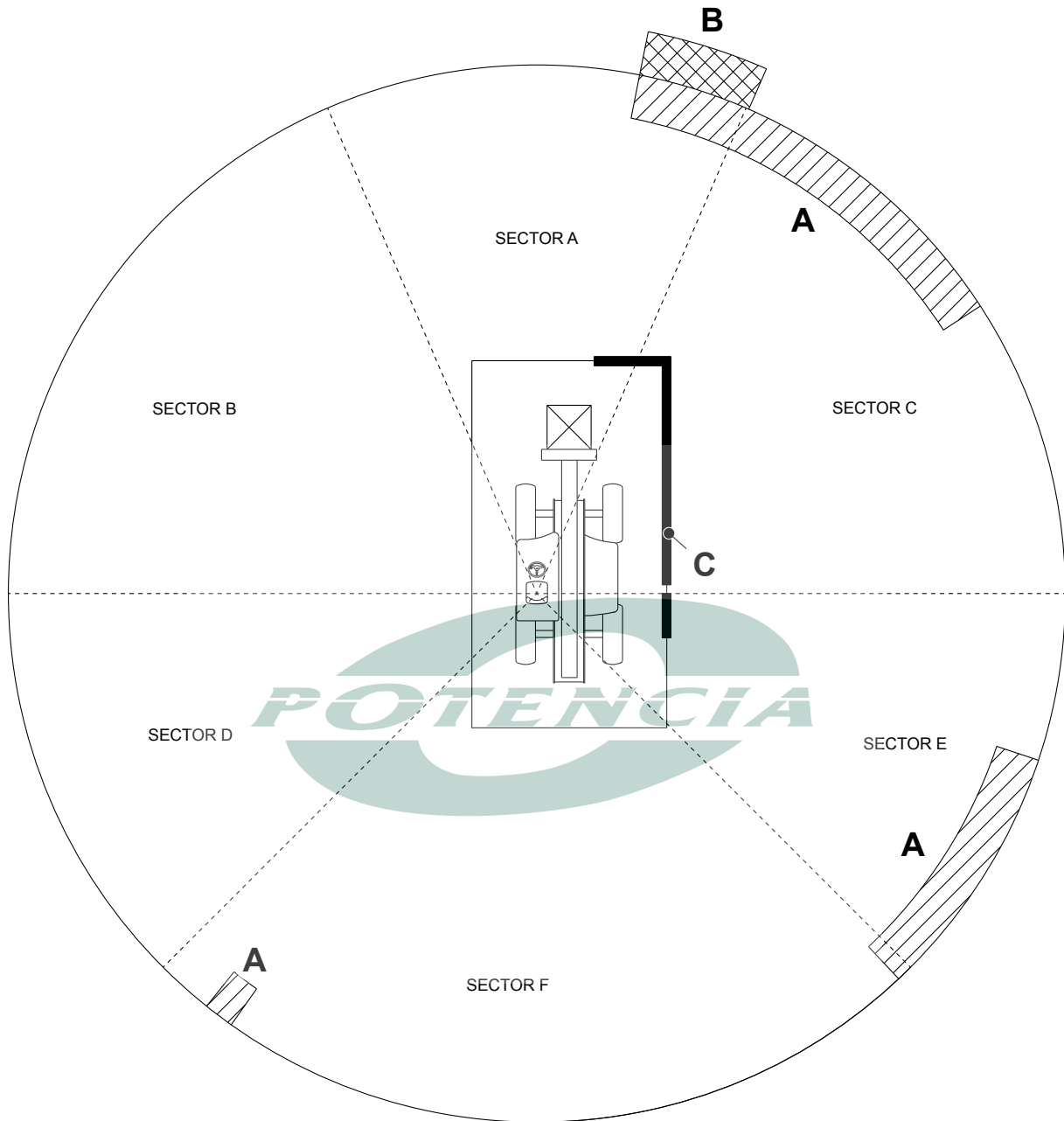
- A** Retrovisor de la izquierda
- B** Retrovisor de la derecha
- C** Gran angular de la derecha
- D** Gran angular montado atrás

Figura 338. Ocultación de la visibilidad en condición de carga suspendida



- A** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- B** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo
- C** Ocultación en el 1 m límite medido entre el nivel del suelo y 1,5 m por encima del nivel del suelo.

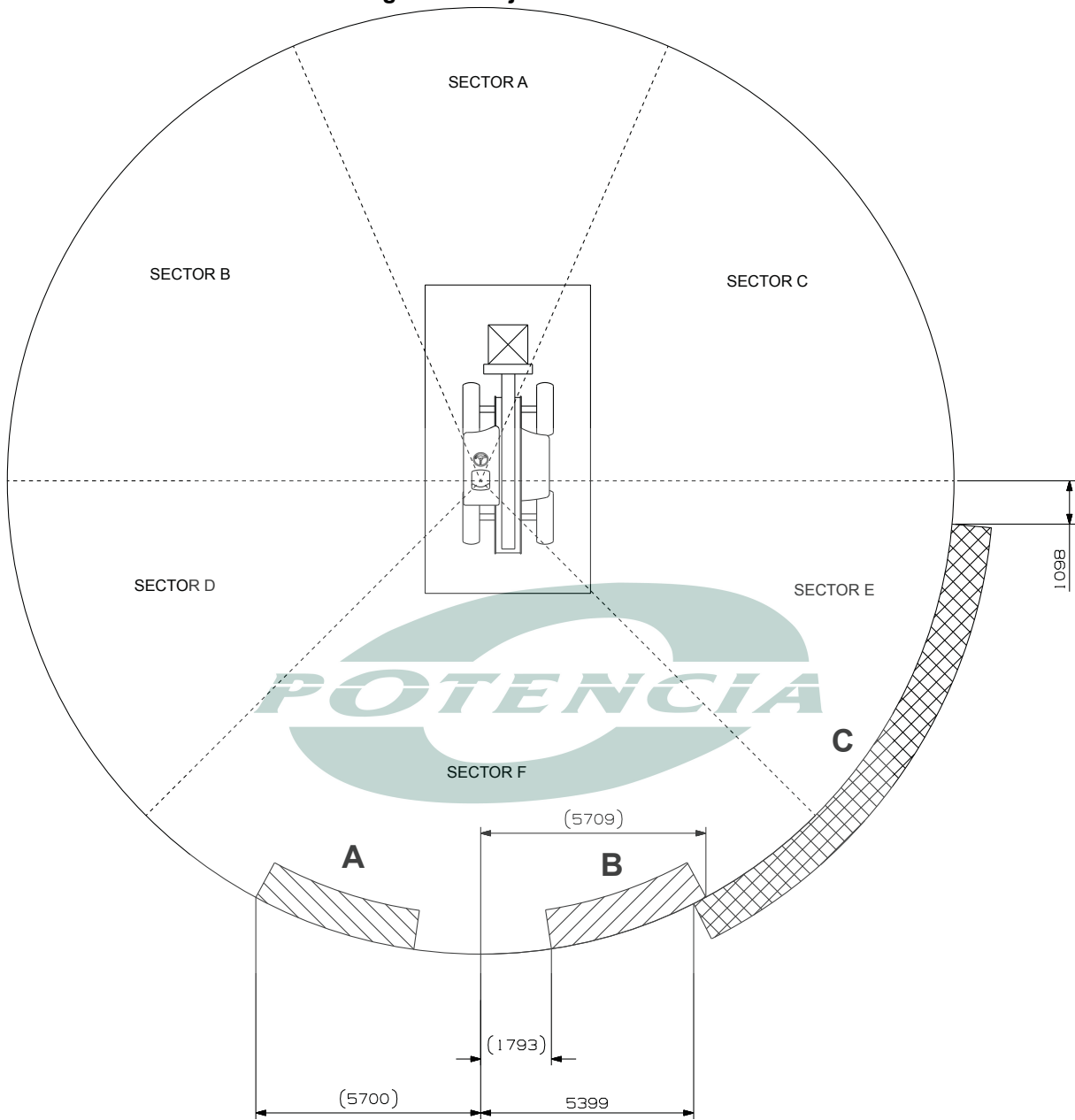
Figura 339. Ocultación de visibilidad en estado de carga de remolque del camión



- A** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- B** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo
- C** Ocultación en el 1 m límite medido entre el nivel del suelo y 1,5 m por encima del nivel del suelo.

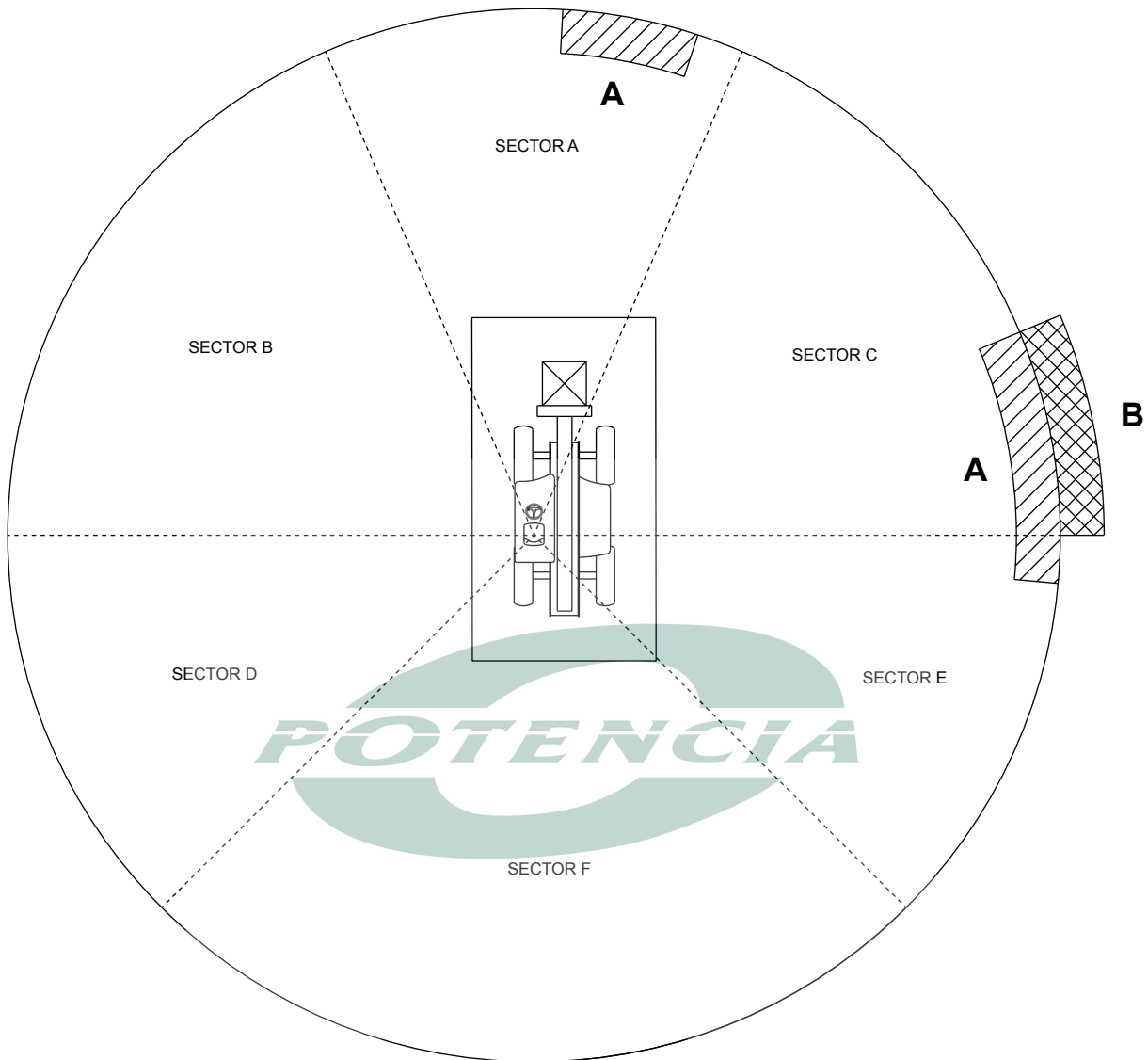
(Para: 531-70, 536-70, 541-70)

Figura 340. Ajuste del retrovisor



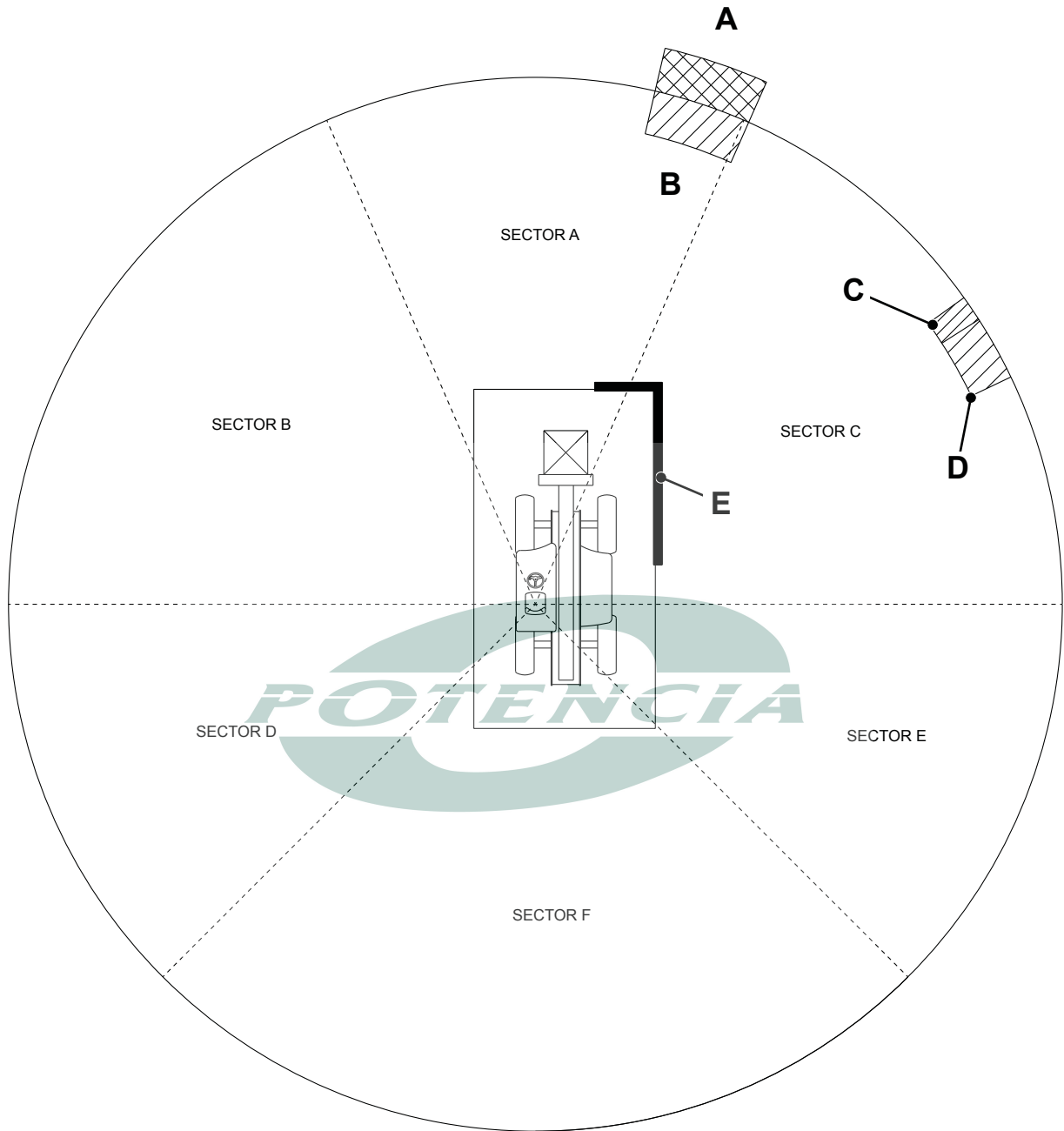
- A** Retrovisor de la izquierda
- B** Retrovisor de la derecha
- C** Gran angular de la derecha

Figura 341. Ocultación de la visibilidad en condición de carga suspendida



- A** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- B** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo

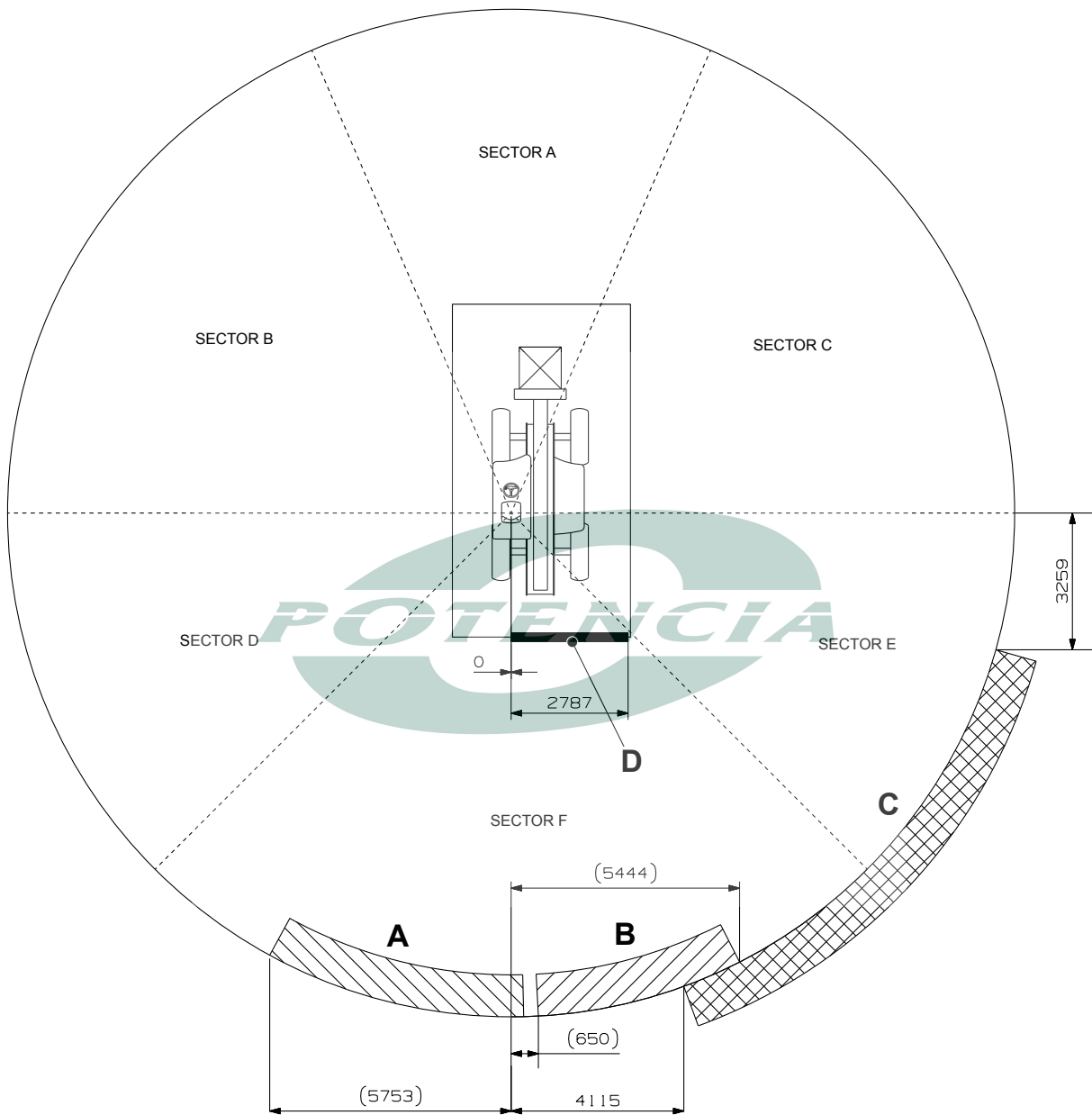
Figura 342. Ocultación de visibilidad en estado de carga de remolque del camión



- A** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo
- B** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- C** Ocultación en el 12 m radio que desaparece a 0,74 m por encima del nivel del suelo
- D** Ocultación en el 12 m radio medido a nivel del suelo que desaparece 0,45 m por encima del nivel del suelo
- E** Ocultación en 1 m límite (>200 mm anchura) medido entre el nivel del suelo y 1,5 m por encima del nivel del suelo.

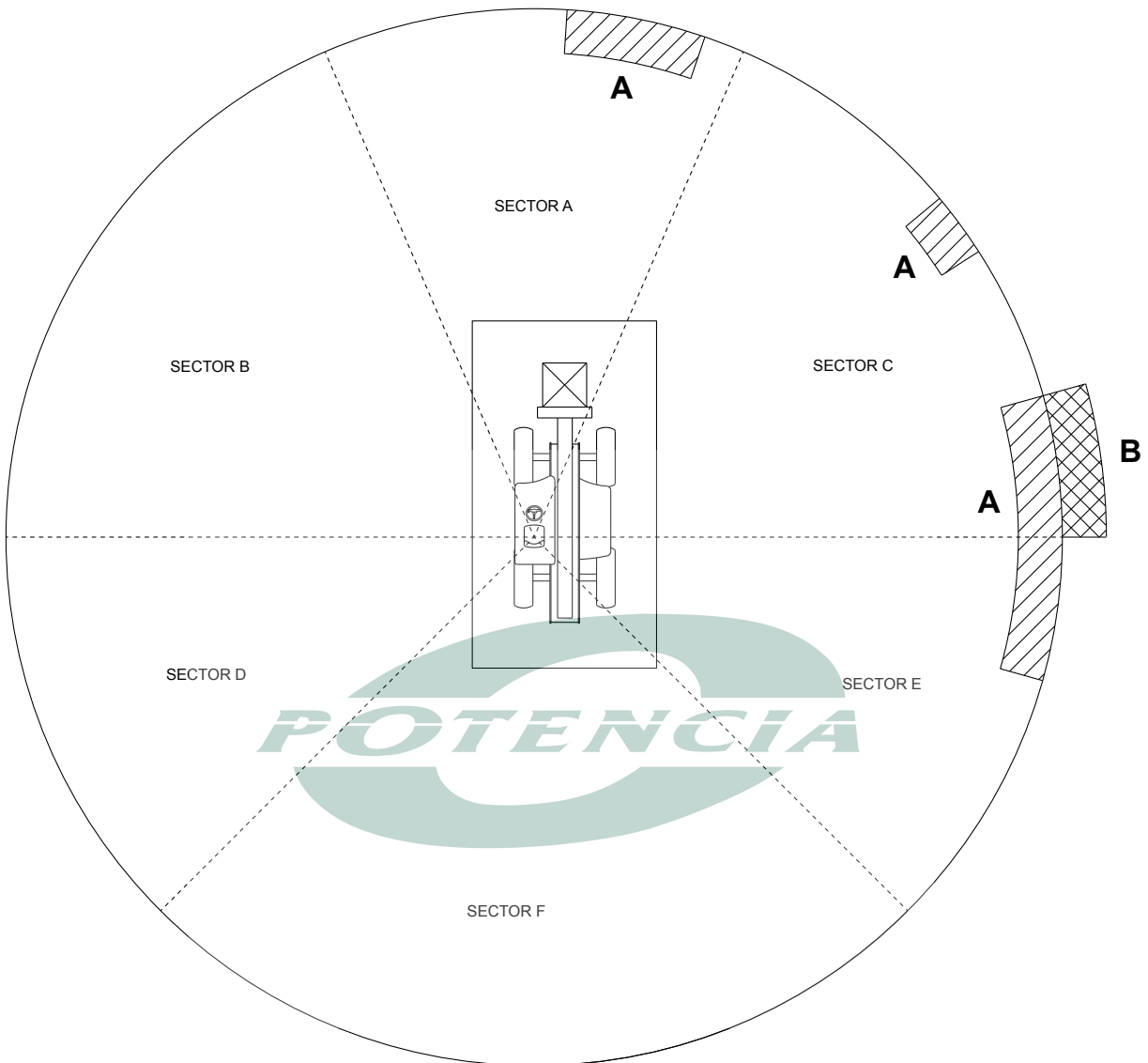
(Para: 535-95)

Figura 343. Ajuste del retrovisor



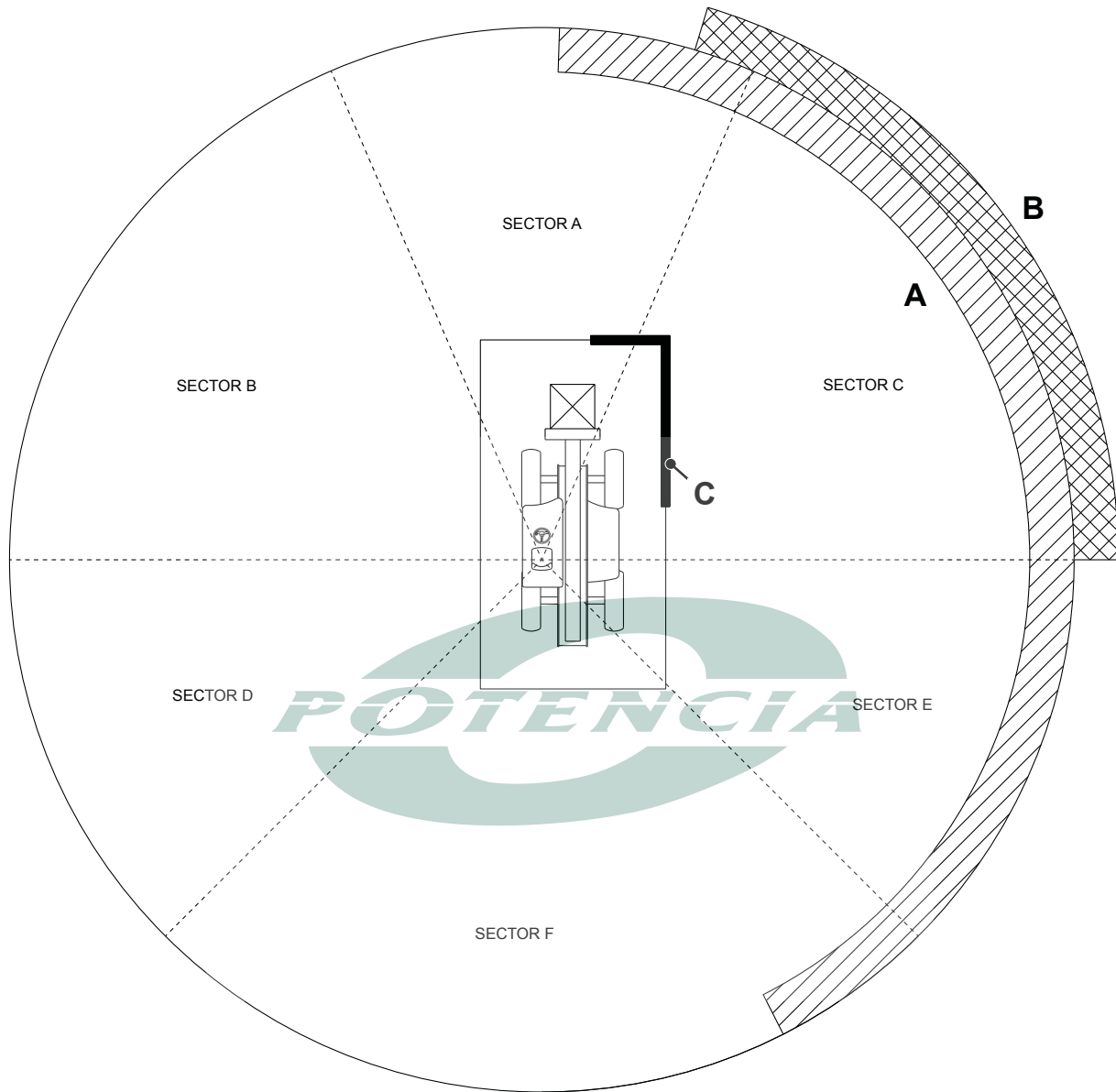
- A** Retrovisor de la izquierda
- B** Retrovisor de la derecha
- C** Gran angular de la derecha
- D** Gran angular montado atrás

Figura 344. Ocultación de la visibilidad en condición de carga suspendida



- A** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- B** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo

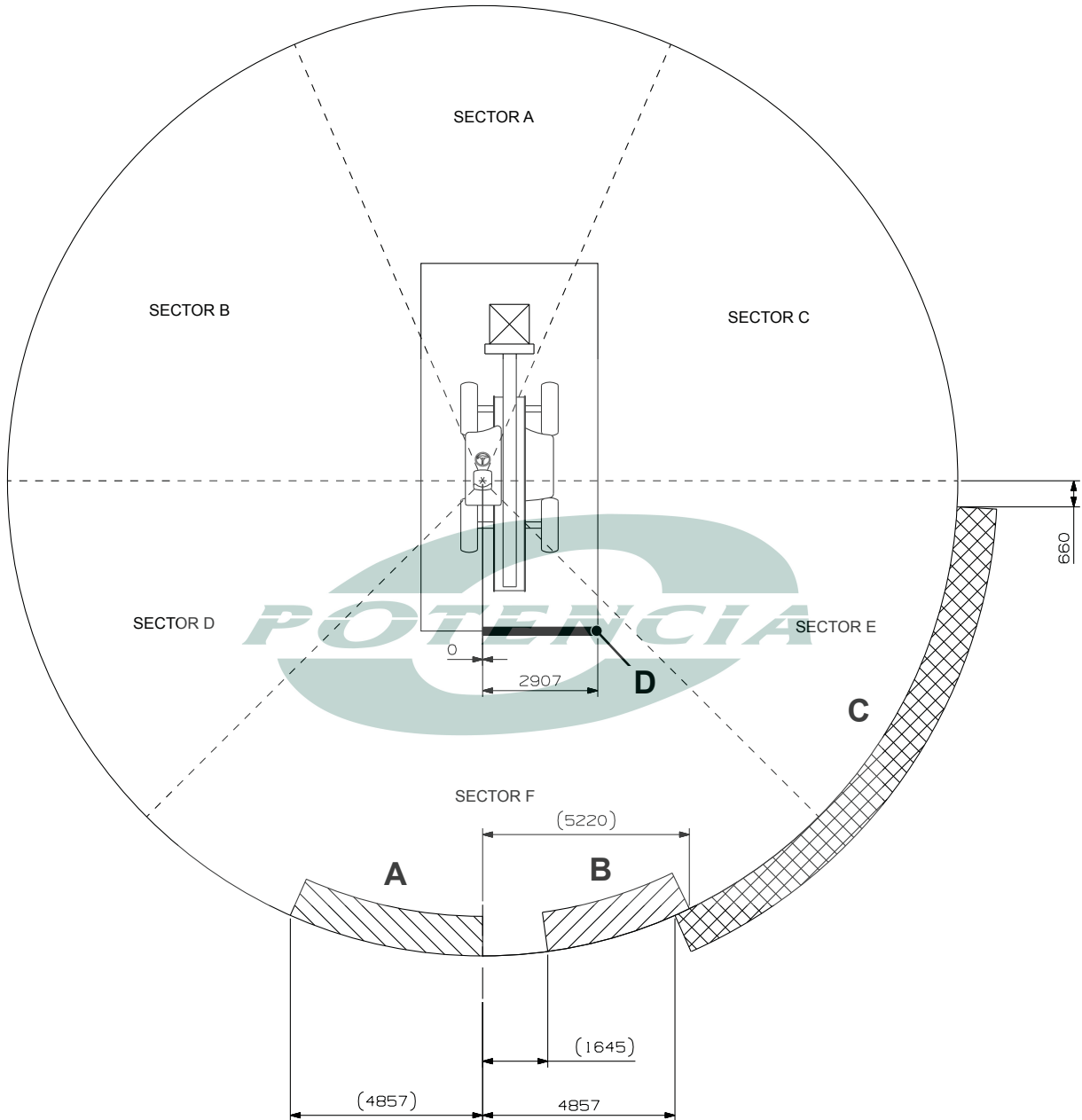
Figura 345. Ocultación de visibilidad en estado de carga de remolque del camión



- A** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- B** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo
- C** Ocultación en el 1 m límite medido entre el nivel del suelo y 1,5 m por encima del nivel del suelo.

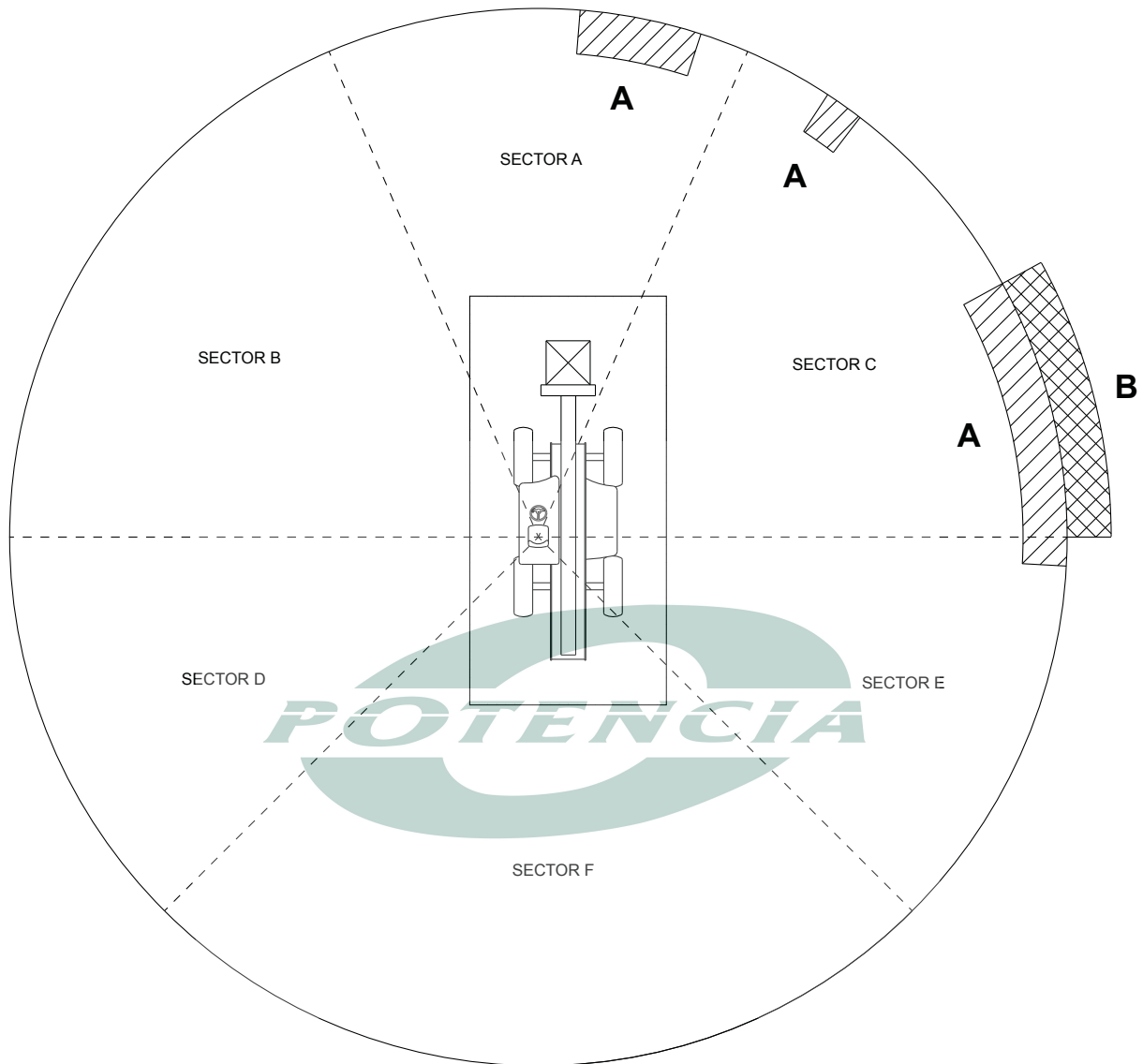
(Para: 540-140)

Figura 346. Ajuste del retrovisor



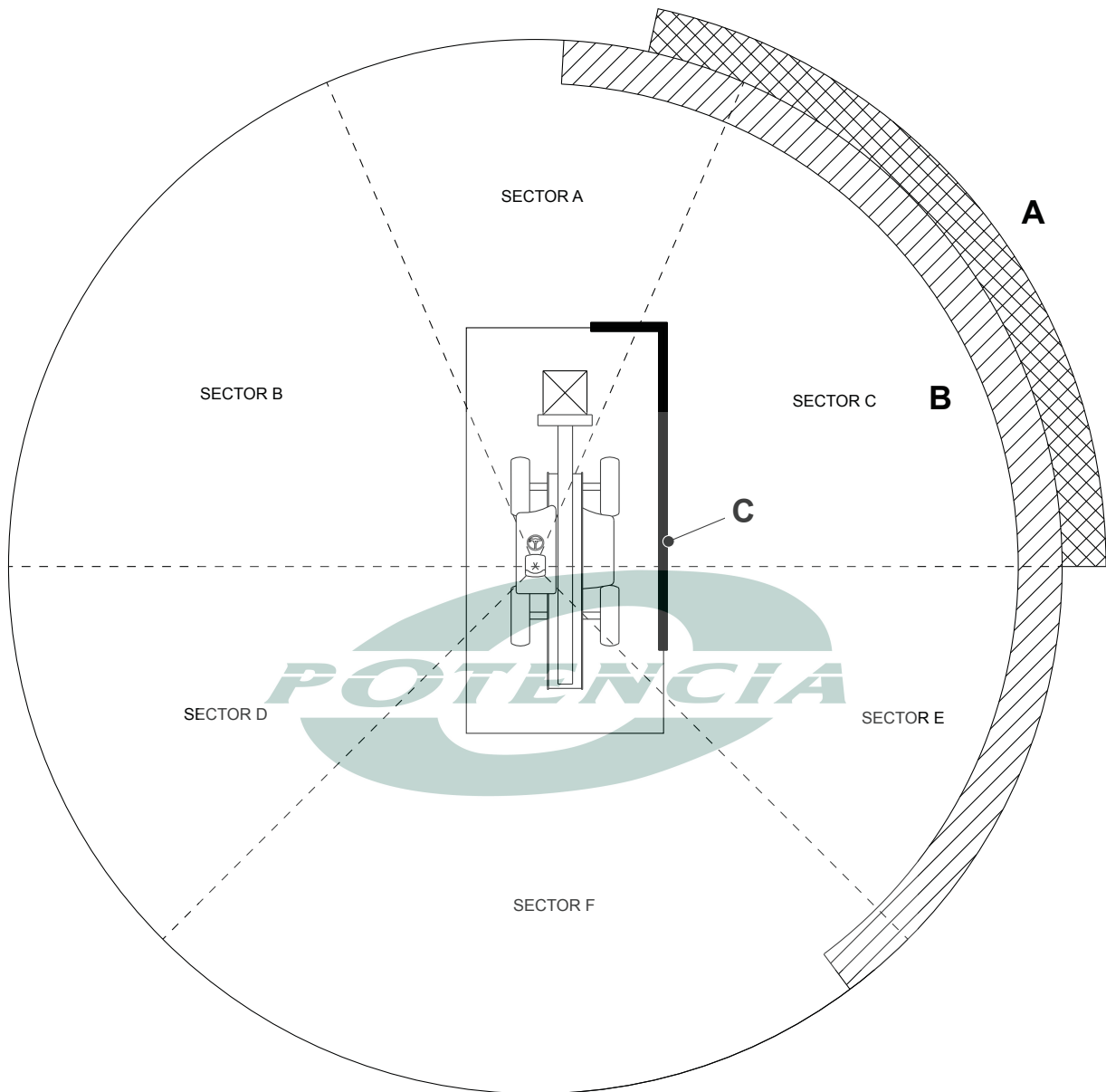
- A** Retrovisor de la izquierda
- B** Retrovisor de la derecha
- C** Gran angular de la derecha
- D** Gran angular montado atrás

Figura 347. Ocultación de la visibilidad en condición de carga suspendida



- A** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- B** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo

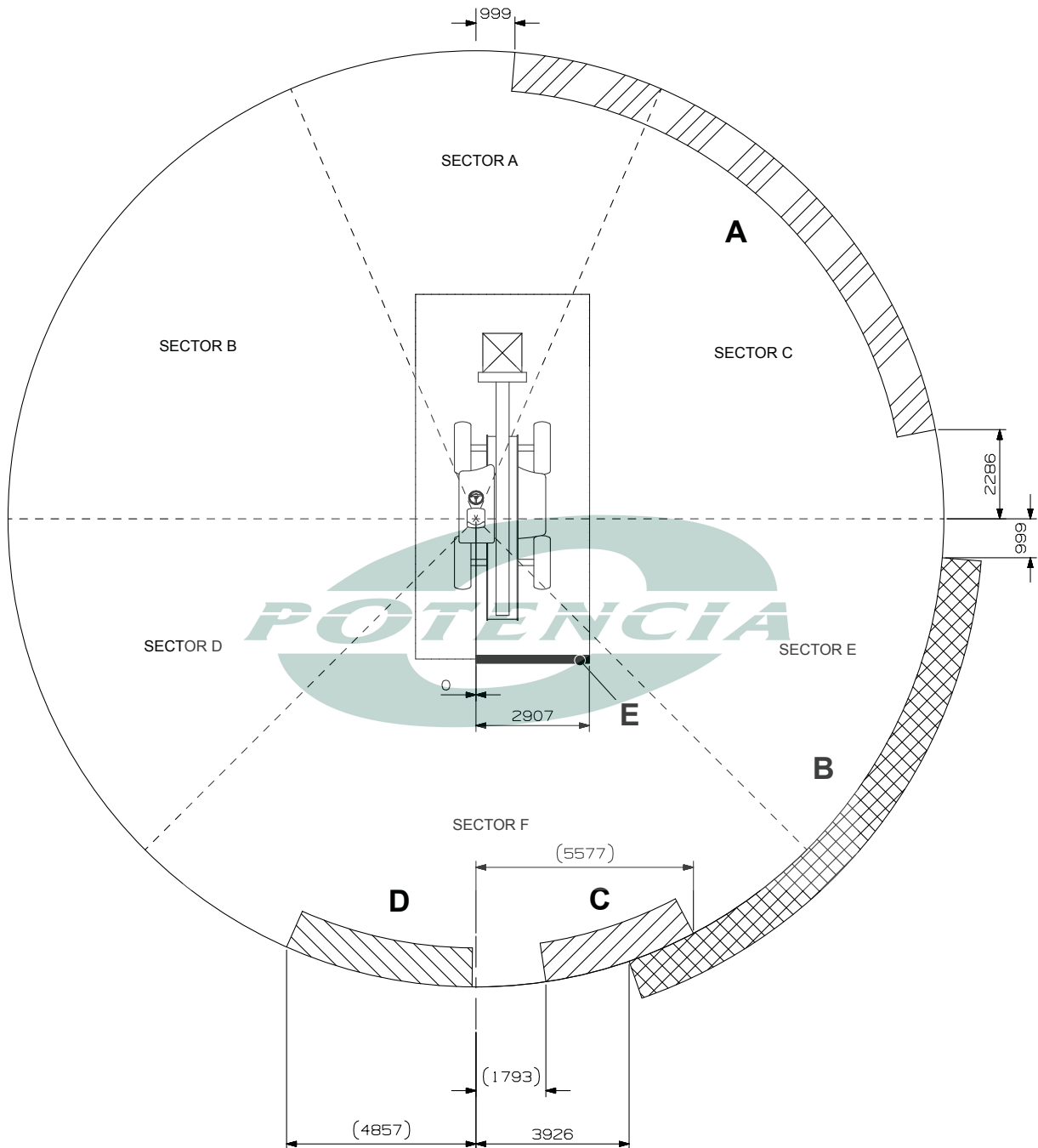
Figura 348. Ocultación de visibilidad en estado de carga de remolque del camión



- A** Ocultación en 12 m radio medido a 0,75 m nivel del suelo
- B** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- C** Ocultación en 1 m (>200 mm) medido entre el nivel del suelo y 1,5 m por encima del nivel del suelo

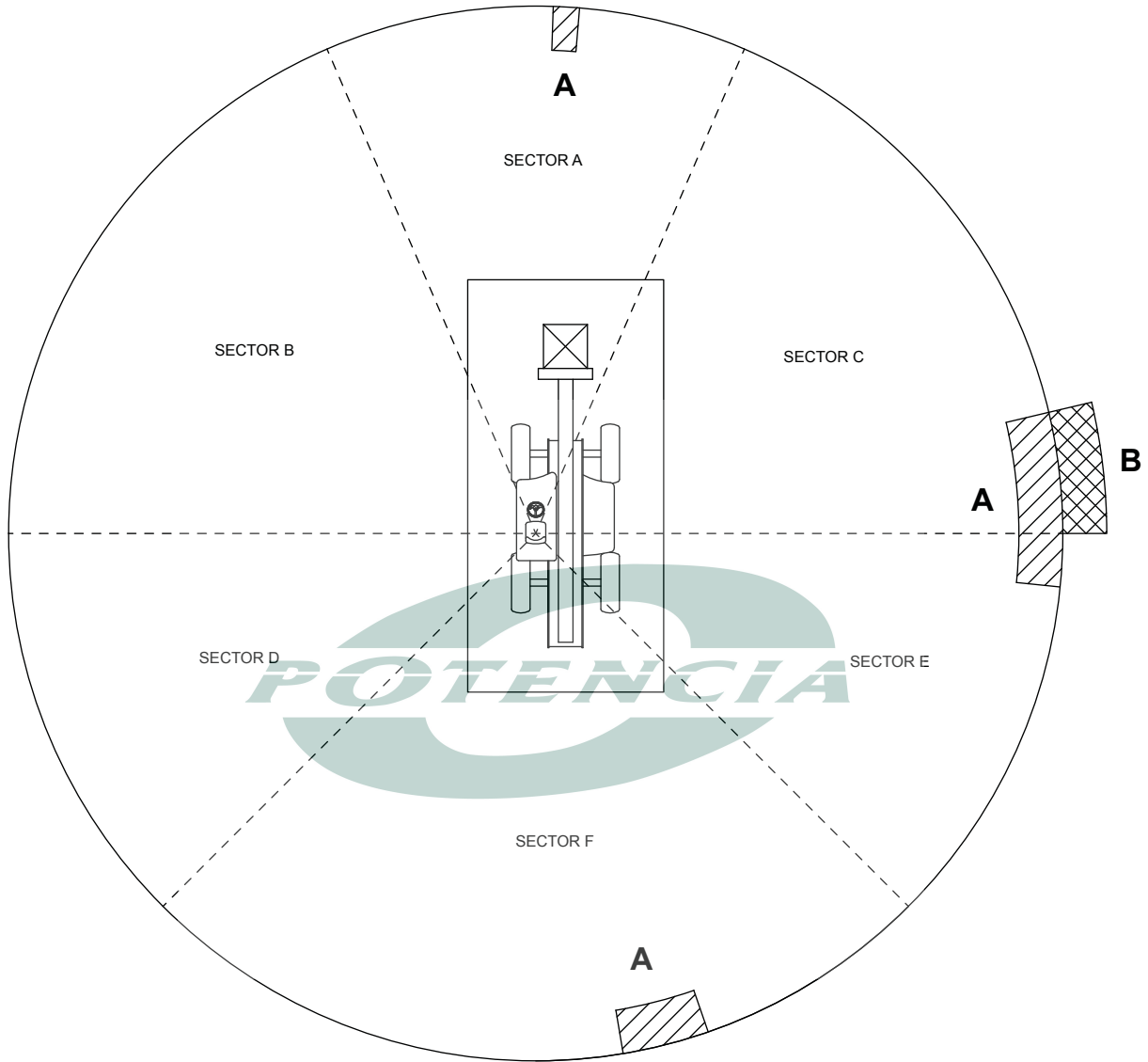
(Para: 540-170)

Figura 349. Ajuste del retrovisor



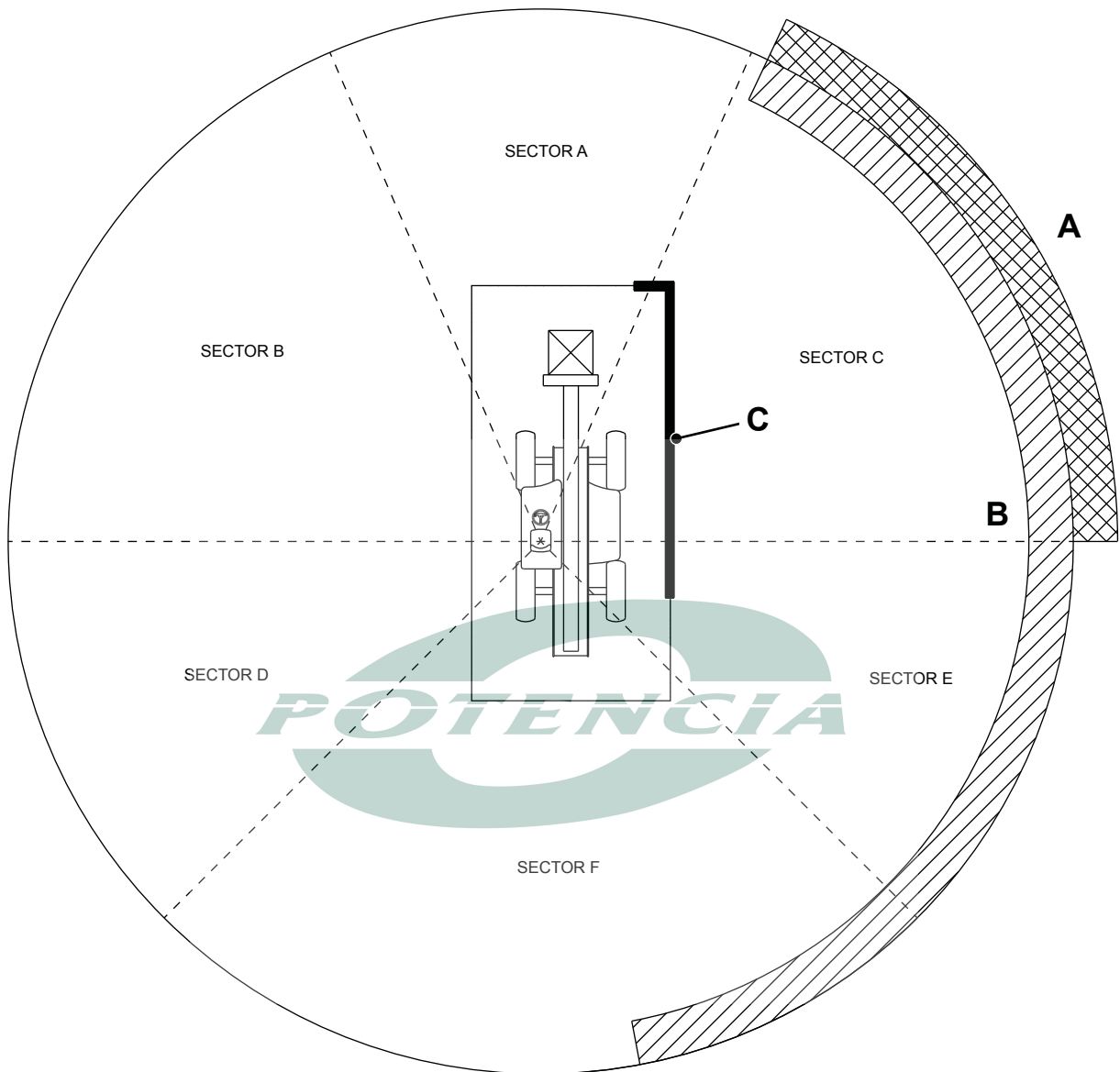
- A Gran angular de la izquierda
- B Gran angular de la derecha
- C Retrovisor de carretera derecho
- D Retrovisor de carretera izquierdo
- E Gran angular montado atrás

Figura 350. Ocultación de la visibilidad en condición de carga suspendida



- A** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- B** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo

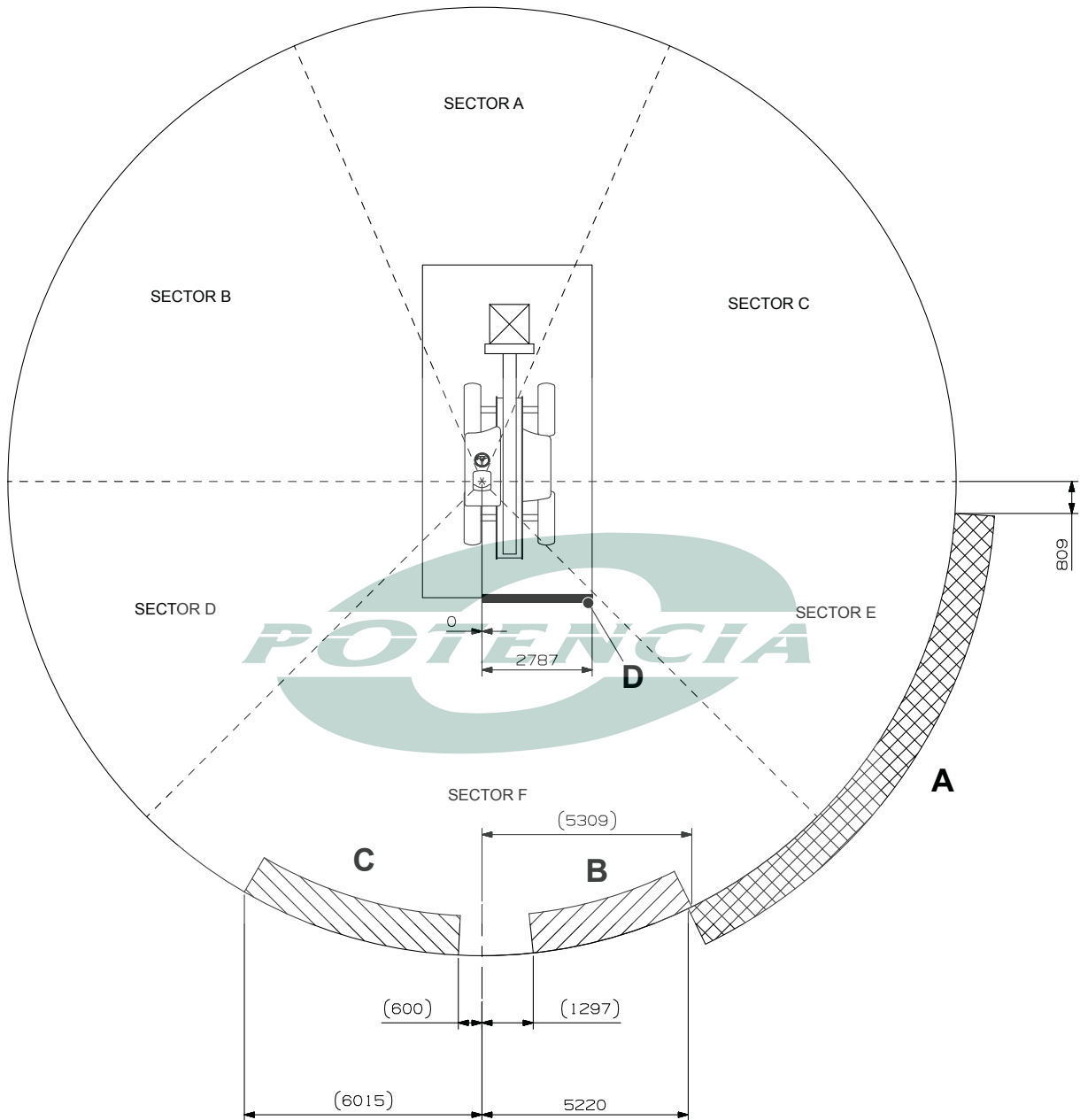
Figura 351. Ocultación de visibilidad en estado de carga de remolque del camión



- A** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo
- B** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- C** Ocultación en el 1 m límite (>200 mm) medido entre el nivel del suelo y 1,5 m por encima del nivel del suelo

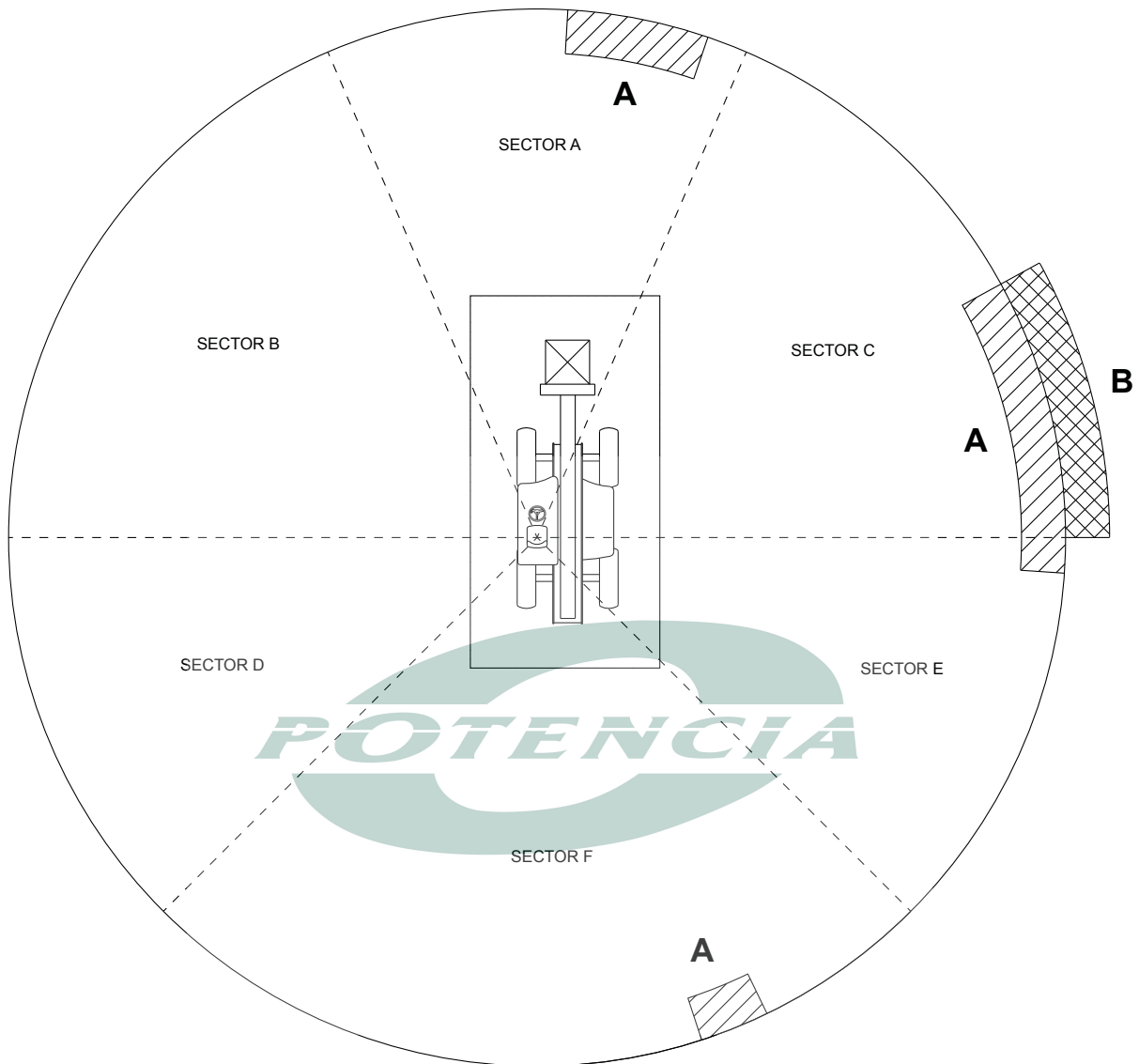
(Para: 533-105)

Figura 352. Ajuste del retrovisor



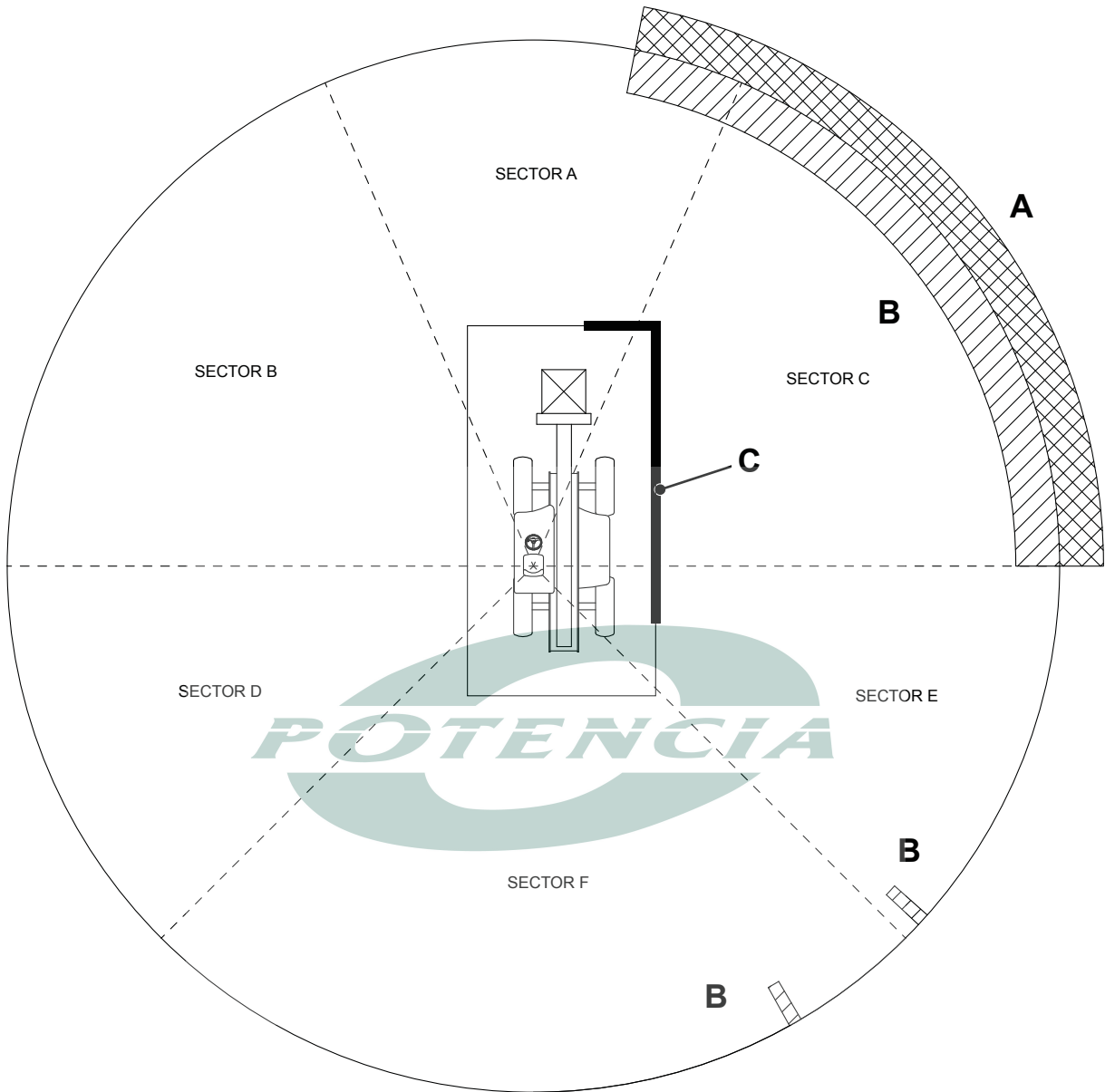
- A** Gran angular de la izquierda
- B** Gran angular de la derecha
- C** Retrovisor de carretera derecho
- D** Retrovisor de carretera izquierdo

Figura 353. Ocultación de la visibilidad en condición de carga suspendida



- A** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- B** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo

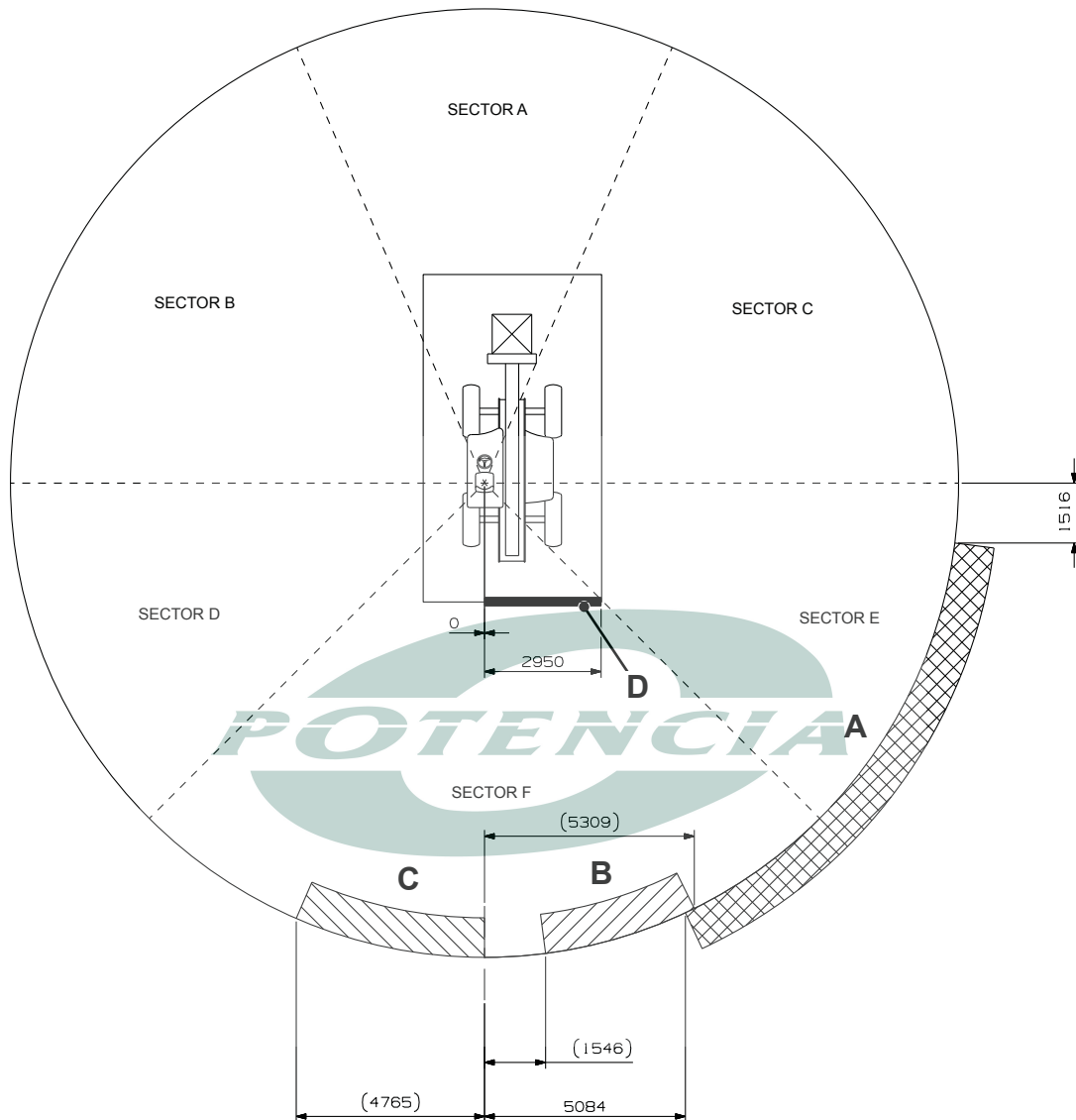
Figura 354. Ocultación de visibilidad en estado de carga de remolque del camión



- A** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo
- B** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- C** Ocultación en el 1 m límite (>200 mm) medido entre el nivel del suelo y 1,5 m por encima del nivel del suelo

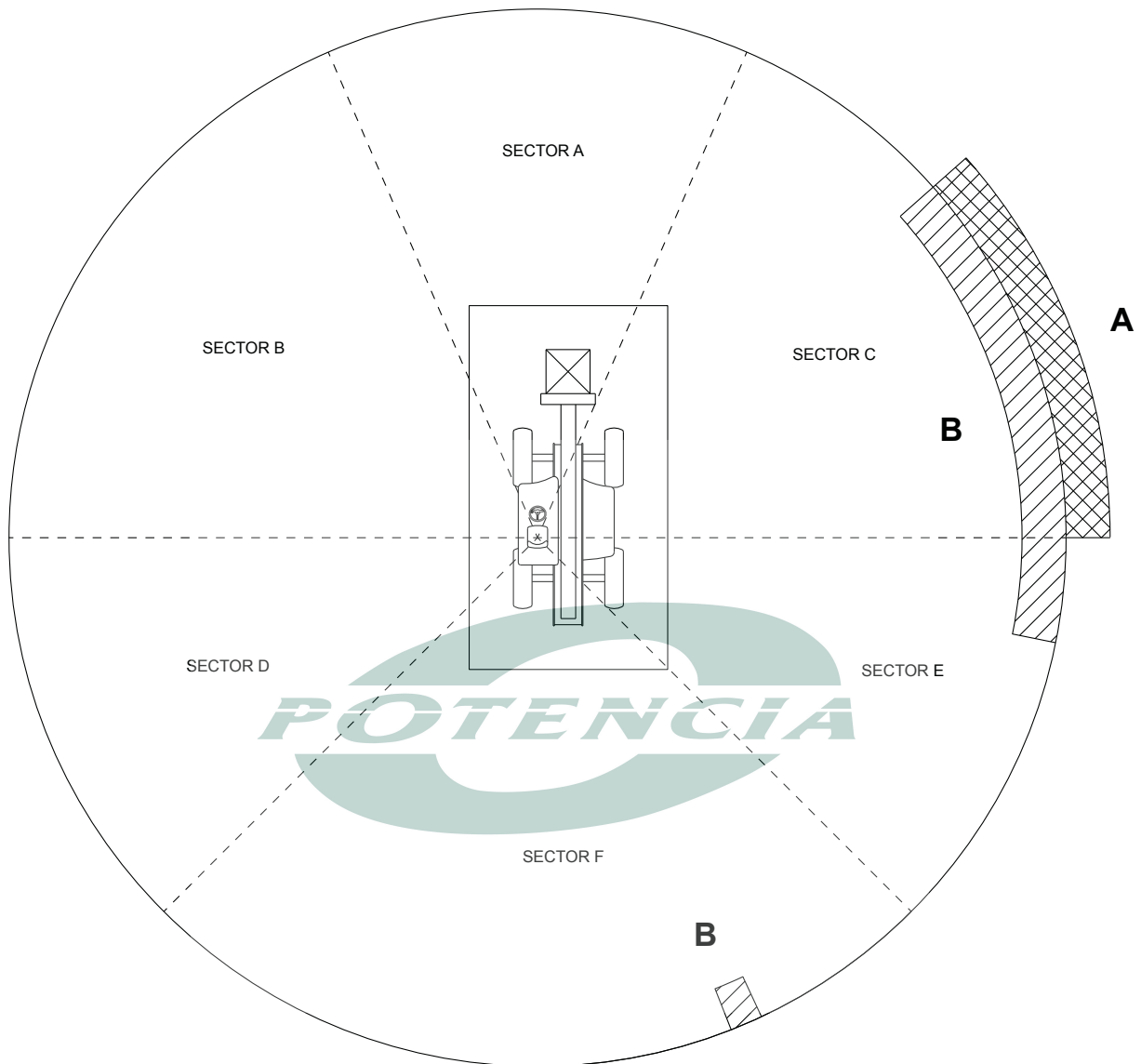
(Para: 550-80, 560-80)

Figura 355. Ajuste del retrovisor



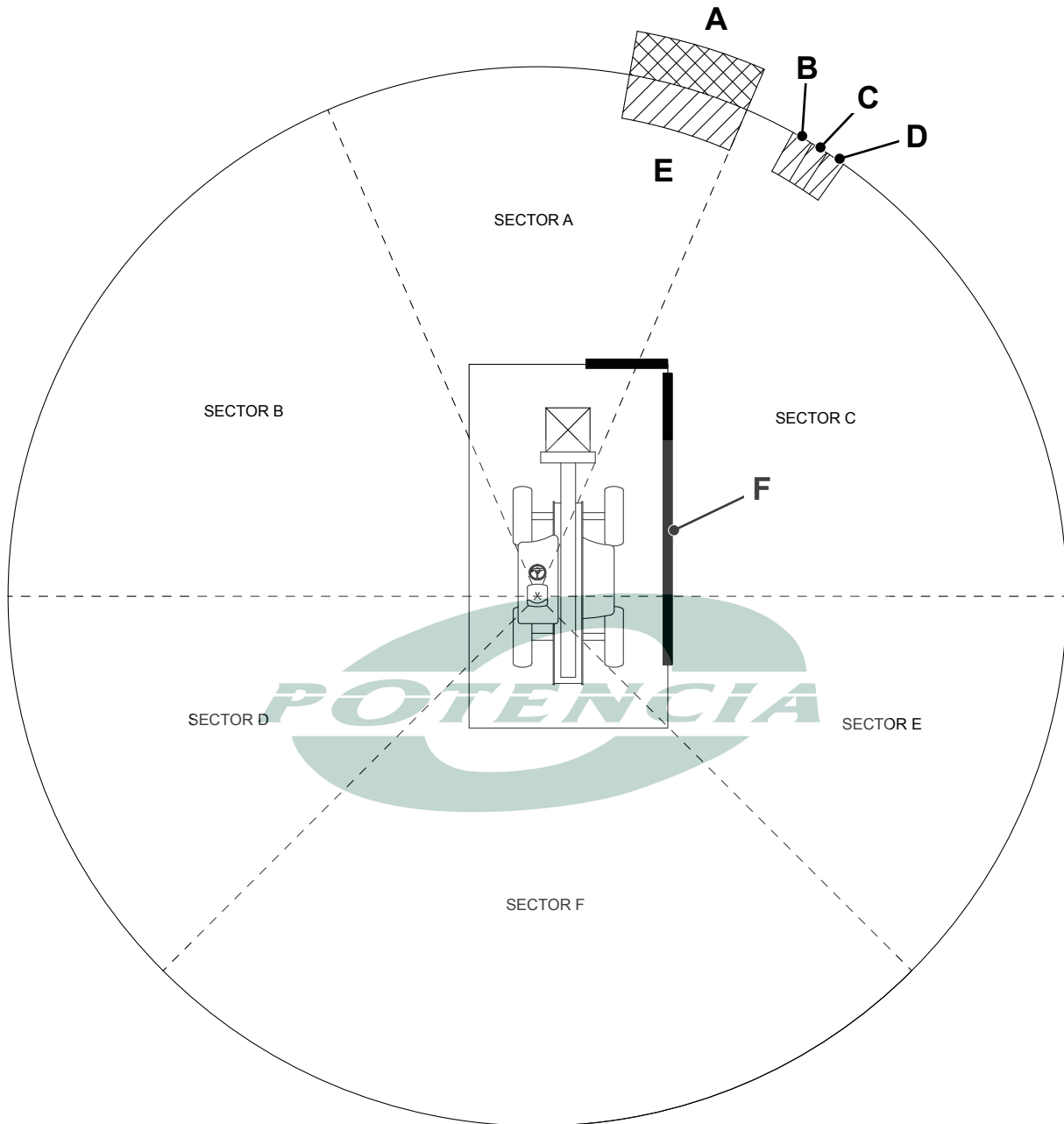
- A** Gran angular de la izquierda
- B** Retrovisor de carretera derecho
- C** Ángulo de carretera de la izquierda
- D** Gran angular montado a la derecha

Figura 356. Ocultación de la visibilidad en condición de carga suspendida



- A** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo
- B** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo

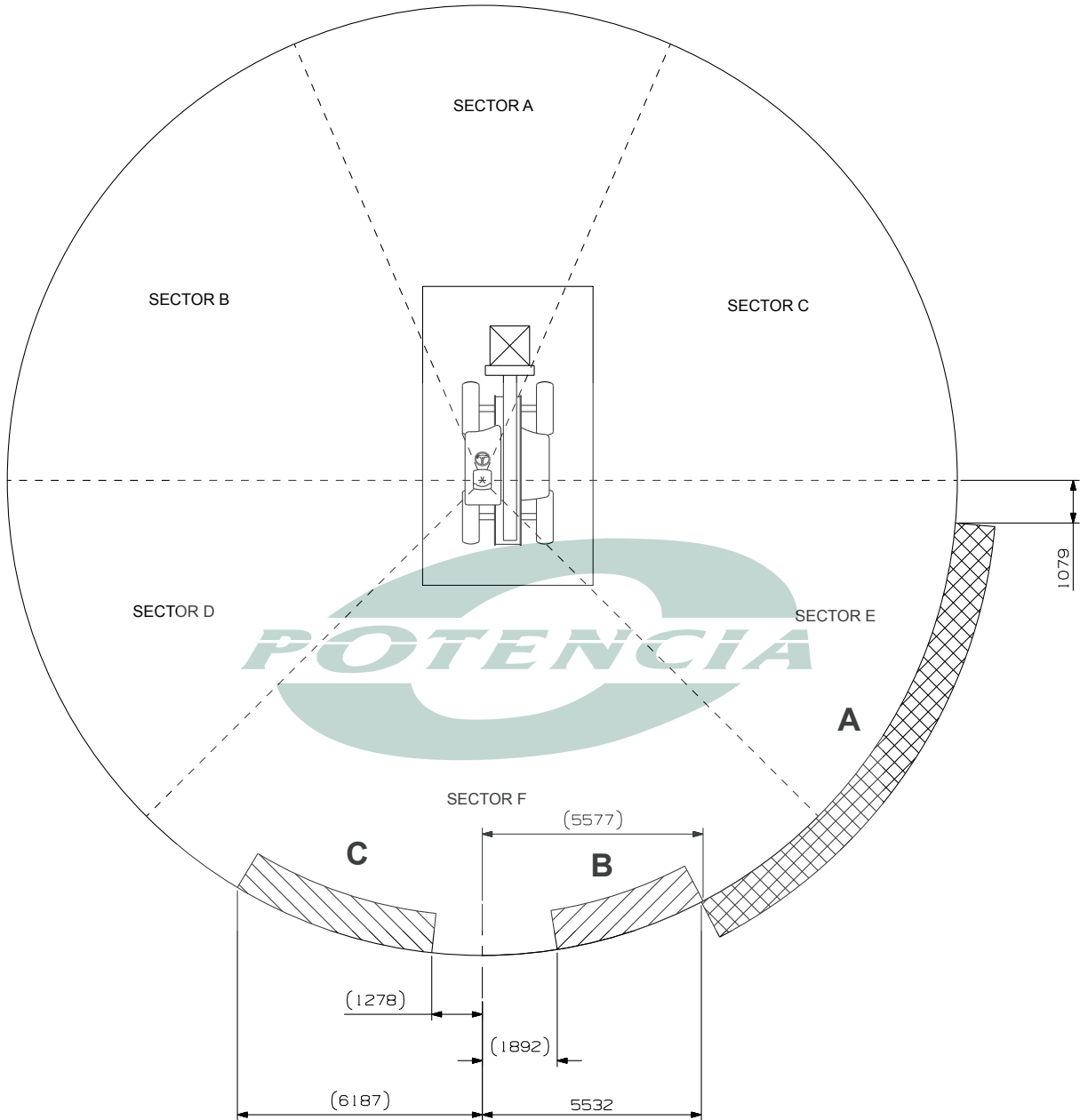
Figura 357. Ocultación de visibilidad en estado de carga de remolque del camión



- A** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo
- B** Ocultación en el 12 m radio medido a nivel del suelo (Esta ocultación desaparece a 0,72 m por encima del nivel del suelo)
- C** Ocultación en el 12 m radio medido a nivel del suelo (Esta ocultación desaparece a 0,47 m por encima del nivel del suelo)
- D** Ocultación en el 12 m radio medido a nivel del suelo (Esta ocultación desaparece a 0,25 m por encima del nivel del suelo)
- E** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- F** Ocultación en 1 m límite (>200 mm anchura) medido entre el nivel del suelo y 1,5 m por encima del nivel del suelo.

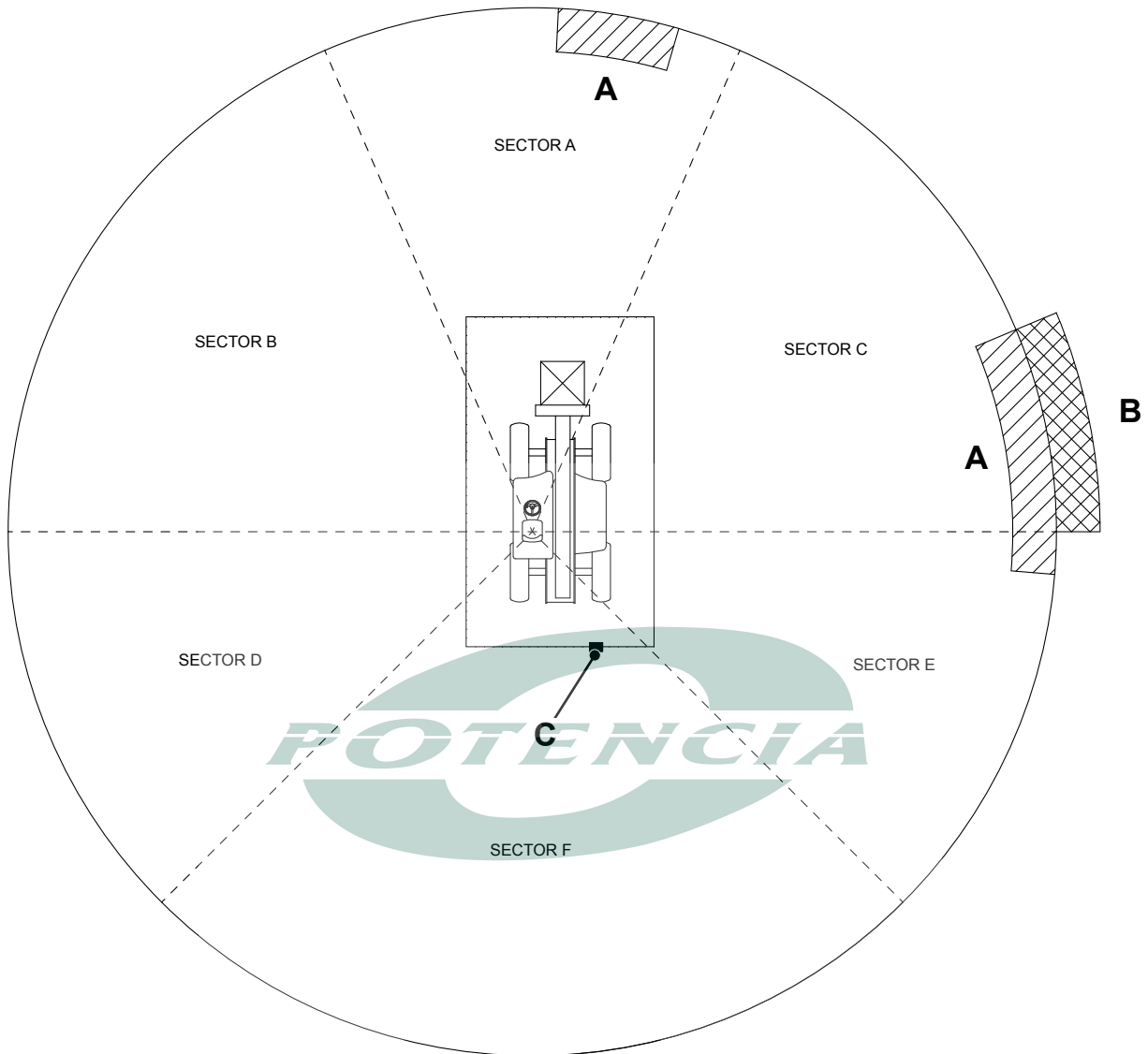
(Para: 536-60)

Figura 358. Ajuste del retrovisor



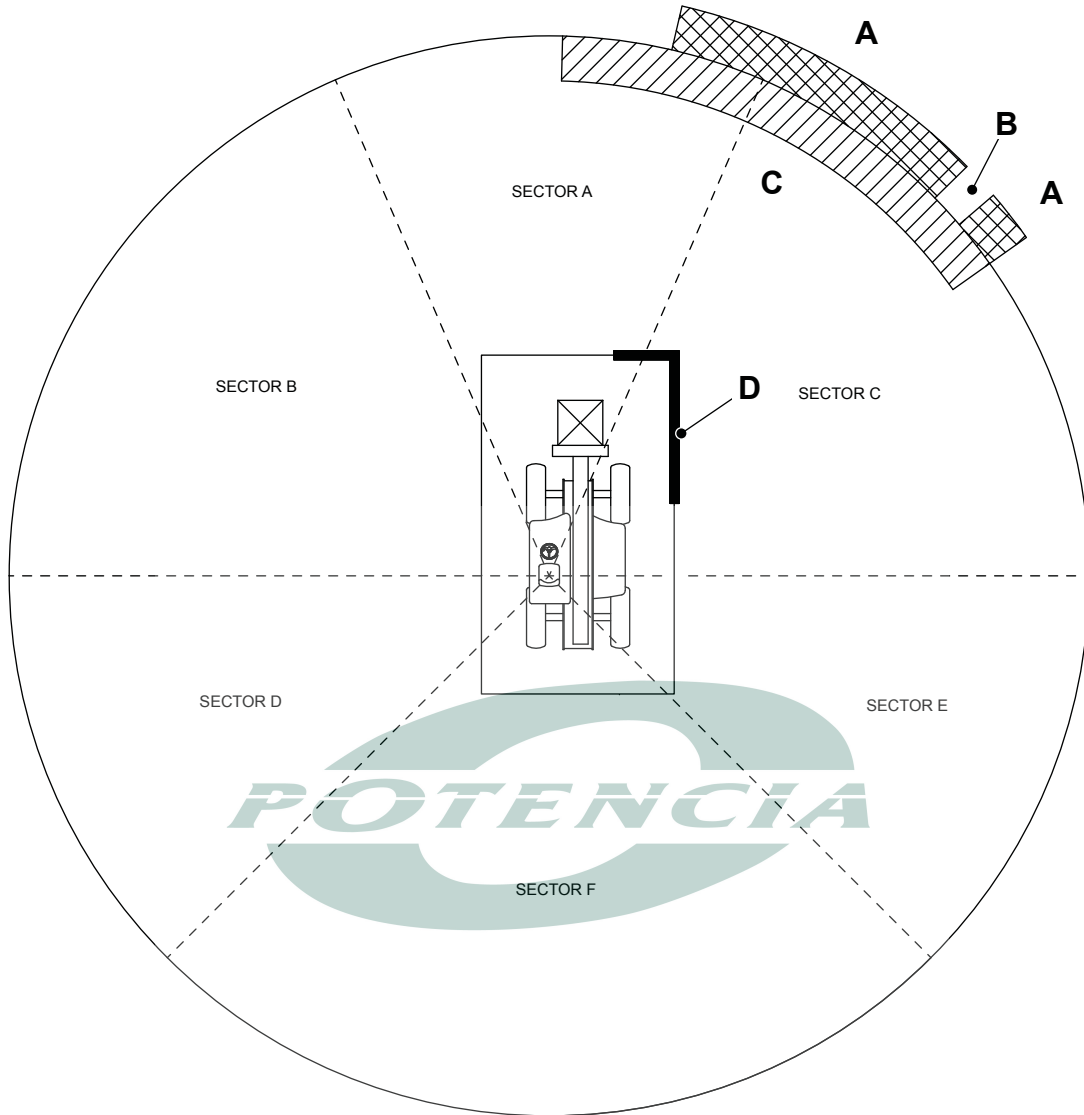
- A** Gran angular de la derecha
- B** Retrovisor de carretera derecho
- C** Retrovisor de carretera izquierdo

Figura 359. Ocultación de la visibilidad en condición de carga suspendida



- A** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- B** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo
- C** Ocultación en 1 m límite (>200 mm anchura) medido entre el nivel del suelo y 1,5 m por encima del nivel del suelo.

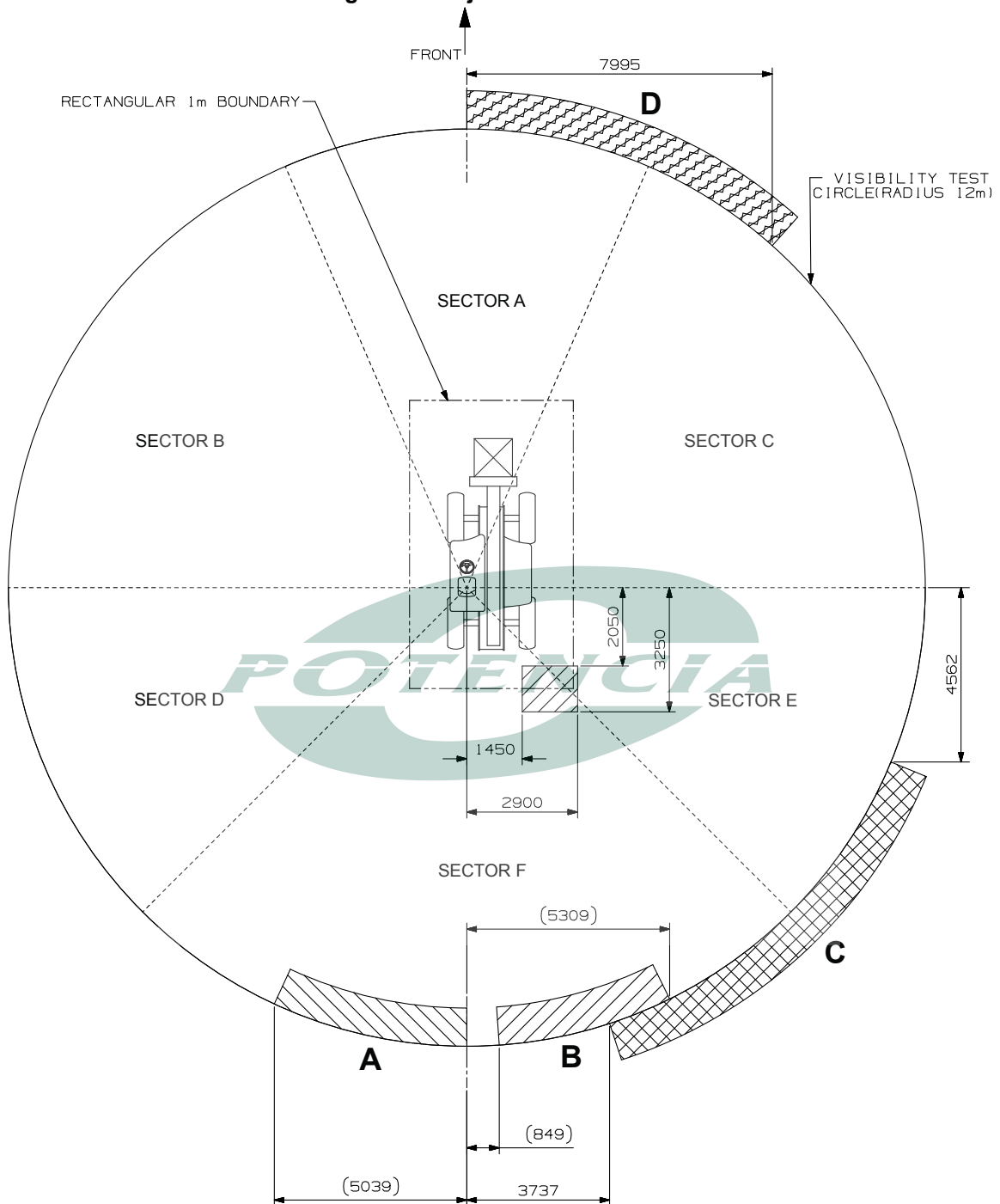
Figura 360. Ocultación de visibilidad en estado de carga de remolque del camión



- A** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo
- B** La ocultación desaparece a 0,45 m por encima del nivel del suelo
- C** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- D** Ocultación en 1 m límite (>200 mm anchura) medido entre el nivel del suelo y 1,5 m por encima del nivel del suelo.

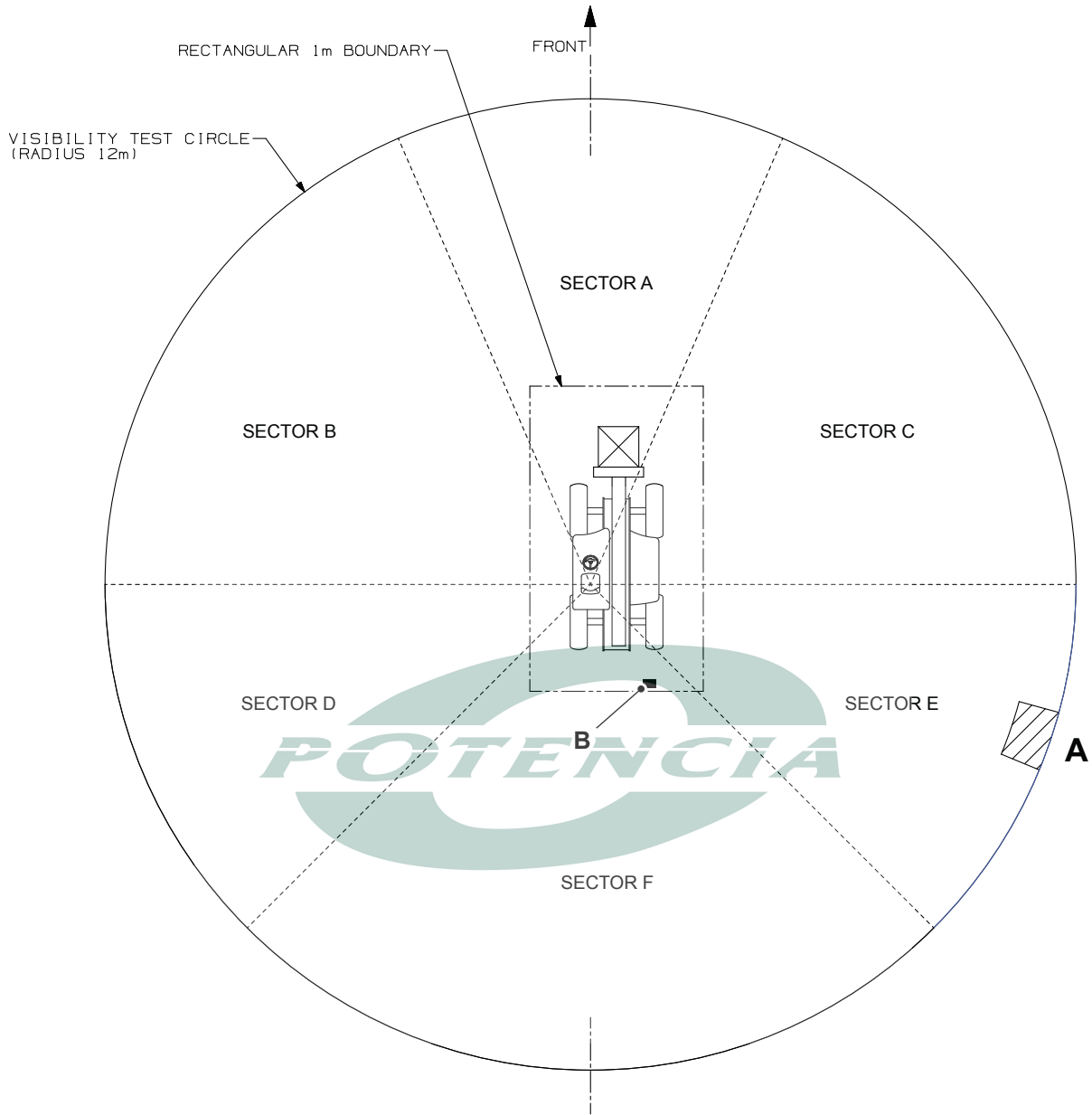
(Para: 536-70LP)

Figura 361. Ajuste del retrovisor



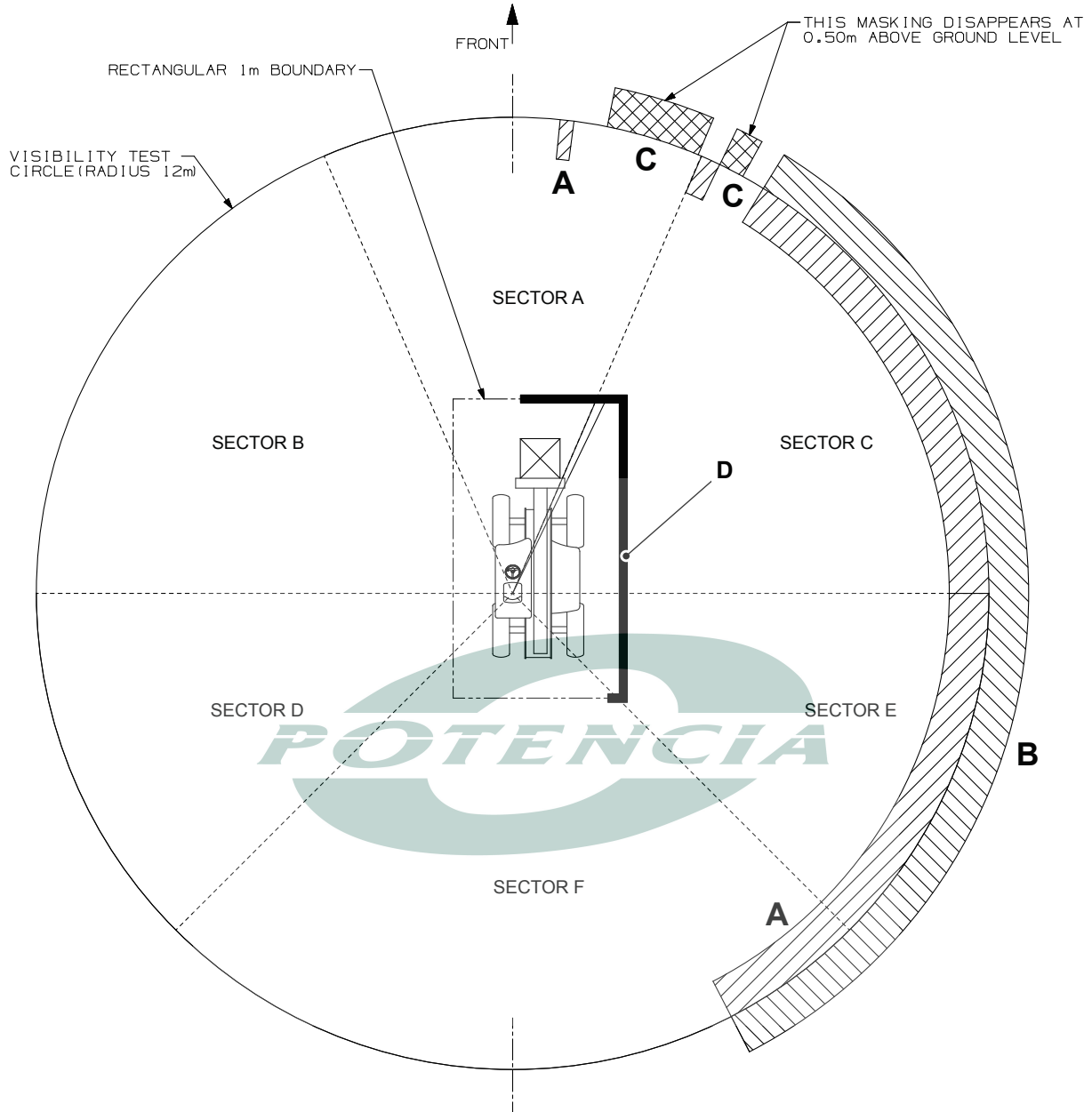
- A** Retrovisor de la izquierda
- B** Retrovisor de la derecha
- C** Gran angular de la derecha
- D** Espejo orientado hacia adelante

Figura 362. Ocultación de la visibilidad en condición de carga suspendida



- A** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- B** Ocultación en el 1 m límite medido entre el nivel del suelo y 1,5 m por encima del nivel del suelo.

Figura 363. Ocultación de visibilidad en estado de carga de remolque del camión



- A** Ocultación en 12 m radio medido a nivel del suelo
- B** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,75 m por encima del nivel del suelo
- C** Ocultación en el 12 m radio medido a 0,5 m por encima del nivel del suelo
- D** Ocultación en 1 m límite (>200 mm anchura) medido entre el nivel del suelo y 1,5 m por encima del nivel del suelo.

Dimensiones y rendimiento de la máquina

General

Capacidad de enganche de remolque

La capacidad de enganche de remolque detalla las cargas de enganche horizontales y verticales máximas permitidas para su máquina. La información debe utilizarse para determinar las cargas máximas correctas para su máquina.

Identificación de la masa de remolque máxima permitida para remolcar con su máquina

1. Identifique las tablas correspondientes para su máquina.
[Consulte : Datos técnicos > Dimensiones y rendimiento de la máquina > Pesos de remolque \(Página 406\).](#)
2. Seleccione la tabla de columna correcta para la velocidad de su máquina.
3. Seleccione la columna correcta que se corresponda con el tipo de enganche de su máquina.
4. Seleccione la fila correcta que se corresponda con el tipo de frenado del sistema de frenado de remolque que pueda utilizar con el remolque.

Identificación de la descarga de enganche vertical máxima permitida para su máquina.

1. Utilice la misma tabla previamente identificada.
2. Seleccione la columna correcta que se corresponda con el tipo de enganche de su máquina.
3. Seleccione la fila que corresponda a los neumáticos instalados en su máquina.
4. Mire la columna de presión de inflado para asegurarse de que se haya utilizado la presión correcta de los neumáticos.

Profundidad máxima de vadeado

La profundidad de vadeado máxima de la máquina es de 400 mm. Puede entrar agua al motor y a los ejes y podrá dañarse el ventilador de refrigeración si se opera la máquina en agua más profunda.

Dimensiones y rendimiento de la pluma

Para: 526-56	Página 394
Para: 533-105	Página 395
Para: 535-95	Página 396
Para: 535-125	Página 397
Para: 535-140	Página 398
Para: 531-70	Página 399
Para: 536-60	Página 400
Para: 536-70, 536-70LP	Página 401
Para: 540-140	Página 402
Para: 540-170	Página 403
Para: 541-70	Página 404
Para: 550-80	Página 405
Para: 560-80	Página 406



(Para: 526-56)

Tabla 1.

Descripción	Peso
Capacidad de izado máxima	2.600 kg
Capacidad de izado hasta la altura máxima	2.600 kg
Capacidad de izado con alcance máximo	1.250 kg

Tabla 2.

Descripción	Longitud
Altura de elevación máxima (neumáticos 508 mm)	5.550 mm
Altura de elevación máxima (neumáticos 610 mm)	5.600 mm
Alcance a la altura máxima de elevación	530 mm
Alcance hacia adelante máximo	2.950 mm
Alcance con 1 t carga	2.950 mm
Altura de colocación (508 mm neumáticos)	4.820 mm
Altura de colocación (610 mm neumáticos)	4.870 mm



(Para: 533-105)

Tabla 3.

Descripción	Peso
Capacidad de izado máxima	3.300 kg
Capacidad de izado hasta la altura máxima	3.300 kg
Capacidad de izado con alcance máximo	1.050 kg

Tabla 4.

Descripción	Longitud
Altura de izado máxima	10.220 mm
Alcance a la altura máxima de elevación	1.910 mm
Alcance hacia adelante máximo	6.830 mm
Alcance con 1 t carga	6.830 mm
Altura de colocación	9.820 mm



(Para: 535-95)

Tabla 5.

Descripción	Peso
Capacidad de izado máxima	3.500 kg
Capacidad de izado hasta la altura máxima	3.500 kg
Capacidad de izado con alcance máximo	550 kg

Tabla 6.

Descripción	Longitud
Altura de izado máxima	9.500 mm
Alcance a la altura máxima de elevación	2.430 mm
Alcance hacia adelante máximo	6.520 mm
Alcance con 1 t carga	5.080 mm
Altura de colocación	8.780 mm



(Para: 535-125)

Tabla 7.

Descripción	Peso
Capacidad de izado máxima	3.500 kg
Capacidad de izado hasta la altura máxima	3.500 kg
Capacidad de izado con alcance máximo	1.150 kg

Tabla 8.

Descripción	Longitud
Altura de izado máxima	12.280 mm
Alcance a la altura máxima de elevación	460 mm
Alcance hacia adelante máximo	8.060 mm
Alcance con 1 t carga	8.060 mm
Altura de colocación	11.750 mm



(Para: 535-140)

Tabla 9.

Descripción	Peso
Capacidad de izado máxima	3.500 kg
Capacidad de izado hasta la altura máxima	3.000 kg
Capacidad de izado con alcance máximo	1.250 kg

Tabla 10.

Descripción	Longitud
Altura de izado máxima	13.780 mm
Alcance a la altura máxima de elevación	930 mm
Alcance hacia adelante máximo	9.600 mm
Alcance con 1 t carga	9.600 mm
Altura de colocación	13.300 mm



(Para: 531-70)

Tabla 11.

Descripción	Peso
Capacidad de izado máxima	3.100 kg
Capacidad de izado hasta la altura máxima	2.400 kg
Capacidad de izado con alcance máximo	1.250 kg

Tabla 12.

Descripción	Longitud
Altura de izado máxima	7.000 mm
Alcance a la altura máxima de elevación	480 mm
Alcance hacia adelante máximo	3.700 mm
Alcance con 1 t carga	3.700 mm
Altura de colocación	6.300 mm



(Para: 536-60)

Tabla 13.

Descripción	Peso
Capacidad de izado máxima	3.600 kg
Capacidad de izado hasta la altura máxima	3.500 kg
Capacidad de izado con alcance máximo	1.500 kg

Tabla 14.

Descripción	Longitud
Altura de izado máxima	6.200 mm
Alcance a la altura máxima de elevación	870 mm
Alcance hacia adelante máximo	3.300 mm
Alcance con 1 t carga	3.300 mm
Altura de colocación	5.420 mm



(Para: 536-70, 536-70LP)

Tabla 15.

Descripción	Peso
Capacidad de izado máxima	3.600 kg
Capacidad de izado hasta la altura máxima	2.500 kg
Capacidad de izado con alcance máximo	1.500 kg

Tabla 16.

Descripción	Longitud
Altura de izado máxima	7.000 mm
Alcance a la altura máxima de elevación	480 mm
Alcance hacia adelante máximo	3.700 mm
Alcance con 1 t carga	3.700 mm
Altura de colocación	6.300 mm



(Para: 540-140)

Tabla 17.

Descripción	Peso
Capacidad de izado máxima	4.000 kg
Capacidad de izado hasta la altura máxima	4.000 kg
Capacidad de izado con alcance máximo	1.250 kg

Tabla 18.

Descripción	Longitud
Altura de izado máxima	13.800 mm
Alcance a la altura máxima de elevación	740 mm
Alcance hacia adelante máximo	9.250 mm
Alcance con 1 t carga	9.250 mm
Altura de colocación	13.250 mm



(Para: 540-170)

Tabla 19.

Descripción	Peso
Capacidad de izado máxima	4.000 kg
Capacidad de izado hasta la altura máxima	2.500 kg
Capacidad de izado con alcance máximo	600 kg

Tabla 20.

Descripción	Longitud
Altura de izado máxima	16.700 mm
Alcance a la altura máxima de elevación	2.050 mm
Alcance hacia adelante máximo	12.500 mm
Alcance con 1 t carga	10.500 mm
Altura de colocación	16.200 mm



(Para: 541-70)

Tabla 21.

Descripción	Peso
Capacidad de izado máxima	4.100 kg
Capacidad de izado hasta la altura máxima	2.500 kg
Capacidad de izado con alcance máximo	1.500 kg

Tabla 22.

Descripción	Longitud
Altura de izado máxima	7.000 mm
Alcance a la altura máxima de elevación	480 mm
Alcance hacia adelante máximo	3.700 mm
Alcance con 1 t carga	3.700 mm
Altura de colocación	6.300 mm



(Para: 550-80)

Tabla 23. Máquina fija

Descripción	Peso
Capacidad de izado máxima	4.990 kg
Capacidad de izado hasta la altura máxima	2.000 kg
Capacidad de izado con alcance máximo	1.500 kg

Tabla 24. Máquina fija

Descripción	Longitud
Altura de izado máxima	8.100 mm
Alcance a la altura máxima de elevación	920 mm
Alcance hacia adelante máximo	4.470 mm
Alcance con 1 t carga	4.470 mm
Altura de colocación	7.450 mm

Tabla 25. Máquina con balanceo

Descripción	Peso
Capacidad de izado máxima	4.990 kg
Capacidad de izado hasta la altura máxima	4.000 kg
Capacidad de izado con alcance máximo	1.500 kg

Tabla 26. Máquina con balanceo

Descripción	Longitud
Altura de izado máxima	8.100 mm
Alcance a la altura máxima de elevación	920 mm
Alcance hacia adelante máximo	4.470 mm
Alcance con 1 t carga	4.470 mm
Altura de colocación	7.450 mm

(Para: 560-80)

Tabla 27. Máquina fija

Descripción	Peso
Capacidad de izado máxima	6.000 kg
Capacidad de izado hasta la altura máxima	2.000 kg
Capacidad de izado con alcance máximo	1.750 kg

Tabla 28. Máquina fija

Descripción	Longitud
Altura de izado máxima	8.100 mm
Alcance a la altura máxima de elevación	920 mm
Alcance hacia adelante máximo	4.470 mm
Alcance con 1 t carga	4.470 mm
Altura de colocación	7.450 mm

Pesos de remolque

Limitaciones de remolcado

▲ ¡Advertencia! No exceda los límites admitidos en el peso bruto del remolque o carga en el enganche. Podría desestabilizarse la máquina.

Peso bruto del remolque máximo

Se indica el peso bruto máximo del remolque permitido para ser remolcado por su máquina (cuando cuenta con equipo de remolcado homologado por JCB). [Consulte : Datos técnicos > Ruedas y neumáticos > Tamaños y presiones de los neumáticos \(Página 452\).](#)

Presiones de los neumáticos y cargas en el enganche

Las velocidades máximas y presiones de los neumáticos correctas relativas a las cargas de enganche de remolque MAX KG se muestran en una tabla de neumáticos (que se encuentra en la cabina). [Consulte : Datos técnicos > Ruedas y neumáticos > Tamaños y presiones de los neumáticos \(Página 452\).](#)

Cerciórese de que son correctas las presiones de los neumáticos y no exceda la velocidad o las cargas indicadas para el tamaño de los neumáticos instalados.

Sistemas de frenado de remolque

El peso bruto máximo del remolque está restringido por el tipo de sistema de frenado instalado.

Hasta un peso bruto del remolque de 750 kg, los frenos del remolque no son esenciales.

Con un peso bruto del remolque superior a 750 kg y no superior a 3.500 kg, deben montarse frenos de inercia en el remolque. Los frenos de inercia son aquellos que funcionan de forma automática si el remolque ejerce una fuerza sobre la barra de remolque del vehículo tractor.

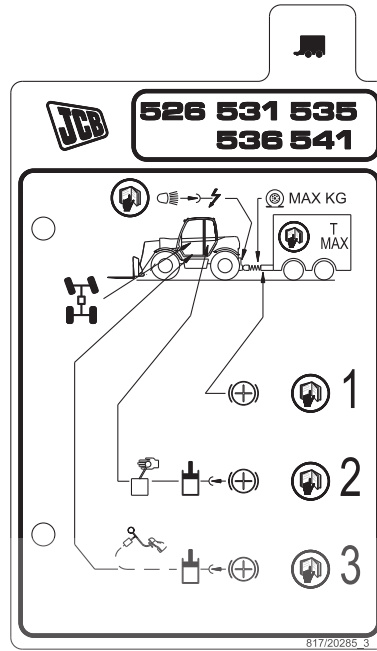
Con un peso bruto del remolque superior a 3.500 kg y no superior a 6.000 kg, deben montarse frenos independientes. Los frenos independientes son aquellos que se aplican por el operador.

Por encima de 6.000 kg y sin exceder el peso bruto máximo permitido del remolque, deben instalarse frenos de acoplamiento exacto al remolque. Los frenos de acoplamiento exacto son aquellos que actúan al pisar el pedal del freno en el vehículo tractor.

En todos los casos, al remolcar con una cargadora Loadall, debe seleccionarse la dirección de 2 ruedas y debe estar funcionando el alumbrado del remolque.

El gráfico de remolcaje ofrece un resumen visual de los requisitos para remolcar con la máquina. Consulte siempre la tabla en su máquina.

Figura 364. Ejemplo de gráfico de remolcado



- 1 Frenos de inercia
- 2 Frenos independientes
- 3 Frenos de acoplamiento exacto



Emisiones de ruidos

General

Para facilitar el cumplimiento de las Directivas Europeas 2000/14/CE y 2005/88/CE, se han suministrado los valores sobre datos de ruido para este tipo de máquina en la (s) página (s) siguiente (s) y pueden utilizarse para la evaluación de riesgos derivados de la exposición al ruido.

Los valores sobre datos de ruido mostrados sólo se aplican a máquinas con la marca de la CE.

Para la información referente a esta máquina al emplearla con otros implementos homologados por JCB, véase la documentación que se incluye con los implementos.

Tabla 1. Definición de los términos empleados

Término	Definición	Notas
LpA	Nivel de presión sonora ponderada medido en la estación del operador.	Determinado de acuerdo con el método de prueba definido en ISO 6396 y las condiciones de pruebas dinámicas definidas en 2000/14/CE.
LwA	Nivel de potencia sonora ponderada equivalente emitido por la máquina.	Potencia sonora equivalente garantizada (ruido externo) determinada de acuerdo con las condiciones de pruebas dinámicas definidas en 2000/14/CE.

Datos sobre ruidos

Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-95, 536-60, 536-70, 536-70LP, 541-70, Tier 4 Página 408

Para: 535-125, 535-140, Tier 4 Página 408

Para: 540-140, 540-170, Tier 4 Página 408

Para: 550-80, 560-80, Tier 4 Página 409

(Para: 526-56, 531-70, 533-105, 535-95, 536-60, 536-70, 536-70LP, 541-70, Tier 4)

Tabla 1.

Potencia de régimen del motor ⁽¹⁾	LpA	LwA
55 kW		104
81 kW	79	106
93 kW	78	107
108 kW	78	107

(1) Potencia neta instalada

(Para: 535-125, 535-140, Tier 4)

Tabla 2.

Potencia de régimen del motor ⁽¹⁾	LpA	LwA
55 kW	77	104
81 kW	80	106

(1) Potencia neta instalada

(Para: 540-140, 540-170, Tier 4)

Tabla 3.

Potencia de régimen del motor ⁽¹⁾	LpA	LwA
55 kW		104
81 kW	81	106
93 kW		107

(1) Potencia neta instalada

(Para: 550-80, 560-80, Tier 4)

Tabla 4.

Potencia de régimen del motor⁽¹⁾	LpA	LwA
93 kW	76	107
108 kW	76	107

(1) *Potencia neta instalada*



Emisiones de vibración

General

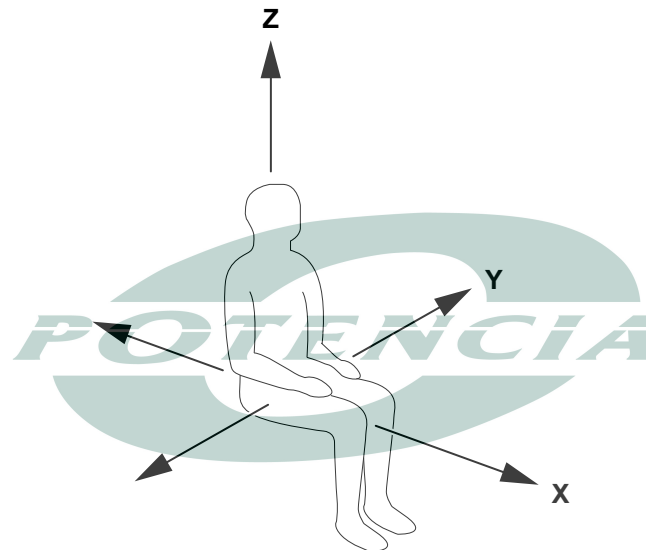
Para facilitar el cumplimiento de la Directiva Europea 2002/44/CE, los valores de las emisiones de vibración específicos a cada ciclo de trabajo para este tipo de máquina se incluyen en la(s) siguiente(s) página(s) y podrán utilizarse para evaluar los riesgos de estar expuesto a la vibración.

De no indicarse lo contrario para unas condiciones de trabajo específicas, los valores de vibración se determinan en una máquina equipada con implementos estándar (cazo, pala, horquilla, etc.) para las condiciones de trabajo respectivas.

Los valores de vibración se determinan efectuando mediciones en tres líneas axiales perpendiculares (X, Y y Z). Se utiliza el valor (MC (Media cuadrática)) ponderado más alto para especificar las emisiones de vibración.

El eje en el que se produce el valor ponderado (MC) más alto se indica en la tabla de vibración para cada uno de los ciclos de trabajo de la máquina - vea eje dominante (X, Y ó Z).

Figura 365.



Exposición a la vibración

La exposición a la vibración puede minimizarse como sigue:

- Seleccionando el tamaño y capacidad correctos de la máquina, equipo e implementos para una aplicación dada
- Utilizando una máquina equipada con un asiento apropiado y manteniendo el asiento bien ajustado y en buenas condiciones de servicio
- Comprobando que la máquina recibe un buen mantenimiento y comunicando/subsanando los fallos
- Utilizando con suavidad la dirección, los frenos, el acelerador, los cambios de velocidades y el movimiento de implementos y cargas
- Ajustando la velocidad de la máquina y el trayecto a recorrer para minimizar el nivel de vibración
- Manteniendo en buenas condiciones el terreno donde trabaja y circula la máquina, retirando los obstáculos o rocas grandes y rellenando las zanjas y huecos
- Eligiendo rutas que eviten terreno accidentado y, si no fuera posible hacerlo, conduciendo más lentamente para evitar los rebotes y sacudidas
- Circulando en las distancias largas a una velocidad ajustada (media)
- Evitando malas posturas, tal como derrumbarse en el asiento, inclinarse constantemente al frente o a un lado, o conducir con la espalda doblada.

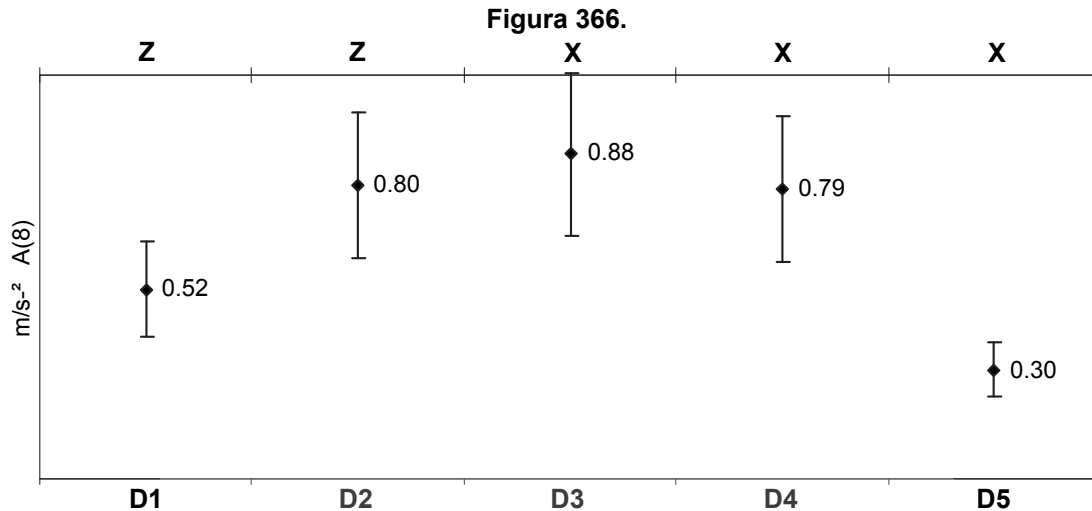
Datos sobre vibraciones

Para: 526-56	Página 412
Para: 531-70, 533-105, 535-95, 536-60, 536-70, 536-70LP, 541-70	Página 413
Para: 540-140	Página 414
Para: 535-125, 535-140	Página 415
Para: 540-170	Página 416
Para: 550-80, 560-80	Página 417



(Para: 526-56)

Se muestra la emisión de vibración en todo el cuerpo, en condiciones de trabajo representativas (conforme al uso a que se destina).



X-Z Eje dominante

D1 Servicio de funcionamiento de la máquina: Circulando (Tarmac)

D2 Servicio de funcionamiento de la máquina: Circulando (terreno difícil)

D3 Servicio de funcionamiento de la máquina: Trabajo de carga (tierra)

D4 Servicio de funcionamiento de la máquina: Trabajo de carga (piedra)

D5 Servicio de funcionamiento de la máquina: ciclos de elevación

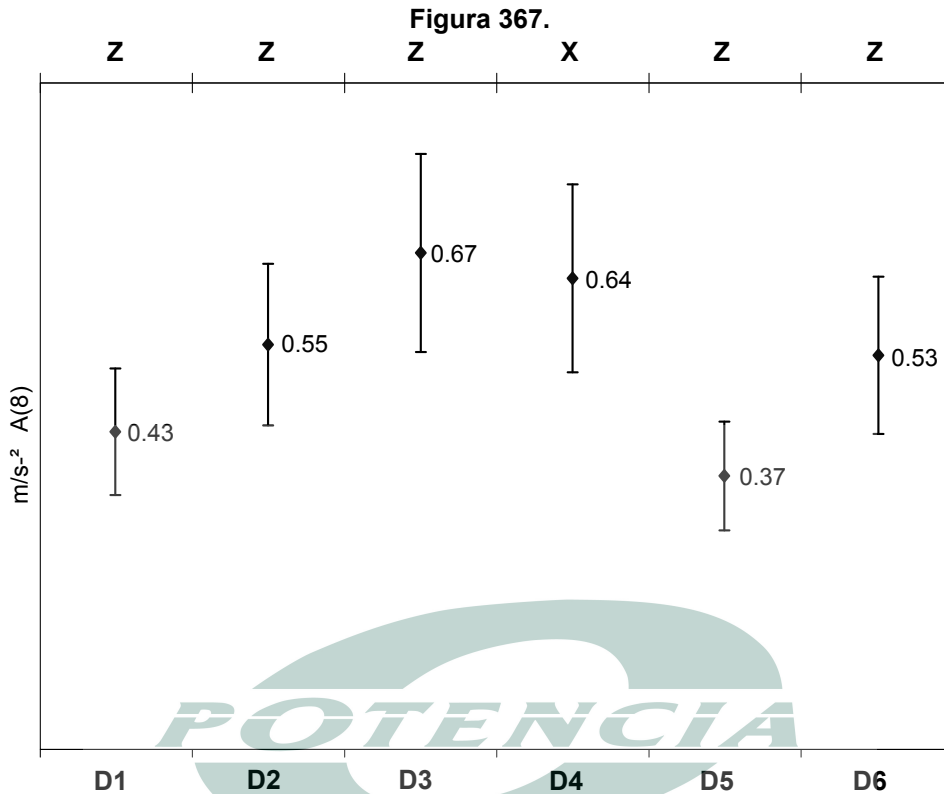
La emisión de vibración en todo el cuerpo, determinada de conformidad con ISO 2631-1:1997 para este tipo de máquina, está 0,59 m/s² normalizada a un 8 h período de referencia [A(8)] y basada en un ciclo de pruebas que comprende "ciclos de vida" y "trabajo con la cargadora (tierra)".

La vibración de los brazos - manos calculada de acuerdo con las condiciones de la prueba dinámica definidas en ISO 5349-2: 2001 no es superior a 2,5 m/s².

Los segmentos de errores se deben a variaciones en las emisiones de vibración debido a incertidumbre en las mediciones (50% de conformidad con EN 12096: 1997).

(Para: 531-70, 533-105, 535-95, 536-60, 536-70, 536-70LP, 541-70)

Se muestra la emisión de vibración en todo el cuerpo, en condiciones de trabajo representativas (conforme al uso a que se destina).



- X-Z** Eje dominante
- D1** Servicio de funcionamiento de la máquina: Circulando (Tarmac)
 - D2** Servicio de funcionamiento de la máquina: Circulando (terreno difícil)
 - D3** Servicio de funcionamiento de la máquina: Trabajo de carga (tierra)
 - D4** Servicio de funcionamiento de la máquina: Trabajo de carga (piedra)
 - D5** Servicio de funcionamiento de la máquina: ciclos de elevación
 - D6** Servicio de funcionamiento de la máquina: Ciclos de tomar y colocar

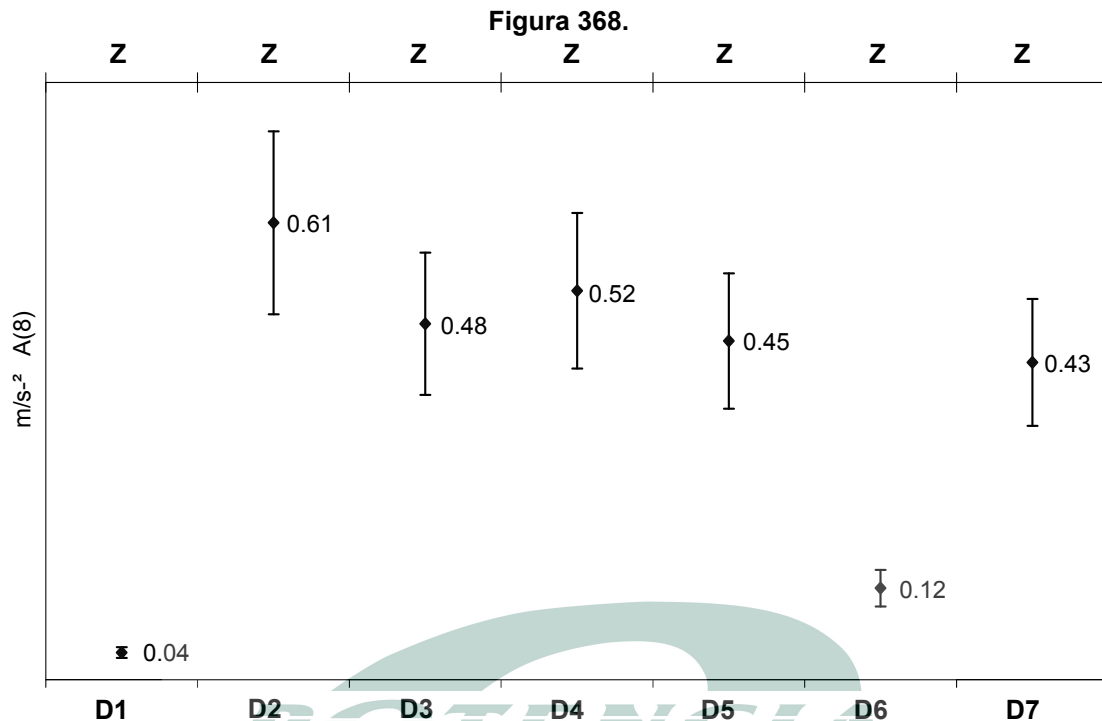
La emisión de vibración en todo el cuerpo, determinada de conformidad con ISO 2631-1:1997 para este tipo de máquina, está 0,6 m/s² normalizada a un 8 h período de referencia [A(8)] y basada en un ciclo de pruebas que comprende "recogida y colocación" y "trabajo con la cargadora (tierra)".

La vibración de los brazos - manos calculada de acuerdo con las condiciones de la prueba dinámica definidas en ISO 5349-2: 2001 no es superior a 2,5 m/s².

Los segmentos de errores se deben a variaciones en las emisiones de vibración debido a incertidumbre en las mediciones (50% de conformidad con EN 12096: 1997).

(Para: 540-140)

Se muestra la emisión de vibración en todo el cuerpo, en condiciones de trabajo representativas (conforme al uso a que se destina).



- X-Z** Eje dominante
- D1** Servicio de funcionamiento de la máquina: ralentí bajo
 - D2** Servicio de funcionamiento de la máquina: Circulando (Tarmac)
 - D3** Servicio de funcionamiento de la máquina: Circulando (terreno difícil)
 - D4** Servicio de funcionamiento de la máquina: Trabajo de carga (tierra)
 - D5** Servicio de funcionamiento de la máquina: Trabajo de carga (piedra)
 - D6** Servicio de funcionamiento de la máquina: ciclos de elevación
 - D7** Servicio de funcionamiento de la máquina: Ciclos de tomar y colocar

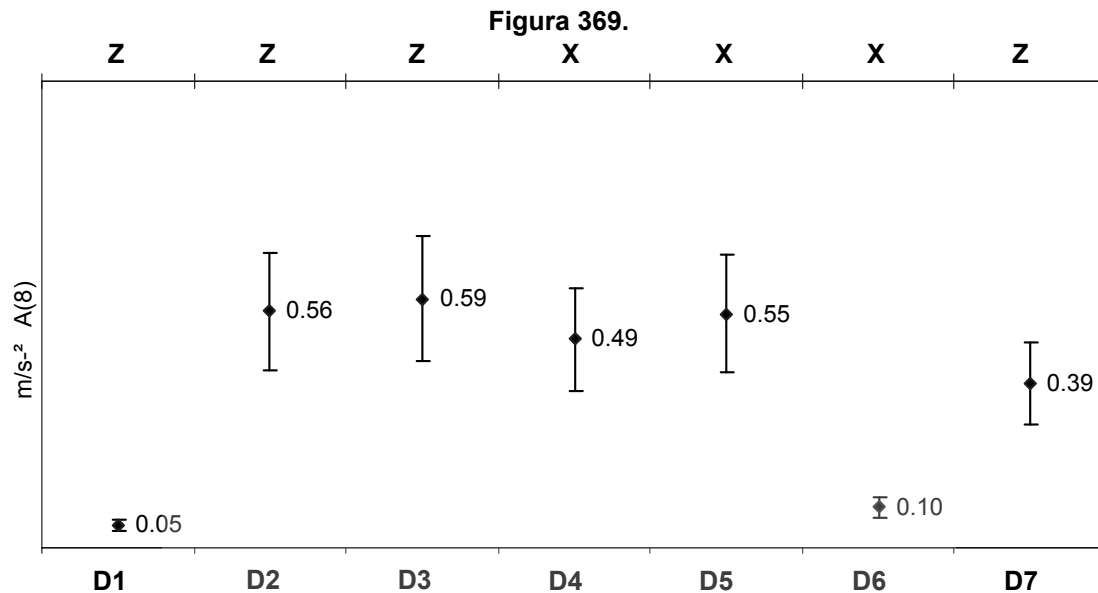
La emisión de vibración en todo el cuerpo, determinada de conformidad con ISO 2631-1:1997 para este tipo de máquina, está 0,48 m/s² normalizada a un 8 h período de referencia [A(8)] y basada en un ciclo de pruebas que comprende "recogida y colocación" y "trabajo con la cargadora (tierra)".

La vibración de los brazos - manos calculada de acuerdo con las condiciones de la prueba dinámica definidas en ISO 5349-2: 2001 no es superior a 2,5 m/s².

Los segmentos de errores se deben a variaciones en las emisiones de vibración debido a incertidumbre en las mediciones (50% de conformidad con EN 12096: 1997).

(Para: 535-125, 535-140)

Se muestra la emisión de vibración en todo el cuerpo, en condiciones de trabajo representativas (conforme al uso a que se destina).



- X-Z** Eje dominante
- D1** Servicio de funcionamiento de la máquina: ralentf bajo
 - D2** Servicio de funcionamiento de la máquina: Circulando (Tarmac)
 - D3** Servicio de funcionamiento de la máquina: Circulando (terreno difícil)
 - D4** Servicio de funcionamiento de la máquina: Trabajo de carga (tierra)
 - D5** Servicio de funcionamiento de la máquina: Trabajo de carga (piedra)
 - D6** Servicio de funcionamiento de la máquina: ciclos de elevación
 - D7** Servicio de funcionamiento de la máquina: Ciclos de tomar y colocar

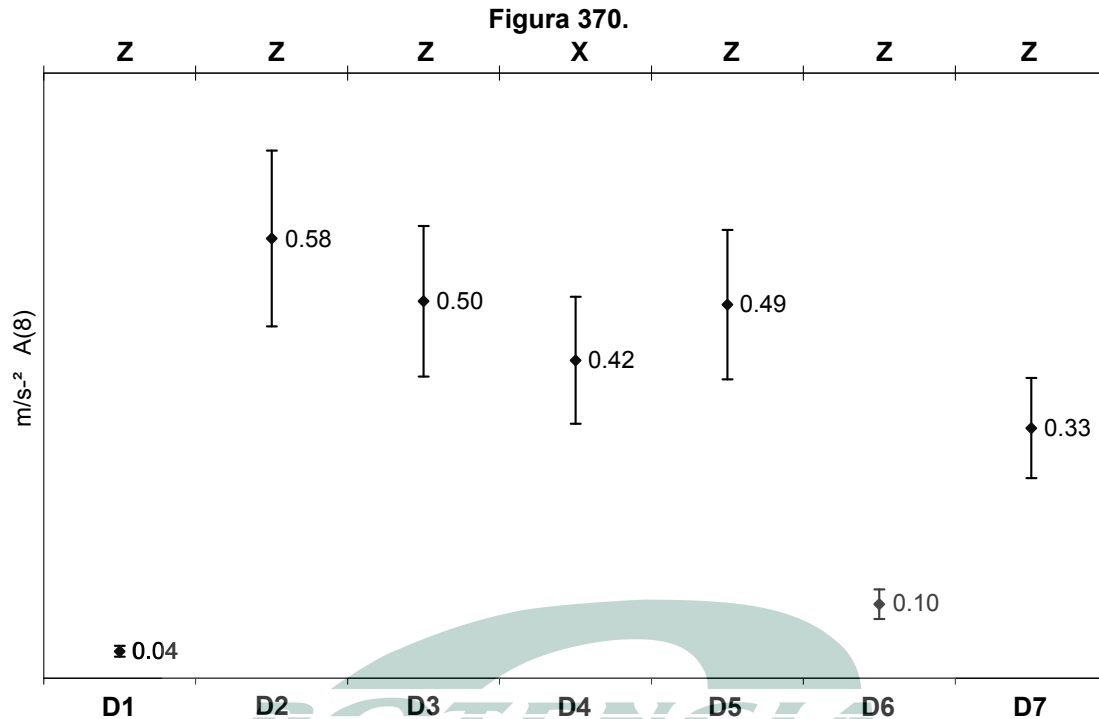
La emisión de vibración en todo el cuerpo, determinada de conformidad con ISO 2631-1:1997 para este tipo de máquina, está 0,49 m/s² normalizada a un 8 h período de referencia [A(8)] y basada en un ciclo de pruebas que comprende "recogida y colocación" y "trabajo con la cargadora (tierra)".

La vibración de los brazos - manos calculada de acuerdo con las condiciones de la prueba dinámica definidas en ISO 5349-2: 2001 no es superior a 2,5 m/s².

Los segmentos de errores se deben a variaciones en las emisiones de vibración debido a incertidumbre en las mediciones (50% de conformidad con EN 12096: 1997).

(Para: 540-170)

Se muestra la emisión de vibración en todo el cuerpo, en condiciones de trabajo representativas (conforme al uso a que se destina).



- X-Z** Eje dominante
- D1** Servicio de funcionamiento de la máquina: ralentí bajo
 - D2** Servicio de funcionamiento de la máquina: Circulando (Tarmac)
 - D3** Servicio de funcionamiento de la máquina: Circulando (terreno difícil)
 - D4** Servicio de funcionamiento de la máquina: Trabajo de carga (tierra)
 - D5** Servicio de funcionamiento de la máquina: Trabajo de carga (piedra)
 - D6** Servicio de funcionamiento de la máquina: ciclos de elevación
 - D7** Servicio de funcionamiento de la máquina: Ciclos de tomar y colocar

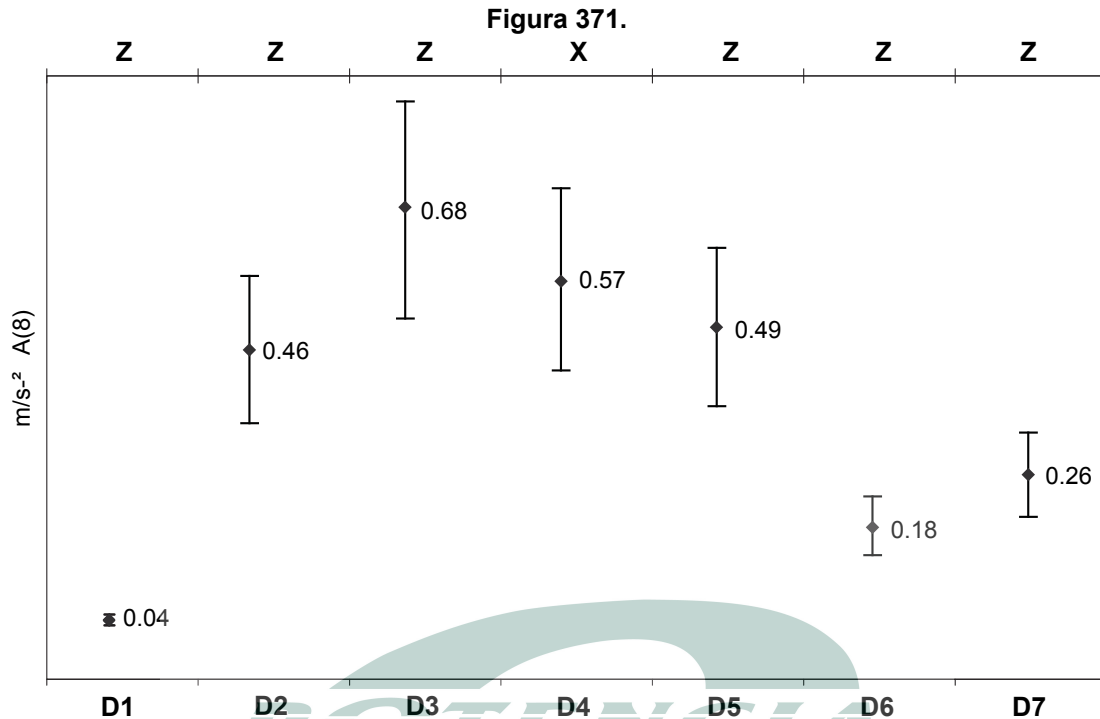
La emisión de vibración en todo el cuerpo, determinada de conformidad con ISO 2631-1:1997 para este tipo de máquina, está 0,38 m/s² normalizada a un 8 h período de referencia [A(8)] y basada en un ciclo de pruebas que comprende "recogida y colocación" y "trabajo con la cargadora (tierra)".

La vibración de los brazos - manos calculada de acuerdo con las condiciones de la prueba dinámica definidas en ISO 5349-2: 2001 no es superior a 2,5 m/s².

Los segmentos de errores se deben a variaciones en las emisiones de vibración debido a incertidumbre en las mediciones (50% de conformidad con EN 12096: 1997).

(Para: 550-80, 560-80)

Se muestra la emisión de vibración en todo el cuerpo, en condiciones de trabajo representativas (conforme al uso a que se destina).



- X-Z** Eje dominante
- D1** Servicio de funcionamiento de la máquina: ralenti bajo
 - D2** Servicio de funcionamiento de la máquina: Circulando (Tarmac)
 - D3** Servicio de funcionamiento de la máquina: Circulando (terreno difícil)
 - D4** Servicio de funcionamiento de la máquina: Trabajo de carga (tierra)
 - D5** Servicio de funcionamiento de la máquina: Trabajo de carga (piedra)
 - D6** Servicio de funcionamiento de la máquina: ciclos de elevación
 - D7** Servicio de funcionamiento de la máquina: Ciclos de tomar y colocar

La emisión de vibración en todo el cuerpo, determinada de conformidad con ISO 2631-1:1997 para este tipo de máquina, está 0,42 m/s² normalizada a un 8 h período de referencia [A(8)] y basada en un ciclo de pruebas que comprende "recogida y colocación" y "trabajo con la cargadora (tierra)".

La vibración de los brazos - manos calculada de acuerdo con las condiciones de la prueba dinámica definidas en ISO 5349-2: 2001 no es superior a 2,5 m/s².

Los segmentos de errores se deben a variaciones en las emisiones de vibración debido a incertidumbre en las mediciones (50% de conformidad con EN 12096: 1997).

Líquidos, lubricantes y capacidades

General

JCB le recomienda que utilice los lubricantes JCB mostrados ya que han sido comprobados por JCB para el uso en las máquinas JCB. Sin embargo, podría utilizar otros lubricantes que sean equivalentes a los estándares y la calidad de JCB o que ofrezcan la misma protección para los componentes de la máquina.

No se aceptará ninguna responsabilidad de garantía por fallos del motor si se han utilizado unos grados (o su equivalente) de combustible inaceptables en cualquier etapa.

Tabla 1.

Elemento	Capacidad	Líquido/lubricante	Número de referencia de JCB	Tamaño del recipiente ⁽¹⁾
Depósito de combustible (excepto 536-70LP)	146 L	Gasóleo		
Depósito de combustible (536-70LP)	120 L	Gasóleo		
Motor (aceite) ⁽²⁾	Mín.12,5 L - Máx.15 L	(Todas las regiones excepto Estados Unidos) Aceite de motor EP 5W40 (API CH-4/CG-4/CF-4/ CF/SJ, ACEA E2/B3/A3)-30-46 °C	4001/2705	20 L
		(Solo Estados Unidos) Aceite de motor para climas fríos JCB 5W40 (API CJ-4) -30-50 °C	4001/3405	20 L
Motor (Refrigerante) ⁽³⁾	28 L	JCB Antifreeze HP/Coolant + Agua	4006/1120	20 L
Transmisión (SS750 instalada con los motores 81 kW)	<ul style="list-style-type: none"> • Llenado en húmedo 11,5 L • Llenado en seco 13,5 L 	JCB Transmission Fluid EP 10W-30, ESP-M2C 33G	4000/2505	20 L
Transmisión (PS750 instalada con los motores 55 kW y 55 kW)	<ul style="list-style-type: none"> • Llenado en húmedo 17 L • Llenado en seco 19 L 	JCB Transmission Fluid EP 10W30, -32-40 °C ⁽⁴⁾	4000/2505	20 L
		JCB Transmission Fluid SAE 30, -5-46 °C	4000/2506	20 L
Transmisión (PS760 instalada con los motores 93 kW y 108 kW)	<ul style="list-style-type: none"> • Llenado en húmedo 21 L • Llenado en seco 23 L 	JCB Transmission Fluid EP 10W30, -32-40 °C	4000/2505	20 L
		JCB Transmission Fluid SAE 30, -5-46 °C ⁽⁴⁾	4000/2506	20 L
Caja de cambios		JCB Transmission Fluid EP 10W-30, ESP-M2C 33G	4000/2500	20 L
Carcasa del eje delantero (550-80)	14,5 L	JCB Gear oil LS plus	4000/3905	20 L
Carcasa del eje delantero (otras máquinas)	17,7 L	JCB Gear oil HP plus	4000/2205 ⁽⁵⁾	20 L
Cubos (550-80)	1,9 L	JCB Gear oil LS plus	4000/3905	20 L
Cubos (otras máquinas)	1,9 L	JCB Gear oil HP plus	4000/2205 ⁽⁵⁾	20 L
Carcasa del eje trasero (531-70, 533-105, 535-95, 536-60, 536-70, 536-70LP, 541-70)	10 L	JCB Gear oil HP plus	4000/2205 ⁽⁵⁾	20 L
Carcasa del eje trasero (540-140, 540-170)	19 L	JCB Gear oil HP plus	4000/2205 ⁽⁵⁾	20 L
Carcasa del eje trasero (535-125, 535-140)	17,7 L	JCB Gear oil HP plus	4000/2205 ⁽⁵⁾	20 L

Elemento	Capacidad	Líquido/lubricante	Número de referencia de JCB	Tamaño del recipiente ⁽¹⁾			
Carcas del eje trasero (550-80)	13,5 L	JCB Gear oil LS plus	4000/3905	20 L			
Cubos (550-80)	1,9 L	JCB Gear oil LS plus	4000/3905	20 L			
Cubos (otras máquinas)	2 L	JCB Gear oil HP plus	4000/2205 ⁽⁵⁾	20 L			
Sistema de frenado ⁽⁶⁾		JCB Hydraulic fluid HP 15 ⁽⁷⁾	4002/0503	5 L			
Depósito hidráulico (526-56) ⁽⁸⁾	116 L	JCB Optimum Performance Hydraulic Fluid	4002/2005	20 L			
Depósito hidráulico (531-70, 536-70, 536-70LP, 541-70) ⁽⁸⁾	115 L						
Depósito hidráulico (533-105, 535-95) ⁽⁸⁾	125 L						
Depósito hidráulico (536-60) ⁽⁸⁾	113 L						
Depósito hidráulico (540-140) ⁽⁸⁾	131 L						
Depósito hidráulico (535-125, 535-140) ⁽⁸⁾	127 L						
Sistema hidráulico (540-170) ⁽⁸⁾	180 L						
Sistema hidráulico (550-80) ⁽⁸⁾	112 L						
Puntos de engrase					JCB Special HP Grease (azul) ⁽⁹⁾	4003/2017	0,4 kg
					JCB Special MPL-EP Grease ⁽⁹⁾	4003/1501	0,4 kg
Carrileras placas de desgaste		JCB Waxoyl	4004/0502	5 L			
Latiguillos de la pluma		JCB Special HP Grease (azul)	4003/2017	0,4 kg			

(1) Si desea obtener información sobre los diferentes tamaños de los envases que están disponibles (y sus números de referencia), contacte con su Concesionario JCB.

(2) No utilice un aceite común de motores.

(3) Se recomienda llenar el sistema de refrigeración al valor máximo de 6 L por minuto. Si la tasa de llenado es más rápida a esta, existe la posibilidad de que quede aire atrapado en el sistema.

(4) No deben usarse aceites modificados por fricción (por ej. Dexron tipo ATF).

(5) Debe ser adecuado para usarlo con frenos en baño de aceite y diferenciales de deslizamiento limitado (LSD).

(6) Excluyendo las máquinas 550-80.

(7) No utilice líquido de freno corriente.

(8) Esta es la capacidad nominal del depósito. La capacidad total del sistema hidráulico depende del equipo que se esté utilizando. Llene con todos los cilindros cerrados. Mire la mirilla de nivel cuando esté llenando.

(9) JCB Special HP Grease es la especificación de grasa recomendada. Si se utiliza grasa JCB Special MPL-EP, deben llevarse a cabo todas 50 h las operaciones de engrase a intervalos de 10 h; todas 500 h las operaciones de engrase deben llevarse a cabo a intervalos de 50 h.

Combustible

Combustibles aceptables y no aceptables

▲ **Aviso:** No se aceptará ninguna responsabilidad de ningún tipo en garantía por los fallos del equipo de inyección de combustible cuando el fallo se atribuya a la calidad y el grado del combustible utilizado.

¡**Advertencia!** No utilice gasolina en esta máquina. No mezcle gasolina con gasóleo. En los depósitos de almacenamiento la gasolina subirá a la parte superior y formará vapores inflamables.

Grupos de combustibles

Los principales niveles de combustibles del mundo están divididos en cuatro categorías. Los que están totalmente aceptados como combustibles adecuados, los que son aceptables desde un punto de vista de "garantía", pero pueden tener efectos indeseables en la duración esperada de los cambios de rendimiento del motor respecto a las especificaciones originales, los que harán que se reduzca la duración esperada, y finalmente los que se ven como inaceptables para el uso (combustibles mostrados en la misma línea ya que se consideran equivalentes entre sí).

Las listas siguientes no contienen todas las normas de gasoil que se encuentran en el mercado. Si se requiere algún comentario sobre la idoneidad de las normas de combustible que no están en la lista, deben enviarse a JCB Service solicitudes que, si es posible, contengan información de las especificaciones mostrando al menos las características clave descritas anteriormente, para su evaluación y comentario.

Tabla 1. Grupo 1

Combustible	Aviso	Requisitos de servicio
Tipos de combustible diesel EN590 - Auto/C0/C1/C2/C3/C4	Preferidos y pueden utilizarse sin restricciones ni condiciones.	Para un combustible con unos parámetros no especificados, se aplican los valores EN590. Los grados de combustible dentro de cada nivel deben ser apropiados para la temperatura ambiente. El cliente tiene que asegurar el nivel apropiado de limpieza de combustible en la entrada FIE tras la filtración.
BS2869 Clase A2		
ASTM D975-076 2-D, US DF1, US DF2, US DFA		
JIS K2204 Grados 1, 2, 3 y grado especial 3		

(1) Visite su concesionario JCB para obtener asesoramiento sobre los requisitos de servicio.

Tabla 2. Grupo 2

Combustible	Aviso	Requisitos de servicio
Combustibles de grupo 1 con HFFR WSD en el margen 460 a 520	No preferido y puede utilizarse pero puede ocasionar una duración de FIE reducida y / o la pérdida de rendimiento.	
ASTM D975-91 Clase 1-1DA		
Los biodiesel B20 pueden ocasionar graves problemas para los motores. Los motores JCB Ecomax de etapa 3b / Tier 4i se han desarrollado para funcionar con biodiésel hasta 20 mezcla (B20), pero NO con una proporción de biodiésel más alta. El contenido de biodiésel de esta mezcla debe estar de acuerdo con las normas ASTM D6751, DIN 51606 o ISO 14214. La utilización de una mezcla B20 de biodiesel requiere precaución y un servicio adicional de la máquina. ⁽¹⁾		Debe consultarse el concesionario Ecomax, o el Departamento de Aplicaciones de JCB Power Systems, para obtener más asesoramiento. El almacenamiento del biodiésel es muy problemático; el combustible almacenado tiene que gestionarse con mucho cuidado para asegurarse de que no se deteriore durante este período. No se aceptará ninguna responsabilidad de garantía de ningún tipo por los fallos del equipo de inyección cuando el fallo se atribuya a la calidad y el grado del combustible utilizado.

(1) Visite su concesionario JCB para obtener asesoramiento sobre los requisitos de servicio.

Tabla 3. Grupo 3

Combustible	Aviso
AVTUR FS11 (NATO F34, JP8, MIL T83133, DEF STAN 91-87, DERD 2463)	No preferido y puede utilizarse sólo con los aditivos apropiados y conllevará una duración de FIE reducida y / o la pérdida de rendimiento.
AVCAT FS11 (NATO F44, JP5, MIL T5624, DERD 2452, AVTOR))	

Combustible	Aviso
JET A1 (NATO F35, DEF STAN 91-91, DERD 2494)	
AVCA (NATO F43, JP5 sin aditivos)	
JET A (ASTM D1655)	
ASTM D3699 queroseno	
JP7 (MIL T38219 XF63)	
NATO F63	

(1) Visite su concesionario JCB para obtener asesoramiento sobre los requisitos de servicio.

Tabla 4. Grupo 4

Combustible	Aviso
Aceites vegetales no modificados y biodiesels con una concentración superior a 20	Inaceptable

(1) Visite su concesionario JCB para obtener asesoramiento sobre los requisitos de servicio.

Aditivos

Los aditivos relacionados a continuación se anuncian como adecuados para aportar los niveles de lubricidad de combustibles bajos en azufre / queroseno a los combustibles diesel.

Estos productos se dan sólo como ejemplos. La información se deriva de los datos de los fabricantes. Los productos no están recomendados ni apoyados por parte de JCB. Contacte con el concesionario JCB para obtener mayor información.

- Elf 2S 1750. Dosis de 1000 - 1500 ppm, específicamente para queroseno superior de la India (SKO) pero puede ser aplicable 0,1% a 0,15% otros combustibles.
- Lubrizol 539N. Dosis (en combustible bajo en azufre sueco) de 250 ppm.
- Paradyne 7505 (de Infineum). Dosificación 500 ppm (0,05%).

Estos productos se dan sólo como ejemplos. La información se deriva de los datos de los fabricantes. Los productos no están recomendados ni apoyados por parte de JCB.

Requisitos de servicio para el uso de biodiesel B20

- El aceite del motor debe ser un grado CH4 como especificaciones mínimas.
- No deje biodiesel B20 sin utilizar en el depósito de combustible durante períodos prolongados (llénelo cada día).
- Asegúrese de que en 1 de cada 5 llenados de depósito se utilice gasoil estándar de acuerdo con la especificación EN590; esto ayudará a impedir el "ensuciamiento".
- Asegúrese de completar un muestreo de aceite regular (busque un exceso de contenido de aceite no quemado, agua o partículas de desgaste).
- Cambie el filtro y el aceite del motor con mayor frecuencia (como mínimo la mitad de los intervalos recomendados), o de la forma indicada por el muestreo de aceite.
- Cambie los filtros de combustible con mayor frecuencia (como mínimo la mitad de los intervalos recomendados), o si hay problemas relacionados con el funcionamiento del motor..
- Asegúrese de que el combustible se almacene correctamente; hay que tener cuidado para asegurarse que no se introduzca agua en el depósito de combustible de la máquina (ni en el depósito de almacenamiento). El agua fomentará el crecimiento bacteriano.
- Asegúrese de que el pre-filtro de combustible se vacíe diariamente (no cada semana como se aconseja en la actualidad).
- Utilice conjuntos de calefactor en territorios con temperaturas ambiente bajas.
- El biodiesel debe cumplir las normas siguientes: ASTM D6751, DIN 51606, ISO 14214.

Si es necesario, utilice un conjunto de prueba para confirmar las especificaciones del combustible. Se dispone de conjuntos de pruebas (no de JCB en la actualidad); utilice internet como fuente para los conjuntos.

Si hay que comunicar problemas relacionados con el funcionamiento a JCB Service y se ha hecho funcionar el motor con biodiesel, el sistema de combustible debe llenarse con gasoil estándar (al menos 2 x llenados de

depósito) según las especificaciones EN 590 y deben registrarse las velocidades de parada relevantes antes de realizar el informe.

Garantía

JCB ha demostrado un compromiso con el soporte al medio ambiente autorizando el uso de combustibles mezclados de biodiesel.

La utilización de una mezcla B5 de biodiesel requiere precaución y un servicio adicional de la máquina.

No seguir los requisitos de servicio recomendados adicionales puede originar la desestimación de una reclamación de garantía.

Los fallos resultantes por el uso incorrecto de biodiesels u otros aditivos de combustible no son defectos de la mano de obra de los motores y por consiguiente no tendrán el soporte de JCB Warranty.

Utilización y efectos de los combustibles

La información que se facilita a continuación no supone que los tipos de combustible indicados sean o no aceptables.

Combustibles aceptables

Combustible con un nivel de azufre ultra-bajo (EN590)

Disponible en todo el Reino Unido, Europa y Norteamérica desde marzo de 1999. Este combustible tiene un contenido máximo de azufre del 0,001% (0,0015% en Norteamérica) por peso y resulta en una reducción aun mayor en la lubricación natural y contenido aromático que en el caso del gasóleo bajo en azufre. Los grandes productores de combustibles añaden productos para mejorar la lubricación y mantienen también el contenido aromático total a un nivel admisible.

Biodiesel B20

Biodiesel se refiere a combustible puro antes de ser mezclado con gasóleo. Cuando el biodiesel se mezcla con gasóleo se denomina B5, B20 etc., donde el número indica el porcentaje de biodiesel en el combustible; por ejemplo, B5 contiene biodiesel.5%

El biodiésel tiene unas características diferentes a las de los combustibles con base mineral; esto podría ocasionar esponjamiento de los retenes, corrosión del sistema de combustible y daños en los retenes.

Los biodiesel se enturbian a temperaturas superiores en comparación con los combustibles minerales. Punto de enturbiamiento: la temperatura más baja a la que un líquido puede fluir y realizar su función se denomina punto de fluidez. Justo antes de alcanzar el punto de fluidez, el gasóleo se enturbia debido a la cristalización de los componentes cerosos: este es el denominado punto de enturbiamiento. El uso de gasóleo a temperaturas por debajo de su punto de enturbiamiento puede provocar la obstrucción de filtros. Para evitar que se produzca esto, se requerirá precalentamiento.

Con el uso de biodiesel B20 puede acumularse combustible no quemado en el aceite del motor lo que, a la larga, puede afectar a la eficacia del aceite y provocar averías en el motor (con el gasóleo normal el combustible no quemado se evapora del aceite lubricante).

Las propiedades naturales del biodiesel facilitan el desarrollo microbacteriano, el cual puede provocar la corrosión del sistema de combustible y la obstrucción de filtros. El biodiesel debe almacenarse de forma que no pueda producirse absorción de agua y oxidación. La efectividad del uso de los aditivos antibacterianos convencionales en el combustible biodiesel todavía se está investigando en la industria; por tanto, deberá consultar y solicitar consejo a su proveedor de combustibles. Un porcentaje elevado de mezcla de biodiesel (>20%) puede provocar la gelificación del combustible y el bloqueo del filtro durante el funcionamiento a temperaturas bajas; asimismo, puede afectar a la potencia y al rendimiento del motor.

A fin de reducir al mínimo la posibilidad de que el motor sufra averías cuando se utiliza una mezcla B20, deben adoptarse unas medidas de mantenimiento adicionales.

Si no se adoptan las medidas recomendadas las consecuencias pueden ser las siguientes: obstrucción del filtro a temperaturas bajas; laqueado/atasco de inyectores; deterioro de juntas y manguitos de goma; corrosión de piezas metálicas en el sistema de combustible; problemas de rendimiento del motor. Estos riesgos aumentan si el combustible se almacena de forma inadecuada y se deteriora por oxidación o absorción de agua.

Combustibles inaceptables

B100 - Aceites vegetales modificados químicamente (FAME/VOME)

Estos combustibles se obtienen de una gran variedad de aceites vegetales y grasas animales, resultando en mejor estabilidad, viscosidad e índice de cetano que aquellos que se obtienen de aceites vegetales no modificados, pero se reconoce que hay problemas potenciales relacionados con las características del combustible final. Estos aceites son menos estables que los combustibles minerales al estar almacenados y se degradan fácilmente, produciendo ácidos grasos, metanol y agua, todos ellos perjudiciales para el FIE. Se sabe que se aceleran estos efectos cuando se introduce aire y agua en el combustible almacenado.

Una 'declaración común' del fabricante del FIE especifica que "El fabricante del equipo de inyección de combustible no admite ninguna responsabilidad por los fallos atribuibles a operar sus productos con combustibles para los cuales no fueron diseñados, y no se dan garantías ni se hacen manifestaciones acerca de los posibles efectos de operar estos productos con tales combustibles".

Aceites vegetales no modificados

Se utilizan sin mezclar en motores diesel o para complementar los combustibles minerales. Cuando estos combustibles se calientan en el sistema de inyección de combustible producen sedimentos pegajosos que se depositan en el interior de la bomba de combustible, así como una laca dura en los inyectores debido a las más altas temperaturas en estas partes.

Contenido de azufre

▲ ¡Precaución! Una combinación de agua y azufre tendrá un efecto químico corrosivo en el equipo de inyección de combustible. Cuando se utilizan combustibles altos en azufre, es indispensable eliminar todo el agua en el sistema de combustible.

Efectos de los contaminantes de combustible

El efecto de la suciedad, el agua y otros contaminantes en el gasoil puede ser desastroso para el equipo de inyección:

Suciedad

Un contaminante sumamente perjudicial. Las superficies bien mecanizadas y ajustadas tales como las válvulas de suministro y los rotores del distribuidor son susceptibles a la naturaleza abrasiva de las partículas de suciedad – un mayor desgaste llevará de forma casi inevitable a unas mayores fugas, un funcionamiento no uniforme y una entrega de combustible deficiente.

Agua

Puede entrar agua al combustible debido al mal almacenamiento o manejo descuidado y se condensará inevitablemente en los depósitos de combustible. Las cantidades más pequeñas de agua pueden tener efectos desastrosos para la bomba de inyección de combustible como suciedad, causar un desgaste rápido, corrosión y, en casos graves, incluso agarrotamiento. Es sumamente importante impedir que el agua llegue al equipo de inyección de combustible. El colector de agua / filtro debe vaciarse regularmente.

Cera

La cera se precipita desde el gasoil cuando la temperatura ambiente es inferior a la temperatura de enturbamiento del combustible ocasionando una restricción en el caudal de combustible que produce un funcionamiento brusco del motor. Puede disponerse de combustibles especiales para el invierno para el funcionamiento del motor a temperaturas inferiores a 0 °C. Estos combustibles tienen una viscosidad más baja y una formación de cera limitada.

Contaminación química

Debe tenerse en cuenta que la exposición del combustible a superficies que contengan cobre (Cu), cinc (Zn) o plomo (Pb) puede afectar negativamente a la calidad del combustible y debe minimizarse.

Refrigerante

▲ **¡Precaución!** El anticongelante puede ser dañino. Obedezca las instrucciones del fabricante al manipular congelante en su máxima concentración o diluido.

Compruebe la concentración de refrigerante al menos una vez al año, preferiblemente al principio del período frío.

Cambie la mezcla refrigerante conforme a los intervalos que se indican en el programa de mantenimiento de la máquina.

Debe diluir concentrado anticongelante con agua limpia antes de utilizarlo. Utilice agua limpia con una dureza moderada (PH de 8,5). Si ello no es posible, utilice agua desionizada. Para obtener información acerca de la dureza del agua, consulte a la oficina local de servicio de aguas.

La concentración correcta de anticongelante protege el motor contra los daños por heladas en el invierno y proporciona protección contra la corrosión todo el año.

A continuación se indica la protección que ofrece el JCB High Performance Antifreeze and Inhibitor.

Tabla 1.

Concentración	Nivel de protección
50% (estándar)	Protege contra el deterioro hasta -40 °C
60% (sólo condiciones extremas)	Protege contra el deterioro hasta -56 °C

No exceda la concentración del 60%, ya que la protección contra heladas provista se reduce más allá de este valor.

Si utiliza otra marca de anticongelante:

- Cerciórese de que el anticongelante cumple con la Especificación Internacional ASTM D6210
- Lea y comprenda siempre las instrucciones del fabricante
- Asegúrese de que se incluya un inhibidor de corrosión. De no utilizar inhibidores de corrosión podrán producirse daños graves en el sistema de enfriamiento
- Cerciórese de que el anticongelante está basado en glicol etilénico y que no se usa en el mismo la Tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT).

Valores de par

General

ROPS/FOPS

Tabla 1.

Par de los pernos de montaje	205 N·m
------------------------------	---------

Ruedas (Excepto 550-80, 560-80)

Tabla 2.

Par de las tuercas de la rueda delantera	Par de las tuercas de la rueda trasera
680 N·m	680 N·m

Ruedas (550-80, 560-80)

Tabla 3.

Par de las tuercas de la rueda delantera	Par de las tuercas de la rueda trasera
650 N·m	650 N·m

Tapa del compartimento de baterías de doble paso

Tabla 4.

Par del perno de montaje	25 N·m
--------------------------	--------

Motor

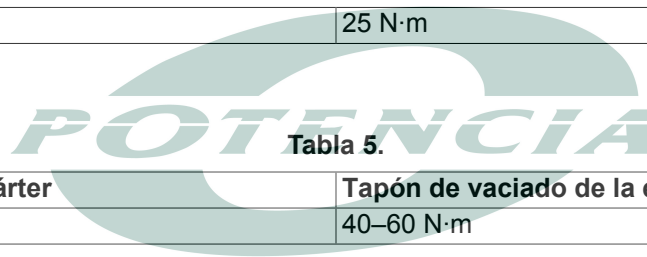
Tabla 5.

Tapón de vaciado del cárter	Tapón de vaciado de la envolvente del filtro
40–60 N·m	40–60 N·m

Ejes

Tabla 6.

Par del tapón de llenado / nivel	79 N·m
----------------------------------	--------



Sistema eléctrico

General

Tabla 1.

Elemento	Especificaciones
Voltaje del sistema	12 V



Fusibles

Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 541-70, 550-80, 560-80	Página 427
Para: 526-56	Página 431
Para: 540-170	Página 434
Para: 536-70LP	Página 438

(Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 541-70, 550-80, 560-80)

Figura 372.

1A	AUX 10A	11H	20A
2A	15A	12H	15A
3A	25A	13H	10A
4A	3A	14C	15A
5A	30A	15C	20A
6B	3A	16D	7.5A
7B	20A	17D	5A
8B	5A	18B	15A
9B	10A	19B	5A
10B	10A	20B	10A
21H	25A	31B	30A
22H	3A	32C	3A
23H	3A	33C	25A
24H	3A	34C	20A
25H	3A	35C	25A
26D	10A	36C	15A
27D	25A	37G	15A
28D	7.5A	38G	20A
29D	10A	39G	10A
30D	3A	40	5A
41E	20A		
42E	15A		
43E	5A		
44E	10A		
45E	15A		
46E	3A		
47E	5A		
48E	3A		
49E	3A		
50E	5A		

Tabla 1.

Fusible	Circuitos	Amperaje
		A
1A	Auxiliares	10
2A	Circuito hidráulico auxiliar/enganche	15
3A	Acondicionador de aire	25
4A	Inmovilizador	3
5A	Calefactor	30
6B	Indicadores de dirección	3
7B	Acondicionador de aire	20
8B	Relé del motor de arranque	5
9B	Control de accionamiento UCE (Unidad de control electrónico)	10
10B	Luces/alarma de marcha atrás	10
11H	Limpiaparabrisas trasero/del techo	20
12H	Limpiaparabrisas delantero	15
13H	Luces de freno	10
14C	Luces de cruce	15
15C	Luces largas	20
16D	Luces de posición lado izquierdo	7.5
17D	Luces de posición lado derecho	5
18B	12 V Toma auxiliar	15
19B	Relé de encendido	5
20B	Luz de enganche trasera	10
21H	Ventanillas térmicas	25
22H	Advertencia principal de indicador	3
23H	Testigo del freno de estacionamiento	3
24H	Motor en marcha	3
25H	Interruptor de operador presente	3
26D	Luces de posición	10
27D	Destello faros, bocina	25
28D	Luz de baliza	7.5
29D	Luz interior	10
30D	Luces de emergencia	3
31B	Arranque en punto muerto	30
32C	Luz antiniebla	3
33C	Luz de trabajo en la pluma	25
34C	Luces de carretera	20
35C	Lámparas de trabajo delanteras	25
36C	Lámparas de trabajo traseras	15
37G	Control de accionamiento UCE	15
38G	Asiento calefactado, ventilador nivel cara	20
39G	Radio	10
40	Livelink	5
41E	Sistema hidráulico UCE	20
42E	Transmisión	15
43E	Livelink	5
44E	Indicador remolque	10

Fusible	Circuitos	Amperaje
		A
45E	Instrumentos	15
46E	Transmisión	3
47E	Livelink	5
48E	LLMI (Indicador de momento de carga longitudinal)	3
49E	Instrumentos	3
50E	Encendido del controlador hidráulico	5

Fusibles primarios

Figura 373.

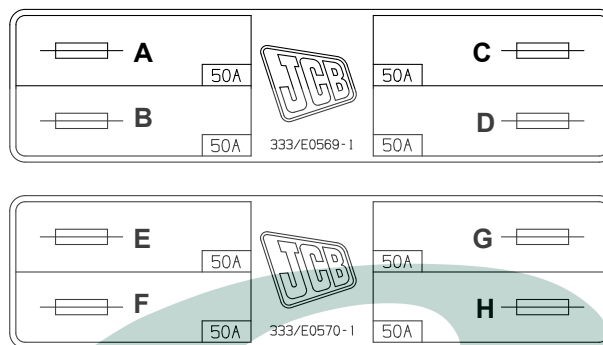


Tabla 2.

Fusible	Circuito	Amperaje
		A
A	Bocina, luces de posición, luces de emergencia, luz de baliza, luz interior	50
B	Luces de carretera, luces de trabajo, luz de la pluma	50
C	Oscilación, auxiliar, calefactor	50
D	SMS (Sistema de marcha suave) SRS, Circuito de arranque, transmisión, luces de freno	50
E	LLMI, calefactor, limpiaparabrisas, radio, instrumentos	50
F	Asiento, retrovisores eléctricos, ventanillas calefactadas	50
G	Motor	50
H	Control hidráulico UCE	50

Fusibles del motor

Figura 374.

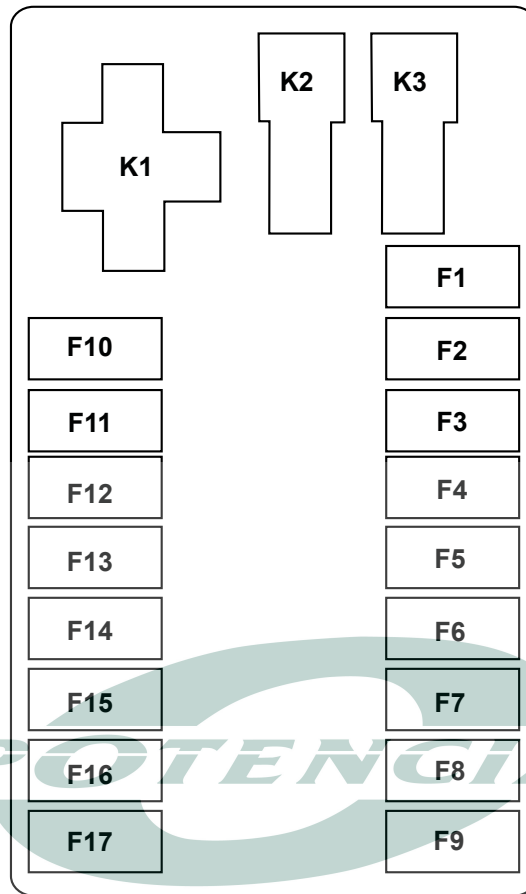


Tabla 3.

Fusible	Circuitos
F1	Relé de retención de potencia
F2	Bomba de combustible
F3	Solenoides de arranque
F4	Bomba de combustible UCE - 40
F5	Repuesto
F6	Repuesto
F7	Repuesto
F8	UCE - 49
F9	UCE - 53
F10	Dosificador de HC / repuesto
F11	Sensor de Lambda / repuesto
F12	Sensor de WF
F13	Vacío / repuesto
F14	Suministro de potencia al motor
F15	Suministro de potencia al motor
F16	Motor UCE - 60
F17	Motor UCE - 57

(Para: 526-56)

Figura 375.

1	15A	11	10A
2	10A	12	15A
3	30A	13	10A
4	15A	14	10A
5	5A	15	10A
6	10A	16	25A
7	10A	17	10A
8	15A	18	25A
9	25A	19	25A
10	5A	20	15A
21	20A	31	20A
22	20A	32	15A
23	10A	33	3A
24	10A	34	10A
25	3A	35	5A
26	15A	36	10A
27	7.5A	37	5A
28	15A	38	10A
29	10A	39	3A
30	5A	40	3A

Tabla 4.

Fusible	Circuitos	Amperaje
		A
1	Indicadores de dirección	15
2	Ventilador de nivel de cara	10
3	Calefactor	10
4	Limpiaparabrisas trasero/del techo	30
5	Telemática	15
6	Dispositivo auxiliar delantero / trasero	3
7	Transmisión	3
8	Asiento calefactado	15
9	Luz de trabajo en la pluma	25
10	Transmisión	10
11	Relé de encendido	30
12	12 V Auxiliar	5
13	Interruptor de asiento / ventilador inverso	10
14	Luces de posición / lámpara de marcha atrás	10
15	Lámparas de freno	10

Fusible	Circuitos	Amperaje
		A
16	Acondicionador de aire	7.5
17	Telemática / inmovilizador	20
18	Luces de trabajo (delante y atrás)	25
19	Luces de trabajo (delante y atrás)	25
20	Intermitente para el remolque	10
21	Luces de posición	20
22	Luces de carretera	5
23	Luz de cruce	10
24	Luces largas	10
25	Luces antiniebla	3
26	Transmisión / ind / lavado	15
27	Luz de baliza	7.5
28	Luz interior, instrumentos	7.5
29	Radio	10
30	Luces de emergencia	20
31	Hidráulico(a) UCE	20
32	Transmisión UCE	5
33	LLMI	10
34	Encendido hidráulico UCE	10
35	Telemática	3
36	Transmisión UCE	15
37	Palanca de control	7.5
38	Instrumentos	7.5
39	Encendido del motor	10
40	Inmovilizador	20

Fusibles primarios

Figura 376.

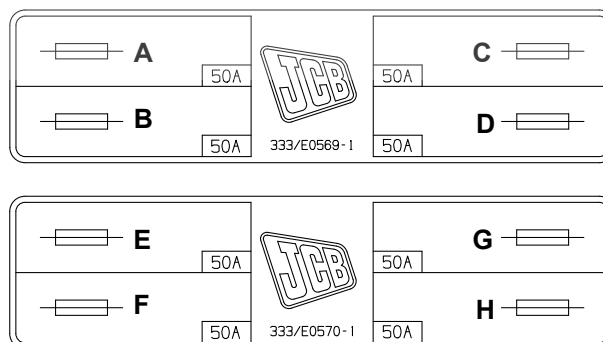


Tabla 5.

Fusible	Circuito	Amperaje
		A
A	Bocina, luces de posición, luces de emergencia, luz de baliza, luz interior	50
B	Luces de carretera, luces de trabajo, luz de la pluma	50
C	Oscilación, auxiliar, calefactor	50

Fusible	Circuito	Amperaje
		A
D	SMS SRS, Circuito de arranque, transmisión, luces de freno	50
E	LLMI, calefactor, limpiaparabrisas, radio, instrumentos	50
F	Asiento, retrovisores eléctricos, ventanillas calefactadas	50
G	Motor	50
H	Control hidráulico UCE	50

Fusibles del motor

Figura 377.

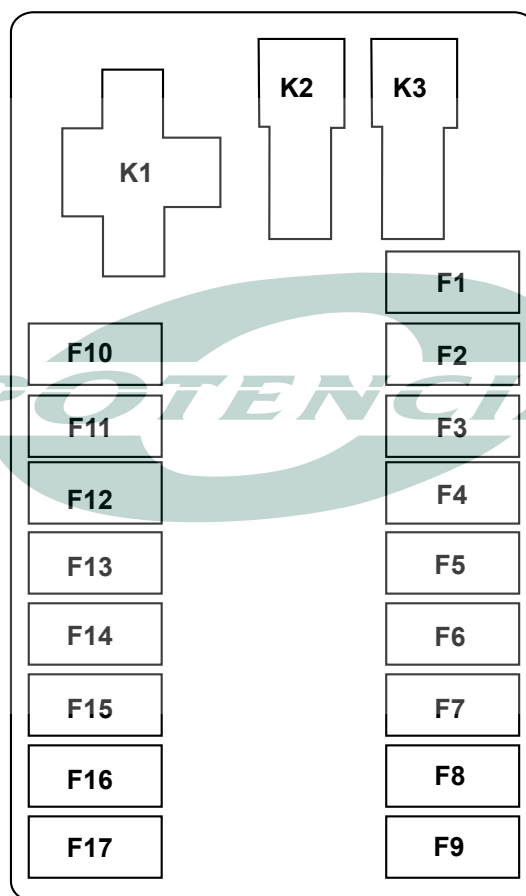


Tabla 6.

Fusible	Circuitos
F1	Relé de retención de potencia
F2	Bomba de combustible
F3	Solenoides de arranque
F4	Bomba de combustible UCE - 40
F5	Repuesto
F6	Repuesto
F7	Repuesto
F8	UCE - 49
F9	UCE - 53

Fusible	Circuitos
F10	Dosificador de HC / repuesto
F11	Sensor de Lambda / repuesto
F12	Sensor de WF
F13	Vacío / repuesto
F14	Suministro de potencia al motor
F15	Suministro de potencia al motor
F16	Motor UCE - 60
F17	Motor UCE - 57

(Para: 540-170)

Figura 378.

1D	10A	11F	20A
2D	10A	12F	15A
3D	25A	13A	5A
4D	20A	14A	15A
5D	30A	15A	20A
6F	3A	16B	7.5A
7F	10A	17B	5A
8F	5A	18C	15A
9F	10A	19C	3A
10F	R10A	20C	20A
21C	5A	31C	30A
22C	5A	32A	20A
23C	5A	33A	25A
24C	5A	34A	20A
25C	10A	35H	25A
26C	10A	36H	15A
27B	25A	37E	20A
28B	7.5A	38E	20A
29B	15A	39E	10A
30B	3A	40E	5A

Tabla 7.

Fusible	Circuito	Amperaje
		A
1D	Balanceo	10
2D	4ª extensión	10
3D	Ventanillas térmicas	25
4D	Acondicionador de aire	20
5D	Ventilador	30
6F	Indicadores de dirección	3
7F	LLMI	10

Fusible	Circuito	Amperaje
		A
8F	Instrumentos	5
9F	Modo de dirección UCE	10
10F	Luces/alarma de marcha atrás	10
11F	Limpiaparabrisas trasero/del techo	20
12F	Limpiaparabrisas delantero	15
13A	Luz antiniebla	5
14A	Luces de cruce	15
15A	Luces largas	20
16B	Luces de posición lado izquierdo	7.5
17B	Luces de posición lado derecho	5
18C	12 V toma auxiliar	15
19C	Transmisión	3
20C	LLMC (Control de momento de carga longitudinal)	20
21C	Relé de encendido	5
22C	Livelink	5
23C	Transmisión	5
24C	Inmovilizador	5
25C	Lámparas de freno	10
26C	Luces de posición	10
27B	Destello faros, bocina	25
28B	Luz de baliza	7.5
29B	Instrumentos	15
30B	Luces de emergencia	3
31C	Arranque en punto muerto	30
32A	Aire acondicionado del techo	20
33A	Luz de trabajo en la pluma	25
34A	Luces de carretera	20
35H	Lámparas de trabajo delanteras	25
36H	Lámparas de trabajo traseras	15
37E	Control de accionamiento UCE	20
38E	Asiento calefactado, ventilador nivel cara	20
39E	Radio	10
40E	Livelink	5

Fusibles primarios

Figura 379.

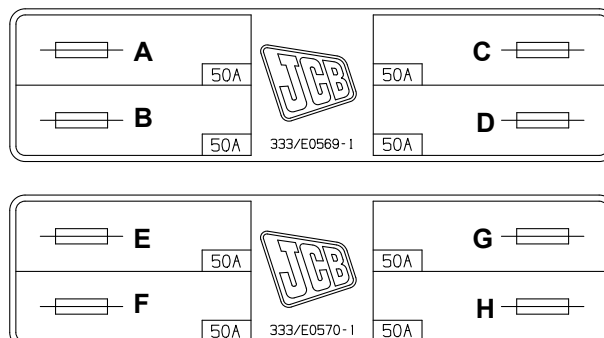


Tabla 8.

Fusible	Circuito	Amperaje
		A
A	Bocina, luces de posición, luces de emergencia, luz de baliza, luz interior	50
B	Luces de carretera, luces de trabajo, luz de la pluma	50
C	Oscilación, auxiliar, calefactor	50
D	SMS SRS, Circuito de arranque, transmisión, luces de freno	50
E	LLMI, calefactor, limpiaparabrisas, radio, instrumentos	50
F	Asiento, retrovisores eléctricos, ventanillas calefactadas	50
G	Motor	50
H	Control hidráulico UCE	50

Fusibles del motor

Figura 380.

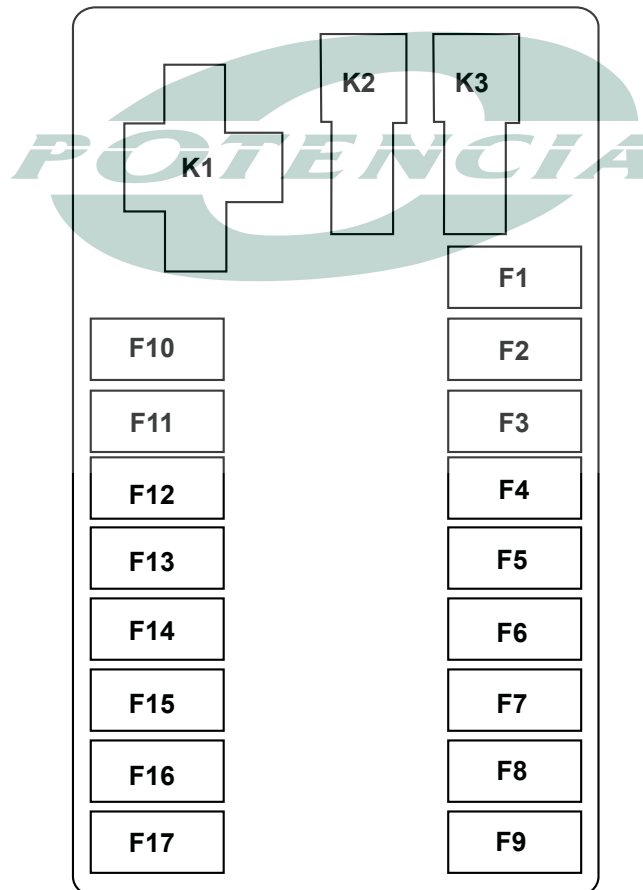


Tabla 9.

Fusible	Circuitos
F1	Relé de retención de potencia
F2	Bomba de combustible
F3	Solenoides de arranque

Fusible	Circuitos
F4	Bomba de combustible UCE - 40
F5	Repuesto
F6	Repuesto
F7	Repuesto
F8	UCE - 49
F9	UCE - 53
F10	Dosificador de HC / repuesto
F11	Sensor de Lambda / repuesto
F12	Sensor de WF
F13	Vacío / repuesto
F14	Suministro de potencia al motor
F15	Suministro de potencia al motor
F16	Motor UCE - 60
F17	Motor UCE - 57



(Para: 536-70LP)

Figura 381.

1A	AUX 5A	11H	20A
2A	15A	12H	15A
3A	25A	13H	10A
4A	3A	14C	15A
5A	30A	15C	20A
6B	3A	16D	7.5A
7B	20A	17D	5A
8B	3A	18B	15A
9B	10A	19B	5A
10B	10A	20B	2Aux 5A
21H	25A	31B	30A
22H	3A	32C	3A
23H	3A	33C	25A
24H	3A	34C	20A
25H	3A	35C	25A
26D	10A	36C	15A
27D	25A	37G	10A
28D	7.5A	38G	20A
29D	10A	39G	10A
30D	3A	40	5A
41E	20A		
42E	5A		
43E	5A		
44E	10A		
45E	15A		
46E	3A		
47E	5A		
48E	3A		
49E	3A		
50E	5A		

Tabla 10.

Fusible	Circuitos	Amperaje
		A
1A	Auxiliares	5
2A	Circuito hidráulico auxiliar/enganche	15
3A	Acondicionador de aire	25
4A	Inmovilizador	3

Fusible	Circuitos	Amperaje
		A
5A	Calefactor	30
6B	Indicadores de dirección	3
7B	Acondicionador de aire	20
8B	Relé del motor de arranque	3
9B	Control de accionamiento UCE	10
10B	Luces/alarma de marcha atrás	10
11H	Limpiaparabrisas trasero/del techo	20
12H	Limpiaparabrisas delantero	15
13H	Luces de freno	10
14C	Luces de cruce	15
15C	Luz larga	20
16D	Luces de posición lado izquierdo	7.5
17D	Luces de posición lado derecho	5
18B	12 V Toma auxiliar	15
19B	Relé de encendido	5
20B	Luz de enganche trasera	5
21H	Ventanillas térmicas	25
22H	Advertencia principal de indicador	3
23H	Testigo del freno de estacionamiento	3
24H	Motor en marcha	3
25H	Interruptor de operador presente	3
26D	Luces de posición	10
27D	Destello faros, bocina	25
28D	Luz de baliza	7.5
29D	Luz interior	10
30D	Luces de emergencia	3
31B	Arranque en punto muerto	30
32C	Luz antiniebla	3
33C	Luz de trabajo en la pluma	25
34C	Luces de carretera	20
35C	Lámparas de trabajo delanteras	25
36C	Lámparas de trabajo traseras	15
37 G	Control de accionamiento UCE	10
38 G	Asiento calefactado, ventilador nivel cara	20
39 G	Radio	10
40	LiveLink	5
41E	Sistema hidráulico UCE	20
42E	Transmisión	5
43E	LiveLink	5
44E	Indicador remolque	10
45E	Instrumentos	15
46E	Transmisión	3
47E	LiveLink	5
48E	LLMI	3

Fusible	Circuitos	Amperaje
		A
49E	Instrumentos	3
50E	Encendido del controlador del sistema hidráulico	5

Fusibles primarios

Figura 382.

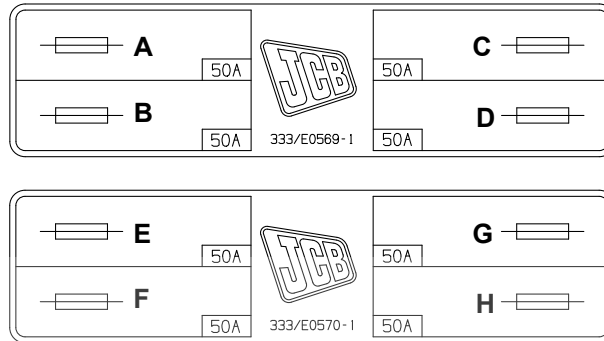


Tabla 11.

Fusible	Circuito	Amperaje
		A
A	Bocina, luces de posición, luces de emergencia, luz de baliza, luz interior	50
B	Luces de carretera, luces de trabajo, luz de la pluma	50
C	Oscilación, auxiliar, calefactor	50
D	SMS circuito de arranque, transmisión, luces de freno	50
E	LLMI, calefactor, limpiaparabrisas, radio, instrumentos	50
F	Asiento, retrovisores eléctricos, ventanillas calefactadas	50
G	Motor	50
H	Control hidráulico UCE	50

Fusibles del motor

Figura 383.

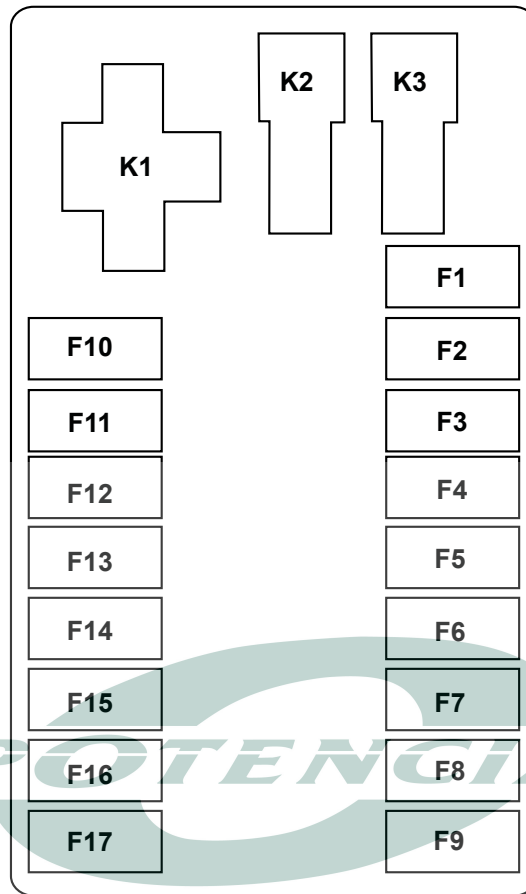


Tabla 12.

Fusible	Circuitos
F1	Relé de retención de potencia
F2	Bomba de combustible
F3	Solenoides de arranque
F4	Bomba de combustible UCE - 40
F5	Repuesto
F6	Repuesto
F7	Repuesto
F8	UCE - 49
F9	UCE - 53
F10	Dosificador de HC / repuesto
F11	Sensor de Lambda / repuesto
F12	Sensor de WF
F13	Vacío / repuesto
F14	Suministro de potencia al motor
F15	Suministro de potencia al motor
F16	Motor UCE - 60
F17	Motor UCE - 57

Relés

Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 541-70, 550-80, 560-80 Página 442
 Para: 526-56 Página 444
 Para: 540-170 Página 446
 Para: 536-70LP Página 448

(Para: 531-70, 533-105, 535-125, 535-140, 535-95, 536-60, 536-70, 540-140, 541-70, 550-80, 560-80)

Figura 384.

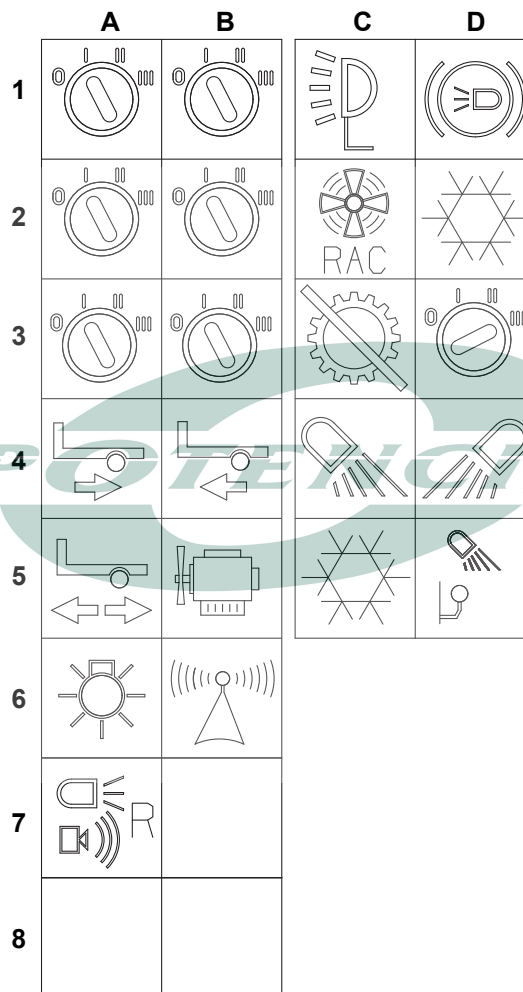


Tabla 1.

Relé	Circuito
A1	Ignición
A2	Ignición
A3	Ignición
A4	Intermitente de remolque a la izquierda
A5	Indicador remolque
A6	Luces de carretera
A7	Lámpara y alarma de marcha atrás
A8	No se utiliza

Relé	Circuito
B1	Ignición
B2	Ignición
B3	Ignición
B4	Intermitente de remolque a la derecha
B5	Motor en marcha
B6	Livelink
B7	No se utiliza
B8	No se utiliza
C1	Luz de trabajo en la pluma
C2	Ventiladores del acondicionador de aire del techo
C3	Descarga de la transmisión
C4	Luces de trabajo traseras
C5	Acondicionador de aire
D1	Luces de freno
D2	Acondicionador de aire
D3	Arranque en punto muerto
D4	Luces de trabajo delanteras
D5	Luz de trabajo de enganche

Relés del motor

Figura 385.

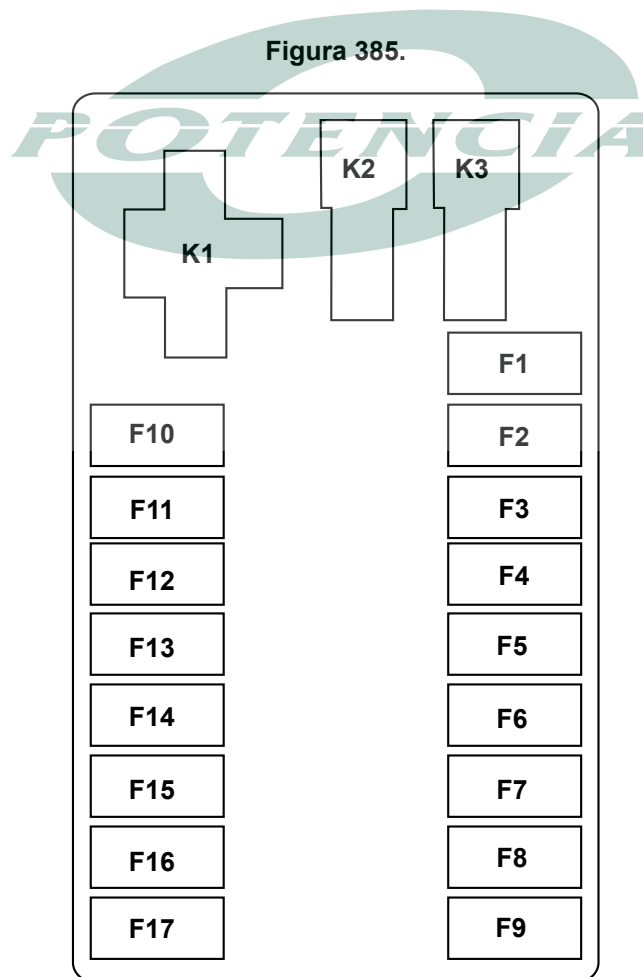


Tabla 2.

Fusible	Circuitos
K1	Relé de retención de potencia
K2	Inhibición de motor de arranque
K3	Bomba de combustible

(Para: 526-56)

Figura 386.

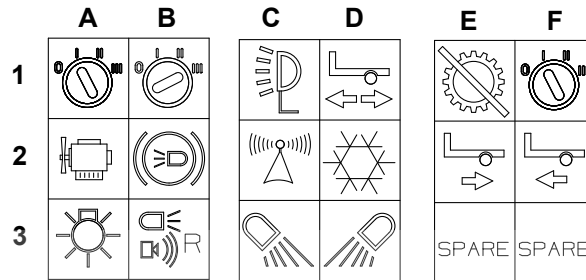


Tabla 3.

Relé	Circuito
A1	Ignición
A2	Motor
A3	Luces de carretera
B1	Arranque en punto muerto
B2	Lámparas de freno
B3	Lámparas / alarma de marcha atrás
C1	Lámparas de trabajo de la pluma
C2	Livelink
C3	Lámparas de trabajo traseras
D1	Intermitente para el remolque
D2	Acondicionador de aire
D3	Lámparas de trabajo delanteras
E1	Transmisión
E2	Indicador derecho
E3	No se utiliza
F1	Ignición
F2	Indicador izquierdo
F3	No se utiliza

Relés del motor

Figura 387.

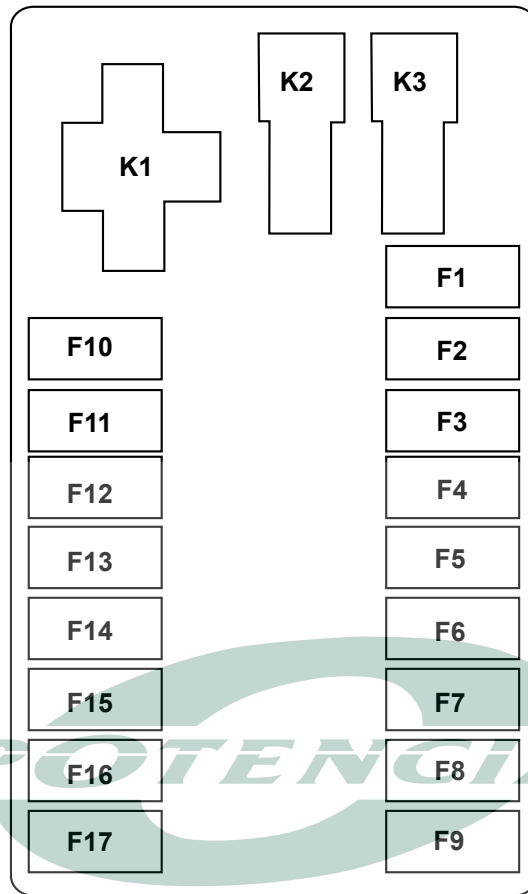


Tabla 4.

Fusible	Circuitos
K1	Relé de retención de potencia
K2	Inhibición de motor de arranque
K3	Bomba de combustible

(Para: 540-170)

Figura 388.

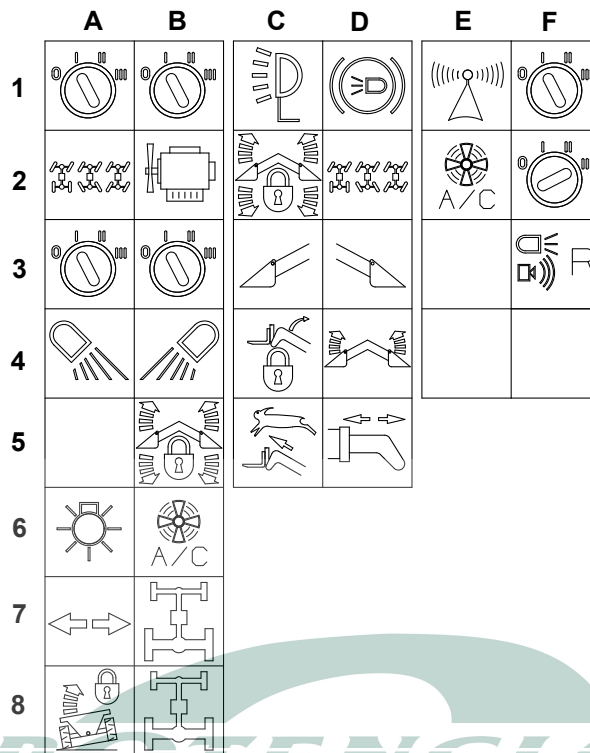


Tabla 5.

Relé	Circuito
A1	Ignición
A2	Modo de dirección
A3	Ignición
A4	Luces de trabajo traseras
A5	No se utiliza
A6	Luces de carretera
A7	Indicadores de dirección
A8	Aislamiento de oscilación
B1	Ignición
B2	Motor
B3	Ignición
B4	Luces de trabajo delanteras
B5	Aislamiento del estabilizador
B6	Aire acondicionado del techo
B7	TRACCIÓN A LAS 4 RUEDAS
B8	TRACCIÓN A LAS 4 RUEDAS
C1	Luz de trabajo en la pluma
C2	Aislamiento del estabilizador
C3	Estabilizador izquierdo
C4	Aislamiento de elevación de la pluma
C5	4º refuerzo de extensión
D1	Luces de freno
D2	Modo de dirección

Relé	Circuito
D3	Estabilizador derecho
D4	Elevación de aislamiento del estabilizador
D5	4ª extensión
E1	Livelink
E2	Ventiladores del acondicionador de aire del techo
E3	No se utiliza
E4	No se utiliza
F1	Ignición
F2	Arranque en punto muerto
F3	Alarmas / lámparas de marcha atrás
F4	No se utiliza

Relés del motor

Figura 389.

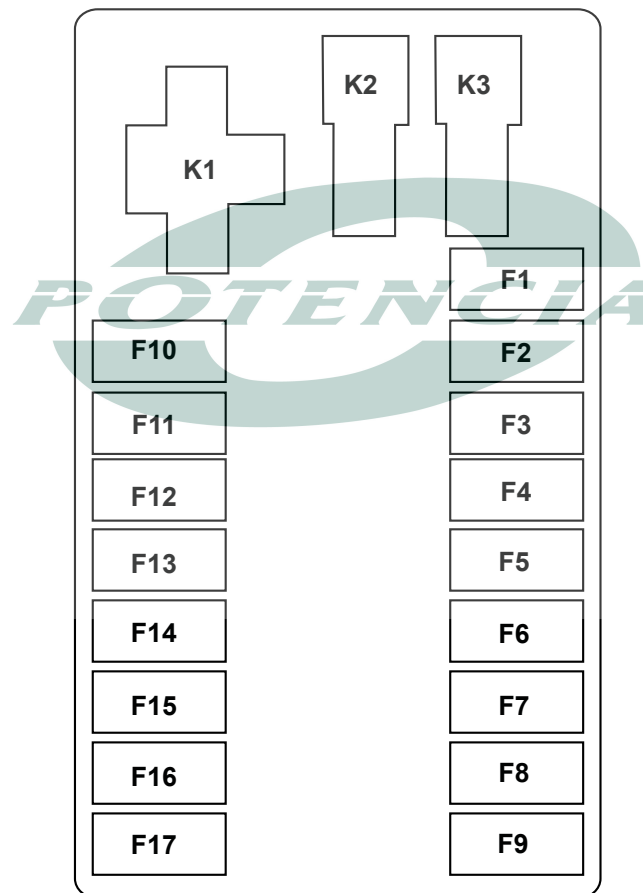


Tabla 6.

Fusible	Circuitos
K1	Relé de retención de potencia
K2	Inhibición de motor de arranque
K3	Bomba de combustible

(Para: 536-70LP)

Figura 390.

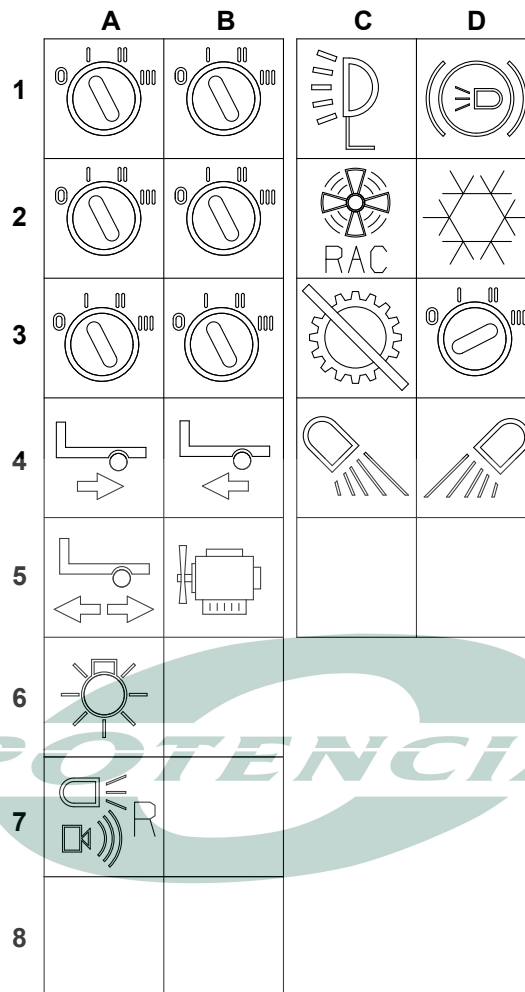


Tabla 7.

Relé	Circuito
A1	Ignición
A2	Ignición
A3	Ignición
A4	Intermitente de remolque a la izquierda
A5	Indicador remolque
A6	Luces de carretera
A7	Lámpara y alarma de marcha atrás
A8	No se utiliza
B1	Ignición
B2	Ignición
B3	Ignición
B4	Intermitente de remolque a la derecha
B5	Motor en marcha
B6	No se utiliza
B7	No se utiliza
B8	No se utiliza

Relé	Circuito
C1	Luz de trabajo en la pluma
C2	Ventiladores del acondicionador de aire de techo
C3	Descarga de la transmisión
C4	Luces de trabajo traseras
C5	No se utiliza
D1	Luces de freno
D2	Acondicionador de aire
D3	Arranque en punto muerto
D4	Luces de trabajo delanteras
D5	No se utiliza

Relés del motor

Figura 391.

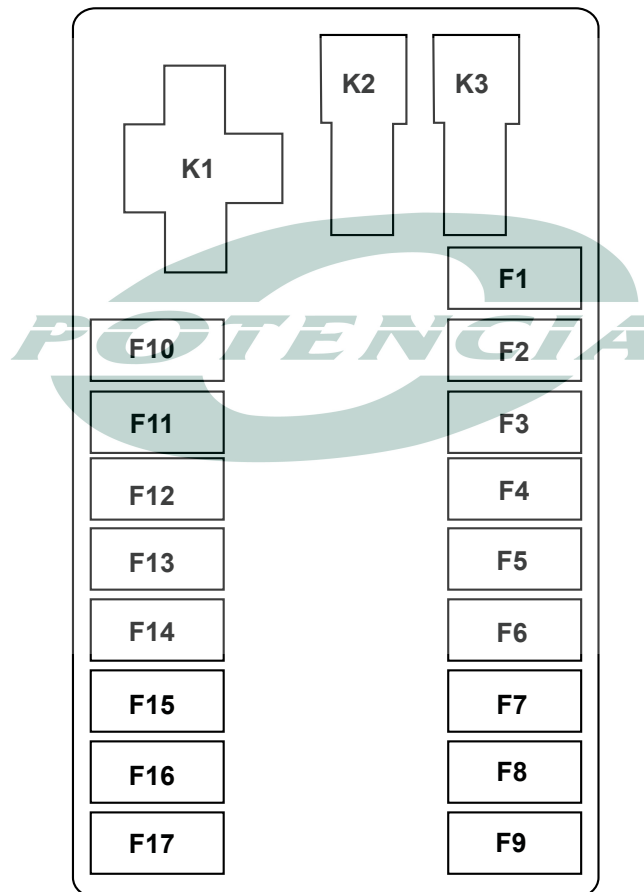


Tabla 8.

Fusible	Circuitos
K1	Relé de retención de potencia
K2	Inhibición de motor de arranque
K3	Bomba de combustible

Ruedas y neumáticos

General

▲ **¡Advertencia!** No utilice la máquina con neumáticos dañados, mal instalados, inflados incorrectamente o excesivamente desgastados. Respete los límites de velocidad de los neumáticos montados y no trabaje a una velocidad superior a la máxima recomendada.

Antes de manejar la máquina asegúrese de que tiene instalados los neumáticos correctos y que están inflados a las presiones correctas.

Debe consultar la tabla en la máquina para ver los neumáticos correctos y su presión nominal. No utilice la presión máxima marcada en el neumático.

Las presiones indicadas en la tabla son las acordadas con los fabricantes de neumáticos conforme a las normas de la Organización Técnica Europea de Llantas y Neumáticos (ETRTO) para satisfacer las prestaciones de estabilidad de la máquina.

Si la tabla no muestra los neumáticos instalados en su máquina, póngase en contacto con su concesionario JCB para obtener instrucciones. No haga conjeturas acerca de las presiones de los neumáticos.

El lastre no aprobado de los neumáticos puede dañar el tren de transmisión y estructuras de la máquina. También afectará a la garantía del fabricante. Póngase en contacto con su concesionario JCB para obtener más información.

Especificaciones

Los neumáticos Michelin XMine D2 están limitados a una distancia de desplazamiento máxima de 6 km en cualquier 1 h período. Se permiten las velocidades superiores a 6 km/h en períodos breves siempre que la distancia máxima recorrida en 1 h no sea superior a 6 km/h.

El efecto de los neumáticos en la estabilidad.

Dado que los neumáticos se deforman y distorsionan bajo carga, tienen un efecto importante en la estabilidad de la máquina.

A pesar de que los neumáticos de diferentes fabricantes pueden tener las mismas especificaciones en términos de tamaño, número de capas y carga / velocidad nominal, su deformación y distorsión bajo carga puede variar significativamente.

De ahí que al determinar el diagrama de carga de la máquina, mediante pruebas de rendimiento y estabilidad, JCB trabaja con los fabricantes de neumáticos para acordar unos neumáticos y presiones de los neumáticos adecuados para la máquina y su aplicación.

El uso de neumáticos no homologados por JCB puede afectar a la estabilidad de la máquina y su capacidad de cumplir lo indicado en su diagrama de carga.

Incluso cuando una máquina tiene instalados neumáticos homologados por JCB, su rendimiento puede verse afectado negativamente por problemas como:

- Mezcla de neumáticos de diferentes fabricantes
- Valor nominal de las capas incorrecto
- Diferencias en el diámetro de los neumáticos en el mismo eje debido al desgaste de diferencial
- Presión de los neumáticos baja
- Presión de los neumáticos alta
- Presión de los neumáticos no uniforme
- Reparaciones deficientes

Dado que JCB homologa los conjuntos de rueda y neumático mediante pruebas de rendimiento y estabilidad, los neumáticos de repuesto deben tener el mismo tamaño, capas y marca que los instalados originalmente a no ser que se haya instalado un juego de cuatro neumáticos y llantas homologados por un fabricante alternativo.

Debido a las variaciones de tamaño entre las marcas de neumáticos y la reducción de diámetro debido al desgaste, los dos neumáticos del eje deben sustituirse al mismo tiempo por neumáticos idénticos.

Si los neumáticos de lados opuestos tienen tamaños diferentes, la máquina no estará vertical cuando esté sobre un terreno llano. Esto hará que el centro de gravedad combinado de la máquina y la carga se muevan lateralmente, lo cual puede ocasionar inestabilidad.



Tamaños y presiones de los neumáticos

Para: 526-56	Página 453
Para: 531-70	Página 456
Para: 536-60	Página 460
Para: 536-70	Página 463
Para: 536-70LP	Página 467
Para: 541-70	Página 470
Para: 535-95	Página 474
Para: 533-105	Página 478
Para: 550-80	Página 480
Para: 560-80	Página 483
Para: 535-125	Página 486
Para: 535-140	Página 488
Para: 540-140	Página 490
Para: 540-170	Página 492



(Para: 526-56)

Tabla 1. Especificaciones de neumáticos

Marca	Medidas	Designación	Índice de carga / Clasificación de velocidad	Presión de inflado bar	Número de referencia neumático JCB	Máx. Velocidad km/h
Continental ⁽¹⁾	445/70 R 24	MPT AC70	151 G	3,5	42/925361	40
Goodyear	15.5/80 - 24 12PR	IMPLEMENTO DE AGARRE SEGURO	145 A6	3,5	42/413800	30
JCB Sitemaster ⁽¹⁾	15.5 - 25 12 PR	XLW	168 A2	4	332/H7461	30
JCB Sitemaster	15.5/80 - 24 12 PR	IMP I-3 TRACTION	145 A6	3,5	332/H7460	30
Michelin ⁽¹⁾	380/75 R20	XMCL	148 A8	3,5	42/925372	30
Michelin ⁽¹⁾	460/70 R24	IND XMCL	159 A8	3,5	42/925369	40
Alliance	460/70 R24	AGRO INDUSTRIAL	159 A8	3,7	333/H7444	40

(1) Este neumático está homologado para el montaje en máquinas homologadas por MAGA francés.



Opciones de enganche (JCB)

Tabla 2. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Sistema de frenado			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	750	750	750	750	750
Con frenos de inercia	750	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	750	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	750	8.000	8.000	8.000	8.000

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 3. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Sistema de frenado			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	7.200	7.200	7.200	7.200	7.200
Con frenos de inercia	7.200	9.950	9.950	9.950	9.950
Con frenos independientes	7.200	12.450	12.450	12.450	12.450
Frenada asistida proporcional	7.200	14.450	14.450	14.450	14.450

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 4. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Número de referencia neumático JCB			Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽²⁾					
42/925361	500	2.000	1.450	1.980	2.000
42/413800	500	1.850	1.440	1.850	1.900
332/H7461	500	2.000	1.425	1.955	2.000
332/H7460	500	1.850	1.440	1.850	1.900
42/925372	500	2.000	1.635	2.000	2.000
42/925369	500	2.000	1.440	1.970	2.000
333/H7444	500	2.000	1.440	1.970	2.000

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Opciones de enganche (Rockinger)

Tabla 5. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	750	750	750	750
Con frenos de inercia	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	8.000	8.000	8.000	8.000

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 6. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	7.200	7.200	7.200	7.200
Con frenos de inercia	9.950	9.950	9.950	9.950
Con frenos independientes	12.450	12.450	12.450	12.450
Frenada asistida proporcional	14.450	14.450	14.450	14.450

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 7. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche Número de referencia neu- mático JCB	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽¹⁾				
42/925361	2.000	1.395	2.000	2.000
42/413800	1.900	1.385	1.900	1.850
332/H7461	2.000	1.370	2.000	2.000
332/H7460	1.900	1.385	1.900	1.850
42/925372	2.000	1.585	2.000	2.000
42/925369	2.000	1.385	2.000	2.000
333/H7444	2.000	1.385	2.000	2.000

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

(Para: 531-70)

Tabla 8. Especificaciones de neumáticos

Marca	Medidas	Designación	Índice de carga / Clasificación de velocidad	Presión de inflado bar	Número de referencia neumático JCB	Máx. Velocidad km/h
Continental ⁽¹⁾	440/70 R28	IND AC70	152 A8	4,5	42/925213	40
Continental ⁽¹⁾	445/70 R24	MPT AC70	151 G	4,5	42/925361	40
Firestone ⁽¹⁾	15.5 - 25 12 PR	SUPER GROUND GRIP	168 A2	4	42/303300	30
Goodyear ⁽¹⁾	15.5 - 25 12 PR	SGL	168 A2	4	42/405700	30
JCB Earthmover ⁽¹⁾	15.5 R25	925 GPR L3	160 B	4	42/925396	40
JCB Sitemaster ⁽¹⁾	15.5 - 25 12 PR	XLW	168 A2	4	332/H7461	30
JCB Sitemaster	15.5/80 - 24 12 PR	IMP I-3 TRACTION	145 A6	4	332/H7460	30
JCB Sitemaster ⁽¹⁾	17.5 LR 24	570	150 A8	3,7	333/F0146	40
Michelin ⁽²⁾	12.00 R24	XSM D2	156 B	5,5	42/925236	30
Michelin ⁽²⁾	12.00 R24	XMINE D2	156 B	5,5	42/000053	30
Michelin ⁽¹⁾	15.5 R25	XHA L3	169 A2	4	42/105900	40
Michelin ⁽¹⁾	15.5 R25	XTLA L2	169 A2	4	42/107000	40
Michelin ⁽¹⁾	400/80 - 24	IND TL POWER CL	156 A8	4	333/E2760	30
Michelin ⁽¹⁾	400/80 - 24	IND TL POWER CL	162 A8	4	332/C4655	30
Michelin ⁽¹⁾	445/70 R24	XM47	151 G	4,1	42/106600	40
Michelin ⁽¹⁾	460/70 R24	IND XMCL	159 A8	3,5	42/925369	40
Michelin ⁽¹⁾	495/70 R24	XM47	155 G	4,1	42/105600	40
Michelin ⁽¹⁾	500/70 R24	IND XMCL	164 A8	3,5	331/64138	40
Nokian ⁽¹⁾	480/65 R24	TL SF	146 D	3,8	42/925216	40
Alliance ⁽¹⁾	460/70 R24	AGRO INDUSTRIAL	159 A8	3,7	333/H7444	40

(1) Este neumático está homologado para montaje en máquinas tipo tractor, homologadas en Europa.

(2) Estos neumáticos están limitados a un desplazamiento máximo de 6 km en cualquier período de una hora. Admiten velocidades superiores a 6 Km/h en periodos breves a condición de que la distancia máxima recorrida en una hora no exceda de 6 Km

Opciones de enganche (JCB)

Tabla 9. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	750	750	750	750	750
Con frenos de inercia	750	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	750	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	750	11.570	17.865	17.865	17.865

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 10. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	7.885	7.885	7.885	7.885	7.885
Con frenos de inercia	7.885	10.635	10.635	10.635	10.635
Con frenos independientes	7.885	13.135	13.135	13.135	13.135
Frenada asistida proporcional	7.885	18.705	25.000	25.000	25.000

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 11. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
			Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽²⁾					
Número de referencia neumático JCB					
42/925213	500	2.000	1.200	1.680	2.000
42/925361	500	2.000	1.325	1.820	2.000
42/303300	500	2.000	1.310	1.700	2.000
42/405700	500	2.000	1.325	1.720	2.000
42/925396	500	2.000	1.305	1.795	2.000
332/H7461	500	2.000	1.305	1.690	2.000
332/H7460	500	1.450	1.320	1.450	1.450
333/F0146	500	2.000	1.200	1.675	2.000
42/925236	500	-	-	-	-
42/000053	500	-	-	-	-
42/105900	500	2.000	1.310	1.805	2.000
42/107000	500	2.000	1.310	1.805	2.000
333/E2760	500	2.000	1.320	1.705	2.000
332/C4655	500	2.000	1.320	1.705	2.000
42/106600	500	2.000	1.315	1.810	2.000

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
			Parte superior	Parte inferior	
Número de referencia neumático JCB	Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽²⁾				
42/925369	500	2.000	1.320	1.815	2.000
42/105600	500	2.000	1.235	1.715	2.000
331/64138	500	2.000	1.260	1.745	2.000
42/925216	500	2.000	1.345	1.845	2.000
333/H7444	500	2.000	1.320	1.815	2.000

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.



Opciones de enganche (Rockinger)

Tabla 12. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	750	750	750	750
Con frenos de inercia	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	17.865	17.865	17.865	17.865

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 13. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	7.885	7.885	7.885	7.885
Con frenos de inercia	10.635	10.635	10.635	10.635
Con frenos independientes	13.135	13.135	13.135	13.135
Frenada asistida proporcional	25.000	25.000	25.000	25.000

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 14. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche Número de referencia neu- mático JCB	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽¹⁾				
42/925213	2.000	1.145	1.855	2.000
42/925361	2.000	1.270	2.000	2.000
42/303300	2.000	1.255	1.995	2.000
42/405700	2.000	1.275	2.000	2.000
42/925396	2.000	1.250	1.985	2.000
332/H7461	2.000	1.250	1.985	2.000
332/H7460	1.450	1.265	1.450	1.450
333/F0146	2.000	1.140	1.850	2.000
42/925236	-	-	-	-
42/000053	-	-	-	-
42/105900	2.000	1.255	1.995	2.000
42/107000	2.000	1.255	1.990	2.000
333/E2760	2.000	1.265	2.000	2.000
332/C4655	2.000	1.265	2.000	2.000
42/106600	2.000	1.260	1.995	2.000
42/925369	2.000	1.265	2.000	2.000
42/105600	2.000	1.175	1.895	2.000
331/64138	2.000	1.205	1.930	2.000
42/925216	2.000	1.290	2.000	2.000
333/H7444	2.000	1.265	2.000	2.000

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

(Para: 536-60)

Tabla 15. Especificaciones de neumáticos

Marca	Medidas	Designación	Índice de carga / Clasificación de velocidad	Presión de inflado bar	Número de referencia neumático JCB	Máx. Velocidad km/h
Continental ⁽¹⁾	440/70 R28	IND AC70	152 A8	4,5	42/925213	40
Continental ⁽¹⁾	445/70 R24	MPT AC70	151 G	4,5	42/925361	40
Goodyear ⁽¹⁾	15.5 - 25 12 PR	SGL	168 A2	4	42/405700	30
JCB Earthmover ⁽¹⁾	15.5 R25	925 GPR L3	160 B	4	42/925396	40
JCB Sitemaster ⁽¹⁾	15.5 - 25 12 PR	XLW	168 A2	4	332/H7461	30
JCB Sitemaster ⁽¹⁾	17.5 LR 24	570	150 A8	3,7	333/F0146	40
Michelin ⁽¹⁾	15.5 R25	XHA L3	169 A2	4	42/105900	40
Michelin ⁽¹⁾	15.5 R25	XTLA L2	169 A2	4	42/107000	40
Michelin ⁽¹⁾	445/70 R24	XM47	151 G	4,1	42/106600	40
Michelin ⁽¹⁾	460/70 R24	IND XMCL	159 A8	3,5	42/925369	40
Michelin ⁽¹⁾	495/70 R24	XM47	155 G	4,1	42/105600	40
Michelin ⁽¹⁾	500/70 R24	IND XMCL	164 A8	3,5	331/64138	40
Nokian ⁽¹⁾	480/65 R24	TL SF	146 D	3,8	42/925216	40
Alliance ⁽¹⁾	460/70 R24	AGRO INDUSTRIAL	159 A8	3,7	333/H7444	40

(1) Este neumático está homologado para montaje en máquinas tipo tractor, homologadas en Europa.

Opciones de enganche (JCB)

Tabla 16. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Sistema de frenado			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	750	750	750	750	750
Con frenos de inercia	750	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	750	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	750	11.250	17.735	17.735	17.735

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 17. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Sistema de frenado			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	8.015	8.015	8.015	8.015	8.015
Con frenos de inercia	8.015	10.765	10.765	10.765	10.765
Con frenos independientes	8.015	13.265	13.265	13.265	13.265
Frenada asistida proporcional	8.015	18.515	25.000	25.000	25.000

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 18. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Número de referencia neumático JCB			Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽²⁾					
42/925213	500	2.000	1.465	2.000	2.000
42/925361	500	2.000	1.625	2.000	2.000
42/405700	500	2.000	1.630	2.000	2.000
42/925396	500	2.000	1.600	2.000	2.000
332/H7461	500	2.000	1.600	2.000	2.000
333/F0146	500	2.000	1.465	2.000	2.000
42/105900	500	2.000	1.610	2.000	2.000
42/107000	500	2.000	1.605	2.000	2.000
42/106600	500	2.000	1.610	2.000	2.000
42/925369	500	2.000	1.620	2.000	2.000
42/105600	500	2.000	1.510	2.000	2.000
331/64138	500	2.000	1.540	2.000	2.000
42/925216	500	2.000	1.650	2.000	2.000
333/H7444	500	2.000	1.620	2.000	2.000

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Opciones de enganche (Rockinger)

Tabla 19. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	750	750	750	750
Con frenos de inercia	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	17.735	17.735	17.735	17.735

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 20. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	8.015	8.015	8.015	8.015
Con frenos de inercia	10.765	10.765	10.765	10.765
Con frenos independientes	13.265	13.265	13.265	13.265
Frenada asistida proporcional	25.000	25.000	25.000	25.000

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 21. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche Número de referencia neu- mático JCB	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽¹⁾				
42/925213	2.000	1.395	2.000	2.000
42/925361	2.000	1.565	2.000	2.000
42/405700	2.000	1.565	2.000	2.000
42/925396	2.000	1.535	2.000	2.000
332/H7461	2.000	1.535	2.000	2.000
333/F0146	2.000	1.395	2.000	2.000
42/105900	2.000	1.545	2.000	2.000
42/107000	2.000	1.540	2.000	2.000
42/106600	2.000	1.565	2.000	2.000
42/925369	2.000	1.555	2.000	2.000
42/105600	2.000	1.440	2.000	2.000
331/64138	2.000	1.475	2.000	2.000
42/925216	2.000	1.590	2.000	2.000
333/H7444	2.000	1.555	2.000	2.000

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

(Para: 536-70)

Tabla 22. Especificaciones de neumáticos

Marca	Medidas	Designación	Índice de carga / Clasificación de velocidad	Presión de inflado bar	Número de referencia neumático JCB	Máx. Velocidad km/h
Continental ⁽¹⁾	440/70 R28	IND AC70	152 A8	4,5	42/925213	40
Continental ⁽¹⁾	445/70 R24	MPT AC70	151 G	4,5	42/925361	40
Firestone ⁽¹⁾	15.5 - 25 12 PR	SUPER GROUND GRIP	168 A2	4	42/303300	30
Goodyear ⁽¹⁾	15.5 - 25 12 PR	SGL	168 A2	4	42/405700	30
Goodyear	15.5/80 - 24 12 PR	IMPLEMENTO DE AGARRE SEGURO	145 A6	4	42/413800	30
JCB Earthmover ⁽¹⁾	15.5 R25	925 GPR L3	160 B	4	42/925396	40
JCB Sitemaster ⁽¹⁾	15.5 - 25 12 PR	XLW	168 A2	4	332/H7461	30
JCB Sitemaster	15.5/80 - 24 12 PR	IMP I-3 TRACTION	145 A6	4	332/H7460	30
JCB Sitemaster ⁽¹⁾	17.5 LR 24	570	150 A8	3,7	333/F0146	40
Michelin ⁽²⁾	12.00 R24	XSM D2	156 B	5,5	42/925236	30
Michelin ⁽²⁾	12.00 R24	XMINE D2	156 B	5,5	42/000053	30
Michelin ⁽¹⁾	15.5 R25	XHA L3	169 A2	4	42/105900	40
Michelin ⁽¹⁾	15.5 R25	XTLA L2	169 A2	4,7	42/107000	40
Michelin ⁽¹⁾	445/70 R24	XM47	151 G	4,1	42/106600	40
Michelin ⁽¹⁾	460/70 R24	IND XMCL	159 A8	3,5	42/925369	40
Michelin ⁽¹⁾	495/70 R24	XM47	155 G	4,1	42/105600	40
Michelin ⁽¹⁾	500/70 R24	IND XMCL	164 A8	3,5	331/64138	40
Nokian ⁽¹⁾	480/65 R24	TL SF	146 D	3,8	42/925216	40

(1) Este neumático está homologado para el montaje en máquinas homologadas por MAGA francés.

(2) Estos neumáticos están limitados a un desplazamiento máximo de 6 km en cualquier período de una hora. Admiten velocidades superiores a 6 Km/h en periodos breves a condición de que la distancia máxima recorrida en una hora no exceda de 6 Km

Opciones de enganche (JCB)

Tabla 23. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Sistema de frenado			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	750	750	750	750	750
Con frenos de inercia	750	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	750	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	750	9.960	16.970	16.970	16.970

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 24. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Sistema de frenado			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	8.675	8.675	8.675	8.675	8.675
Con frenos de inercia	8.675	11.425	11.425	11.425	11.425
Con frenos independientes	8.675	13.925	13.925	13.925	13.925
Frenada asistida proporcional	8.675	17.890	24.900	24.900	24.900

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 25. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Número de referencia neumático JCB			Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽²⁾					
42/925213	500	1.900	885	1.385	1.900
42/925361	500	2.000	1.015	1.535	2.000
42/303300	500	2.000	1.000	1.520	2.000
42/405700	500	2.000	1.020	1.540	2.000
42/413800	500	950	950	950	950
42/925396	500	2.000	995	1.510	2.000
332/H7461	500	2.000	995	1.510	2.000
332/H7460	500	950	950	950	950
333/F0146	500	1.600	885	1.385	1.600
42/925236	500	-	-	-	-
42/000053	500	-	-	-	-
42/105900	500	2.000	1.000	1.520	2.000
42/107000	500	2.000	1.000	1.515	2.000
42/106600	500	2.000	1.005	1.520	2.000
42/925369	500	2.000	1.010	1.525	2.000

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
			Parte superior	Parte inferior	
Número de referencia neumático JCB	Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽²⁾				
42/105600	500	1.945	920	1.425	2.000
331/64138	500	1.960	945	1.455	1.970
42/925216	500	2.000	1.035	1.560	2.000

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.



Opciones de enganche (Rockinger)

Tabla 26. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	750	750	750	750
Con frenos de inercia	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	16.970	16.970	16.970	16.970

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 27. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	8.675	8.675	8.675	8.675
Con frenos de inercia	11.425	11.425	11.425	11.425
Con frenos independientes	13.925	13.925	13.925	13.925
Frenada asistida proporcional	24.900	24.900	24.900	24.900

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 28. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche Número de referencia neu- mático JCB	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 8 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽¹⁾				
42/925213	1.750	805	1.550	1.850
42/925361	1.925	940	1.710	2.000
42/303300	1.905	925	1.690	2.000
42/405700	1.925	940	1.715	2.000
42/413800	950	930	950	950
42/925396	1.895	915	1.680	1.995
332/H7461	1.895	915	1.680	1.995
332/H7460	950	930	950	950
333/F0146	1.600	800	1.545	1.600
42/925236	-	-	-	-
42/000053	-	-	-	-
42/105900	1.905	925	1.690	2.000
42/107000	1.900	920	1.690	2.000
42/106600	1.905	925	1.695	2.000
42/925369	1.915	930	1.700	2.000
42/105600	1.795	840	1.590	1.900
331/64138	1.830	865	1.625	1.935
42/925216	1.950	960	1.735	2.000

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

(Para: 536-70LP)

Tabla 29. Especificaciones de neumáticos

Marca	Medidas	Designación	Índice de carga / Clasificación de velocidad	Presión de inflado bar	Número de referencia neumático JCB	Máx. Velocidad km/h
Michelin ⁽¹⁾	460/70 R24	IND XMCL	159 A8	3,5	42/925369	40

(1) Este neumático está homologado para montaje en máquinas tipo tractor, homologadas en Europa.



Opciones de enganche (JCB)

Tabla 30. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Sistema de frenado			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	750	750	750	750	750
Con frenos de inercia	750	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	750	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	750	10.240	17.245	17.245	17.245

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 31. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Sistema de frenado			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	8.505	8.505	8.505	8.505	8.505
Con frenos de inercia	8.505	11.255	11.255	11.255	11.255
Con frenos independientes	8.505	13.755	13.755	13.755	13.755
Frenada asistida proporcional	8.505	18.000	25.000	25.000	25.000

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 32. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Número de referencia neumático JCB			Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽²⁾					
42/925369	500	1.960	950	1.455	2.000

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Opciones de enganche (Rockinger)

Tabla 33. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	750	750	750	750
Con frenos de inercia	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	17.245	17.245	17.245	17.245

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 34. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	8.505	8.505	8.505	8.505
Con frenos de inercia	11.255	11.255	11.255	11.255
Con frenos independientes	13.755	13.755	13.755	13.755
Frenada asistida proporcional	25.000	25.000	25.000	25.000

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 35. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche Número de referencia neu- mático JCB	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽¹⁾				
42/925369	1.830	875	1.625	1.930

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

(Para: 541-70)

Tabla 36. Especificaciones de neumáticos

Marca	Medidas	Designación	Índice de carga / Clasificación de velocidad	Presión de inflado bar	Número de referencia neumático JCB	Máx. Velocidad km/h
Continental ⁽¹⁾	440/70 R28	IND AC70	152 A8	4,5	42/925213	40
Continental ⁽¹⁾	445/70 R24	MPT AC70	151 G	4,5	42/925361	40
Firestone ⁽¹⁾	15.5 - 25 12 PR	SUPER GROUND GRIP	168 A2	4	42/303300	30
Goodyear ⁽¹⁾	15.5 - 25 12 PR	SGL	168 A2	4	42/405700	30
Goodyear	15.5/80 - 24 12 PR	IMPLEMENTO DE AGARRE SEGURO	145 A6	4	42/413800	30
JCB Earthmover ⁽¹⁾	15.5 R25	925 GPR L3	160 B	4	42/925396	40
JCB Sitemaster ⁽¹⁾	15.5 - 25 12 PR	XLW	168 A2	4	332/H7461	30
JCB Sitemaster	15.5/80 - 24 12 PR	IMP I-3 TRACTION	145 A6	4	332/H7460	30
JCB Sitemaster ⁽¹⁾	17.5 LR 24	570	150 A8	3,7	333/F0146	40
Michelin ⁽²⁾	12.00 R24	XSM D2	156 B	5,5	42/925236	30
Michelin ⁽²⁾	12.00 R24	XMINE D2	156 B	5,5	42/000053	30
Michelin ⁽¹⁾	15.5 R25	XHA L3	169 A2	4	42/105900	40
Michelin ⁽¹⁾	15.5 R25	XTLA L2	169 A2	4,7	42/107000	40
Michelin ⁽¹⁾	400/80 - 24	IND TL POWER CL	162 A8	4	332/C4655	30
Michelin ⁽¹⁾	445/70 R24	XM47	151 G	4,1	42/106600	40
Michelin ⁽¹⁾	460/70 R24	IND XMCL	159 A8	3,5	42/925369	40
Michelin ⁽¹⁾	495/70 R24	XM47	155 G	4,1	42/105600	40
Michelin ⁽¹⁾	500/70 R24	IND XMCL	164 A8	3,5	331/64138	40
Nokian ⁽¹⁾	480/65 R24	TL SF	146 D	3,8	42/925216	40

(1) Este neumático está homologado para montaje en máquinas tipo tractor, homologadas en Europa.

(2) Estos neumáticos están limitados a un desplazamiento máximo de 6 km en cualquier periodo de una hora. Admiten velocidades superiores a 6 Km/h en periodos breves a condición de que la distancia máxima recorrida en una hora no exceda de 6 Km

Opciones de enganche (JCB)

Tabla 37. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	750	750	750	750	750
Con frenos de inercia	750	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	750	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	750	9.915	16.840	16.840	16.840

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 38. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	8.705	8.705	8.705	8.705	8.705
Con frenos de inercia	8.705	11.455	11.455	11.455	11.455
Con frenos independientes	8.705	13.955	13.955	13.955	13.955
Frenada asistida proporcional	8.705	17.870	24.795	24.795	24.795

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 39. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
			Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽²⁾					
Número de referencia neumático JCB					
42/925213	500	1.865	855	1.355	1.850
42/925361	500	2.000	985	1.505	2.000
42/303300	500	2.000	970	1.485	2.000
42/405700	500	2.000	985	1.505	2.000
42/413800	500	950	900	900	950
42/925396	500	2.000	960	1.480	2.000
332/H7461	500	2.000	960	1.480	2.000
332/H7460	500	950	900	900	950
333/F0146	500	1.550	850	1.355	1.600
42/925236	500	-	-	-	-
42/000053	500	-	-	-	-
42/105900	500	2.000	970	1.485	2.000
42/107000	500	2.000	965	1.485	2.000
332/C4655	500	2.000	975	1.495	2.000
42/106600	500	2.000	970	1.490	2.000

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
			Parte superior	Parte inferior	
Número de referencia neumático JCB	Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽²⁾				
42/925369	500	2.000	975	1.495	2.000
42/105600	500	1.915	890	1.395	2.000
331/64138	500	1.950	915	1.425	2.000
42/925216	500	2.000	1.005	1.525	2.000

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.



Opciones de enganche (Rockinger)

Tabla 40. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	750	750	750	750
Con frenos de inercia	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	16.840	16.840	16.840	16.840

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 41. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	8.705	8.705	8.705	8.705
Con frenos de inercia	11.455	11.455	11.455	11.455
Con frenos independientes	13.955	13.955	13.955	13.955
Frenada asistida proporcional	24.795	24.795	24.795	24.795

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 42. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche Número de referencia neu- mático JCB	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽¹⁾				
42/925213	1.720	775	1.515	1.820
42/925361	1.890	905	1.675	1.995
42/303300	1.870	890	1.660	1.975
42/405700	1.895	910	1.680	1.995
42/413800	950	900	950	950
42/925396	1.860	885	1.650	1.965
332/H7461	1.860	885	1.650	1.965
332/H7460	950	900	950	950
333/F0146	1.600	770	1.510	1.600
42/925236	-	-	-	-
42/000053	-	-	-	-
42/105900	1.870	890	1.660	1.975
42/107000	1.865	890	1.655	1.970
332/C4655	1.880	900	1.665	1.985
42/106600	1.875	895	1.660	1.975
42/925369	1.880	900	1.665	1.985
42/105600	1.765	805	1.555	1.865
331/64138	1.800	835	1.590	1.900
42/925216	1.915	925	1.700	2.000

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

(Para: 535-95)

Tabla 43. Especificaciones de neumáticos

Marca	Medidas	Designación	Índice de carga / Clasificación de velocidad	Presión de inflado bar	Número de referencia neumático JCB	Máx. Velocidad km/h
Continental ⁽¹⁾	445/70 R24	MPT AC70	151 G	4,5	42/925361	40
Goodyear ⁽¹⁾	15.5 - 25 12 PR	SGL	168 A2	4	42/405700	30
Goodyear	15.5/80 - 24 12 PR	IMPLEMENTO DE AGARRE SEGURO	145 A6	4	42/413800	30
JCB Earthmover ⁽¹⁾	15.5 R25	925 GPR L3	160 B	4	42/925396	40
JCB Sitemaster ⁽¹⁾	15.5 - 25 12 PR	XLW	168 A2	4	332/H7461	30
JCB Sitemaster	15.5/80 - 24 12 PR	IMP I-3 TRACTION	145 A6	4	332/H7460	30
Michelin ⁽²⁾	12.00 R24	XSM D2	156 B	5,5	42/925236	30
Michelin ⁽²⁾	12.00 R24	XMINE D2	156 B	5,5	42/000053	30
Michelin ⁽¹⁾	15.5 R25	XHA L3	169 A2	4	42/105900	40
Michelin ⁽¹⁾	15.5 R25	XTLA L2	169 A2	4,7	42/107000	40
Michelin ⁽¹⁾	400/80 - 24	IND TL POWER CL	156 A8	4	333/E2760	30
Michelin ⁽¹⁾	400/80 - 24	IND TL POWER CL	162 A8	4	332/C4655	30
Michelin ⁽¹⁾	445/70 R24	XM47	151 G	4,1	42/106600	40
Michelin ⁽¹⁾	460/70 R24	IND XMCL	159 A8	3,5	42/925369	40
Michelin ⁽¹⁾	500/70 R24	IND XMCL	164 A8	3,5	331/64138	40

(1) Este neumático está homologado para montaje en máquinas tipo tractor, homologadas en Europa.

(2) Estos neumáticos están limitados a un desplazamiento máximo de 6 km en cualquier período de una hora. Admiten velocidades superiores a 6 Km/h en periodos breves a condición de que la distancia máxima recorrida en una hora no exceda de 6 Km

Opciones de enganche (JCB)

Tabla 44. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Sistema de frenado			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	750	750	750	750	750
Con frenos de inercia	750	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	750	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	750	9.205	14.890	14.890	14.890

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 45. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Sistema de frenado			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	9.230	9.230	9.230	9.230	9.230
Con frenos de inercia	9.230	11.980	11.980	11.980	11.980
Con frenos independientes	9.230	14.480	14.480	14.480	14.480
Frenada asistida proporcional	9.230	17.685	23.370	23.370	23.370

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 46. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Número de referencia neumático JCB			Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽²⁾					
42/925361	500	1.900	960	1.515	1.900
42/405700	500	1.900	965	1.515	1.900
42/413800	500	700	700	700	700
42/925396	500	1.900	940	1.485	1.900
332/H7461	500	1.900	940	1.485	1.900
332/H7460	500	700	700	700	700
42/925236	500	-	-	-	-
42/000053	500	-	-	-	-
42/105900	500	1.900	945	1.495	1.900
42/107000	500	1.900	945	1.490	1.900
333/E2760	500	1.900	955	1.505	1.900
332/C4655	500	1.900	965	1.515	1.900
42/106600	500	1.900	950	1.500	1.900

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
			Parte superior	Parte inferior	
Número de referencia neumático JCB	Carga vertical máxima admisible en el enganche kg ⁽²⁾				
42/925369	500	1.900	955	1.505	1.900
331/64138	500	1.900	890	1.430	1.900

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.



Opciones de enganche (Rockinger)

Tabla 47. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada HH4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	750	750	750	750
Con frenos de inercia	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	14.890	14.890	14.890	14.890

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 48. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	9.230	9.230	9.230	9.230
Con frenos de inercia	11.980	11.980	11.980	11.980
Con frenos independientes	14.480	14.480	14.480	14.480
Frenada asistida proporcional	23.370	23.370	23.370	23.370

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 49. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche Número de referencia neu- mático JCB	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽¹⁾				
42/925361	1.895	875	1.685	1.900
42/405700	1.900	875	1.690	1.900
42/413800	700	700	700	700
42/925396	1.865	850	1.655	1.900
332/H7461	1.865	850	1.655	1.900
332/H7460	700	700	700	700
42/925236	-	-	-	-
42/000053	-	-	-	-
42/105900	1.875	855	1.665	1.900
42/107000	1.870	855	1.665	1.900
333/E2760	1.885	865	1.675	1.900
332/C4655	1.885	865	1.675	1.900
42/106600	1.875	860	1.670	1.900
42/925369	1.885	865	1.675	1.900
331/64138	1.800	800	1.595	1.920

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

(Para: 533-105)

Tabla 50. Especificaciones de neumáticos

Marca	Medidas	Designación	Índice de carga / Clasificación de velocidad	Presión de inflado bar	Número de referencia neumático JCB	Máx. Velocidad km/h
Goodyear ⁽¹⁾	15.5 - 25 12 PR	SGL	168 A2	4	42/405700	30
Goodyear	15.5/80 - 24 12 PR	IMPLEMENTO DE AGARRE SEGURO	145 A6	4	42/413800	30
JCB Earthmover ⁽¹⁾	15.5 R25	925 GPR L3	160 B	4	42/925396	30
JCB Sitemaster	15.5/80 - 24 12 PR	IMP I-3 TRACTION	145 A6	4	332/H7460	30
Michelin ⁽²⁾	12.00 R24	XSM D2	156 B	5,5	42/925236	30
Michelin ⁽²⁾	12.00 R24	XMINE D2	156 B	5,5	42/000053	30
Michelin ⁽¹⁾	15.5 R25	XHA L3	169 A2	4	42/105900	30
Michelin ⁽¹⁾	15.5 R25	XTLA L2	169 A2	4,7	42/107000	30
Michelin ⁽¹⁾	400/80 - 24	IND TL POWER CL	156 A8	4	333/E2760	30
Michelin ⁽¹⁾	400/80 - 24	IND TL POWER CL	162 A8	4	332/C4655	30
Michelin ⁽¹⁾	445/70 R24	XM47	151 G	4,1	42/106600	30
Michelin ⁽¹⁾	460/70 R24	IND XMCL	159 A8	3,5	42/925369	30

(1) Este neumático está homologado para montaje en máquinas tipo tractor, homologadas en Europa.

(2) Estos neumáticos están limitados a un desplazamiento máximo de 6 km en cualquier período de una hora. Admiten velocidades superiores a 6 Km/h en periodos breves a condición de que la distancia máxima recorrida en una hora no exceda de 6 Km

Opciones de enganche (JCB)

Tabla 51. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾
Sistema de frenado	Masa máxima del remolque kg ⁽²⁾
Sin frenos	750
Con frenos de inercia	750
Con frenos independientes	750
Frenada asistida proporcional	750

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 52. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾
Sistema de frenado	Masa máxima tractor - remolque kg ⁽²⁾
Sin frenos	9.515
Con frenos de inercia	9.515
Con frenos independientes	9.515
Frenada asistida proporcional	9.515

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 53. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾
Número de referencia neumático JCB	Carga vertical máxima admisible en el enganche kg ⁽²⁾
42/405700	500
42/413800	500
42/925396	500
332/H7460	500
42/925236	500
42/000053	500
42/105900	500
42/107000	500
333/E2760	500
332/C4655	500
42/106600	500
42/925369	500

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

(Para: 550-80)

Tabla 54. Especificaciones de neumáticos

Marca	Medidas	Designación	Índice de carga / Clasificación de velocidad	Presión de inflado bar	Número de referencia neumático JCB	Máx. Velocidad km/h
Goodyear ⁽¹⁾	480/80 R26	IND IT520	160 A8	3,7	42/925093	40
Goodyear ⁽¹⁾	480/80 R26	IND IT530	160 A8	3,7	42/415300	40
ITWS ⁽³⁾	1300-24	SE TRACTION	145 A8	N/D	332/F3525	30
Michelin ⁽¹⁾	440/80 R24	XMCL	161 A6	4,4	332/W0574	40
Michelin ⁽¹⁾	500/70 R24	XMCL	164 A8	4,2	42/925370	40
Michelin ⁽²⁾	17.5 R25	XMINE D2**	182 A2	5	333/T9071	30
Michelin ⁽¹⁾	480/80 R26	XMCL	160 A8	3,7	333/F8823	40
Mitas	17.5 - 25 16PR	EM60	177 A2	4,25	333/C7324	40

(1) Este neumático está homologado para montaje en máquinas tipo tractor, homologadas en Europa.

(2) Estos neumáticos están limitados a un desplazamiento máximo de 6 km en cualquier período de una hora. Admiten velocidades superiores a 6 Km/h en periodos breves a condición de que la distancia máxima recorrida en una hora no exceda de 6 Km

(3) Neumático semi-macizo Estos neumáticos están limitados a un desplazamiento máximo de 5 km en cualquier período de una hora. Se permiten las velocidades superiores a 5 km/h en periodos breves siempre que la distancia máxima recorrida en una hora no sea superior a 5 km.



Opciones de enganche (JCB)

Tabla 55. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Sistema de frenado			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	750	750	750	750	750
Con frenos de inercia	750	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	750	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	750	7.720	11.350	11.350	11.350

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 56. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Sistema de frenado			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	11.060	11.060	11.060	11.060	11.060
Con frenos de inercia	11.060	13.810	13.810	13.810	13.810
Con frenos independientes	11.060	16.310	16.310	16.310	16.310
Frenada asistida proporcional	11.060	18.030	21.660	21.660	21.660

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 57. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
Número de referencia neumático JCB			Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽²⁾					
42/925093	500	1.585	510	1.140	1.730
42/415300	500	1.585	510	1.140	1.730
332/F3525	500	-	-	-	-
332/W0574	500	1.760	645	1.295	1.920
42/925370	500	1.760	645	1.295	1.920
333/T9071	500	1.520	460	1.085	1.665
333/F8823	500	1.585	510	1.140	1.730
333/C7324	500	1.610	530	1.165	1.760

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Opciones de enganche (Rockinger)

Tabla 58. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	750	750	750	750
Con frenos de inercia	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	11.350	11.350	11.350	11.350

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 59. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	11.060	11.060	11.060	11.060
Con frenos de inercia	13.810	13.810	13.810	13.810
Con frenos independientes	16.310	16.310	16.310	16.310
Frenada asistida proporcional	21.660	21.660	21.660	21.660

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 60. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche Número de referencia neu- mático JCB	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽¹⁾				
42/925093	1.275	395	1.210	1.575
42/415300	1.275	395	1.210	1.575
332/F3525	-	-	-	-
332/W0574	1.445	535	1.380	1.755
42/925370	1.445	535	1.380	1.755
333/T9071	1.215	345	1.510	1.510
333/F8823	1.275	395	1.575	1.575
333/C7324	1.300	415	1.605	1.605

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

(Para: 560-80)

Tabla 61. Especificaciones de neumáticos

Marca	Medidas	Designación	Índice de carga / Clasificación de velocidad	Presión de inflado bar	Número de referencia neumático JCB	Máx. Velocidad km/h
ITWS ⁽³⁾	1300-24	SE TRACTION	145 A8	N/D	332/F3525	30
Michelin ⁽¹⁾	500/70 R24	XMCL	164 A8	4,2	42/925370	40
Michelin ⁽²⁾	17.5 R25	XMINE D2**	182 A2	5	333/T9071	30
Michelin ⁽¹⁾	480/80 R26	XMCL	160 A8	4	333/F8823	40

(1) Este neumático está homologado para el montaje en máquinas homologadas por MAGA francés.

(2) Estos neumáticos están limitados a un desplazamiento máximo de 6 km en cualquier período de una hora. Admiten velocidades superiores a 6 Km/h en periodos breves a condición de que la distancia máxima recorrida en una hora no exceda de 6 Km

(3) Neumático semi-macizo Estos neumáticos están limitados a un desplazamiento máximo de 5 km en cualquier período de una hora. Se permiten las velocidades superiores a 5 km/h en periodos breves siempre que la distancia máxima recorrida en una hora no sea superior a 5 km.



Opciones de enganche (JCB)

Tabla 62. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	750	750	750	750	750
Con frenos de inercia	750	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	750	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	750	7.510	10.910	10.910	10.910

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 63. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
			Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽²⁾					
Sin frenos	11.455	11.455	11.455	11.455	11.455
Con frenos de inercia	11.455	14.205	14.205	14.205	14.205
Con frenos independientes	11.455	16.705	16.705	16.705	16.705
Frenada asistida proporcional	11.455	18.215	21.615	21.615	21.615

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 64. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Enganche de recogida hidráulico H1	Escalera JCB con horquilla Rockinger H9		Pitón H10
			Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽²⁾					
Número de referencia neumático JCB					
332/F3525	500	-	-	-	-
42/925370	500	1.770	620	1.290	1.930
333/T9071	500	1.520	425	1.070	1.665
333/F8823	500	1.585	480	1.130	1.735

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Opciones de enganche (Rockinger)

Tabla 65. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima del remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	750	750	750	750
Con frenos de inercia	3.500	3.500	3.500	3.500
Con frenos independientes	6.000	6.000	6.000	6.000
Frenada asistida proporcional	10.910	10.910	10.910	10.910

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 66. Masa máxima combinada tractor - remolque

Tipo de enganche Sistema de frenado	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Masa máxima tractor - remolque kg⁽¹⁾				
Sin frenos	11.455	11.455	11.455	11.455
Con frenos de inercia	14.205	14.205	14.205	14.205
Con frenos independientes	16.705	16.705	16.705	16.705
Frenada asistida proporcional	21.615	21.615	21.615	21.615

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 67. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche Número de referencia neu- mático JCB	Horquilla fija (Automática/ma- nual) H2/H3	Horquilla escalonada H4/H5/H6		Escalera con bola/pitón 80 mm H7/H8
		Parte superior	Parte inferior	
Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽¹⁾				
332/F3525	-	-	-	-
42/925370	1.440	500	1.370	1.760
333/T9071	1.200	305	1.140	1.510
333/F8823	1.265	360	1.200	1.575

(1) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

(Para: 535-125)

Tabla 68. Especificaciones de neumáticos

Marca	Medidas	Designación	Índice de carga / Clasificación de velocidad	Presión de inflado bar	Número de referencia neumático JCB	Máx. Velocidad km/h
Firestone	15.5 - 25 12 PR	SUPER GROUND GRIP	168 A2	4	42/303300	30
Goodyear	15.5 - 25 12 PR	SGL	168 A2	4	42/405700	30
Goodyear	15.5/80 - 24 12 PR	IMPLEMENTO DE AGARRE SEGURO	145 A6	4,5	42/413800	30
Goodyear	15.5/80 - 24 16 PR	IMPLEMENTO DE AGARRE SEGURO	163 A6	4	42/925000	30
JCB Earthmover	15.5 R25	925 GPR L3	160 B	4,5	42/925396	30
JCB Sitemaster	15.5/80 - 24 12PR	IMP I-3 TRACTION	145 A6	4	332/H7460	30
JCB Sitemaster	15.5 - 25 12 PR	XLW	168 A2	4	332/H7461	30
Michelin	15.5 R25	XHA L3	169 A2	4,5	42/105900	30
Michelin	15.5 R25	XTLA L2	169 A2	4,5	42/107000	30
Michelin	400/80 - 24 20PR	IND TL POWER CL	162 A8	4	332/C4655	30
Mitas	15.5/80 - 24 16PR	TR-01 TRACTION	159 A8	4,1	332/F6055	30
Nokian	460/65 R24	TRI 2	148 D	4,5	42/925398	30

Opciones de enganche

Tabla 69. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Horquilla fija Rockinger (Auto/Manual) H2/H3
Sistema de frenado	Masa máxima del remolque kg⁽²⁾	
Sin frenos	750	750
Con frenos de inercia	750	3.500

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 70. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Horquilla fija Rockinger (Auto/Manual) H2/H3
Número de referencia neumático JCB	Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽²⁾	
42/303300	500	500
42/405700	500	500
42/413800	500	500
42/925000	500	500
42/925396	500	500
332/H7460	500	500
332/H7461	500	500
42/105900	500	500
42/107000	500	500
332/C4655	500	500
332/F6055	500	500
42/925398	500	500

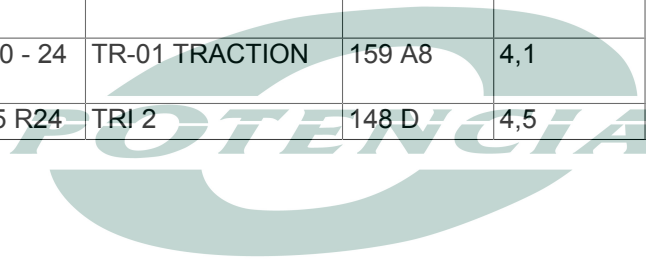
(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

(Para: 535-140)

Tabla 71. Especificaciones de neumáticos

Marca	Medidas	Designación	Índice de carga / Clasificación de velocidad	Presión de inflado bar	Número de referencia neumático JCB	Máx. Velocidad km/h
Firestone	15.5 - 25 12 PR	SUPER GROUND GRIP	168 A2	4	42/303300	30
Goodyear	15.5 - 25 12 PR	SGL	168 A2	4	42/405700	30
Goodyear	15.5/80 - 24 16 PR	IMPLEMENTO DE AGARRE SEGURO	163 A6	4	42/925000	30
JCB Earthmover	15.5 R25	925 GPR L3	160 B	4,5	42/925396	30
JCB Sitemaster	15.5/80 - 24 12PR	IMP I-3 TRACTION	145 A6	4	332/H7460	30
JCB Sitemaster	15.5 - 25 12 PR	XLW	168 A2	4	332/H7461	30
Michelin	15.5 R25	XHA L3	169 A2	4,5	42/105900	30
Michelin	15.5 R25	XTLA L2	169 A2	4,5	42/107000	30
Michelin	400/80 - 24 20PR	IND TL POWER CL	162 A8	4	332/C4655	30
Mitas	15.5/80 - 24 16PR	TR-01 TRACTION	159 A8	4,1	332/F6055	30
Nokian	460/65 R24	TRI 2	148 D	4,5	42/925398	30



Opciones de enganche

Tabla 72. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Horquilla fija Rockinger (Auto/Manual) H2/H3
Sistema de frenado	Masa máxima del remolque kg⁽²⁾	
Sin frenos	750	750
Con frenos de inercia	750	3.500

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 73. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾	Horquilla fija Rockinger (Auto/Manual) H2/H3
Número de referencia neumático JCB	Carga vertical máxima admisible en el enganche kg⁽²⁾	
42/303300	500	500
42/405700	500	500
42/925000	500	500
42/925396	500	500
332/H7460	500	500
332/H7461	500	500
42/105900	500	500
42/107000	500	500
332/C4655	500	500
332/F6055	500	500
42/925398	500	500

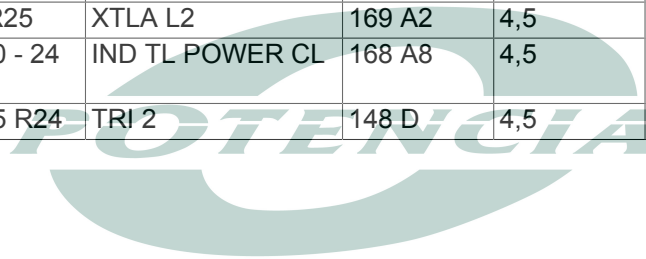
(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

(Para: 540-140)

Tabla 74. Especificaciones de neumáticos

Marca	Medidas	Designación	Índice de carga / Clasificación de velocidad	Presión de inflado bar	Número de referencia neumático JCB	Máx. Velocidad km/h
Firestone	15.5 - 25 12 PR	SUPER GROUND GRIP	168 A2	4	42/303300	30
Galaxy	15.5 - 25 12 PR	GIRAFFE L2 TRACTION	168 A2	4	332/D0017	30
Goodyear	15.5 - 25 12 PR	SGL	168 A2	4	42/405700	30
Goodyear	15.5/80 - 24 16 PR	IMPLEMENTO DE AGARRE SEGURO	163 A6	4	42/925000	30
Goodyear	16.5/85 - 24 14 PR	IMPLEMENTO DE AGARRE SEGURO	153 A6	4	42/413900	30
JCB Earthmover	15.5 R25	925 GPR L3	160 B	4,5	42/925396	30
JCB Sitemaster	15.5 - 25 12 PR	XLW	168 A2	4	332/H7461	30
Michelin	15.5 R25	XHA L3	169 A2	4,5	42/105900	30
Michelin	15.5 R25	XTLA L2	169 A2	4,5	42/107000	30
Michelin	440/80 - 24 22PR	IND TL POWER CL	168 A8	4,5	332/C4139	30
Nokian	460/65 R24	TRI 2	148 D	4,5	42/925398	30



Opciones de enganche

Tabla 75. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾
Sistema de frenado	Masa máxima del remolque kg ⁽²⁾
Sin frenos	750
Con frenos de inercia	750
Con frenos independientes	750
Frenada asistida proporcional	750

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 76. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾
Número de referencia neumático JCB	Carga vertical máxima admisible en el enganche kg ⁽²⁾
42/303300	500
332/D0017	500
42/405700	500
42/925000	500
42/413900	500
42/925396	500
332/H7461	500
42/105900	500
42/107000	500
332/C4139	500
42/925398	500

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

(Para: 540-170)

Tabla 77. Especificaciones de neumáticos

Marca	Medidas	Designación	Índice de carga / Clasificación de velocidad	Presión de inflado bar	Número de referencia neumático JCB	Máx. Velocidad km/h
Firestone	15.5 - 25 12 PR	SUPER GROUND GRIP	168 A2	4	42/303300	30
Galaxy	15.5 - 25 12 PR	GIRAFFE L2 TRACTION	168 A2	4	332/D0017	30
Goodyear	15.5/80 - 24 16 PR	IMPLEMENTO DE AGARRE SEGURO	163 A6	4	42/925000	30
Goodyear	16.5/85 - 24 14 PR	IMPLEMENTO DE AGARRE SEGURO	153 A6	4	42/413900	30
JCB Earthmover	15.5 R25	925 GPR L3	160 B	4,5	42/925396	30
JCB Sitemaster	15.5 - 25 12 PR	XLW	168 A2	4	332/H7461	30
Michelin	15.5 R25	XHA L3	169 A2	4,5	42/105900	30
Michelin	15.5 R25	XTLA L2	169 A2	4,5	42/107000	30
Michelin	440/80 - 24 22PR	IND TL POWER CL	168 A8	4,5	332/C4139	30
Nokian	460/65 R24	TRI 2	148 D	4,5	42/925398	30



Opciones de enganche

Tabla 78. Masa máxima del remolque

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾
Sistema de frenado	Masa máxima del remolque kg ⁽²⁾
Sin frenos	750
Con frenos de inercia	750
Con frenos independientes	750
Frenada asistida proporcional	750

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Tabla 79. Carga vertical máxima admisible en el enganche

Tipo de enganche	Enganche de recuperación H0 ⁽¹⁾
Número de referencia neumático JCB	Carga vertical máxima admisible en el enganche kg ⁽²⁾
42/303300	500
332/D0017	500
42/925000	500
42/413900	500
42/925396	500
332/H7461	500
42/105900	500
42/107000	500
332/C4139	500
42/925398	500

(1) El enganche con recuperación sólo es adecuado para uso accidental, fuera de carretera.

(2) La legislación local puede limitar la masa máxima del remolque.

Declaración de conformidad

General

Se suministra una copia rellena de la Declaración de Conformidad de la CE con todas las máquinas fabricadas de acuerdo con los requisitos de auto-homologación y / o inspección de tipo de la CE.

Se suministra una copia de muestra de la declaración de conformidad de la CE y un resumen de la información que puede aparecer. [Consulte : Datos técnicos > Declaración de conformidad > Datos de la máquina \(Página 494\).](#)

Datos de la máquina

Tabla 1.

A	Consulte : Acerca de la máquina > Introducción > Nombre y dirección del fabricante (Página 5).
B	Lift Truck, Combustion-Engine Driven, Counterbalanced (Rough Terrain Trucks) (Carretilla elevadora, accionada por motor de combustión, contrapesada (todo terreno))
C	Consulte : Introducción > Acerca de este manual > Modelo y número de serie de la máquina (Página 1).
D	Consulte : Acerca de la máquina > Identificación de la máquina y los componentes > Máquina (Página 8).
E	EN 1459:1998
F	Director de ingeniería, JCB Excavators Limited, Lakeside Works, Rocester, Staffordshire, United Kingdom, ST14 5JP
G	Principal Engineer NVH, JCB Excavators Limited, Lakeside Works, Rocester, Staffordshire, United Kingdom, ST14 5JP
H	ANEXO VI - PROCEDIMIENTO 1
J	A. V. Technology, A. V. House, Birdhall Lane, Stockport, Cheshire, United Kingdom, SK3 0XU
K	Consulte : Datos técnicos > Emisiones de ruidos (Página 408).
L	Consulte : Datos técnicos > Emisiones de ruidos (Página 408).
M	Rocester
N	Director Gerente
P	Camión con alcance variable

Figura 392.

DECLARATION OF CONFORMITY		
NAME AND ADDRESS OF MANUFACTURER:	<input type="text" value="A"/>	
HEREBY DECLARES THAT THE MACHINERY / EQUIPMENT DESCRIBED BELOW:		
DESIGNATION OF MACHINERY/EQUIPMENT:	<input type="text" value="P"/>	
DESCRIPTION OF MACHINERY / EQUIPMENT:	<input type="text" value="B"/>	
TRADE NAME:	JCB	
MODEL NAME:	<input type="text" value="C"/>	
SERIAL NUMBER OF MACHINERY / EQUIPMENT	<input type="text" value="D"/>	
COMPLIES WITH THE PROVISIONS OF THE "MACHINERY DIRECTIVE" (DIRECTIVE 2006/42/EC AS AMENDED).		
THE FOLLOWING STANDARDS HAVE BEEN USED:	<input type="text" value="E"/>	
NAME AND ADDRESS OF THE PERSON WHO COMPILES THE TECHNICAL DOCUMENTATION:	<input type="text" value="F"/>	
COMPLIES WITH THE PROVISIONS OF THE "ELECTRO-MAGNETIC COMPATIBILITY DIRECTIVE" (DIRECTIVE 2004/108/EC AS AMENDED).		
COMPLIES WITH THE PROVISIONS OF THE "NOISE EMISSIONS IN THE ENVIRONMENT BY EQUIPMENT FOR USE OUTDOORS DIRECTIVE" (DIRECTIVE 2000/14/EC AS AMENDED).		
NAME AND ADDRESS OF THE PERSON WHO KEEPS THE TECHNICAL DOCUMENTATION:	<input type="text" value="G"/>	
CONFORMITY ASSESSMENT PROCEDURE:	<input type="text" value="H"/>	
NAME AND ADDRESS OF NOTIFIED BODY:	<input type="text" value="J"/>	
MEASURED SOUND POWER LEVEL ON EQUIPMENT REPRESENTATIVE FOR THIS TYPE:	<input type="text" value="K"/>	
GUARANTEED SOUND POWER LEVEL FOR THIS EQUIPMENT:	<input type="text"/>	
NET INSTALLED POWER / MASS OF APPLIANCE:	<input type="text" value="L"/>	
PLACE OF DECLARATION:	<input type="text" value="M"/>	
DATE OF DECLARATION:	XX/XX/XXXX	
NAME OF AUTHORISED SIGNATORY:		
POSITION:	<input type="text" value="N"/>	
SIGNATURE:	XXXXXX	
English	9814/0850	Issue 4

Información sobre la garantía

Ficha de registro del mantenimiento de la máquina

Tabla 1.

	Firma y sello		Fecha
	Seguro anual (sí)		Horas

Figura 393. Lista de comprobaciones de la instalación

			/	/		h	

Figura 394. 500 Horas/6 Meses

			/	/		h	

Figura 395. 1000 Horas/12 Meses

			/	/		h	

Figura 396. 1500 Horas/18 Meses




	 1 / /  h

Figura 397. 2000 Horas/24 Meses





	 1 / /  h
	

Figura 398. 2500 Horas/30 Meses




	 1 / /  h

Figura 399. 3000 Horas/36 Meses





	 1 / /  h
	

Figura 400. 3500 Horas/42 Meses




	 1 / /  h

Figura 401. 4000 Horas/48 Meses





	 1 / /  h
	

Figura 402. 4500 Horas/54 Meses




	 1 / /  h

Figura 403. 5000 Horas/60 Meses

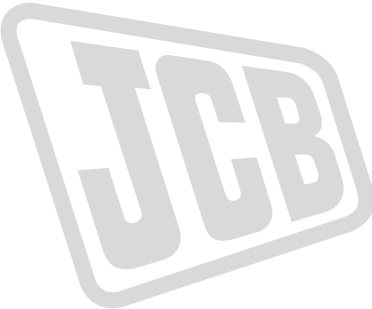



	 1 / /  h
	

Figura 404. 5500 Horas/66 Meses


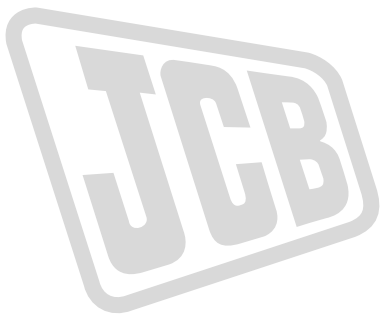


 	 1 / /  h

Figura 405. 6000 Horas/72 Meses





 	 1 / /  h

Figura 406. 6500 Horas/78 Meses





 	 1 / /  h

Figura 407. 7000 Horas/84 Meses


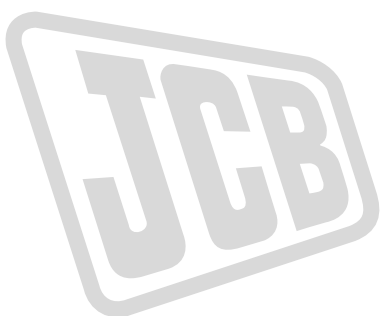


 	 1 / /  h

Figura 408. 7500 Horas/90 Meses


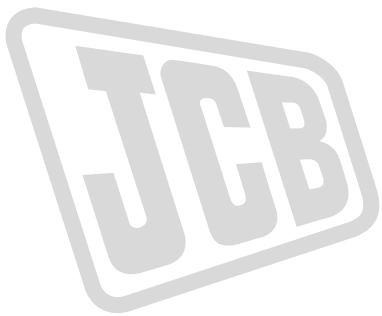


 	 1 / /		h

Figura 409. 8000 Horas/96 Meses





 	 1 / /		h

Figura 410. 8500 Horas/102 Meses





 	 1 / /		h

Figura 411. 9000 Horas/108 Meses


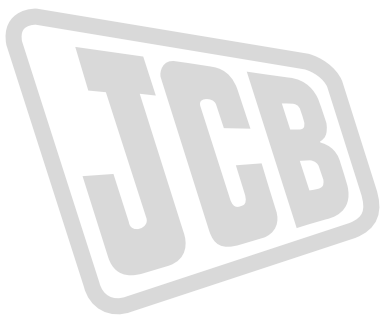


 	 1 / /		h

Figura 412. 9500 Horas/114 Meses


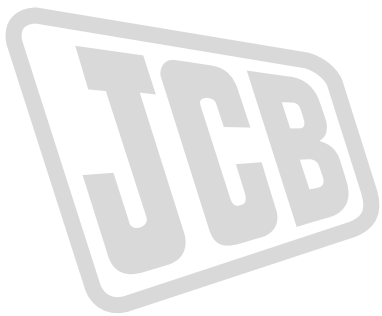


 	 1 / /		h

Figura 413. 10000 Horas/120 Meses





 	 1 / /		h

Figura 414. 10500 Horas/126 Meses






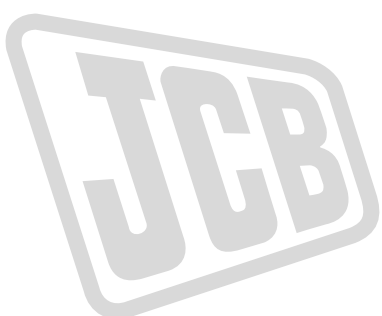


 	 1 / /		h

Figura 415. 11000 Horas/132 Meses

 	 1 / /		h

